



Patentdirektoratet

-
- (21) Patentansøgning nr. : 6135/89 (51) Int.Cl. 5: B 27 M 3/00
(22) Indleveringsdag:.... 06 dec 1989
(24) Løbedag:..... 25 jul 1988
(41) Alm.tilgængelig:.... 06 dec 1989
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... PCT/AT88/00055
(86) International indleveringsdag: 25 jul 1988
(85) Videreførselsdag: 06 dec 1989
(30) Prioritet: 24 jul 1987 AT 1883/87
(71) Ansøger: Oskar *Pfeifer, jun., Unterm Hohen Rain 10; A-6460 Imst, AT
(72) Opfinder: Oskar *Pfeifer, jun., Unterm Hohen Rain 10; A-6460 Imst, AT
Oskar *Pfeifer, sen., Unterm Hohen Rain 10; A-6460 Imst, AT
Bernhard *Pfeifer, Putzenweg 24; A-6460 Imst, AT
(74) Fuldmægtig: Hofman-Bang & Boutard A/S, Adelgade 15, 1304, København K

(54) Fremgangsmåde og anlæg til fremstilling af en endeløs træstreng

(57) Sammendrag

6135-89

En endeløs træstreng (3), som kan skæres op i træbjælker med en hvilken som helst ønsket længde, limes og presses sammen af flere lag brædder (1) med forsatte stød (2). Medens brædderne (1) forbindes med hinanden i en presse- og limhærdningsstrækning (7), trykkes der yderligere indlimede brædder (1') hver for sig ind mod den fra presse- og limhærdningsstrækningen (7) forsat fremadragende ende på et af brædderne (1), idet den hertil nødvendige trykkraft føres ind via det respektive bræts (1') bageste, frie ende. De herunder opståede tilbagefjædringskræfter optages af limlagene på de overlappende brædders (1, 1') bredsider, så snart den overskydende lim er trængt ud af stødfugen (2), således at trykkraftpåvirkningen kan afbrydes, før strengen føres frem. Dette muliggør anvendelsen af en presseindretning (11), som kan ligge an mod det respektivt indlimede bræts (1') bagside og forskydes i strengretningen og vinkelret på denne. Hvert følgende sæt yderligere brædder (1') føres i næste arbejdstakt ind i presse- og limhærdningsstrækningen (7) og forbindes med hinanden og de forangående brædder (1).

fortsættes

