

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17616**

(21) Numer zgłoszenia: **17863**

(22) Data zgłoszenia: **17.02.2011**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(54)

Agregat do malowania natryskowego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.03.2012 WUP 03/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
UNGIER MARIUSZ, Zaborów, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
UNGIER MARIUSZ, Zaborów 20, (PL)

PL 17616

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest przenośny agregat do natryskowego malowania powierzchni, który może być także stosowany do rozpylania cieczy w powietrzu.

Agregat według wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 i fig. 2 przedstawiają dwie odmiany wzoru przemysłowego.

Odmiana pierwsza agregatu do malowania natryskowego, pokazana na fig. 1 w widoku z boku, to agregat, który składa się z pionowej ramy, posiadającej u dołu prostopadłą do niej poziomą podstawę, na której ustawiony jest zbiornik na farbę lub inną ciecz do rozpylania. Zbiornik przymocowany jest do pionowej ramy za pomocą taśmowych opasek. Poniżej podstawy do pionowej ramy jest przymocowana rama podwozia, połączona również z podstawą za pomocą przednich słupków. Podwozie agregatu tworzą tylne kółka jezdne, znajdujące się poniżej pionowej ramy i przednie nóżki, znajdujące się z przodu podwozia. Na ramie podwozia umieszczone są urządzenia robocze, takie jak silnik elektryczny i napędzana nim pompa oraz zawory sterujące i filtry. U góry na pionowej ramie znajdują się rączki do prowadzenia agregatu. Na rączkach oraz u dołu pionowej ramy znajdują się wieszaki do wieszania węża roboczego, podającego ciecz ze zbiornika do urządzenia natryskowego, wieszaki te posiadają ograniczniki, zabezpieczające wąż przed samoczynnym zsuwaniem się z wieszaków. Przy pomocy kółek agregat przestawia się z jednego miejsca na drugie, po uprzednim lekkim przechyleniu, które odbywa się po pociągnięciu za rączki na stronę pionowej ramy. Na miejscu pracy agregat pewnie stoi na kółkach i przednich nóżkach.

Odmiana druga wzoru, pokazana w widoku z boku na fig. 2, jest wzbogaconą wersją odmiany pierwszej. Różnica sprowadza się do tego, że elementy napędowe znajdujące się na podwoziu są obudowane osłoną, dzięki czemu poprawiona jest estetyka agregatu.

Cechy istotne wzoru to charakterystyczny, zwarty kształt kompletnego agregatu, zbliżony do szerokiego, niskiego słupa, zapewniający mu odpowiednią stateczność, zarówno w trakcie przemieszczania się na kółkach jezdnych z miejsca na miejsce, jak i w czasie pracy, gdy agregat stoi na nóżkach i kółkach.

Ilustracja wzoru

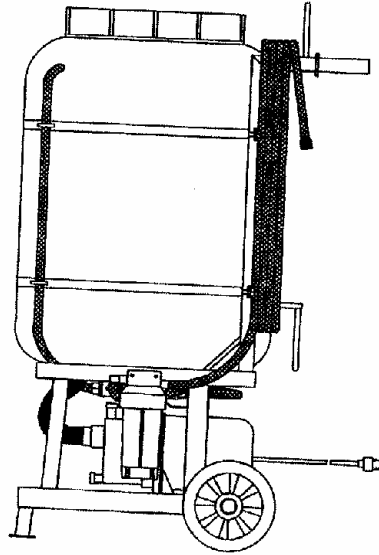


Fig.1

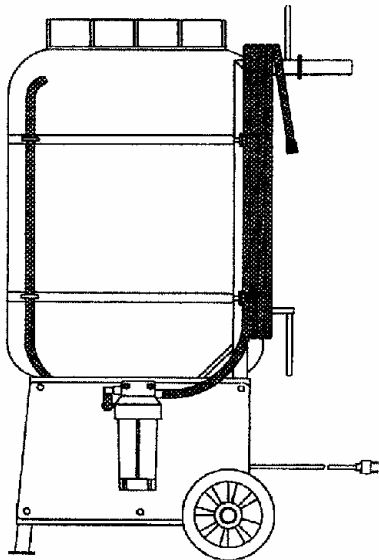


Fig. 2

