

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13230**

(21) Numer zgłoszenia: **12696**

(22) Data zgłoszenia: **22.02.2008**

(51) Klasyfikacja:
09-02

(54)

Kanister

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.11.2008 WUP 11/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Roman Kwik, Tychy, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kwik Roman, Tychy, (PL)

PL 13230

Kanister

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kanister wykonany z tworzywa sztucznego, przeznaczony w szczególności do konfekcjonowania produktów ciekłych w zakresie chemii gospodarczej i przemysłowej.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa nadająca się do wielokrotnego odtwarzania postać kanistra, przejawiająca się w kształcie i uformowaniu powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia kanister w widoku pod kątem z góry od strony uchwyty, fig. 2- kanister w widoku z szerszego boku, fig. 3- kanister w widoku z węższego boku od strony umocowania uchwyty, fig. 4- kanister w widoku z góry.

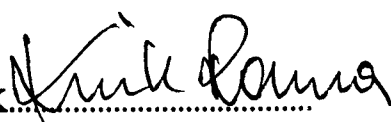
Kanister pokazany jest na fig. 1 do fig. 4 ma w zasadniczej części kształt zbliżony do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach. Od strony umocowania uchwyty kanister posiada niższą płaską poziomą powierzchnię w kształcie prostokąta, do której nachylona jest pod kątem rozwartym płaszczyzna zwężająca się po łuku do góry a następnie pionowo w górę do płaszczyzny poziomej w kształcie paraboli z osadzonym nagwintowanym wlewem. Kanister posiada uchwyt o większym owalnym przekroju, w kształcie nachylonej wzdłuż nachylonej pod kątem rozwartym powierzchni kanistra, odwróconej litery „U”, połączony wzdłuż osi bocznej kanistra płaskimi powierzchniami z niższą poziomą powierzchnią korpusu oraz z nachyloną pod kątem rozwartym płaszczyzną korpusu aż do górnej płaszczyzny z wlewem, tworząc z korpusem kanistra jedną całość. W widoku z boku od strony szerszej kanister posiada prostokątne wgłębienia. Powyżej korpus kanistra wznosi się po łuku a następnie niewielkim odcinkiem pionowo w górę do płaszczyzny górnej z wlewem. Ściana boczna węższa od strony wlewu jest wyższa, od strony zabudowania uchwyty jest niższa.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Kanister o kształcie zasadniczej części korpusu zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, posiada od strony umocowania uchwyty niższą płaską poziomą

płaszczyznę w kształcie prostokąta, do której nachylona jest pod kątem rozwartym płaszczyzna zwężającą się po łuku do góry a następnie pionowo w górę do płaszczyzny poziomej w kształcie paraboli z osadzonym nagwintowanym wlewem, oraz posiada uchwyt o owalnym przekroju, w kształcie nachylonej wzdłuż nachylonej pod kątem rozwartym powierzchni kanistra, odwróconej litery „U”, połączony wzdłuż osi bocznej kanistra płaskimi powierzchniami z niższą poziomą płaszczyzną korpusu oraz z nachyloną pod kątem rozwartym płaszczyzną korpusu aż do górnej płaszczyzny z wlewem, tworząc z korpusem kanistra jedną całość. W widoku z boku od strony szerszej kanister posiada prostokątne wgłębienia, powyżej korpusu kanistra wznosi się po łuku, a następnie niewielkim odcinkiem pionowo w górę do płaszczyzny górnej z wlewem. Ściana boczna korpusu węższa, od strony wlewu jest wyższa, od strony zabudowania uchwytu jest niższa, jak przedstawiono na rysunkach fig. 1 do fig. 4.

Roman KWIK.....



