(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216883042 U
(45)授权公告日 2022.07.05

(21)申请号 202123119056.3

(22)申请日 2021.12.13

(73)专利权人 苏州雅途格电子有限公司
地址 215100 江苏省苏州市吴中开发区兴东路31号5栋苏州雅途格电子有限公司

(72)发明人 张银凤 凌峰

(51)Int.Cl.
B24B 7/10(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 47/06(2006.01)
B24B 47/04(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 45/00(2006.01)

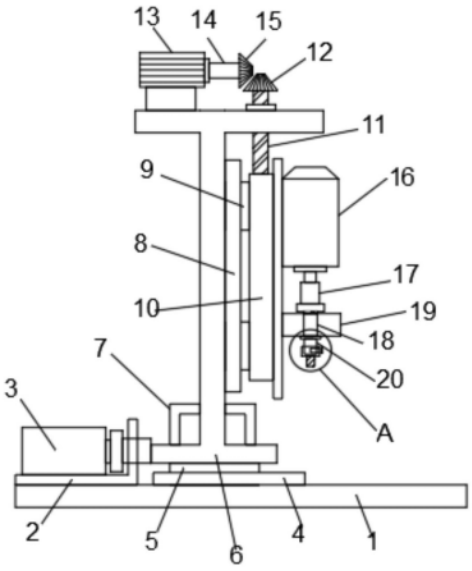
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种阀板平面刷光动力头

(57)摘要

本实用新型属于动力头技术领域，尤其为一种阀板平面刷光动力头，包括底座，底座顶部固定安装有安装架，安装架上固定安装有液压机，底座上设置有滑槽，滑槽上设置有滑块，滑块顶部固定安装有固定架，固定架一侧固定安装有支撑杆，固定架一侧设置有滑轨，滑轨上设置有滑动块，滑动块一侧固定安装有套筒，套筒内壁设置有螺纹杆，螺纹杆一端固定安装有第一锥形齿轮。本实用新型通过在刷轮轴外壁设置有固定套，固定套一端固定安装有直柄刷，固定套与刷轮轴活动套接，同时在固定套一侧设置有固定销对固定套进行限位固定，使其安装更加稳固，同时取下固定销便于进行拆卸，使其安装拆卸比较方便，便于工作人员更换刷头，方便更好的使用。



CN 216883042 U

1.一种阀板平面刷光动力头,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶部固定安装有安装架(2),所述安装架(2)上固定安装有液压机(3),所述底座(1)上设置有滑槽(4),所述滑槽(4)上设置有滑块(5),所述滑块(5)顶部固定安装有固定架(6),所述固定架(6)一侧固定安装有支撑杆(7),所述固定架(6)一侧设置有滑轨(8),所述滑轨(8)上设置有滑动块(9),所述滑动块(9)一侧固定安装有套筒(10),所述套筒(10)内壁设置有螺纹杆(11),所述螺纹杆(11)一端固定安装有第一锥形齿轮(12),所述固定架(6)顶部固定安装有电机设备(13),所述电机设备(13)一端设置有转轴(14),所述转轴(14)一端固定安装有第二锥形齿轮(15),所述套筒(10)一侧固定安装有驱动电机(16),所述驱动电机(16)一端设置有联轴器(17),所述联轴器(17)一端固定安装有轴承组(18),所述轴承组(18)外壁设置有轴承座(19),所述轴承组(18)一端设置有刷轮轴(20),所述刷轮轴(20)外壁设置有固定套(21),所述固定套(21)一端固定安装有直柄刷(22),所述固定套(21)一侧设置有固定销(23)。

2.根据权利要求1所述的一种阀板平面刷光动力头,其特征在于:所述液压机(3)内部设置有导线,所述液压机(3)通过导线与外部电源电性连接。

3.根据权利要求1所述的一种阀板平面刷光动力头,其特征在于:所述液压机(3)一端与固定架(6)固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种阀板平面刷光动力头,其特征在于:所述滑槽(4)尺寸与滑块(5)尺寸相适配,所述滑槽(4)与滑块(5)滑动连接。

