



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

211768

(11)

(B1)

/22/ Přihlášeno 04 04 80
/21/ /PV 2355-80/

(51) Int. Cl.³

B 26 D 7/20

(40) Zveřejněno 31 07 81

(45) Vydáno 15 05 83

(75)

Autor vynálezu

VACKÁŘ MILAN, PRAHA

(54) Podložné vysekávací desky

1

Vynález řeší podložné desky pro vysekávání, které mají vhodné vlastnosti z hlediska životnosti a možnosti výměny opotřebené, vysekané vrstvy při sériovém vysekávání materiálu na vysekávacích strojích v textilním průmyslu, obuvnickém průmyslu apod.

Dosud známé podložné desky pro vysekávání jsou buď z jednoho materiálu a seká se přímo na desce, nebo se polepují tapetou, která se po opotřebování vyměňuje. V prvním případě se deska po vysekání, popřípadě zkroucení stane pro sekání nepoužitelnou, aniž by bylo využito maximálně hodnoty desky. Při polepování tapetou se částečně vyřeší opotřebení samotných desek, ale klade to vysoké nároky na údržbu desek.

Uvedené nedostatky jsou odstraněny podložnou vysekávací deskou podle vynálezu sestávající ze dvou navzájem slepených částí, a to základní části a sekací části, vyznačující se tím, že alespoň jedna z obou částí je opatřena drážkami za účelem kvalitního spojení v důsledku dokonalejšího odvodu tiskových složek pojiva a za účelem možnosti zavedení rozpouštědla při oddělování základní části od sekací části. Přitom základní část desky, na které se nevysekává, musí udržet tvar i při pnutí, vzniklém narušováním povrchu vrchní části - sekací - vysekávacím nástrojem.

Základní část desky se nevyměňuje. Při opotřebení vrchní sekací části se tato odlepi a přilepi nová sekací část na původní základní část. Jelikož základní část desky drží tvar celé kombinace, může volit materiál sekací části tak, aby co nejlépe vyhovoval styku s ostrým vysekávacím nástrojem po stránce životnosti sekací části desky, otupování ostří nástroje atd.

Síla sekací části desky se volí jen nezbytně nutná, čímž se ušetří vrstva materiálu

211768

sekací části desky. Možností volby materiálu nejvýhodnějších vlastností základní a sekací části desky se podstatně prodlouží životnost sekací části desky a malou vrstvou sekací části desky mnohonásobně klesne spotřeba materiálu sekacích částí desek.

Na výkresu je znázorněn příklad provedení podložných vysekávacích desek. Drážky 1 jsou v základní části 2, která je drážkami 1 rozdělena na pravidelné obdélníky. Drážky 1 jsou tak hluboké, aby je nezaneslo lepidlo. Na základní části 2 je nalepena sekací část 3.

Příklad možného konkrétního řešení: Drážkami 1 je rozdělena základní část 2 na obdélníky 10 x 15 cm. Rozdrážkování základní části 2 je výhodné, protože tato část se nevyměňuje. Drážky 1 jsou hluboké 2 mm a široké také 2 mm. Drážky 1 umožňuje snadné oddělení sekací části desky od základní zavedením rozpouštědla do drážek.

Při schnutí lepidla drážky 1 umožňují odvod těkavých složek lepidla rovnoměrně z celé lepené plochy a zabránění vytvoření bublin mezi částmi při přikládání částí i schnutí lepidla. Použité je kaučukové lepidlo. Základní část 2 je amorfni termoplast - tvrdý polyvinylchlorid, který je do +60 °C ve sklovitém stavu, což zaručuje v rozmezí teplot -5 °C až +40 °C spolu se silou části 20 mm dostatečnou pevnost.

Sekací část 3 je částečně krystalický termoplast - polypropylén, který má teplotu přechodu mezi sklovitým a kaučukovitým stavem -10 °C a teplotou měknutí +150 °C, čili v rozmezí teplot možného použití -5 °C až +40 °C je v kaučukovitém stavu - hmota se chová, jako by byla viskózní i elastická zároveň, tzv. viskoelastické chování, které je pro podložení sekací výhodné, protože hmota má schopnost pozvolné regenerace - rýhy po ostří nástroje se stahují. Síla sekací části je 10 mm, aby ani při hlubokém zaseknutí nástroje nebyla poškozena základní část 2.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Podložná vysekávací deska, sestávající ze dvou navzájem slepených částí, a to základní části a sekací části, vyznačující se tím, že alespoň jedna z obou částí (2, 3) je opatřena drážkami (1).

1 výkres

211 768