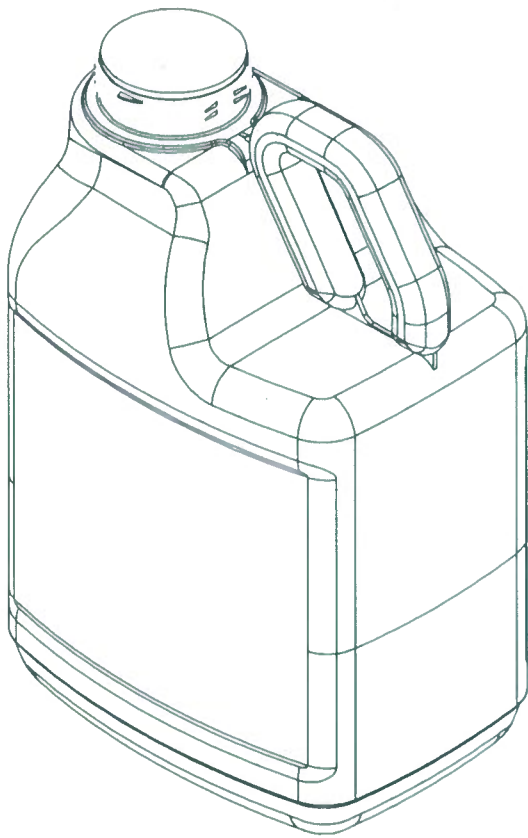


Fig. 1

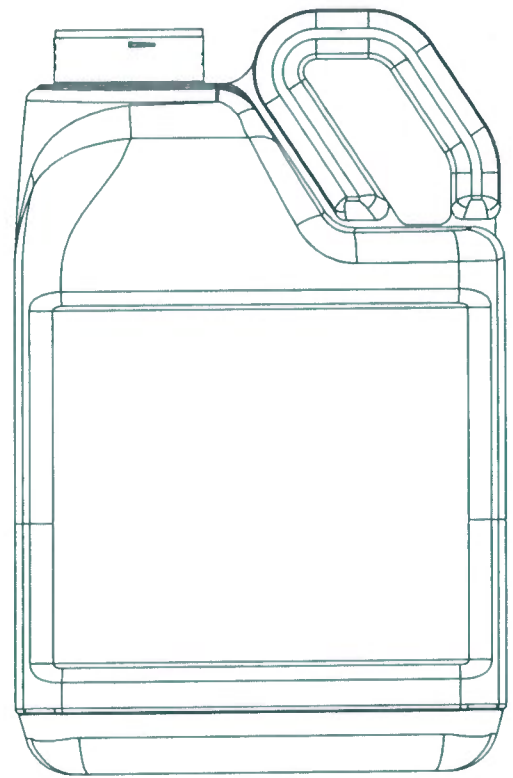


Fig. 2

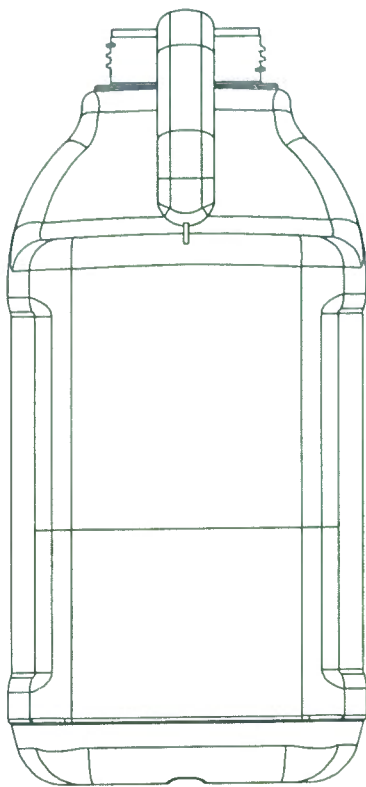


Fig. 3

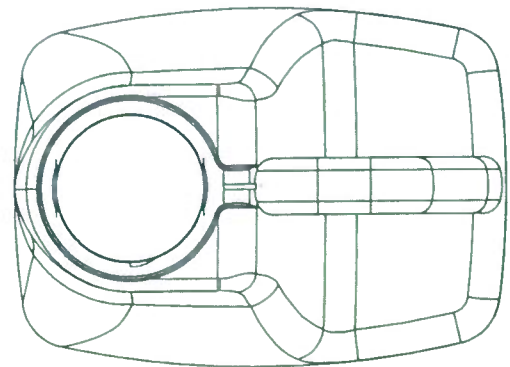


Fig. 4