



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03278155.5

[45] 授权公告日 2004 年 12 月 15 日

[11] 授权公告号 CN 2663491Y

[22] 申请日 2003.8.29 [21] 申请号 03278155.5
 [73] 专利权人 江苏兴达钢帘线股份有限公司
 地址 225721 江苏省兴化市戴南镇人民西路
 88 号
 [72] 设计人 刘锦兰 陈俊华 王金河

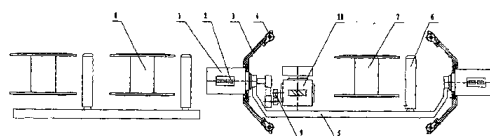
[74] 专利代理机构 泰州地益专利事务所
 代理人 王楚云

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 捻股机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种捻股机，它主要由电机、传动装置、主轴(1)、主轴滑轮(2)、飞轮盘(3)、过线轮(4)、摇篮(5)、集绕轮(6)、收线工字轮(7)和放线工字轮(8)组成，摇篮(5)中设有传动带轮(9)、变速箱(10)和收线工字轮(7)，主轴(1)与变速箱(10)以传动带轮(9)作同步齿形带传动，收线工字轮(7)插在与变速箱(10)同步传动的轴上；放线工字轮(8)上的钢丝在捻制过程中呈经过集绕轮(6)汇集成股线进入主轴空心洞孔，然后分别经过主轴滑轮(2)、两个过线轮(4)、另一主轴滑轮(2)进入另一主轴空心洞孔，到达摇篮(5)中集绕轮(6)、收线工字轮(7)的走线趋势。采用上述结构的捻股机，放线工字轮(8)的数量不受摇篮(5)大小的限制，能够满足高伸长帘线的生产，提高了帘线的品质。



1、一种捻股机，包括电机、传动装置、主轴(1)、主轴滑轮(2)、飞轮盘(3)、过线轮(4)、摇篮(5)、集绕轮(6)、收线工字轮(7)和放线工字轮(8)，其特征在于：摇篮(5)中设有传动带轮(9)、变速箱(10)和收线工字轮(7)，主轴(1)与变速箱(10)以传动带轮(9)作同步齿形带传动，收线工字轮(7)插在与变速箱(10)同步传动的轴上，数个放线工字轮(8)位于主轴(1)一侧。

2、根据权利要求 1 所述的捻股机，其特征在于：变速箱(10)为蜗轮蜗杆变速箱。

捻 股 机

技术领域

本实用新型涉及一种捻股机，特别是捻制钢帘线的专用设备。

背景技术

本公司现有捻股机是一种内放外收型捻股机，它主要由电机、传动装置、主轴、主轴滑轮、飞轮盘、摇篮和放线工字轮、收线工字轮、集绕轮组成，主轴为同一轴线上中间留有间距的两根空心轴；两飞轮盘设置在两根主轴上，飞轮盘外经边缘上设有过线轮；摇篮设置在两主轴间距处并与两主轴相连接，数个放线工字轮设置在摇篮中；两主轴滑轮分别设置在飞轮盘以外一定距离的两主轴开窗处，主轴空心洞孔与开窗处相通，窗口的大小尺寸应满足主轴滑轮与过线轮流畅线连接；摇篮中放线工字轮上钢丝在捻制过程中呈经过集绕轮汇集成股线进入主轴空心洞孔，然后分别经过主轴滑轮、两个过线轮、另一主轴滑轮进入另一主轴空心洞孔，到达收线工字轮的走线趋势。由于摇篮大小尺寸限制了放线工字轮的数量，无法满足高伸长帘线（多股钢丝）的生产。

发明内容

本实用新型提供一种外放内收型捻股机来满足高伸长帘线的生产，提高帘线的品质。

本实用新型采用如下技术方案实现：摇篮中设有传动带轮、变速箱和收线工字轮，主轴与变速箱以传动带轮作同步齿形带传动，收线工字轮插在与变速箱同步传动的轴上；放线工字轮上的钢丝在捻制过程中呈经过集绕轮汇集成股线进入主轴空心洞孔，然后分别经过主轴滑轮、两个过线轮、另一主轴滑轮进入另一主轴空心洞孔，到达摇篮中集绕轮、收线工字轮的走线趋势。

变速箱为涡轮蜗杆变速箱。

采用如上技术方案后，放线工字轮的数量不受摇篮大小的限制，能够满足高伸长帘线的生产，提高了帘线的品质。

附图说明

图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

参照附图，本实用新型一种捻股机，它主要由电机、传动装置、主轴1、

主轴滑轮 2、飞轮盘 3、过线轮 4、摇篮 5、集绕轮 6、收线工字轮 7 和放线工字轮 8 组成，摇篮 5 中设有传动带轮 9、变速箱 10 和收线工字轮 7，变速箱 10 为涡轮蜗杆变速箱；主轴 1 与涡轮蜗杆变速箱 10 以传动带轮 9 作同步齿形带传动，收线工字轮 7 插在与涡轮蜗杆变速箱 10 同步传动的轴上。放线工字轮 8 上的钢丝在捻制过程中呈经过集绕轮 6 汇集成股线进入主轴空心洞孔，然后分别经过主轴滑轮 2、两个过线轮 4、另一主轴滑轮 2 进入另一主轴空心洞孔，到达摇篮 5 中集绕轮 6、收线工字轮 7 的走线趋势。

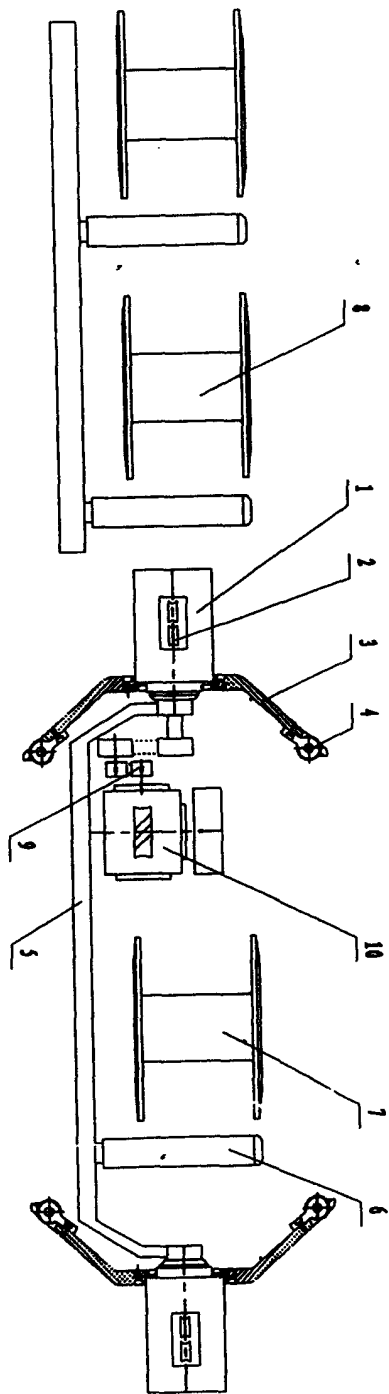


图 1