



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206899304 U

(45)授权公告日 2018.01.19

(21)申请号 201720375706.5

(22)申请日 2017.04.11

(73)专利权人 深圳市兴鸿锋塑胶制品有限公司

地址 518106 广东省深圳市光明新区公明

办事处红星社区星工一路9号

(72)发明人 朱宗锋 张玉萍

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 7/04(2006.01)

B26D 7/18(2006.01)

B26D 7/32(2006.01)

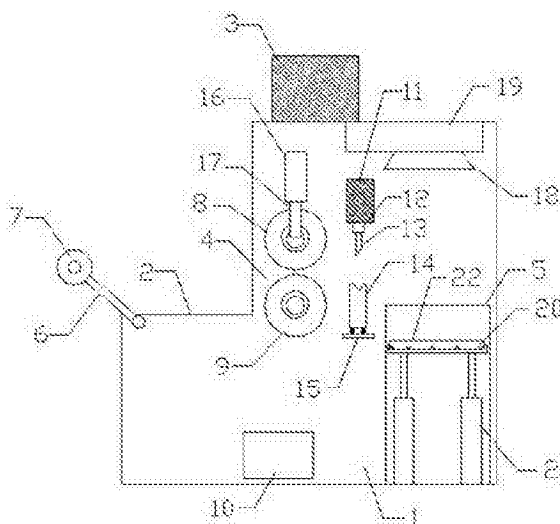
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种全自动裁切机

(57)摘要

本实用新型公开了一种全自动裁切机,所述放卷架铰链接在工作台上,便于调节放卷高度,所述压辊上方设有气缸,所述气缸固定在机身主体上,所述压辊通过活塞杆与气缸相连,可以根据需求调节压力,所述裁切机构上方设有吸尘口,所述吸尘口与其上方的风机相连,可以去除裁切产生的灰尘,所述收集装置包括收集板和升降气缸,所述收集板与升降气缸相连,所述收集板四周设有护板,便于收集裁切好的产品,该全自动裁切机具有工作效率高、自动化程度高的优点,具有广阔的市场前景。



1. 一种全自动裁切机,其特征在于,包括机身主体、工作台、控制器、压送装置、裁切机构和收集装置,所述工作台位于机身主体前方,所述工作台的左侧设有放卷架,所述放卷架上设有放卷辊,所述压送装置包括压辊和送辊,所述压辊固定在机身主体上,所述送辊位于压辊下方,所述压辊与机身主体下方的电机相连,所述裁切机构位于压送装置后方,所述裁切机构包括液压缸、刀架、切刀、裁切台和裁切座,所述液压缸与位于机身主体上方的控制器相连,所述刀架与液压缸相连,所述切刀固定在刀架上,所述裁切台位于切刀正下方,所述裁切台位于裁切座上,所述收集装置位于裁切机构后方。

2. 根据权利要求1所述的全自动裁切机,其特征在于,所述放卷架铰链接在工作台上。

3. 根据权利要求1所述的全自动裁切机,其特征在于,所述压辊上方设有气缸,所述气缸固定在机身主体上,所述压辊通过活塞杆与气缸相连。

4. 根据权利要求1所述的全自动裁切机,其特征在于,所述裁切机构上方设有吸尘口,所述吸尘口与其上方的风机相连。

5. 根据权利要求1所述的全自动裁切机,其特征在于,所述收集装置包括收集板和升降气缸,所述收集板与升降气缸相连。

6. 根据权利要求5所述的全自动裁切机,其特征在于,所述收集板四周设有护板。

一种全自动裁切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,特别涉及一种全自动裁切机。

背景技术

[0002] 压痕模是生产包装纸盒时一种必不可少的物料,而目前市场上大多都是使用人工裁切的方式来裁切压痕模,这种现有裁切方式还存在着生产率低下,而且裁切时尺寸误差较大,废品率较高等问题。虽然现在也出现了一些压痕模裁切机,但依然存在着裁切过程不流畅,同时,裁切机在切割的过程中会产生灰尘,灰尘长期积压在切刀槽里,会影响切刀寿命以及切割质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种全自动裁切机以解决现有技术中的生产率低、切割灰尘多的缺陷。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供以下的技术方案:一种全自动裁切机包括机身主体、工作台、控制器、压送装置、裁切机构和收集装置,所述工作台位于机身主体前方,所述工作台的左侧设有放卷架,所述放卷架上设有放卷辊,所述压送装置包括压辊和送辊,所述压辊固定在机身主体上,所述送辊位于压辊下方,所述压辊与机身主体下方的电机相连,所述裁切机构位于压送装置后方,所述裁切机构包括液压缸、刀架、切刀、裁切台和裁切座,所述液压缸与位于机身主体上方的控制器相连,所述刀架与液压缸相连,所述切刀固定在刀架上,所述裁切台位于切刀正下方,所述裁切台位于裁切座上,所述收集装置位于裁切机构后方。

[0005] 优选的,所述放卷架铰链接在工作台上。

[0006] 优选的,所述压辊上方设有气缸,所述气缸固定在机身主体上,所述压辊通过活塞杆与气缸相连。

[0007] 优选的,所述裁切机构上方设有吸尘口,所述吸尘口与其上方的风机相连。

[0008] 优选的,所述收集装置包括收集板和升降气缸,所述收集板与升降气缸相连。

[0009] 优选的,所述收集板四周设有护板。

[0010] 采用以上技术方案的有益效果是:本实用新型公开了一种全自动裁切机,所述放卷架铰链接在工作台上,便于调节放卷高度,所述压辊上方设有气缸,所述气缸固定在机身主体上,所述压辊通过活塞杆与气缸相连,可以根据需求调节压力,所述裁切机构上方设有吸尘口,所述吸尘口与其上方的风机相连,可以去除裁切产生的灰尘,所述收集装置包括收集板和升降气缸,所述收集板与升降气缸相连,所述收集板四周设有护板,便于收集裁切好的产品,该全自动裁切机具有工作效率高、自动化程度高的优点,具有广阔的市场前景。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 其中,1-机身主体、2-工作台、3-控制器、4-压送装置、5-收集装置、6-放卷架、7-放卷辊、8-压辊、9-送辊、10-电机、11-液压缸、12-刀架、13-切刀、14-裁切台、15-裁切座、16-气缸、17-活塞杆、18-吸尘口、19-风机、20-收集板、21-升降气缸、22-护板。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施方式。

