

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT

(11) 156370 B



(21) Patentansøgning nr.: 2760/86

(22) Indleveringsdag: 12 jun 1986

(24) Løbedag: 12 okt 1985

(41) Alm. tilgængelig: 12 jun 1986

(44) Fremlagt: 14 aug 1989

(86) International ansøgning nr.: PCT/DE85/00535

(86) International indleveringsdag: 12 okt 1985

(85) Videreførelsesdag: 12 jun 1986

(30) Prioritet: 19 okt 1984 DE 3438365

(51) Int.Cl.⁴

A 47 F 3/12

E 06 B 3/60

(71) Ansøger: *Raumtechnik Schober KG; Wittumstrasse 3; D-7203 Ostfildern 1 (Ruit), DE

(72) Opfinder: Bruno *Stenemann; DE

(74) Fuldmægtig: Per Jacobsens Patentbureau

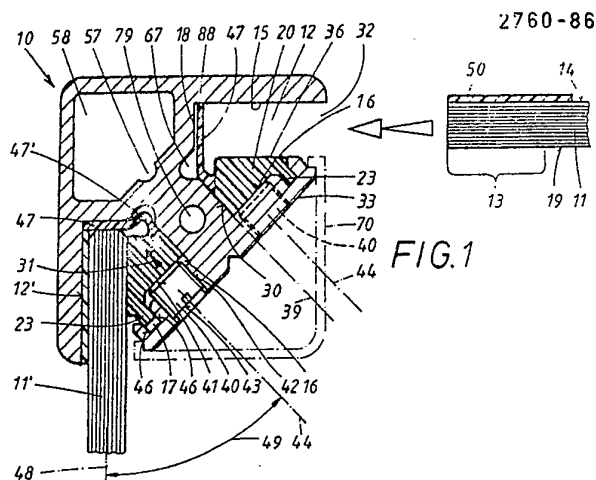
(54) Profilstang til fastklemning af plader

(56) Fremdragne publikationer

(57) Sammendrag:

2760-86

Ved profilstanger til fastklemning af plader, især glasplader, er det et problem at opnå en både sikker og bekvem fastholdelse. Det foreslås at forsyne en profilstang (10) til fastklemning af plader (11, 11') med en pladeranden optagende not (12, 12'), hvori er anbragt en trykliste (20), der af trykskruer trykkes mod pladen, og som er anbragt i en notudvidelse (16), der har en ledeflade (30) til føring af den kileformet profilerede trykliste (20). For at klemningen skal blive særlig tilforladelig og stærk samt bekvem at betjene foreslås at lade trykretningen af de på tryklisten (20) virkende trykmidler forløbe i hovedsagen parallelt med ledefladsen (30) og kilespidsen (29) af den kileformet profilerede trykliste (20) vende mod notbunden (18) og at sikre positionen af tryklisten (20) ved at udføre den med støttedele (23, 47), af hvilke en del (23") af støttedelen (23) er indrettet til føring i en udsparring (17).



DK 156370 B

Den foreliggende opfindelse angår en profilstang til fastklemning af plader af den i indledningen til krav 1 angivne art.

I forhold til andre fastgørelser af plader med tryklister, jvf. DE patentskrift nr. 875 435, har profilstænger fordelen af en bekvemmere fastgørelse, og de er kendt til frontplader på salgsdiske og har en not til optagelse af pladeranden med en udvidelse, der breder sig mod notbunden, og som tjener til lejring af en trykliste med kileformet tværsnit. Ved udvidelsen af noten findes ved dennes bund et gevindhul, hvori findes en indstillelig trykskrue, der ligger an mod en flade på tryklisten med en trykretning, som er parallel med pladens plan, hvorfor der kun udnyttes en ringe kraftkomponent til fastklemning af pladen, der kan trykkes ud af noten, hvor den ikke fastholdes med sikkerhed i den ønskede dybde.

Opfindelsen har til formål at anvise en profilstang af den i indledningen til krav 1 angivne art, ved hvilken pladen bekvemt og sikkert kan fastklemmes særlig fast i noten.

Profilstangen ifølge opfindelsen er ejendommelig ved det i den kendetegnende del af krav 1 anførte.

Herved opnås følgende: Da trykretningen af skruen forløber parallelt med tryklistens ledeflade, fås en særlig stor, på pladen udøvet klemkraft. Denne opstår allerede ved let tilspænding af skruen, hvorfor en deformation af delene ikke er at befrygte. Den af trykskruen udøvede kraft udnyttes fuldt til fastklemning af pladen. Ved denne stilling af trykretningen opnås også en særlig bekvem betjening af trykskruen, da værktøjet til spænding eller løsning af skruen forløber skråt i forhold til pladens plan og pladen ikke hindrer den hånd, der skal betjene værktøjet. Da området af kilespidsen vender mod bunden af noten og den til føring af den kileformede trykliste tjenende ledeflade af notens udvidelse forløber divergerende i forhold til pladens plan, søger tryklisten ved fastspænding af skruen at bevæge sig dybest mulig ind i noten og tager pladen med på vejen. Jo mere man spænder trykskruen, jo mere trykkes pladen mod notens bund. Herved sikres en sikker fastklemning af pladen med høj klemkraft.

Ved det i krav 2 omhandlede forbedres tryklistens forskellige funktioner. Hvor der udøves tryk, er der anvendt et hårdt materiale, medens der i de øvrige områder, hvor der måske kun er tale om pakningsfunktioner, er anvendt et blødere og derfor også lettere deformerbart materiale. Ifølge krav 3 kan denne udførelsesform være udført på tryklister af formstof, såsom PVC, som på særlig prisbillig måde er udformet ifølge krav 4.

Iøvrigt opnås, at det er muligt allerede ved fremstillingen af profilstangen at forsyne den med trykliste. Heller ikke en kæntring af tryklisten ved tom not er at befrygte; den indførte plade bliver altid fastklemt af en ordentligt anbragt trykliste. Hertil kan føjes yderligere forholdsregler, 5 der også kan anvendes samtidigt.

En første mulighed for positionssikring er angivet i krav 5, hvori der til dette formål foreslås særlige fleksible lapper, der med fordel kan være udført som angivet i den kendetegnende del af krav 6.

