



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217123946 U

(45) 授权公告日 2022.08.05

(21) 申请号 202220149862.0

(22) 申请日 2022.01.19

(73) 专利权人 惠州市佳声包装有限公司

地址 516000 广东省惠州市博罗县石湾镇
中岗村

(72) 发明人 崔应相

(74) 专利代理机构 东莞市科凯伟成知识产权代
理有限公司 44627

专利代理师 李龙飞

(51) Int. Cl.

B29C 51/42 (2006.01)

B29C 51/36 (2006.01)

B29C 51/26 (2006.01)

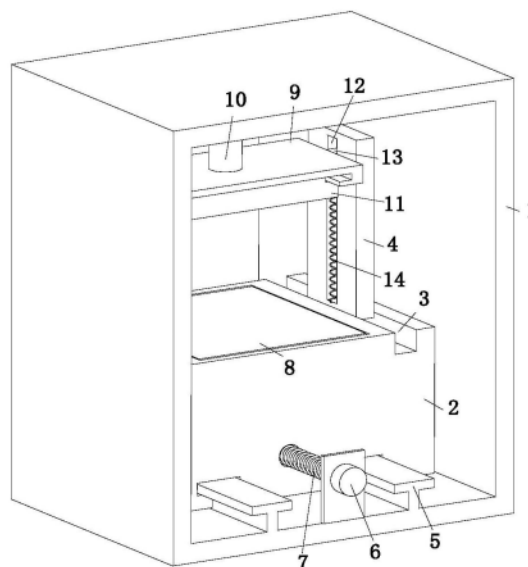
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种吸塑机的加热装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吸塑机的加热装置，包括安装架，所述安装架内滑动设置有用于对产品材料移动的放置台，所述放置台上对称开设有滑动槽，所述滑动槽内均滑动设置有支撑板，所述支撑板之间设置有用于对产品材料加热的加热组件。本实用新型通过上述设计的一种吸塑机的加热装置设备，使得驱动电机带动转动螺杆转动，使得转动螺杆在与螺纹孔的配合下使放置台沿滑动导轨滑动，从而便于对待加工的产品进行水平移动的作用，使得放置台上的加热凹模与支撑板上的加热凸模相对应，并采用电动伸缩杆伸缩的方式，使得推动板通过耳块在推动弹簧的作用下沿支撑板进行上下滑动，从而使得加热凸模与加热凹模相适配，起到对产品加热的效果。



1. 一种吸塑机的加热装置,其特征在于,包括安装架(1),所述安装架(1)内滑动设置有用对产品材料移动的放置台(2),所述放置台(2)上对称开设有滑动槽(3),所述滑动槽(3)内均滑动设置有支撑板(4),所述支撑板(4)之间设置有用对产品材料加热的加热组件。

2. 根据权利要求1所述的一种吸塑机的加热装置,其特征在于,所述安装架(1)内对称设置有滑动导轨(5),所述放置台(2)上开设有与滑动导轨(5)相适配的滑槽,所述放置台(2)内开设有螺纹孔,所述安装架(1)上通过电机架设置有驱动电机(6),所述驱动电机(6)输出轴上设置有转动螺杆(7),所述转动螺杆(7)螺纹穿设于螺纹孔内。

3. 根据权利要求2所述的一种吸塑机的加热装置,其特征在于,所述滑动导轨(5)为T字形结构,所述放置台(2)上开设有安装槽(12),所述安装槽(12)内设置有加热凹模(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种吸塑机的加热装置,其特征在于,所述加热组件包括支撑板(4)之间滑动设置的推动板(9),所述推动板(9)上设置有有电动伸缩杆(10),所述电动伸缩杆(10)输出端与安装架(1)相抵,所述推动板(9)下端设置开设有滑槽,所述滑槽内滑动设置有用对产品按压的加热凸模(11)。

5. 根据权利要求4所述的一种吸塑机的加热装置,其特征在于,所述支撑板(4)相对面对称开设有安装槽(12),所述安装槽(12)为T形结构,所述安装槽(12)内滑动设置有与推动板(9)相连的耳块(13),所述耳块(13)与安装槽(12)相适配,所述耳块(13)通过推动弹簧(14)与安装槽(12)滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种吸塑机的加热装置,其特征在于,所述支撑板(4)上设置有滚动轮(15),所述滚动轮(15)位于滑动槽(3)内。

一种吸塑机的加热装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸塑机技术领域,尤其涉及一种吸塑机的加热装置。

背景技术

[0002] 吸塑机的加热装置是一种专门应用于吸塑机的原料加热装置,目前现有的吸塑机的加热装置,主要存在以下不足:

[0003] 现有的吸塑机,其加热装置通常包括上、下两个加热设备,在对产品片材加热时,不仅容易导致的预热不均匀,因此片材容易出现下垂现象,造成片材产生较大的变形,严重影响产品的质量,而且每次只能一一的对片材进行放置,不便于对片材逐步加工,使得操作人员反复重复工作,造成操作人员容易发生疲劳,导致加热效率较慢。

[0004] 因此,本申请提出一种吸塑机的加热装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中吸塑机快速加热的问题,而提出的一种吸塑机的加热装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种吸塑机的加热装置,包括安装架,所述安装架内滑动设置有用于对产品材料移动的放置台,所述放置台上对称开设有滑动槽,所述滑动槽内均滑动设置有支撑板,所述支撑板之间设置有用于对产品材料加热的加热组件。

[0008] 优选地,所述安装架内对称设置有滑动导轨,所述放置台上开设有与滑动导轨相适配的滑槽,所述放置台内开设有螺纹孔,所述安装架上通过电机架设置有驱动电机,所述驱动电机输出轴上设置有转动螺杆,所述转动螺杆螺纹穿设于螺纹孔内。

[0009] 优选地,所述滑动导轨为T字形结构,所述放置台上开设有安装槽,所述安装槽内设置有加热凹模。

[0010] 优选地,所述加热组件包括支撑板之间滑动设置的推动板,所述推动板上设置有有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆输出端与安装架相抵,所述推动板下端设置开设有滑槽,所述滑槽内滑动设置有用于对产品按压的加热凸模。

[0011] 优选地,所述支撑板相对面对称开设有安装槽,所述安装槽为T形结构,所述安装槽内滑动设置有与推动板相连的耳块,所述耳块与安装槽相适配,所述耳块通过推动弹簧与安装槽滑动连接。

[0012] 优选地,所述支撑板上设置有滚动轮,所述滚动轮位于滑动槽内。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具备以下优点:

[0014] 1、本实用新型通过上述设计的一种吸塑机的加热装置设备,使得驱动电机带动转动螺杆转动,使得转动螺杆在与螺纹孔的配合下使放置台沿滑动导轨滑动,从而便于对待加工的产品进行水平移动的作用,使得放置台上的加热凹模与支撑板上的加热凸模相对应,并采用电动伸缩杆伸缩的方式,使得推动板通过耳块在推动弹簧的作用下沿支撑板进

行上下滑动,从而使得加热凸模与加热凹模相适配,起到对产品加热的效果;

[0015] 2、本实用新型通过对放置台水平移动,并且配合支撑板带动加热凸模上下移动,能够达到“流水作业”的效果,减轻工作人员的工作量,便于操作,提高工作效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种吸塑机的加热装置的立体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的一种吸塑机的加热装置的平面结构示意图。

[0018] 图中:1安装架、2放置台、3滑动槽、4支撑板、5滑动导轨、6驱动电机、7转动螺杆、8加热凹模、9推动板、10电动伸缩杆、11加热凸模、12安装槽、13耳块、14推动弹簧、15滚动轮。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-2,一种吸塑机的加热装置,包括安装架1,安装架1内滑动设置有用对产品材料移动的放置台2,放置台2长度较长便于带动产品进行水平移动,放置台2上对称开设有滑动槽3,滑动槽3内均滑动设置有支撑板4,滑动槽3对支撑板4起到滑动导向的作用,支撑板4上设置有滚动轮15,滚动轮15位于滑动槽3内,当放置台2移动时,使得支撑板4沿滑动槽3进行滑动,支撑板4通过滚动轮15,能够减少与滑动槽3之间的摩擦力,支撑板4之间设置有用对产品材料加热的加热组件。

[0021] 安装架1内对称设置有滑动导轨5,滑动导轨5为T字形结构,放置台2上开设有与滑动导轨5相适配的滑槽,通过滑动导轨5与滑槽相适配,对放置台2起到限位导向的作用,便于放置台2沿滑动导轨5水平移动,放置台2内开设有螺纹孔,安装架1上通过电机架设置有驱动电机6,驱动电机6为现有正反转驱动设备,带动转动螺杆7转动即可,驱动电机6输出轴上设置有转动螺杆7,转动螺杆7螺纹穿设于螺纹孔内,放置台2上开设有安装槽12,安装槽12内设置有加热凹模8,使用时,通过驱动电机6带动转动螺杆7转动,使得转动螺杆7在与螺纹孔的配合下使得放置台2沿滑动导轨5进行滑动,从而便于对待加工的产品进行水平移动的作用,进而通过对产品移动方便对其进行加热。