[0014] 图1出示本实用新型的具体实施方式:一种全自动裁切机包括机身主体1、工作台2、控制器3、压送装置4、裁切机构和收集装置5,所述工作台2位于机身主体1前方,所述工作台2的左侧设有放卷架6,所述放卷架6上设有放卷辊7,所述压送装置4包括压辊8和送辊9,所述压辊8固定在机身主体1上,所述送辊9位于压辊8下方,所述压辊8与机身主体下方1的电机10相连,所述裁切机构位于压送装置4后方,所述裁切机构包括液压缸11、刀架12、切刀13、裁切台14和裁切座15,所述液压缸11与位于机身主体1上方的控制器3相连,所述刀架12与液压缸相连,所述切刀13固定在刀架12上,所述裁切台14位于切刀13正下方,所述裁切台14位于裁切座15上,所述收集装置5位于裁切机构后方,所述放卷架6铰链接在工作台2上,所述压辊8上方设有气缸16,所述气缸16固定在机身主体1上,所述压辊8通过活塞杆17与气缸16相连,所述裁切机构上方设有吸尘口18,所述吸尘口18与其上方的风机19相连,所述收集装置5包括收集板20和升降气缸21,所述收集板20与升降气缸21相连,所述收集板20四周设有护板22。

[0015] 采用以上技术方案的有益效果是:本实用新型公开了一种全自动裁切机,所述放卷架铰链接在工作台上,便于调节放卷高度,所述压辊上方设有气缸,所述气缸固定在机身主体上,所述压辊通过活塞杆与气缸相连,可以根据需求调节压力,所述裁切机构上方设有吸尘口,所述吸尘口与其上方的风机相连,可以去除裁切产生的灰尘,所述收集装置包括收集板和升降气缸,所述收集板与升降气缸相连,所述收集板四周设有护板,便于收集裁切好的产品,该全自动裁切机具有工作效率高、自动化程度高的优点,具有广阔的市场前景。

[0016] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

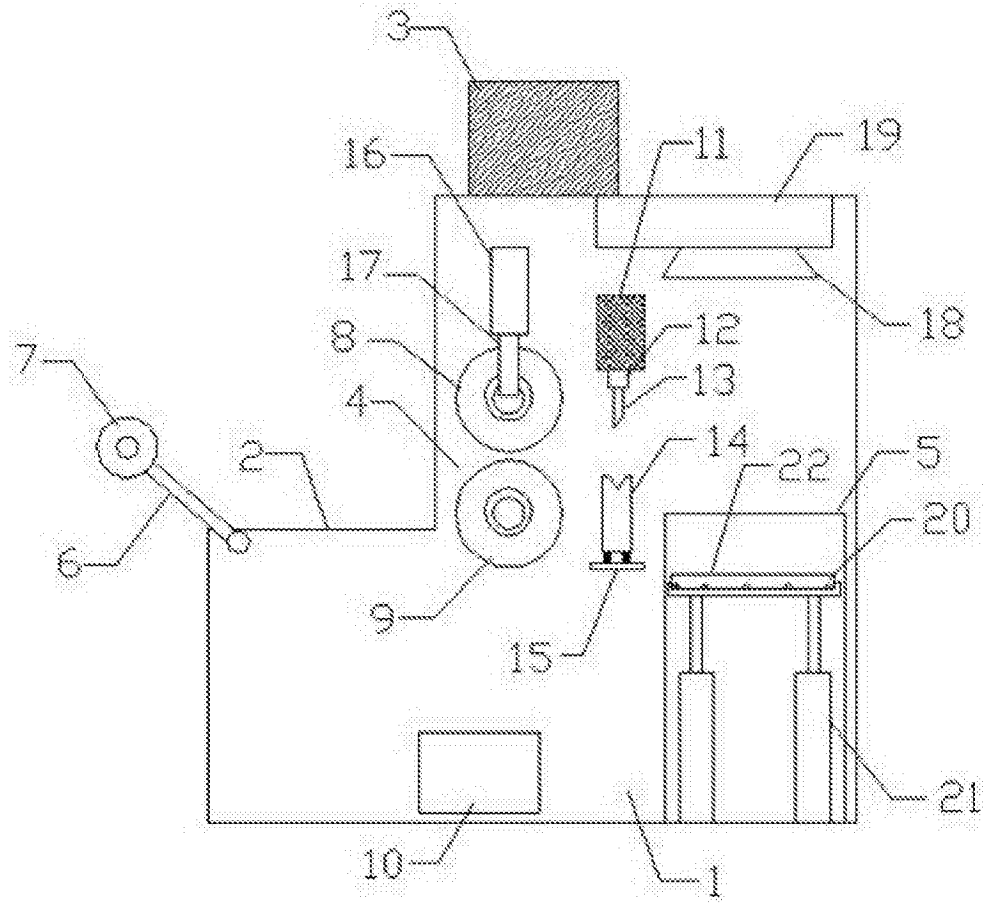


图1