Ifølge krav 7 kan en sådan lap tjene som blødt anslag for den indførte 10 plade. Til god positionssikring anvendes en forholdsvis lang lap, der ved klemning kan forlænges yderligere, men ved den i krav 8 angivne udførelsesform afhjælpes forstyrrende længder, hvilket også kan ske som angivet i krav 10.

Til forøgelse af den tilstræbte effekt kan den i krav 9 omhandlede 15 udførelsesform tjene.

Særlig fordelagtig er det at give lapperne den i krav 10 omhandlede vinkelform.

Herved opnås også, at den kan udføre føringsfunktioner, hvis den udformes som angivet i krav 11.

20 Den i krav 12 karakteriserede udførelsesform for tryklisten har vist sig at være særlig fordelagtig i form af en retvinklet ligebenet trekant.

Ifølge krav 13 kan lapperne integreres som angivet i denne trekant og næsen udføres med fordel som anvist i krav 14.

Den i krav 15 omhandlede form for næsen er særlig fordelagtig, fordi 25 næsens stabilitet forøges.

Opfindelsen forklares i det følgende nærmere under henvisning til tegningen, hvor

30 fig. 1 i tværsnit viser en profilstang ifølge opfindelsen med en del af en fastklemt og en fjernet plade,

fig. 2 i større målestok den anvendte trykliste i tværsnit,

fig. 3-4 i tværsnit to anvendelige dækskinner,

fig. 5 perspektivisk den omhandlede profilstang som hjørnesøjle i et møbel med det i fig. 3-4 viste tilbehør,

35 fig. 6 en ændret detaille ved den i fig. 5 viste udførelsesform foroven,

fig. 7 en ændret udformning af den nederste del af den i fig. 5 viste udførelsesform med delene fjernet fra hinanden.

fig. 8 på samme måde som i fig. 1 et tværsnit af en profilstang med en heri indført U-profilskinne,

fig. 9 samme set forfra med U-profilskinnen udformet som hulskinne,

5 fig. 10 samme perspektivisk til anskueliggørelse af anvendelsen af hulskinnen og

fig. 11-14 skematisk møbler, der er bygget med profilstangen ifølge opfindelsen med anvendelse af plader.

10 I fig. 1 er i tværsnit vist en profilstang 10 til hjørneforbindelse af to plader 11, 11', forsynet med to langsgående noter 12, 12', der er ens, hvorfor kun noten 12 og dens bestanddele beskrives.

Noten 12 tjener til optagelse af en rand 13 på pladen 11. Mod den ene side 14 af pladen 11 ligger en fast notvæg 15. Overfor ligger en notudvidelse 16, hvori er lejret en trykliste 20 med det i fig. 2 viste tværsnit 21, der har følgende udseende:

15 Tryklisten 20 har for det første det i fig. 2 med streg-punkterede linier viste grundtværsnit 22 med form som en kile, nemlig en ligebenet retvinklet trekant. Ud fra dette kiletværsnit 22 rager et endestykke 25 af en profillap 47 og en profil-næse 23. Tryklisten 20 består af to zoner 34, 35, der som vist ved skravering i fig. 2 består af forskelligt materiale, nemlig PVC af
20 forskellig hårdhed. Den med 34 betegnede kernezone består af forholdsvis hårdt materiale, nemlig PVC med hårdheden 100 Shore.

Den med 35 betegnede randzone består af blødere materiale, nemlig PVC med hårdheden 70 Shore.

25 Begge zoner 34 og 35 er ved deres berøringsflade fast forbundet med hinanden ved klæbning eller svejsning, såat der af de to zoner 34, 35 kombineres en trykliste 20 i ét stykke, fortrinsvis ved såkaldt CO-extrusion.

De to zoner 34, 35 fremstilles adskilt, men sammenføres derpå og trykkes af et fælles værktøj, så at der ved berøringsfladen 51 kommer en fast og varig forbindelse.

30 Lappen 47 har vinkelform. Fra berøringsfladen 51 begynder et i retning af den med 27 betegnede trekantkatete forløbende fod 24, hvortil gennem en bøjning 65 slutter sig det vinkelret på hypotenusen 26 forløbende fri endestykke 25. Ved fladen 51 opstår herved en indskæring 66 mellem lappen 47 og zonen 34. For den senere forklarede kilevirkning har hypotenusen 26 og kateten 27 betydning
35 ved at danne den med 29 antydede kilespids.

Lappen 47 og næsen 23 tjener til positionssikring af tryklisten 20 i noten 12.

I monteret tilstand forløber lappen 47 ved bunden af noten på tværs af dennes længderetning og støtter sig med en spids 88 mod notvæggen. Herved holdes tryklisten 20, også når pladen 11 ikke findes i noten 12, i udvidelsen 16. Samtidig griber næsen 23 ind i en spalte 17 i udvidelsen 16.

5 Som vist i fig. 1 og 2 står næsen 23 frem fra kateten 28 med et trapezformet profilfodstykke 23', som overgår i et profilendestykke 23'' med parallelle plane sideflader 45. I fig. 1 ligger disse sideflader 45 an mod plane sider 46 i spalten 17, hvorfor der her foruden hold på tryklisten 20 også opstår en føringsvirkning ved en senere beskrevet bevægelse af tryklisten 10 20. En yderligere positionssikring optræder, fordi tryklisten 20 med sin kileflade 37 ligger an mod en plan, skråt mod noten 12 forløbende ledeflade 30, hvis forløbsretning er tydeliggjort i fig. 1 med en stregpunkteret hjælpelinie 39.

