(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203045779 U
(45)授权公告日 2013.07.10

(21)申请号 201220646380.2

(22)申请日 2012.11.30

(73)专利权人 东莞市贸隆机械制造有限公司
地址 523000 广东省东莞市万江区蚬涌社区湾头二路厂房

(72)发明人 胡继峰

(51)Int.Cl.
B26D 1/03(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

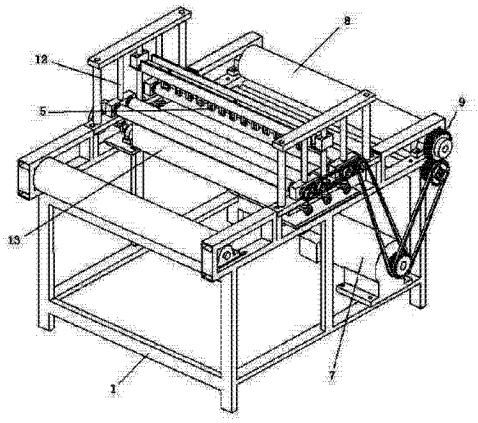
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种异形包装材料切割机

(57)摘要

本实用新型公开了一种异形包装材料切割机，包括机架、电机、刀具、恒温电控装置及传送带，在机架的前后两端各设有一动力辊，动力辊连接电机；传送带安装在两动力辊上；在传送带的上方设有压辊及刀具，压辊与电机连接，刀具安装在刀架上，压辊及刀架均固定在机架上，刀具与恒温电控装置连接，恒温电控装置连接电源。本实用新型可以根据客户的要求，通过各种不同形状的刀具实现精细包装材料的切割工作，加工得到各种精细的包装产品，并且由于采用传送带输送工件，采用恒温电控装置来控制刀具的温度，使得本实用新型具有更高的加工效率和加工精度。



CN 203045779 U

1. 一种异形包装材料切割机，其特征在于：包括机架、电机、刀具、恒温电控装置及传送带，电机、恒温电控装置安装在机架上，在机架的前后两端各设有一动力辊，动力辊连接电机；传送带安装在两动力辊上；在传送带的上方横向跨设有压辊及刀具，压辊与电机连接，刀具安装在刀架上，压辊及刀架均固定在机架上，刀具与恒温电控装置连接，恒温电控装置连接电源。

2. 根据权利要求 1 所述的异形包装材料切割机，其特征在于：在机架的两侧设有支架，支架通过立柱固定在机架上；支架上设有若干直立的丝杆，压辊的两端安装在丝杆上，刀架的两端固定在刀架座上，刀架座安装在丝杆上。

3. 根据权利要求 2 所述的异形包装材料切割机，其特征在于：压辊设有至少一组，每组压辊包括两根压辊，压辊的两端固定在轴承座上，轴承座安装在丝杆上，每一压辊的同侧一端均设有一链轮，所有链轮通过链条连接在一起，其中一链轮通过一链条连接电机。

4. 根据权利要求 1 所述的异形包装材料切割机，其特征在于：其中至少一动力辊的一侧设有传动轮，传动轮与一齿轮啮合，该齿轮通过链条连接电机。

一种异形包装材料切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域，具体涉及一种用于切割包装材料的切割机。

背景技术

[0002] 泡沫切割机就是针对泡沫、海绵等化工行业材料进行加工的设备，用以加工成各种包装产品。随着社会的不断发展，产品对包装的要求越来越高，为了满足日益复杂的包装需求，有人发明了异形泡沫包装材料切割机，以往的切割机只能切割比较简单、单一的泡沫包装材料，对比较精细的泡沫包装材料却无能为力，即使是勉强能做到，也是加工成本高，效率低，劳动强度大，加工精度也不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种加工效率高、加工精度高的异形包装材料切割机。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用如下技术方案：一种异形包装材料切割机，其特征在于：包括机架、电机、刀具、恒温电控装置及传送带，电机、恒温电控装置安装在机架上，在机架的前后两端各设有一动力辊，动力辊连接电机；传送带安装在两动力辊上；在传送带的上方横向跨设有压辊及刀具，压辊与电机连接，压辊和动力辊与同一电机用传送带连接，同步运行；刀具安装在刀架上，压辊及刀架均固定在机架上，刀具与恒温电控装置连接，恒温电控装置连接电源，通过恒温电控装置控制刀具的温度，使刀具始终保持一定的温度，把泡沫工件放到传送带上匀速穿过刀具，把多余的泡沫材料切掉。

[0005] 进一步地，在机架的两侧设有支架，支架通过立柱固定在机架上；支架上设有若干直立的丝杆，压辊的两端安装在丝杆上，刀架的两端固定在刀架座上，刀架座安装在丝杆上。通过与丝杆配合，可以调节压辊和刀具的高度，以适应不同厚度的材料。

