



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222590890 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 11

(21) 申请号 202520138978.8

(22) 申请日 2025.01.21

(73) 专利权人 温州欧瑞奇机械科技有限公司

地址 325207 浙江省温州市瑞安市飞云街
道飞云新村石碣门村顺和路1-3号

(72) 发明人 王瑞进 陈建胜 蔡瑞丰

(74) 专利代理机构 温州尚久知识产权代理事务
所(普通合伙) 33586

专利代理师 徐志鑫

(51) Int.Cl.

B31F 5/04 (2006.01)

B05D 3/06 (2006.01)

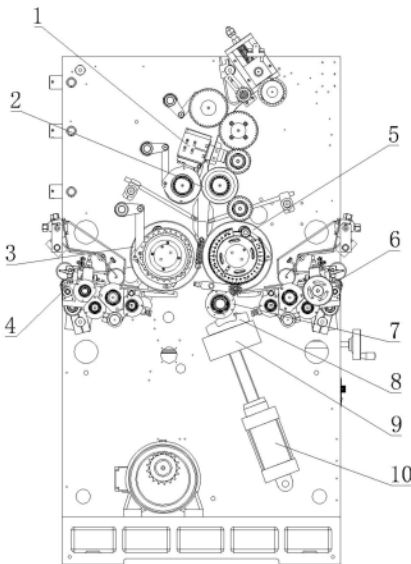
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种裱卡机上胶机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种裱卡机上胶机构,其特征在于包括左右设置的第一进纸部和第二进纸部,对应第一进纸部设置有第一滚筒,对应第二进纸部设置有第二滚筒,配合第二滚筒设置有涂胶辊,对应涂胶辊设置有胶盒,所述胶盒内盛放有UV胶水,在第一、第二滚筒的出料端设置有压合辊组,对应压合辊组设置有UV灯,所述粘接后的纸张经过UV灯照射可实现UV胶快速干燥固化。本实用新型结构简单,设计合理,专门用于UV胶进行粘合的裱卡机,并能够提升UV胶的干燥固化速度,进而提升设备整体的生产效率。



1.一种裱卡机上胶机构,其特征在于包括左右设置的第一进纸部(4)和第二进纸部(6),对应第一进纸部(4)设置有第一滚筒(3),对应第二进纸部(6)设置有第二滚筒(5),配合第二滚筒(5)设置有涂胶辊(7),对应涂胶辊(7)设置有胶盒(8),所述胶盒(8)内盛放有UV胶水,在第一、第二滚筒的出料端设置有压合辊组(2),对应压合辊组(2)设置有UV灯(1),粘接后的纸张经过UV灯照射可实现UV胶快速干燥固化。

2.根据权利要求1所述的一种裱卡机上胶机构,其特征在于所述胶盒(8)设置在移动座(9)上,所述移动座与移动驱动组件连接。

3.根据权利要求2所述的一种裱卡机上胶机构,其特征在于所述移动驱动组件包括设置在机架上的第一气缸(10),所述第一气缸(10)的活塞杆与移动座(9)连接。

一种裱卡机上胶机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裱卡机,具体涉及一种裱卡机上胶机构。

背景技术

[0002] 裱卡机是一种可以实现纸张裱合的专用设备。目前,裱卡机是采用胶水来实现纸张的粘合,在完成纸张的粘合后,通常都需要等待胶水干燥固化后,再进行纸张的堆叠收集,这就导致设备整体的生产效率受到影响,难以实现快速生产;或者额外设置加热箱体,将粘合的纸张送经加热箱体来加快胶水的干燥固化,这就会导致设备的整体结构更加复杂,所需的占地面积更大且在加热过程中也可能会纸张的性状造成影响,无法保证纸张质量的稳定性。

实用新型内容

[0003] 鉴于背景技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种用于解决上述问题的一种裱卡机上胶机构。

[0004] 为此,本实用新型是采用如下方案来实现的:

[0005] 一种裱卡机上胶机构,其特征在于包括左右设置的第一进纸部和第二进纸部,对应第一进纸部设置有第一滚筒,对应第二进纸部设置有第二滚筒,配合第二滚筒设置有涂胶辊,对应涂胶辊设置有胶盒,所述胶盒内盛放有UV胶水,在第一、第二滚筒的出料端设置有压合辊组,对应压合辊组设置有UV灯,粘接后的纸张经过UV灯照射可实现UV胶快速干燥固化。