Den anden katete 28, der ligger overfor kilespidsen 29, danner en anlægsflade 15 38 for den i fig. 1 med 41 betegnede ende af en skrue 40, der er skruet i en gevindboring 42 i den udvidelsen 16 begrænsende profilvæg. Skruerne 40 har deres betjeningsender 43 mellem pladerne 11, 11' og er her bekvemt tilgængelige for et håndværktøj, såsom en skruetrækker, idet skrueaksen 44 danner en vinkel 49 på 45° med det med stregpunkteret linie viste 20 plan gennem begge plader 11, 11'. Aksen 44 angiver trykretningen for skruen 40, hvis ende 41 trykker mod fladen 38 og derved bevæger tryklisten 20 i den med 31 antydede pilretning i fig. 1. Herved forskubbes tryklisten 20 med fladen 37 langs ledeflader 30 i udvidelsen 16, hvorfor fladen 37 også kan karakteriseres som en glideflade. Som vist i fig. 1 er forløbsretningen af 25 ledeflader 30 og dermed fladen 37 parallel skrueaksen 44, og ved indskrining af skruen 40 bevæger tryklisten 20 sig med spidsen 29 dybere mod notbunden 18. Herved virker den med 36 betegnede anden kileflade som klemflade mod pladen 11' og kommer til at ligge an mod den med 19 betegnede pladeside.

Som vist i fig. 1 kan pladen 11 på siden 14 være forsynet med et lag 50. 30 såsom et blødt formstofbånd, der er påklæbet. Pladen 11 skubbes ind i noten 12, til kanten af den støder mod lappen 47. Herved er der en blød anslagsflade for plade enden. Ved fastskrining af skruen 20 medtager tryklisten 20 pladen 11 og trykker den mod lappen 47. Ved forskydningen af tryklisten 20 opstår ved lappen 47 en overskudslængde, der som en fold 47' trykkes ind i en udsparring 35 67 i notbunden 18.

I fig. 11-14 er vist forskellige møbler, som kan fremstilles med profilstangen 10, og som har følgende fælles træk:

Profilstængerne 10 er lodrette hjørnesøjler, mellem hvilke er anbragt både lodrette og vandrette plader. Metaltraverser på tværs er ikke påkrævet. Anvendes glasplader som i fig. 11, kan alt ses som i en vitrine 80, hvis opbygning fremgår af fig. 5-7. Der kan anvendes andre former for profilstangen 10, ved hvilke pladerne 11, 11' ikke som i fig. 1 danner en vinkel på 90° , men en stump eller spids vinkel. Profilstangen 10 kan have flere end to, men også færre end to noter 12, 12'. I alle tilfælde har hver plade 11 sin egen not 12, egen trykliste 20 og egne trykskruer 40. I stedet for skruer 40 kan anvendes andre spændemidler til den med 31 betegnede bevægelse, såsom kiler, der indføres bag fladen 38.

En af profilstangen 10 afskåret søjle forsynes ved den nederste ende 52 med en kappe 53, se fig. 7, med hjørnestifter 54, som kan gribe ind i enderne af render 55 i alternative profilstænger 10, se fig. 4 og 5. Kappen 53 har flere borer, se fig. 7, og i den yderste findes en forbindelsesskrue 56, der griber ind i en udsparring 57 i et hulrum 58 i stangen 10. I en midterboring 59 findes en gevindskåret del 61 af en højdeindstillelig fod 60, der som vist i fig. 5 og 7 kan have forskellige fodplader 60, 62'. Delen 61 er indskruet i en med gevind forsynet boring 79 i stangen 10 til højdeindstilling af foden 60.

I fig. 11 er lagt en bundplade 63 på et frit hjørne 64 af kappen 53, og for at denne plade 63 ikke kan løftes op, støttes på den en dækskinne 70, se fig. 1 og 3, der beklæder indersiden 33 af stangen 10 og skjuler skruerne 40. Dækskinnen 70 har vinkelprofil og kompletterer stangen 10 til et rektangulært tværsnit. Der opstår et hulrum 69, hvori elektriske ledninger og andet kan anbringes. Anbringelsen af 70 kan ske som en snapforbindelse, hvortil der findes randdele 71, der indgriber i tilsvarende fremspring på en sådan måde, at notåbningen 32 forbliver fri til indføring af en plade 11, se fig. 1.

Dækskinnen 70 kan bestå af elastisk materiale som aluminium eller formstof og har en sådan længde 75, at den har den videre funktion med den øverste ende, se fig. 11, at tjene som understøtning for en anden plade 68, der som vist i fig. 5 er tilskåret, så at hulrummet 69 overdækkes.

Vitrinen 80 i fig. 11 er forsynet med en øverste dækplade 76, der understøttes af et delstykke af en dækskinne 70 på samme måde som pladen 68. Til at holde kan anvendes de i fig. 5 og 6 viste kapper 77 eller 77', af hvilke den første har en rand, medens den anden er plan. Ved kappen 77 kan pladen 76 ligge an mod den øverste ende 78 af stangen 10, medens pladen 76 ved den flade kappe 77' har udsnit som pladen 68. Fastgørelsen sker med skruer 81, der går gennem huller 82 og 82' og skrues ind i boringen 79 i stangen 10. Skruen 81 kan beklædes med et dæksel 83.

På dækskinnen 70 kan som vist i fig. 5 sættes hyldeholdere 72, som med ender 73 griber ind i huller 74 i skinnen 70. Herved kan der anbringes mellemhylde i vitrinen 80 i fig. 11.

5 Længden 75 af de enkelte dækskinne dele 70 bestemmer afstanden mellem delene 63, 68 og 76.

Skal der anvendes ben 85 som ved bordet 84 i fig. 14, anvendes alternative dæskinner 70', hvis funktion og udformning kan udtages af fig. 4 og 5, idet de har brede randdele 86, der proppes ind i notåbningerne 32. Anbringelsen kan også ske ved en snaplås, hvor fremspring 87, 89 samvirker med rillen 55 og
10 spalten 17.

Da der ved dæskinnen 70' ikke skal fastklemmes plader, kan tryklisten 20 udelades, se fig. 4, og der kan findes en udsparring 90 til optagelse af en skrue, når eksempelvis en hylde 68 skal sættes på benene 85 i møblet i fig. 14.

15 I fig. 12 er vist et skabsmøbel, hvor profilstangen 10 har længden 93, hvor en passende dimensionering og valg af dæskinner 70 og 70' afsnitsvis tjener til fastklemning af plader og som ben.

