

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820186419.0

[51] Int. Cl.

B29C 31/02 (2006.01)

B29B 7/24 (2006.01)

B29B 7/28 (2006.01)

B29B 7/60 (2006.01)

B29B 7/72 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009 年 7 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 201275827Y

[22] 申请日 2008.10.27

[21] 申请号 200820186419.0

[73] 专利权人 江阴济化新材料有限公司

地址 214423 江苏省江阴市周庄镇三房巷 1 号

[72] 发明人 卞呈祥 薛惠振 夏青峰 卞瑞忠
陆 锋 薛 彬 何建龙 卞仲高

[74] 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所
代理人 唐纫兰

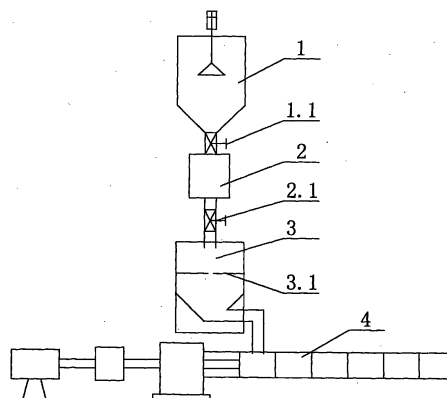
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

粉末料喂料系统

[57] 摘要

本实用新型涉一种喂料系统，尤其涉及一种粉末料喂料系统。包括料仓(1)和喂料机(3)，其特征在于所述喂料系统还包括控制仓(2)，所述料仓(1)出口与控制仓(2)进口相连，所述控制仓(2)出口与所述喂料机(3)进口相连，所述料仓(1)出口设置有阀门 I(1.1)，所述控制仓(2)出口处设置有阀门 II(2.1)。不易产生粉尘、不易对环境造成污染、母料加入量容易控制的粉末料喂料系统。



1、一种粉末料喂料系统，包括料仓(1)和喂料机(3)，其特征在于所述喂料系统还包括控制仓(2)，所述料仓(1)出口与控制仓(2)进口相连，所述控制仓(2)出口与所述喂料机(3)进口相连，所述料仓(1)出口设置有阀门 I (1.1)，所述控制仓(2)出口处设置有阀门 II (2.1)。

2、根据权利要求 1 所述的粉末料喂料系统，其特征在于所述喂料机 (3)内部设置有缓冲板(3.1)。

粉末料喂料系统

（一）技术领域

本实用新型涉及一种喂料系统，尤其涉及一种粉末料喂料系统。属于化工机械设备领域。

（二）背景技术

塑料行业中使用的阻燃剂、助剂大都为粉末料，流动性较好。常规的喂料装置由料仓与喂料机组成，在喂料机补料时，补入的粉末料直接冲击剩余的母料，容易产生大量粉尘从喂料口冲出，容易对环境造成污染，且不容易控制母料的加入量，从而造成生产的不稳定。

（三）发明内容

本实用新型在于克服上述不足，提供一种不易产生粉尘、不易对环境造成污染、母料加入量容易控制的粉末料喂料系统。

本实用新型的目的是这样实现的：一种粉末料喂料系统，包括料仓和喂料机，其特征在于所述喂料系统还包括控制仓，所述料仓出口与所述控制仓进口相连，所述控制仓出口与所述喂料机进口相连，所述料仓出口设置有阀门 I。

本实用新型粉末料喂料系统，其特征在于所述喂料机内部设置有缓冲板。

本实用新型粉末料喂料系统，其特征在于所述料仓顶端设置有压料器。

本实用新型在料仓与喂料机之间加一控制仓，在喂料机内部设置缓冲板能起到缓冲的作用，使扬尘减少。控制仓与缓冲板的存在，喂料机补料时所受的冲击力小，保证喂料稳定并防止母料飞出污染环境。

（四）附图说明

图 1 为本实用新型粉末料喂料系统示意图。

图中：料仓 1、控制仓 2、喂料机 3、主机 4、阀门 I 1.1、阀门 II 2.1、缓冲板 3.1。

（五）具体实施方式

参见图 1，本实用新型粉末料喂料系统，由料仓 1、控制仓 2 和喂料机 3 组成，所述料仓 1 出口与控制仓 2 进口相连，所述控制仓 2 出口与所述喂料机 3 进口相连，所述喂料机 3 出口与主机 4 连接。所述料仓 1 出口设置有阀门 I 1.1，所述控制仓 2 出口处设置有阀门 II 2.1，所述喂料机内部设置有缓冲板 3.1。