[0006] 所述胶盒设置在移动座上,所述移动座与移动驱动组件连接。

[0007] 所述移动驱动组件包括设置在机架上的第一气缸,所述第一气缸的活塞杆与移动座连接。

[0008] 上述技术方案的一种裱卡机上胶机构,采用UV胶来实现纸张的粘合,并配合设置UV灯对粘接后的纸张进行照射,使得UV胶在UV灯的照射下能够快速干燥固化,进而提升设备的生产加工效率,同时其结构更加简单,不需要设置大规格的加热箱体,只需要在粘合纸张的输送路径上设置UV灯进行照射即可,且不会对纸张的性状造成影响,确保实现高速、高质的纸张裱合作业。

附图说明

[0009] 本实用新型有如下附图:

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为图1另一视角的视图。

具体实施方式

[0012] 如图所示,本实用新型公开的一种裱卡机上胶机构,包括左右设置的第一进纸部4

和第二进纸部6,对应第一进纸部4设置有第一滚筒3,对应第二进纸部6设置有第二滚筒5,配合第二滚筒5设置有涂胶辊7,对应涂胶辊7设置有胶盒8,胶盒8内盛放有UV胶水,胶盒8上设置有刮胶刀,用于将涂胶辊7上的UV胶进行刮平,在第一、第二滚筒的出料端设置有压合辊组2,对应压合辊组2设置有UV灯1,粘接后的纸张经过UV灯照射可实现UV胶快速干燥固化。进一步的,胶盒8设置在移动座9上,移动座与移动驱动组件连接。本实施例中,移动驱动组件包括设置在机架上的第一气缸10,第一气缸10的活塞杆与移动座9连接,通过控制第一气缸10可以带动移动座9以及胶盒8进行移动,进而方便进行胶盒的拆装清洗、更换或加胶等作业。

[0013] 本实用新型的这种裱卡机,采用UV胶来实现纸张的粘合,并配合设置UV灯对粘接后的纸张进行照射,使得UV胶在UV灯的照射下能够快速干燥固化,进而提升设备的生产加工效率,同时其结构更加简单,不需要设置大规格的加热箱体,只需要在粘合纸张的输送路径上设置UV灯进行照射即可,且不会对纸张的性状造成影响,确保实现高速、高质的纸张裱合作业。