Efter fødder 60 følger ben 85 med en kort dæskinne 70', på hvilken findes en ikke vist bundplade. Derpå kommer søjler 95 til fastgørelse af træplader
20 94. Her anvendes dæskinnen 70 fra fig. 3 med en passende længde 75 og der findes tryklist 20, der holdes i højden af de nedenunder værende dæskinner 70', hvor der findes fremspring 89 ind i notudvidelsen 16. Ved passende længder 75 og 91 af dæskinnerne 70, 70' følger derpå tre afsnit 85', 85" og 85", mellem hvilke er anbragt plader 68' og 68", og til slut følger atter et afsnit
25 95', hvor der er fastklemt brædder 94'.

I fig. 13 er vist en kommode 96 med en forbindelsessøjle 95' for ikke viste vægplader. 97 betegner en dør med hængsler 98, der er fastklemt i noten i stangen 10 på samme måde som i vitrinen 80 i fig. 11 med glasdøren 97'. I dette afsnit 95" anvendes passende lange dæskinner 70 som i fig. 3. Derpå følger
30 et afsnit 95' i form af ben, hvor dæskinnen 70' fra fig. 4 er anvendt. Herimellem findes en bundplade 68, og kommoden 96 er foroven lukket med en dækplade 76. Møblet i fig. 14 er opbygget på lignende måde, men i de to afsnit 85, 85' anvendes kun dæskinnen 70' fra fig. 4.

I fig. 8-10 er vist en variant af en dæskinne 70", der er udformet som
35 dæskinnen 70 med randdele og tillader fastgørelse af plader 11. Dæskinnen 70" har imidlertid en længdenot 99 til optagelse af hyldeholdere 100, som med en hammerformet del 101 med gevind 103 er skruet på en bøsning 104. Mellem hammerhovedet af delen 101 og enden af bøsningen 104 fastklemmes notvæggen 102.

Som vist i fig. 8-9 kan holderen 100 tjene til understøtning af en hylde eller mellembund 105 i ønsket højde.

I den anden not 12' i fig. 8-10 er indført en U-profilskinne 106, som fastholdes af skruen 40, og hvis ene ben 109 i hovedsagen er plant og ligger an mod væggen 105 i stangen 10. Det andet ben 110 er forkrøppet svarende til omridset af tryklisten 20, så at der dannes en flade som skruen 40 kan trykke mod, og benspidsen 111 kan finde anlæg i udsparingen 67 i notbunden 18. I den viste form har skinnen 106 i delen 107 langhuller 108, hvori kendte bærearmer 113 kan indføres med deres hager for som antydnet i fig. 10 at holde en hylde 112. Med skinnerne 70" og 106 opnås yderligere variationsmuligheder af de i fig. 11-14 viste møbler.

P A T E N T K R A V

1. Profilstang til fastklemning af plader (11, 11'), især glasplader, til vitriner eller lignende møbler, såsom salgsdiske, forsynet med en langsgående udsparring (12, 16) med to under en vinkel stående profilvægge (15, 30), af hvilke den ene profilvæg tjener som ledeflade (30) ved forskydning af en
5 kileformet profileret trykliste 20 ved hjælp af en i profilstangen (10) indskrueet skrue (40), hvilken trykliste (20) med den ved kilespidsen (29) værende del vender mod bunden af udsparringen (12, 16), og med sin ene kileflade (glidefladen 37) er forskydeligt understøttet på ledefladen (30), og den anden kileflade (36) på tryklisten (20) er en parallelt indstillelig
10 klemflade (36) og med den anden faste profilvæg danner en parallelt begrænset not (12; 12') af variabel bredde til optagelse af en rand (13) af plader (11, 11')
k e n d e t e g n e t ved, at indgangsåbningen (32) til noten (12) er begrænset af den fri kant af en fra ledefladen (30) udgående profilvæg, der med ledefladen (30) indeslutter en trekantformet profileret notudvidelse (16) til
15 optagelse af den kileformede trykliste (20), at denne profilvæg er forsynet med gennemgående gevindboringer (42) for trykskruer (40), der er indrettet til at trykke mod en flade (38), der forbinder de to kileflader (36, 37) på tryklisten (20), med en trykretning (44), der forløber parallelt med ledefladen (30; 39), og at positionssikringen for tryklisten (20) er udført med støttedele
20 (23, 47), af hvilke i det mindste for en del (23") en støttedel (23) forløber parallelt med ledefladen (30; 39) og er indrettet til føring i en tilsvarende, ligeledes parallelt med ledefladen (30; 39) anbragt udsparring (17).
2. Profilstang især ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at tryklisten (20) zonevis (34, 35) er opbygget af forskelligt materiale, nemlig
25 med en kernezone (34) af forholdsvis hårdt materiale og med mindst én randzone (35) af i forhold hertil blødere materiale. (Fig. 2).
3. Profilstang ifølge krav 2, k e n d e t e g n e t ved, at tryklisten (20) i kerne- og randzone (34, 35) består af to formstoffer, såsom PVC, med forskellige Shore-hårdheder, hvilke zoner (34, 35) ved deres berøringsflade
30 (51) er klæbet eller svejset sammen til dannelse af en trykliste (20) i ét stykke.
4. Profilstang ifølge krav 2 eller 3, k e n d e t e g n e t ved, at tryklisten (20) er fremstillet med sine to zoner (34, 35) ved CO-extrusion omfattende en koordineret extrusion af begge zoner (34, 35) med sammenføring
35 i et fælles, det samlede tværsnit (21) af tryklisten (20) holdende værktøj.