[0006] 进一步地，压辊设有至少一组，每组压辊包括两根压辊，压辊的两端固定在轴承座上，轴承座安装在丝杆上，每一压辊的同侧一端均设有一链轮，所有链轮通过链条连接在一起，其中一链轮通过一链条连接电机。

[0007] 进一步地，其中至少一动力辊的一侧设有传动轮，传动轮与一齿轮啮合，该齿轮通过链条连接电机。通过电机带动传动轮，传动轮带动动力辊，动力辊带动传送带运动。

[0008] 本实用新型可以根据客户的要求，通过各种不同形状的刀具实现精细包装材料的切割工作，加工得到各种精细的包装产品，并且由于采用传送带输送工件，采用恒温电控装置来控制刀具的温度，使得本实用新型具有更高的加工效率和加工精度。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型内部结构图；

[0010] 图 2 为本实用新型整体结构图；

[0011] 图 3 为本实用新型局部结构图。

[0012] 图中，1 为机架，2 为支架，3 为刀架座，4 为刀架，5 为刀具，6 为压辊，7 为电机，8 为动力辊，9 为传动轮，10 为立柱，11 为传送带，12 为丝杆，13 为恒温电控装置，14 为轴承座，15 为链轮。

具体实施方式

[0013] 本实施例中，参照图 1、图 2 和图 3，所述异形包装材料切割机，包括机架 1、电机 7、刀具 5、恒温电控装置 13 及传送带 11，电机 7、恒温电控装置 13 安装在机架 1 上，在机架 1 的前后两端各设有一动力辊 8，动力辊 8 连接电机 7 ；传送带 11 安装在两动力辊 8 上 ；在传送带 11 的上方横向跨设有压辊 6 及刀具 5，压辊 6 与电机 7 连接，压辊 6 和动力辊 8 与同一电机 7 用传送带 11 连接，同步运行 ；刀具 5 安装在刀架 4 上，压辊 6 及刀架 4 均固定在机架 1 上，刀具 5 与恒温电控装置 13 连接，恒温电控装置 13 连接电源，通过恒温电控装置 13 控制刀具 5 的温度，使刀具 5 始终保持一定的温度，把泡沫工件放到传送带 11 上匀速穿过刀具 5，把多余的泡沫材料切掉。

[0014] 在机架 1 的两侧设有支架 2，支架 2 通过立柱 10 固定在机架 1 上 ；支架 2 上设有若干直立的丝杆 12，压辊 6 的两端安装在丝杆 12 上，刀架 4 的两端固定在刀架座 3 上，刀架座 3 安装在丝杆 12 上。通过与丝杆 12 配合，可以调节压辊 6 和刀具 5 的高度，以适应不同厚度的材料。

[0015] 压辊 6 设有至少一组，每组压辊包括两根压辊 6，压辊 6 的两端固定在轴承座 14 上，轴承座 14 安装在丝杆 12 上，每一压辊 6 的同侧一端均设有一链轮 15，所有链轮 15 通过链条连接在一起，其中一链轮 15 通过一链条连接电机 7。

[0016] 其中至少一动力辊 8 的一侧设有传动轮 9，传动轮 9 与一齿轮啮合，该齿轮通过链条连接电机 7。通过电机 7 带动传动轮 9，传动轮 9 带动动力辊 8，动力辊 8 带动传送带 11 运动。

[0017] 以上已将本实用新型做一详细说明，以上所述，仅为本实用新型之较佳实施例而已，并不限制本实用新型实施范围，即凡依本申请范围所作均等变化与修饰，皆应仍属本实用新型涵盖范围内。