工作原理：

喂料机 3 喂料状态下，缓冲板 3.1 打开，阀门 II 2.1 关闭，阀门 I 1.1 打开，料仓 1 中的物料进入控制仓 2；当喂料机 3 补料时，阀门 I 1.1 关闭，缓冲板 3.1 关闭，阀门 II 2.1 打开，控制仓 2 中的物料首先到缓冲板 3.1 上，补料结束关闭缓冲板 3.1，物料缓缓进入喂料机 3。

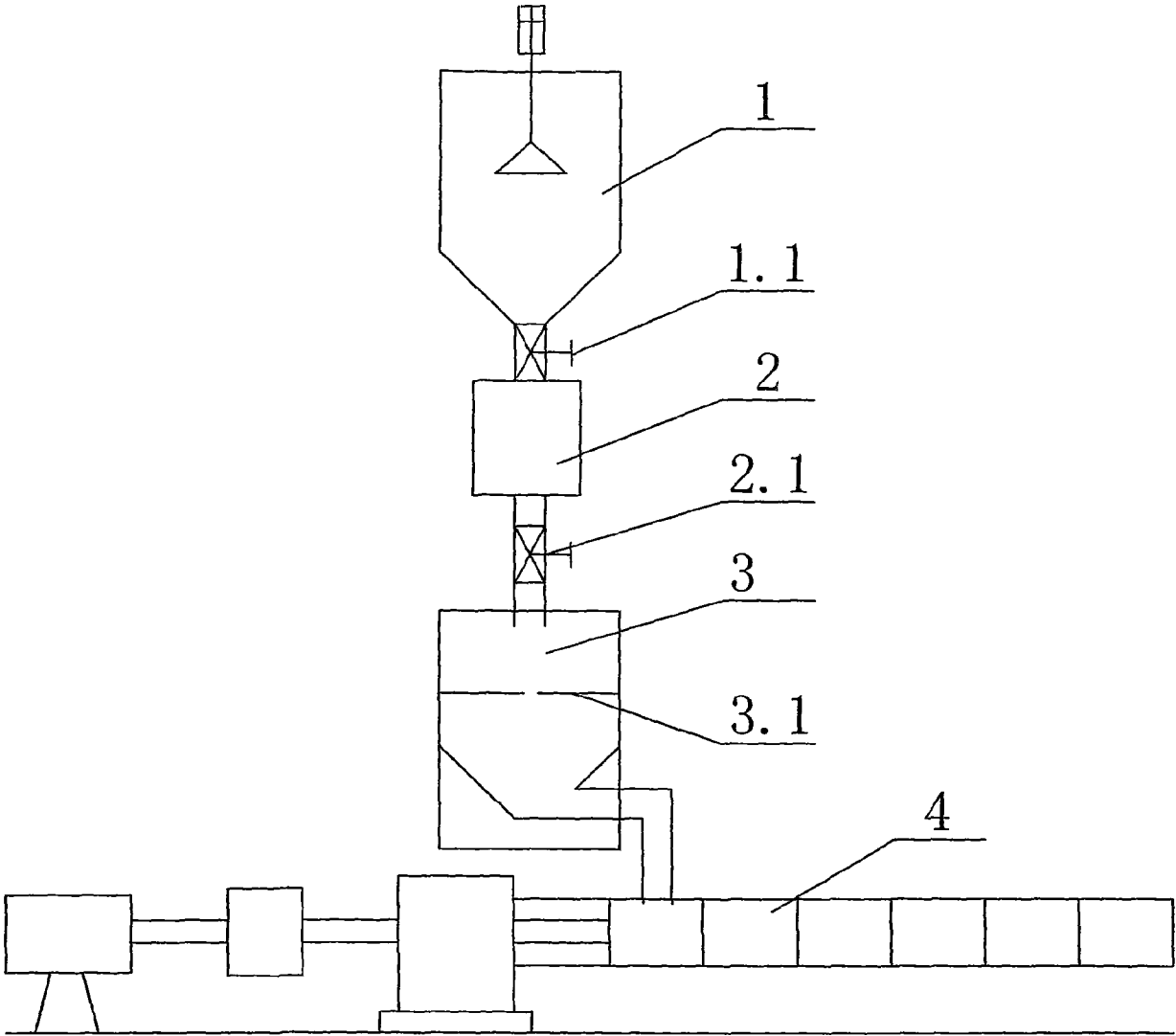


图1