5. Profilstang ifølge ethvert af de foregående krav, k e n d e t e g n e t ved, at tryklisten (20) til positionssikring i noten (12, 12') har en fra grundtværssnittet (22) udragende fleksibel lap (47), som i monteret tilstand i det mindste for en del (25) forløber på tværs af noten (12, 12').
- 5 6. Profilstang ifølge ethvert af de foregående krav, k e n d e t e g n e t ved, at lappen (47) danner den af blødt materiale bestående randzone (35), og det kileformede tværssnit (22) danner den i hovedsagen af hårdt materiale bestående kernezone (34) i tryklistent (20).
7. Profilstang ifølge krav 5 eller 6, k e n d e t e g n e t ved, at
10 lappen (47) forløber foran notbunden (18) og her danner en blød anlægsflade for den i noten (12') indførte smalside af pladen (11').
8. Profilstang ifølge krav 5, 6 eller 7, k e n d e t e g n e t ved, at noten (12, 12') eller dens udvidelse (16) er forsynet med en udsparring (67), hvori lappen (47) er trykket delvis ind i fastklemmt tilstand af tryk-
15 listen (20) mod pladen (11').
9. Profilstang ifølge ethvert af kravene 5-8, k e n d e t e g n e t ved, at lappen (47) ved forbindelsesfladen (51) med det kileformede grundtværssnit (22) i tryklisten (20) har en indskæring (66).
10. Profilstang ifølge ethvert af kravene 5-9, k e n d e t e g n e t
20 ved, at lappen (47) på sin især mod kilespidsen (29) rettede forbindelsesflade (51) har et fodstykke (24), hvortil slutter sig et frit endestykke (25), der forløber på tværs, især vinkelret på klemfladen (36) på det kileformede grundtværssnit (22).
11. Profilstang ifølge ethvert af kravene 5-10, k e n d e t e g n e t
25 ved, at lappen (47) er deformérbar til dannelse af en fold (47'), især ved indskæringen (66).
12. Profilstang ifølge krav 1-11, k e n d e t e g n e t ved, at en næse (23) forløber i hovedsagen i trykretningen for trykskruen (40) og har plane sideflader (45), der ligger an mod plane sider (46) i en spalte (17).
- 30 13. Profilstang ifølge ethvert af de foregående krav, k e n d e t e g n e t ved, at tværssnittet (22) af tryklisten (20) i hovedsagen er udformet som en retvinklet, ligebenet trekant, hvor hypotenusen (26) danner den mod pladen (11) trykkende klemflade (36), den mod notbunden (18) vendende katete (27) danner en glideflade til føring langs en ledeflade (30) i profilstangen
35 (10), og den mod notåbningen (32) vendende anden katete (28) danner anlægsflade for trykskruen (40).

14. Profilstang ifølge krav 13, k e n d e t e g n e t ved, at fodstykket (24) på lappen (47) set i tværsnitsretningen for tryklisten (20) forløber i retning af den første katete (27) og derefter gennem en bøjning (65) går over i det i hovedsagen vinkelret på hypotenusen (26) forløbende endestykke (25) på lappen (47).
5
15. Profilstang ifølge krav 12 eller 14, k e n d e t e g n e t ved, at næsen (23) set i tværsnitsretningen for tryklisten (20) rager ud af den anden katete (28) og forløber parallelt med den første katete (27).
16. Profilstang ifølge krav 15, k e n d e t e g n e t ved, at næsen (23) set i tværsnitsretningen for tryklisten (20) består dels af et profilendestykke (23") med parallelle sideflader (45) og dels af et bredere profilfodestykke (23') på den anden katete (28).
10