5.根据权利要求1所述的一种阀板平面刷光动力头,其特征在于:所述滑轨(8)尺寸与滑动块(9)尺寸相适配,所述滑轨(8)与滑动块(9)滑动连接。

6.根据权利要求1所述的一种阀板平面刷光动力头,其特征在于:所述套筒(10)内径尺寸与螺纹杆(11)外径尺寸相适配,所述套筒(10)与螺纹杆(11)螺纹转动连接。

7.根据权利要求1所述的一种阀板平面刷光动力头,其特征在于:所述第一锥形齿轮(12)与第二锥形齿轮(15)相啮合,所述第一锥形齿轮(12)与第二锥形齿轮(15)转动连接。

8.根据权利要求1所述的一种阀板平面刷光动力头,其特征在于:所述刷轮轴(20)外径尺寸与固定套(21)内径尺寸相适配,所述刷轮轴(20)与固定套(21)活动套接。

一种阀板平面刷光动力头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及动力头技术领域，具体为一种阀板平面刷光动力头。

背景技术

[0002] 冰箱压缩机阀板刷光机上的刷光动力头是通过电机驱动的一种机械设备，结构设计不合理，影响动力效能表现，存在改进空间。

[0003] 现有技术存在以下问题：

[0004] 1、现有的阀板平面刷光动力头，一般设备主体都是固定不动的，不能自动进行调节，需要人工进行操作，自动化程度不高，使用起来有一定局限性；

[0005] 2、现有的阀板平面刷光动力头，经过长时间的使用，刷头经过磨损需要更换，一般刷头安装和拆卸过程比较麻烦，不方便进行操作。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种阀板平面刷光动力头，解决了现今存在的一般设备主体都是固定不动的，不能自动进行调节，需要人工进行操作，自动化程度不高，使用起来有一定局限性，经过长时间的使用，刷头经过磨损需要更换，一般刷头安装和拆卸过程比较麻烦，不方便进行操作问题。

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种阀板平面刷光动力头，包括底座，所述底座顶部固定安装有安装架，所述安装架上固定安装有液压机，所述底座上设置有滑槽，所述滑槽上设置有滑块，所述滑块顶部固定安装有固定架，所述固定架一侧固定安装有支撑杆，所述固定架一侧设置有滑轨，所述滑轨上设置有滑动块，所述滑动块一侧固定安装有套筒，所述套筒内壁设置有螺纹杆，所述螺纹杆一端固定安装有第一锥形齿轮，所述固定架顶部固定安装有电机设备，所述电机设备一端设置有转轴，所述转轴一端固定安装有第二锥形齿轮，所述套筒一侧固定安装有驱动电机，所述驱动电机一端设置有联轴器，所述联轴器一端固定安装有轴承组，所述轴承组外壁设置有轴承座，所述轴承组一端设置有刷轮轴，所述刷轮轴外壁设置有固定套，所述固定套一端固定安装有直柄刷，所述固定套一侧设置有固定销。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述液压机内部设置有导线，所述液压机通过导线与外部电源电性连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述液压机一端与固定架固定连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述滑槽尺寸与滑块尺寸相适配，所述滑槽与滑块滑动连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述滑轨尺寸与滑动块尺寸相适配，所述滑轨与滑动块滑动连接。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述套筒内径尺寸与螺纹杆外径尺寸相适配，所述套筒与螺纹杆螺纹转动连接。

[0013] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述第一锥形齿轮与第二锥形齿轮相啮合，所述第一锥形齿轮与第二锥形齿轮转动连接。

[0014] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述刷轮轴外径尺寸与固定套内径尺寸相适配，所述刷轮轴与固定套活动套接。

[0015] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种阀板平面刷光动力头，具备以下有益效果：

[0016] 1、该一种阀板平面刷光动力头，通过在底座上设置有滑槽和液压机，滑槽上设置有滑块，滑块上固定安装有固定架，液压机一端与固定架固定连接，通过液压机进行工作可以方便进行推动固定架，方便左右调节位置，在固定架一侧设置有滑轨，滑轨上设置有滑动块，滑动块一侧固定安装有套筒，套筒内壁设置有螺纹杆，螺纹杆一端设置有第一锥形齿轮，固定架上设置有电机设备，电机设备一端设置有转轴和第二锥形齿轮，第一锥形齿轮与第二锥形齿轮相啮合转动连接，通过电机设备进行工作转动第二锥形齿轮带动第一锥形齿轮转动，从而可以带动螺纹杆进行转动，螺纹杆与套筒螺纹转动连接，便于进行上下调节设备主体，自动化程度较高，不需要人工进行调节，工作效率较高。