[0022] 加热组件包括支撑板4之间滑动设置的推动板9,推动板9上设置有有电动伸缩杆10,电动伸缩杆10输出端与安装架1相抵,推动板9下端设置开设有滑槽,滑槽内滑动设置有用对产品按压的加热凸模11,加热凸模11为现有带有加热功能的模具,通过滑槽便于对加热凸模11进行安装拆卸,便于对其进行更换,通过控制电动伸缩杆10的长度,使得电动伸缩杆10与安装架1相抵,推动板9在电动伸缩杆10的作用下沿支撑板4进行滑动,从而能够带动推动板9下的加热凸模11进行上下移动,进而对待加工的产品进行加热。

[0023] 支撑板4相对面对称开设有安装槽12,安装槽12为T形结构,安装槽12内滑动设置有用与推动板9相连的耳块13,耳块13与安装槽12相适配,推动板9在耳块13的作用下沿安装槽12进行滑动,使得安装槽12带有耳块13的推动板9起到导向和限位作用,避免推动板9在电动伸缩杆10的作用下发生偏斜,耳块13通过推动弹簧14与安装槽12滑动连接,当电动伸缩杆10收缩时,推动板9通过耳块13在推动弹簧14的作用下进行复位,方便推动板9带动加

热凸模11升起,进而便于对下一产品进行加热。

[0024] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

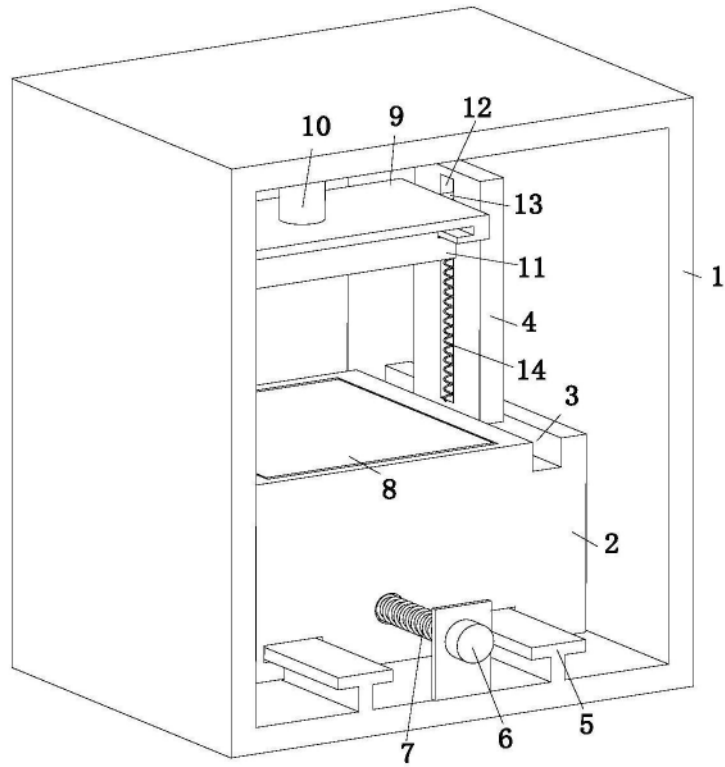


图1

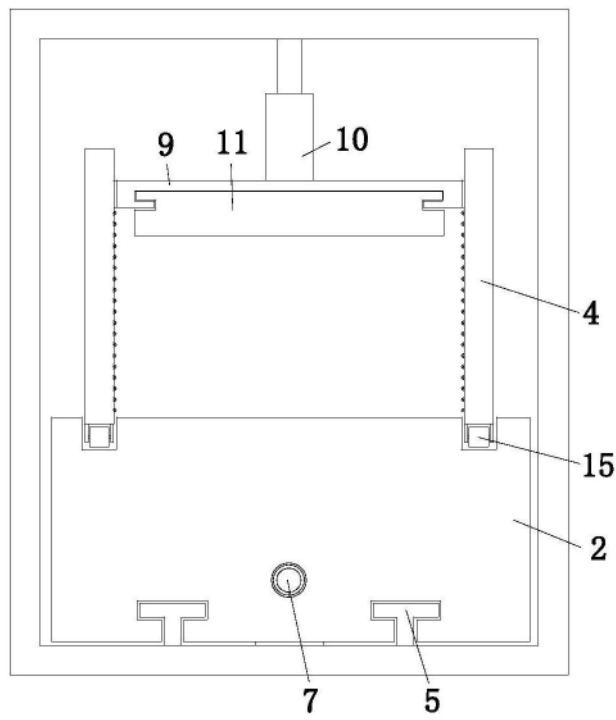


图2