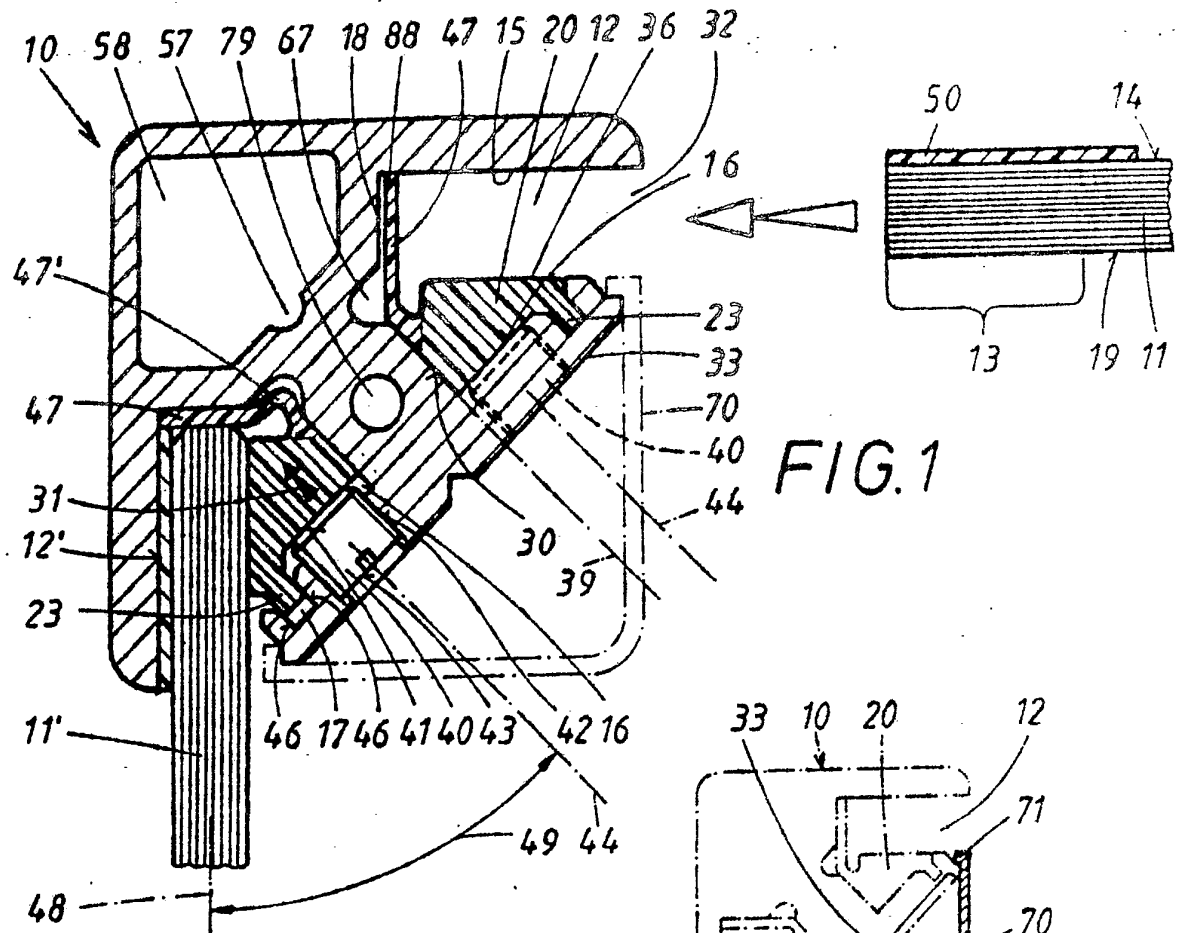


FIG. 1

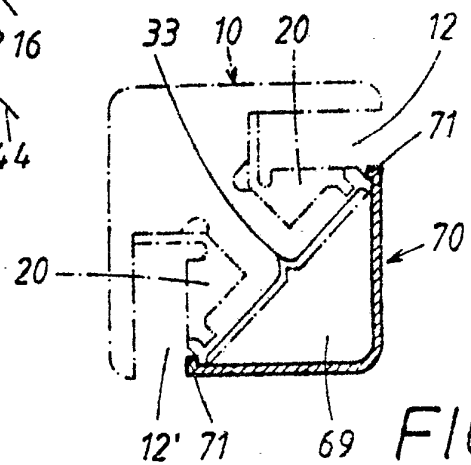


FIG. 3

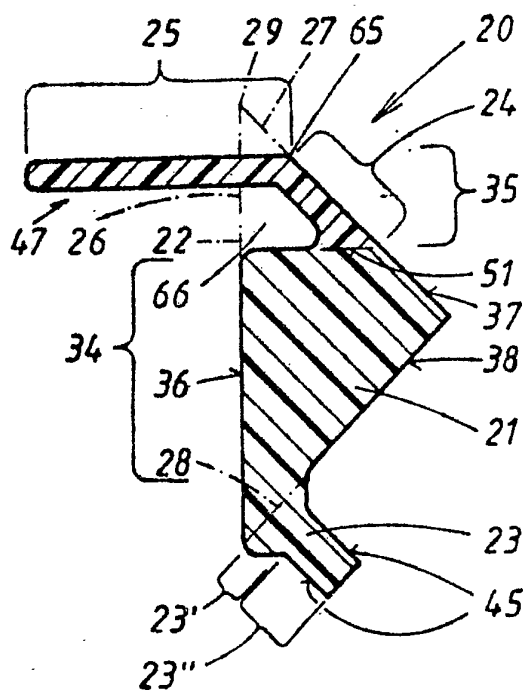


FIG. 2

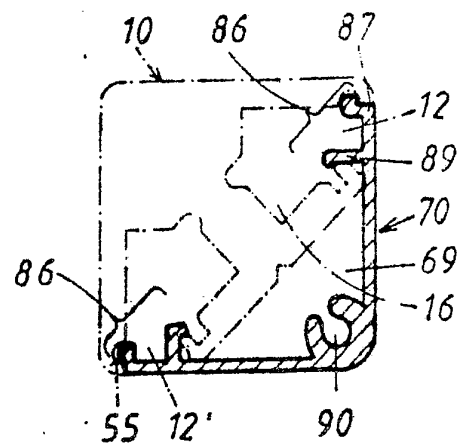


FIG. 4

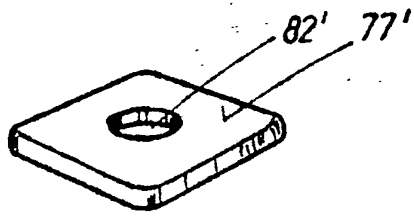