[0017] 2、该一种阀板平面刷光动力头，通过在刷轮轴外壁设置有固定套，固定套一端固定安装有直柄刷，固定套与刷轮轴活动套接，同时在固定套一侧设置有固定销对固定套进行限位固定，使其安装更加稳固，同时取下固定销便于进行拆卸，使其安装拆卸比较方便，便于工作人员进行更换刷头，方便更好的使用。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型剖视结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型滑槽结构示意图；

[0020] 图3为本实用新型电机设备结构示意图；

[0021] 图4为图1中A处放大图。

[0022] 图中：1、底座；2、安装架；3、液压机；4、滑槽；5、滑块；6、固定架；7、支撑杆；8、滑轨；9、滑动块；10、套筒；11、螺纹杆；12、第一锥形齿轮；13、电机设备；14、转轴；15、第二锥形齿轮；16、驱动电机；17、联轴器；18、轴承组；19、轴承座；20、刷轮轴；21、固定套；22、直柄刷；23、固定销。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-4，本实施方案中：一种阀板平面刷光动力头，包括底座1，底座1顶部固定安装有安装架2，安装架2上固定安装有液压机3，液压机3型号为XTM107K-25T，底座1上设置有滑槽4，滑槽4上设置有滑块5，滑块5顶部固定安装有固定架6，固定架6一侧固定安装有支撑杆7，固定架6一侧设置有滑轨8，滑轨8上设置有滑动块9，滑动块9一侧固定安装有套筒10，套筒10内壁设置有螺纹杆11，螺纹杆11一端固定安装有第一锥形齿轮12，固定架6顶部

固定安装有电机设备13,电机设备13型号为YVF2-225M-4,电机设备13一端设置有转轴14,转轴14一端固定安装有第二锥形齿轮15,套筒10一侧固定安装有驱动电机16,驱动电机16型号为60ST-M01330,驱动电机16一端设置有联轴器17,联轴器17一端固定安装有轴承组18,轴承组18外壁设置有轴承座19,轴承组18一端设置有刷轮轴20,刷轮轴20外壁设置有固定套21,固定套21一端固定安装有直柄刷22,固定套21一侧设置有固定销23。

[0025] 本实施例中,液压机3内部设置有导线,液压机3通过导线与外部电源电性连接,便于进行工作,方便使用;液压机3一端与固定架6固定连接,便于进行推动固定架6,方便调节位置;滑槽4尺寸与滑块5尺寸相适配,滑槽4与滑块5滑动连接,为了便于移动固定架6,便于调节位置;滑轨8尺寸与滑动块9尺寸相适配,滑轨8与滑动块9滑动连接,便于上下调节位置,方便进行工作;套筒10内径尺寸与螺纹杆11外径尺寸相适配,套筒10与螺纹杆11螺纹转动连接,为了便于上下移动套筒10,方便进行调节;第一锥形齿轮12与第二锥形齿轮15相啮合,第一锥形齿轮12与第二锥形齿轮15转动连接,为了便于相互转动,带动螺纹杆11转动;刷轮轴20外径尺寸与固定套21内径尺寸相适配,刷轮轴20与固定套21活动套接,便于进行安装和拆卸,方便进行更换。

[0026] 本实用新型的工作原理及使用流程:操作者通过在底座1上设置有滑槽4和液压机3,滑槽4上设置有滑块5,滑块5与滑槽4滑动连接,滑块5上固定安装有固定架6,液压机3一端与固定架6固定连接,通过液压机3进行工作可以方便进行推动固定架6,方便左右调节位置,在固定架6一侧设置有滑轨8,滑轨8上设置有滑动块9,滑动块9与滑轨8滑动连接,滑动块9一侧固定安装有套筒10,套筒10内壁设置有螺纹杆11,螺纹杆11一端设置有第一锥形齿轮12,固定架6上设置有电机设备13,电机设备13一端设置有转轴14和第二锥形齿轮15,第一锥形齿轮12与第二锥形齿轮15相啮合转动连接,通过电机设备13进行工作转动第二锥形齿轮15带动第一锥形齿轮12转动,从而可以带动螺纹杆11进行转动,螺纹杆11与套筒10螺纹转动连接,便于进行上下调节设备主体,自动化程度较高,不需要人工进行调节,工作效率较高,在套筒10一侧设置有驱动电机16,通过驱动电机16进行工作可以驱动直柄刷22进行转动工作,在刷轮轴20外壁设置有固定套21,固定套21一端固定安装有直柄刷22,固定套21与刷轮轴20活动套接,同时在固定套21一侧设置有固定销23对固定套21进行限位固定,使其安装更加稳固,同时取下固定销23便于进行拆卸,使其安装拆卸比较方便。

