



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202292193 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120405689. 8

(22) 申请日 2011. 10. 22

(73) 专利权人 安徽六方重联机械股份有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江开发区

(72) 发明人 王立新

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理

有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

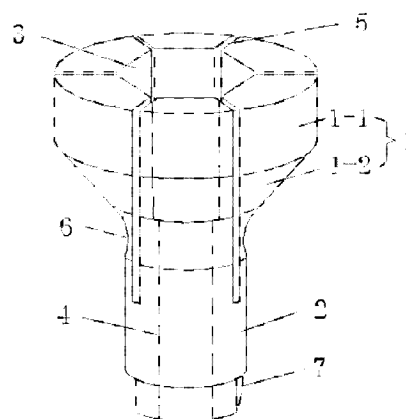
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种螺栓车削用开花夹头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种螺栓车削用开花夹头,包括夹头体和安装于夹头体下端的夹持柄,夹头体开有截面为正六边形的装夹孔,夹持柄沿轴线开有与装夹孔相连通的螺孔,夹持柄上段与夹头体上开有六条夹缝,六条夹缝与装夹孔、螺孔相连通,六条夹缝沿六边形的顶点延伸到夹头体与夹持柄的外壁。本实用新型的结构设计新颖,采用开花状的夹头进行对六角螺栓进行装夹,夹持稳定性好,加工效率高。



1. 一种螺栓车削用开花夹头,包括夹头体和安装于夹头体下端的夹持柄,其特征在于:所述的夹头体开有截面为正六边形的装夹孔,所述的夹持柄沿轴线开有与装夹孔相连通的螺孔,所述的夹持柄上段与夹头体上开有六条夹缝,六条夹缝与装夹孔、螺孔相连通,六条夹缝沿六边形的顶点延伸到夹头体与夹持柄的外壁。

2. 根据权利要求1所述的螺栓车削用开花夹头,其特征在于:所述的夹头体由盘体和下端的锥体构成。

3. 根据权利要求1所述的螺栓车削用开花夹头,其特征在于:所述的夹持柄与夹头体相连接处设有环形的收紧槽。

4. 根据权利要求1所述的螺栓车削用开花夹头,其特征在于:所述的夹持柄下段外壁开有对称设置的夹持台。

一种螺栓车削用开花夹头

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及螺栓加工技术领域，尤其涉及一种螺栓车削用开花夹头。

[0003] 背景技术：

[0004] 夹具是机械制造过程中用来固定加工对象，使之占有正确的位置，以接受施工或检测的装置，又称卡具。从广义上说，在工艺过程中的任何工序，用来迅速、方便、安全地安装工件的装置，都可称为夹具。例如焊接夹具、检验夹具、装配夹具、机床夹具等。

[0005] 对于六角螺栓螺纹的车削加工过程中，装夹定位有很多方法，但是实际效果都相对较差，同时稳定性也较差，给生产带来不便。

[0006] 实用新型内容：

[0007] 为了弥补现有技术的不足，本实用新型的目的是提供一种螺栓车削用开花夹头，结构设计合理，装夹方便快捷，提高了装夹的稳定性。

[0008] 本实用新型的技术方案如下：

[0009] 螺栓车削用开花夹头，包括夹头体和安装于夹头体下端的夹持柄，其特征在于：所述的夹头体开有截面为正六边形的装夹孔，所述的夹持柄沿轴线开有与装夹孔相连通的螺孔，所述的夹持柄上段与夹头体上开有六条夹缝，六条夹缝与装夹孔、螺孔相连通，六条夹缝沿六边形的顶点延伸到夹头体与夹持柄的外壁。

[0010] 所述的螺栓车削用开花夹头，其特征在于：所述的夹头体由盘体和下端的锥体构成。

[0011] 所述的螺栓车削用开花夹头，其特征在于：所述的夹持柄与夹头体相连接处设有环形的收紧槽。

[0012] 所述的螺栓车削用开花夹头，其特征在于：所述的夹持柄下段外壁开有对称设置的夹持台。

[0013] 本实用新型的优点是：

[0014] 本实用新型的结构设计新颖，采用开花状的夹头体进行对六角螺栓进行装夹，夹持稳定性好，加工效率高。

[0015] 附图说明：

[0016] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0017] 具体实施方式：

[0018] 螺栓车削用开花夹头，包括夹头体 1 和安装于夹头体 1 下端的夹持柄 2，夹头体 1 开有截面为正六边形的装夹孔 3，夹持柄 2 沿轴线开有与装夹孔 3 相连通的螺孔 4，夹持柄 2 上段与夹头体 1 上开有六条夹缝 5，六条夹缝 5 与装夹孔 3、螺孔 4 相连通，六条夹缝 5 沿六边形的顶点延伸到夹头体 1 与夹持柄 2 的外壁。

[0019] 夹头体 1 由盘体 1-1 和下端的锥体 1-2 构成。

[0020] 夹持柄 2 与夹头体 1 相连接处设有环形的收紧槽 6，可以通过收紧装置环扣于收紧槽 6 中，收紧夹持螺栓。

[0021] 夹持柄 2 下段外壁开有对称设置的夹持台 7，便于卸下夹持机构。

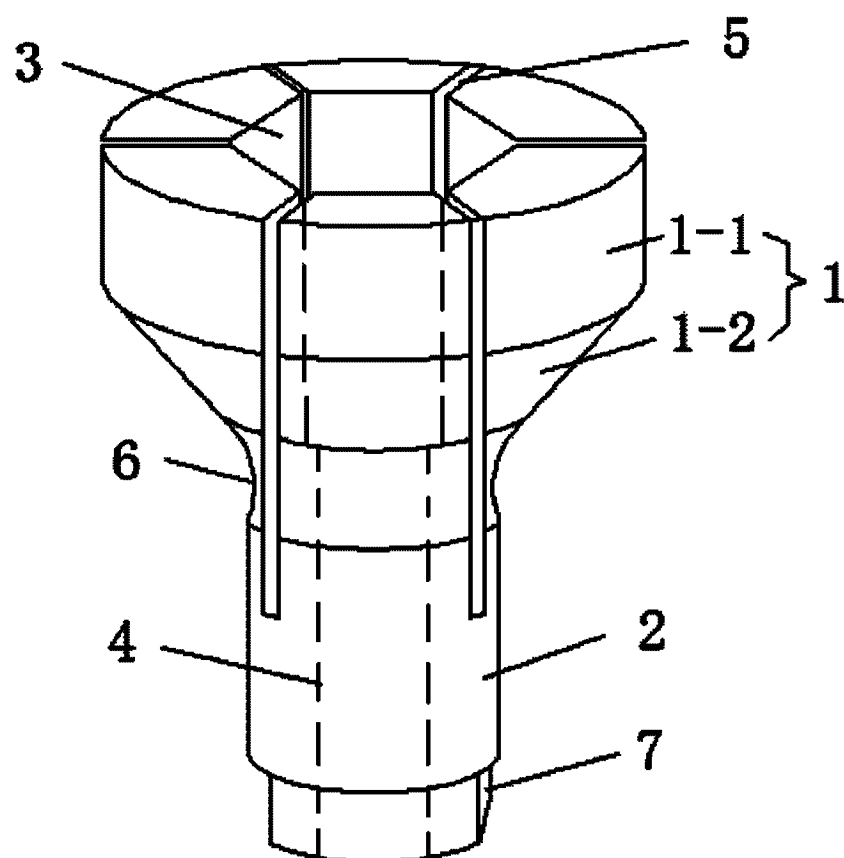


图 1