FIG. 6

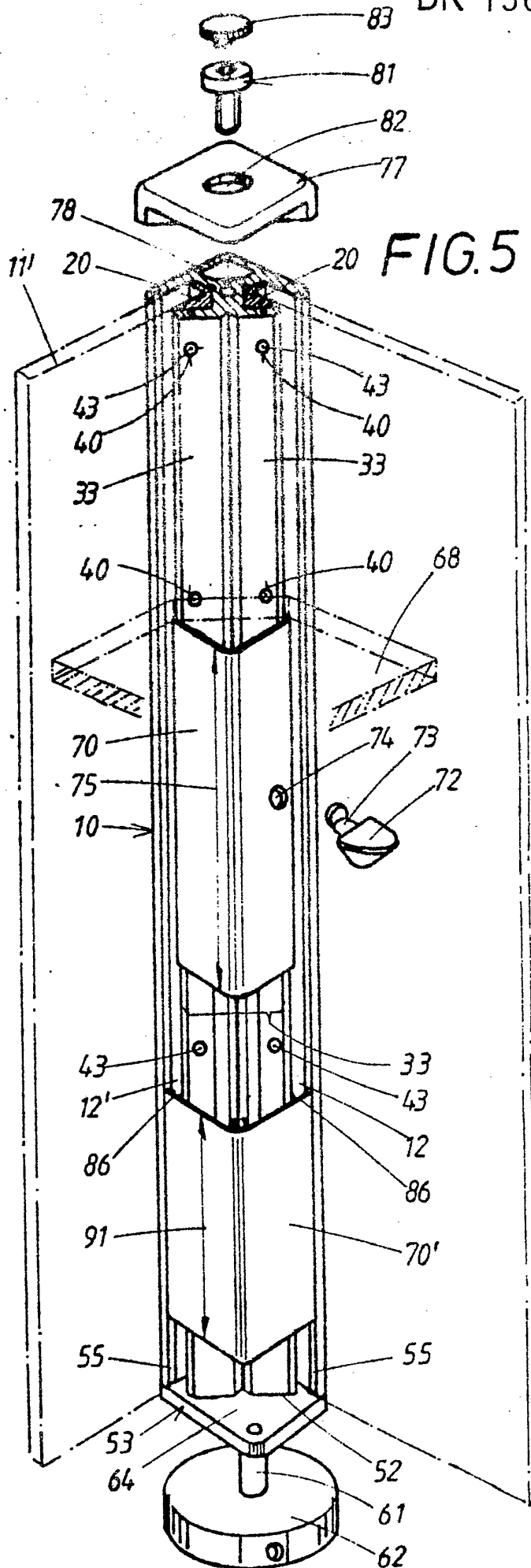


FIG. 5

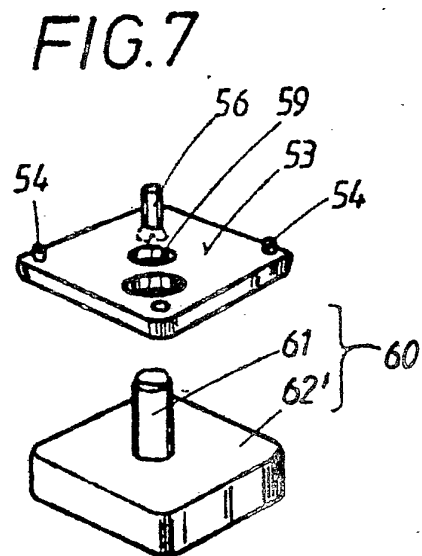
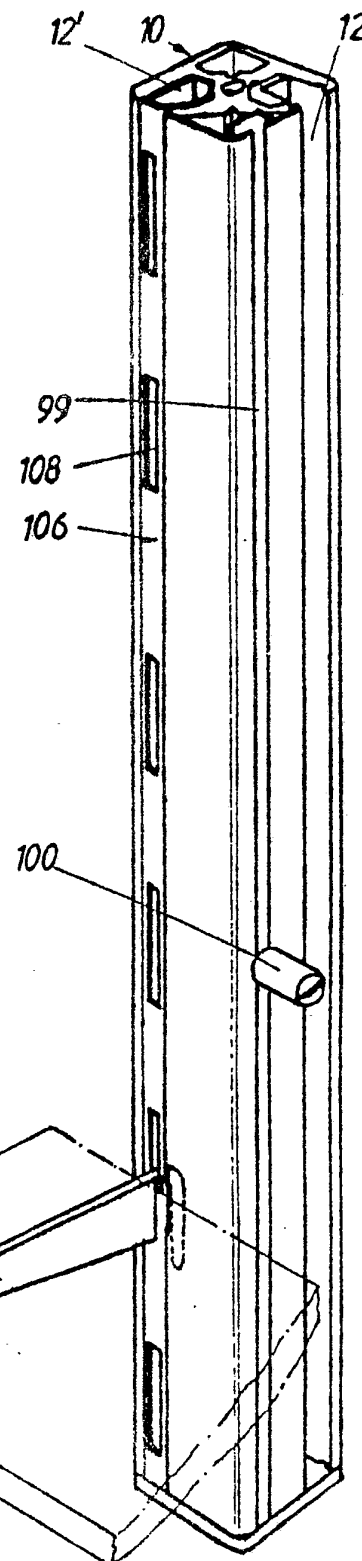
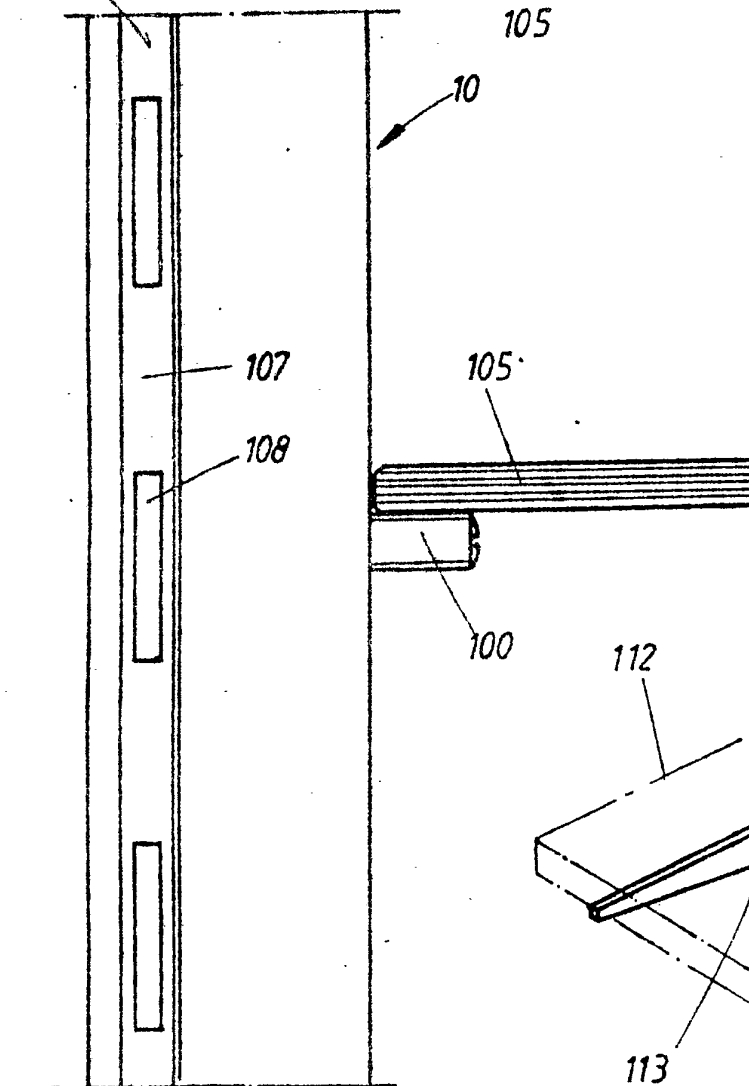
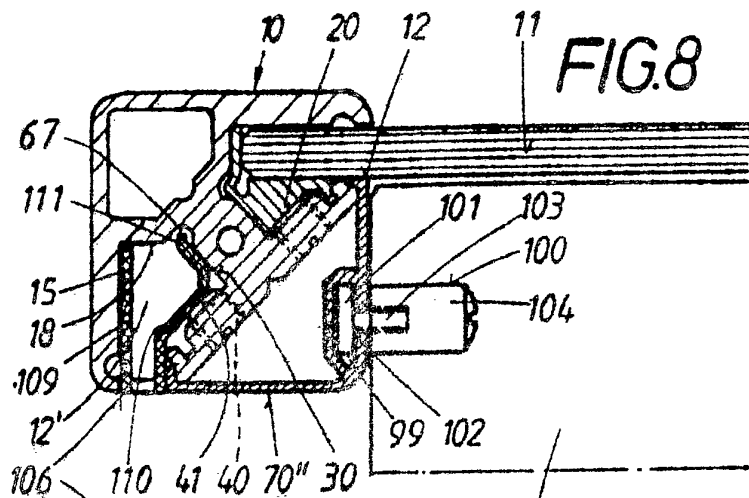