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

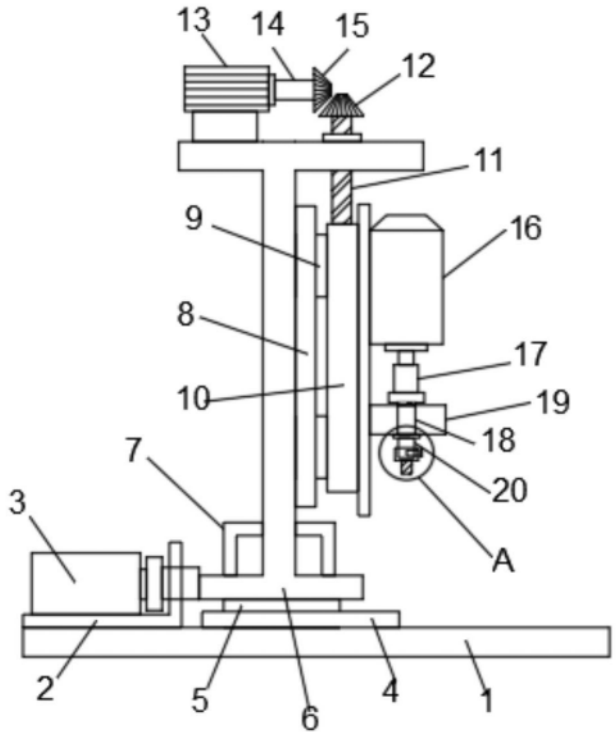


图1

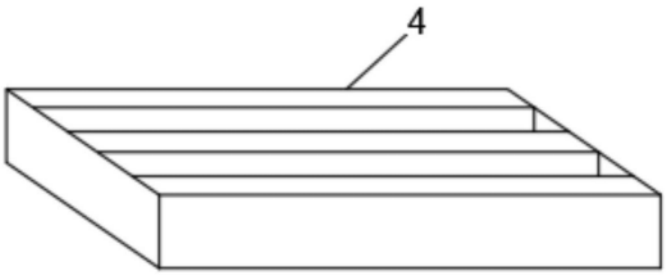


图2

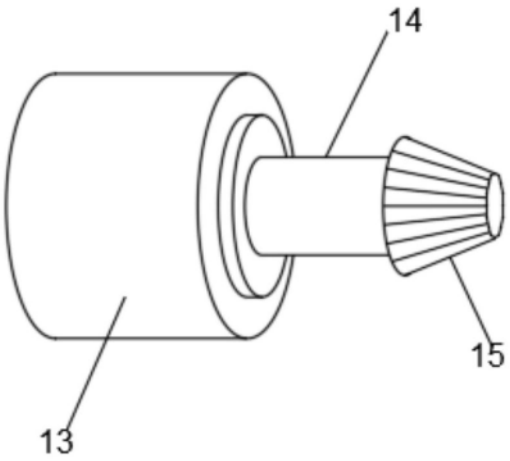


图3

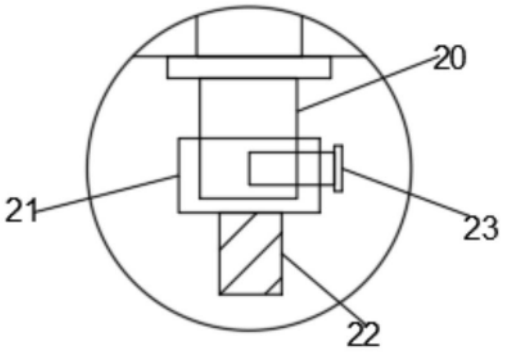


图4