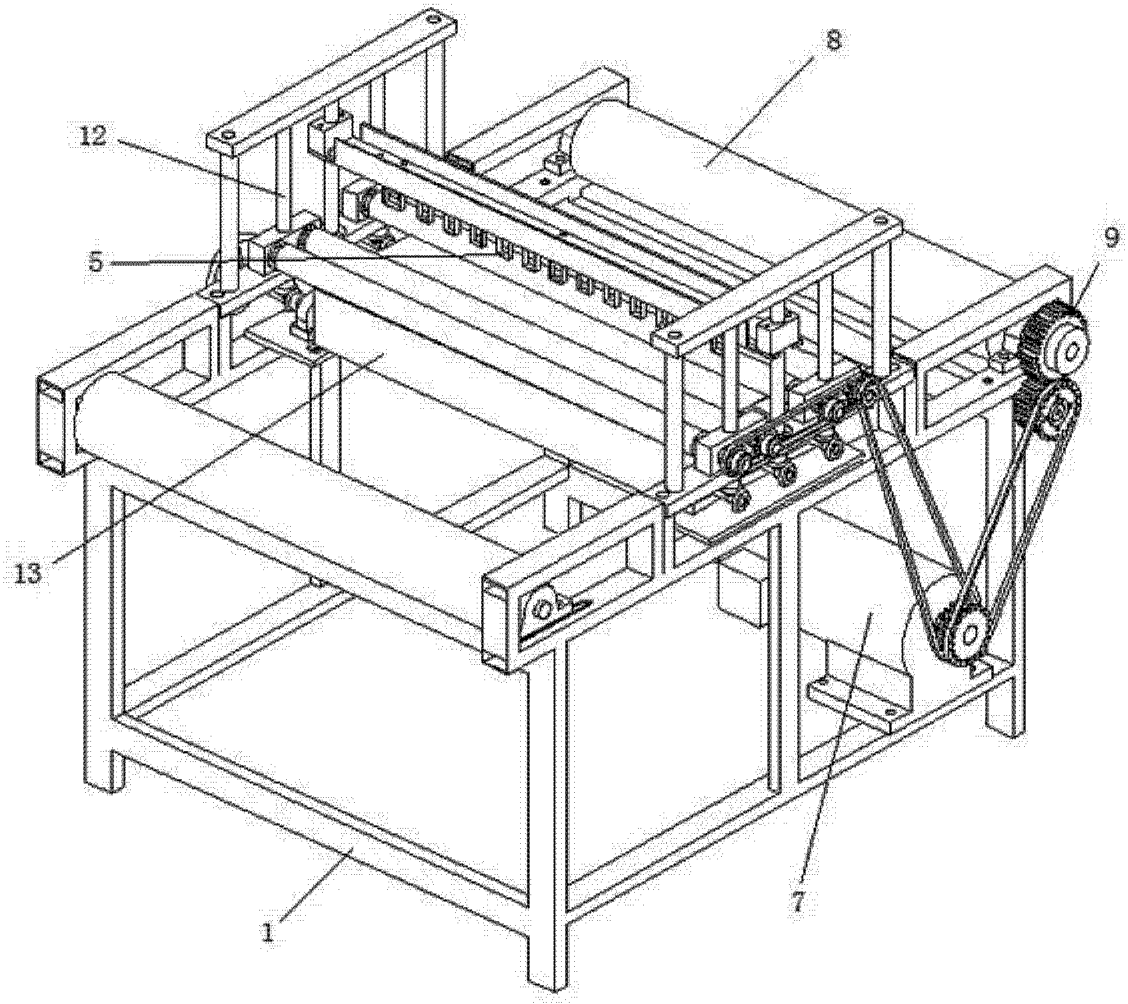


图 1

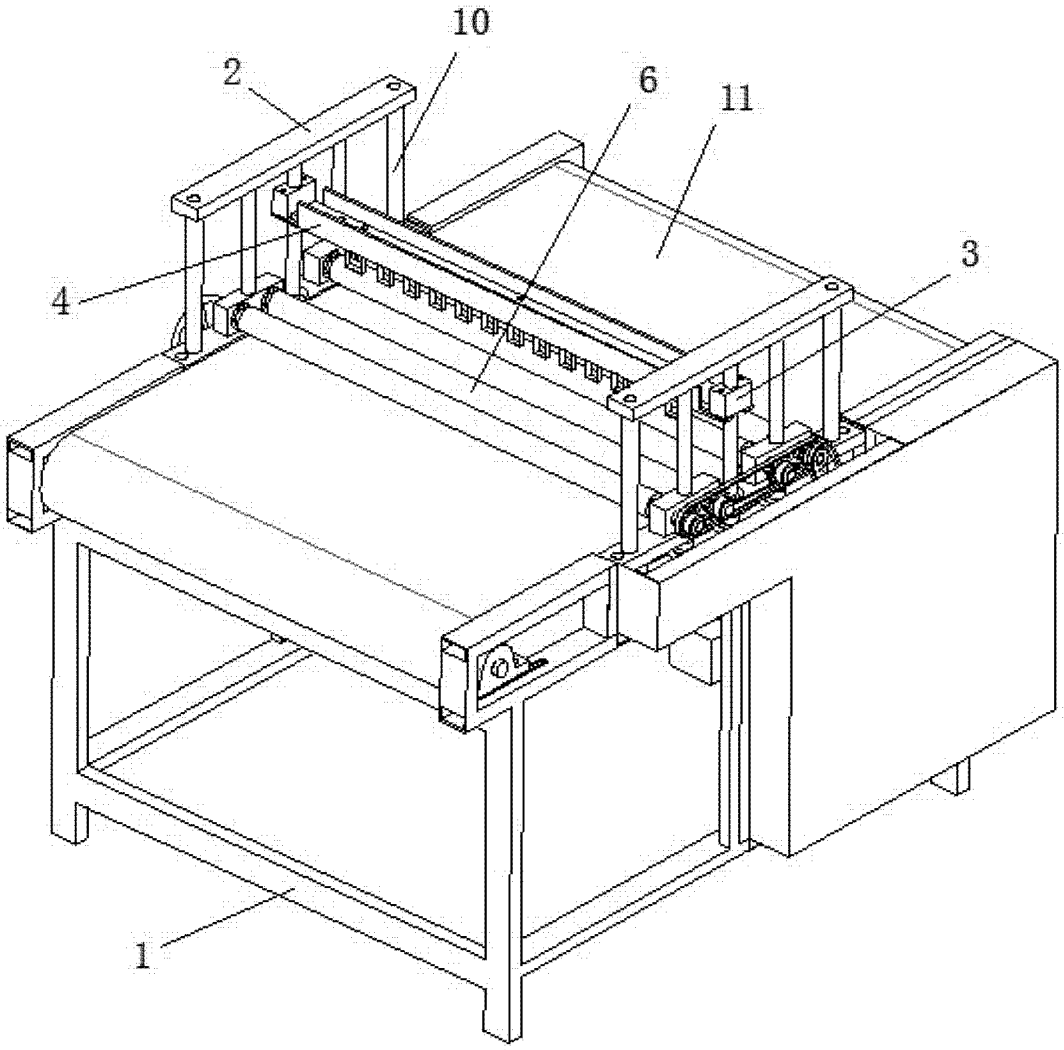