FIG. 7



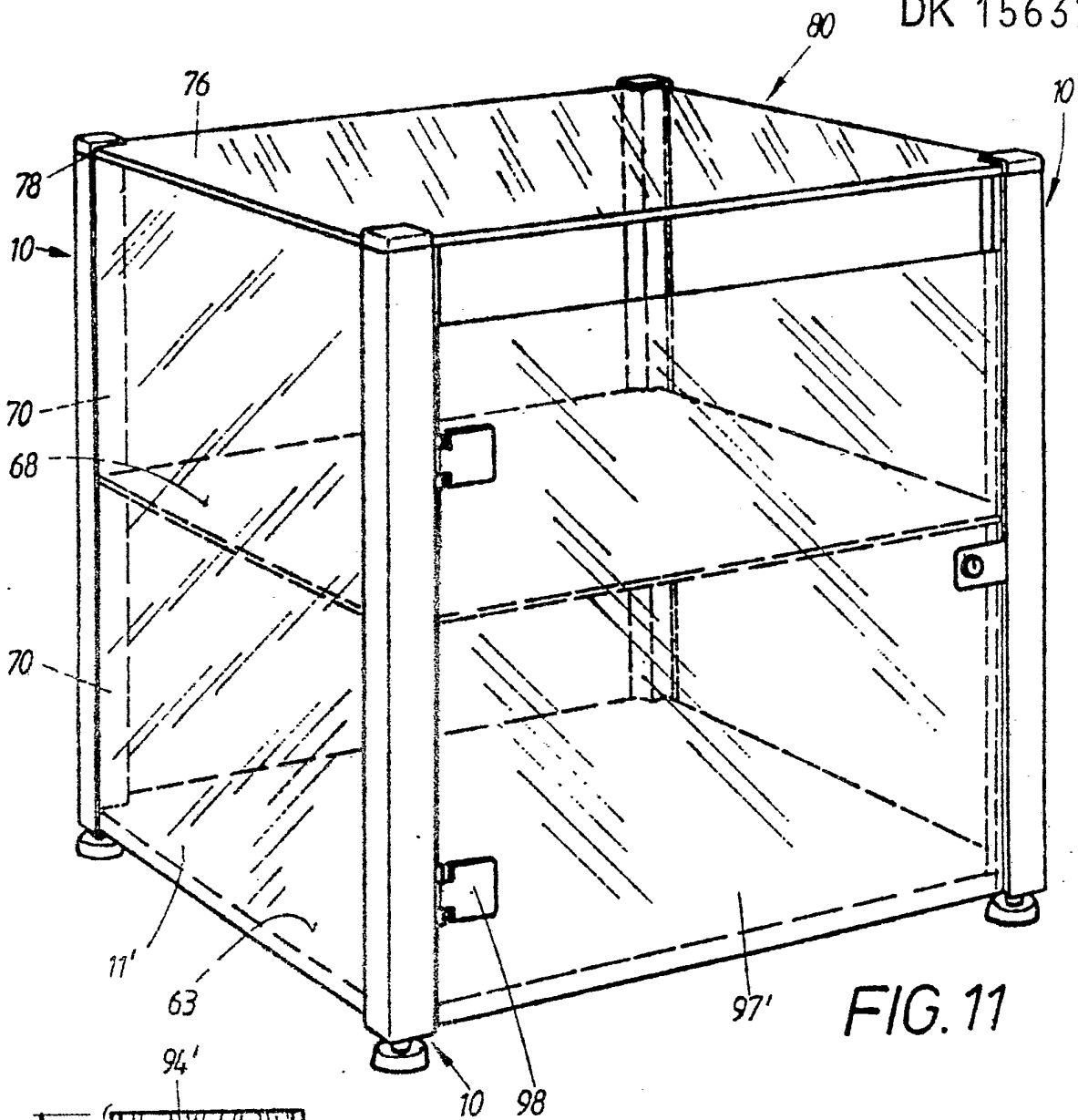


FIG. 11

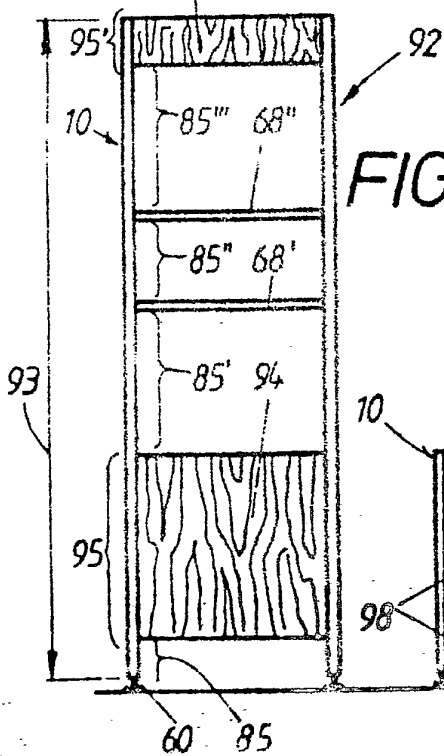


FIG. 12

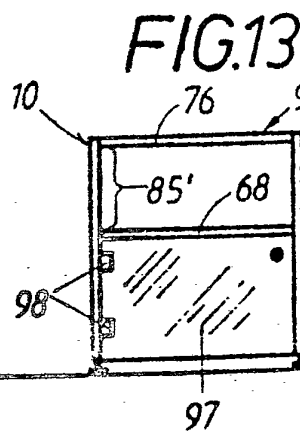


FIG. 13

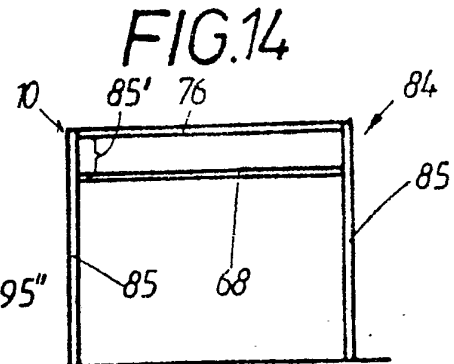


FIG. 14