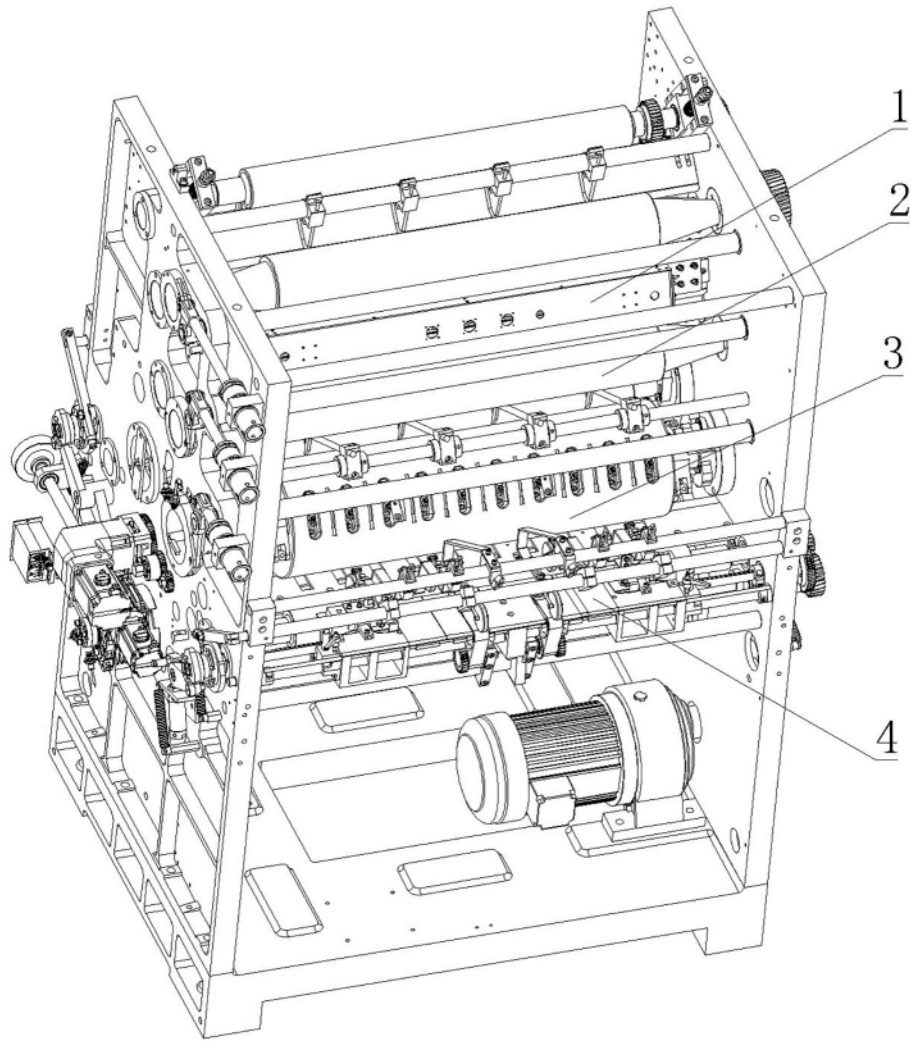


图 1

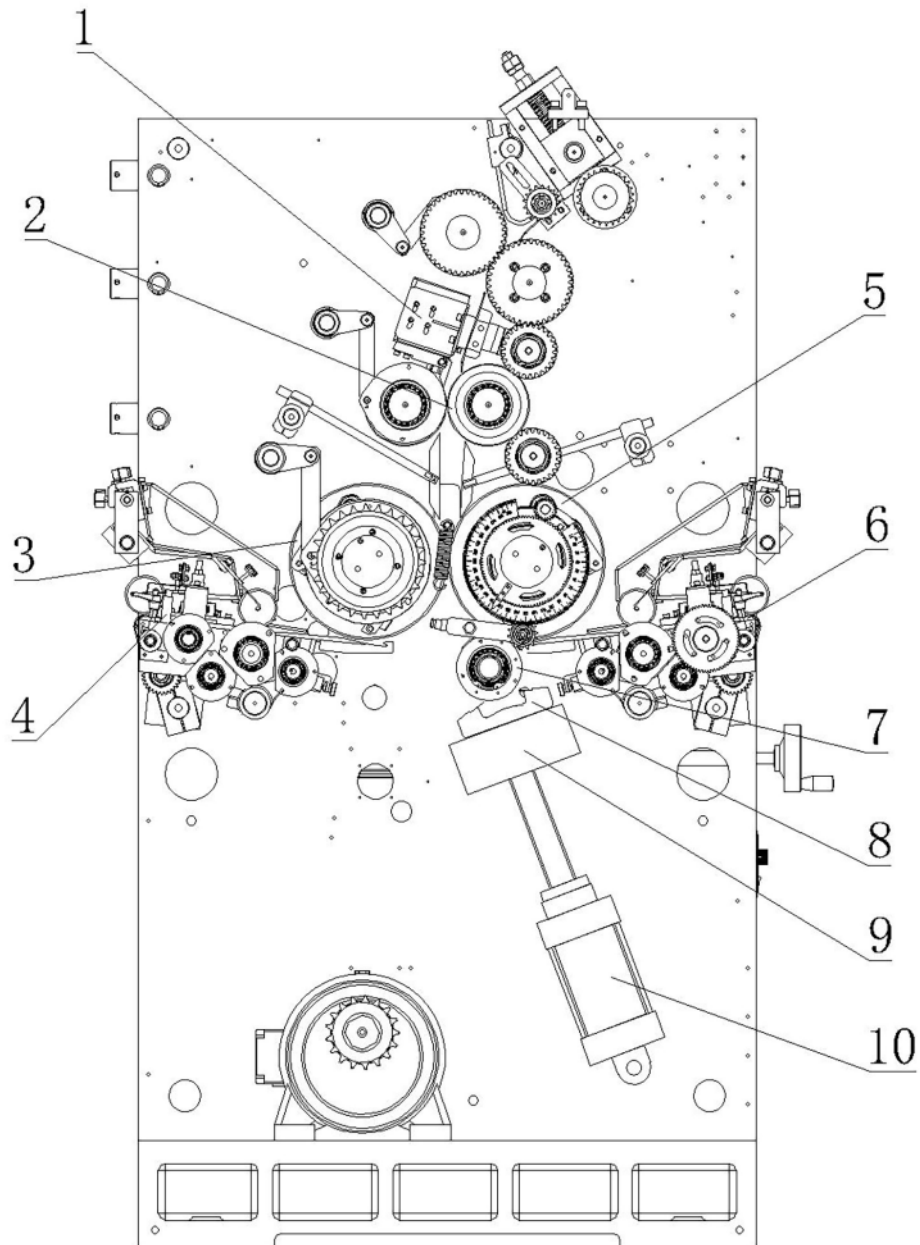


图 2