

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

67208

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 09.VII.1970 (P 141 928)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.I.1973

Kl. 76b,29/01

MKP D01g 27/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Józef Świątek, Henryk Wilczek

Właściciel patentu: Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych, Łódź (Polska)

Urządzenie do wymiany szpul, zwłaszcza w szpulowej rozciągarcie taśm

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wymiany szpul, zwłaszcza w szpulowej rozciągarcie taśm.

Znane jest w rozciągarcie do niedoprzędu urządzenie do wymiany cewek z niedoprzędem wyposażone w magazynek do pustych cewek, mechanizm odbierający puste cewki z magazynka i doprowadzający cewkę do zespołu dźwigniowo-uchwyto-owego, oraz zespół napędzający cewki.

Niedogodnością tego urządzenia jest często wadliwa praca urządzenia sterującego i wydającego cewkę z magazynka oraz słaby docisk cewki w miejscu jej nawijania, powodujący wielokrotnie nierównomierne nawijanie niedoprzędu, które w przypadku nawijania taśmy na szpulowej rozciągarcie taśm nie może mieć miejsca.

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego urządzenia do wymiany szpul, które byłoby pozbawione tych wad.

Urządzenie według wynalazku posiada magazynek do pustych szpul, mechanizm odbierający puste szpule z magazynka i dostarczający je pomiędzy tarcze i bęben napędzający szpulę. Kątowe dźwignie zespołu dźwigniowo-uchwyto-owego szpuli mają na jednym ramieniu mocującym tarczę, zamocowaną sprężynę, zaś drugie ramie tych dźwigni, z zamocowaną na jego końcu rolką, współdziała z sterującą krzywką osadzoną na wałku, przy czym na wałku osadzone są również krzyw-

2

ki, sterujące zespołem zasilającym urządzenie pustymi szpulami. Przedmiot wynalazku przedstawiony jest na przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 urządzenie widoku z przodu.

W magazynku 1 urządzenia zmagazynowane są puste szpule 2. Dolna szpula 2 z magazynku jest podawana do pojemnika 3 połączonego z kątową dźwignią 5, osadzoną obrotowo w nieruchomym przegubie 4. Drugie ramie dźwigni 5 jest połączone przegubem 6 z ramionami 7, 8 kątowej dźwigni, przy czym ramie 8 osadzone jest w nieruchomym przegubie 9. Na ramieniu kątowej dźwigni 8 znajduje się palec 10 współpracujący z krzywką 11 osadzoną na krzywkowym wałku 12.

Na wałku 12 osadzona jest sterująca krzywka 13, współpracująca za pośrednictwem rolki 14 z dźwignią 15 zespołu dźwigniowo-uchwyto-owego. Obydwa ramiona dźwigni 15 osadzone są nieobrotowo na wałku 16, osadzonym obrotowo w łożyskach 17 i 18. Ramie dolne dźwigni 15 jest podwójnie osadzone przesuwnie na wałku 16. Końce górnych ramion dźwigni 15 stanowią uchwyty z zamocowaną na nich tarczą 20. Na wałku 6 osadzony jest bęben 22, napędzający szpulę 2. Wałki 12 i 19 są ze sobą połączone za pośrednictwem zębatach kół 24 i 25. Na wałku 19 zamocowana jest dźwignia 26 ręcznego napędu urządzenia, zaś na wałku 16 osadzone są przesuwnie tuleje 27 i 28, połączone ruchowo z górnymi ramionami dźwigni 15. Tuleje

te współpracują z krzywką 29, napędzaną za pośrednictwem dźwigni 30 od krzywki 31 dwustronnego działania, osadzonej na wałku 12.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wymiany szpul, zwłaszcza w szpulowej rozciągarnie taśm, posiadające magazynkę pustych szpul, mechanizm odbierający puste szpule z magazynka i dostarczający je pomiędzy tarcze

a bęben napędzający szpule, **znamiennie tym**, że kątowe dźwignie (15) zespołu dźwigniowo-uchwyto-
wego szpuli (2), mają na jednym ramieniu mocującym tarczę (20), zamocowaną sprężyną (23), zaś drugie ramie tych dźwigni z zamocowaną na jego końcu rolką (14), współdziała z sterującą krzywką (13), osadzoną na wałku (12), przy czym na wałku (12) osadzone są również krzywki (11), sterujące zespołem, zasilającym urządzenie pustymi szpulami.

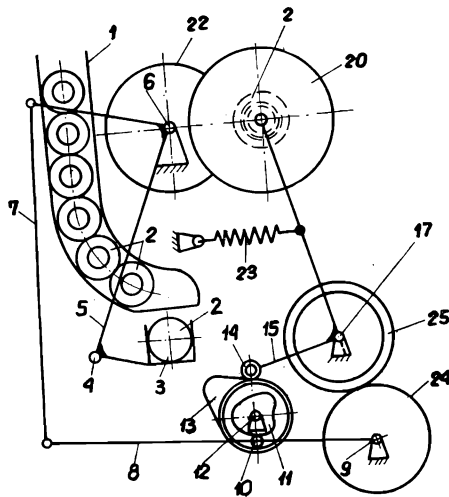


Fig. 1

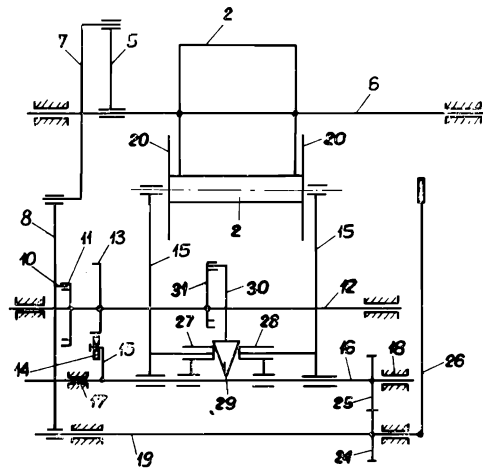


Fig. 2