图 2

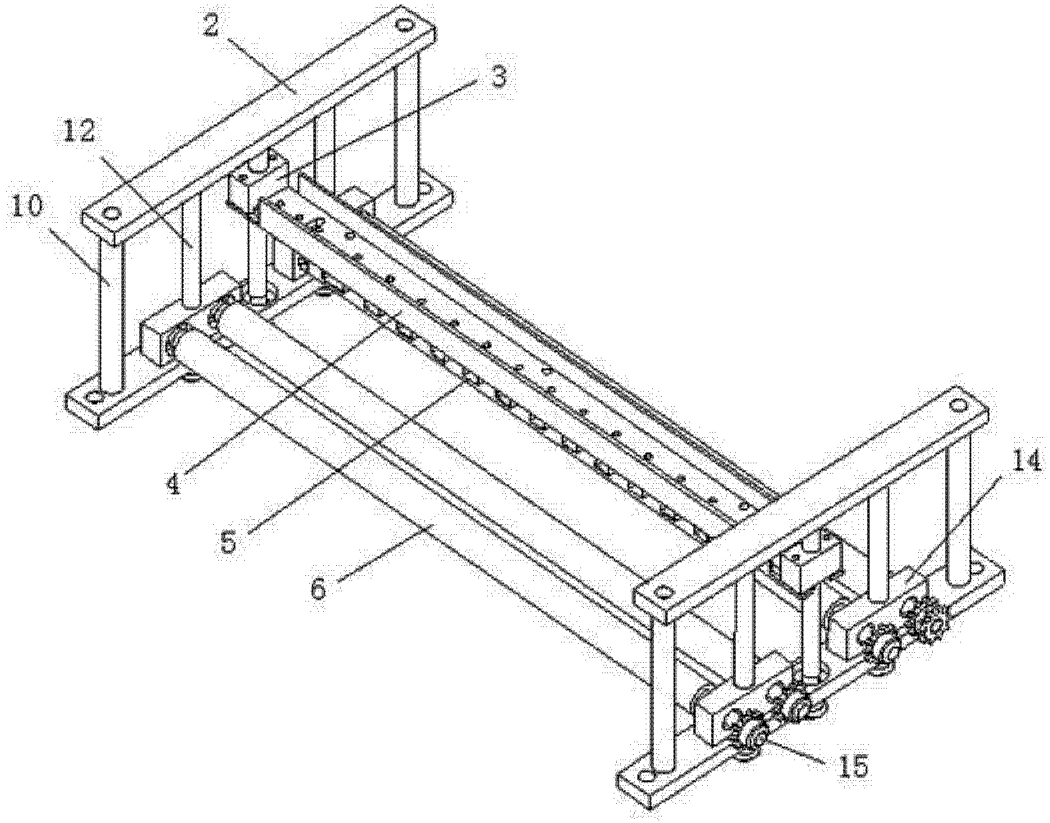


图 3