

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B27D 3/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720020776.5

[45] 授权公告日 2008 年 2 月 13 日

[11] 授权公告号 CN 201020772Y

[22] 申请日 2007.4.18

[21] 申请号 200720020776.5

[73] 专利权人 山东新港企业集团有限公司

地址 276000 山东省临沂市兰山区南坊办事处洪家店村

[72] 发明人 魏孝新 赵建江

[74] 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司

代理人 卢登涛

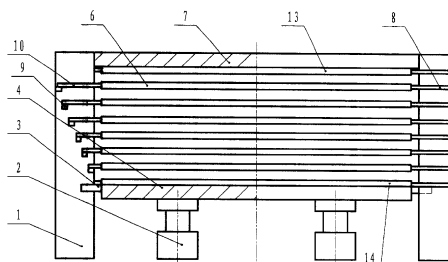
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

[54] 实用新型名称

整平烘干机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种整平烘干机，它属于一种木材深加工设备，它解决了现有技术中整平烘干机故障多、加热板不同部位温差大的技术缺陷，其主要包括支架、中托、千斤顶和加热板；支架包括四个立柱和上托，上托固定在立柱的上方；中托设在四个立柱的中间并可以上下移动；加热板由导热管组成并设有进油管、出油管，中间加热板设有四个定位杆，四个立柱上分别设有与定位杆对应的定位爪；千斤顶设在中托下方并垂直于中托。它主要用于胶合板生产厂家。



1、一种整平烘干机，包括支架、中托、一个或者一个以上的千斤顶和三块以上的加热板；支架包括四个立柱和上托，上托固定在立柱的上方；中托设在四个立柱的中间并可以上下移动；加热板分为上加热板、中间加热板和下加热板，上加热板和下加热板分别固定在上托和中托上，各加热板由导热管组成并设有进油管、出油管，中间加热板设有四个定位杆，四个立柱上分别设有与定位杆对应的定位爪；其特征在于：所述千斤顶设在中托下方并垂直于中托，各中间加热板上的定位杆的长度根据加热板的位置自上而下依次递减。

2、根据权利要求1所述的整平烘干机，其特征在于：设有两个千斤顶。

3、根据权利要求2所述的整平烘干机，其特征在于：每个加热板上设有两个进油管和两个出油管并各自构成油路。

4、根据权利要求1或2或3所述的整平烘干机，其特征在于：所述加热板上、下两面设有整平面板，整平面板固定在加热板上。

5、根据权利要求4所述的整平烘干机，其特征在于：中托上设有四个限位爪。

整平烘干机

技术领域

本实用新型属于一种木材加工机械，具体地说，涉及一种整平烘干机。

背景技术

在木材深加工企业，尤其是胶合板生产厂家，在将裁好的板皮进行压合之前，要对板皮进行整平烘干。目前，胶合板生产厂家使用的整平烘干机存在下列缺陷：一是其中托下方设有一个十字交叉的起落架，千斤顶呈倾斜状态，千斤顶的底座和顶杆上分别设有铰接装置，千斤顶的底座和中托的位置越低时，千斤顶的倾斜度越大，因此，举起同样的重量千斤顶所承受的力就越大；千斤顶容易损害；二是每块加热板上只有一个进油管和一个出油管，加热板的油路太长，因此，在同一块加热板上温差大，导致板皮受热不均匀。

发明内容

为了解决现有技术中存在的整平烘干机上的千斤顶容易损害、加热板上不同部位温差大的技术缺陷，本实用新型提供了一种整平烘干机。

本实用新型整平烘干机是采用以下技术方案实现的：一种整平烘干机，包括支架、中托、一个或者一个以上的千斤顶和三块以上的加热板；支架包括四个立柱和上托，上托固定在立柱的上方；中托设在四个立柱的中间并可以上下移动；加热板分为上加热板、中间加热板和下加热板，上加热板和下加热板分别固定在上托和中托上，各加热板由导热管组成并设有进油管、出油管，中间加热板设有四个定位杆，四个立柱上分别设有与定位杆对应的定位爪；所述千斤顶设在中托下方并垂直于中托，各中间加热板上的定位杆的长度根据加热板的位置自上而下依次递减。

所述整平烘干机最好设有两个千斤顶；每个加热板上可以设有两个进油管和两个出油管并各自构成油路；加热板的上、下两面可以设有整平面板，整平面板固定在加热板上；中托上可以设有四个限位爪。

与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：千斤顶与中托呈垂直状态，千斤顶的底座和顶杆上无需铰接装置，顶起同样的重量时千斤顶受力小，千斤顶不容易损害；每块加热板采用双油路，同一块加热板上不同部位的温差小，板皮受热均匀。

附图说明

图1是本实用新型结构示意图的主视图；

图2是本实用新型结构示意图的俯视图；

图3是本实用新型结构示意图的左视图；

图 4 是加热板的结构示意图;

图 5 是图 4 的 C 向视图;

图 6 是局部放大视图 A;

图 7 是局部放大视图 B。

具体实施方式

下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

一种整平烘干机,包括支架、中托 4、两个千斤顶 2 和十五块中间加热板 6;支架包括四个立柱 1 和上托 7,上托 7 固定在立柱 1 的上方;中托 4 设在四个立柱 1 的中间,可以上下移动,并设有四个限位爪 3;各加热板由导热管 11 组成并设有进油管 8 和进油管 8',出油管 5 和出油管 5',上加热板 13 和下加热板 14 分别固定在上托 7 和中托 4 上并各自设有一个整平面板 12,中间加热板 6 的上、下两面分别设有整平面板 12 并设有四个定位杆 10,四个立柱 1 上分别设有与定位杆 10 对应的定位爪 9;各中间加热板 6 上的定位杆 10 的长度根据加热板的位置自上而下依次递减,就是说,最上面的中间加热板 6,其定位杆 10 最长,与其对应的定位爪 9 离中间加热板 6 最远,上面第二个次之,其他依次类推,这样,当下面的中间加热板 6 向上运动时才不至于被上面的定位爪 9 挡住,当中托 4 下降到最低位置时,各中间加热板 6 通过定位杆 10 放置在相应的定位爪 9 上,各个加热板之间保持相同的距离。

使用本实用新型时,根据整平烘干机的长和宽首先在地上挖一个长方形的池子并将四周及底部硬化,然后将四个立柱 1 和千斤顶 2 的底座固定在池子的底部;由于加热板需要上下运动,因此要在进油管 8、进油管 8' 和出油管 5 和出油管 5' 上连接上适当长度的软管,软管再和供油、回油主管道连接;再将千斤顶 2 与油泵连接即可。

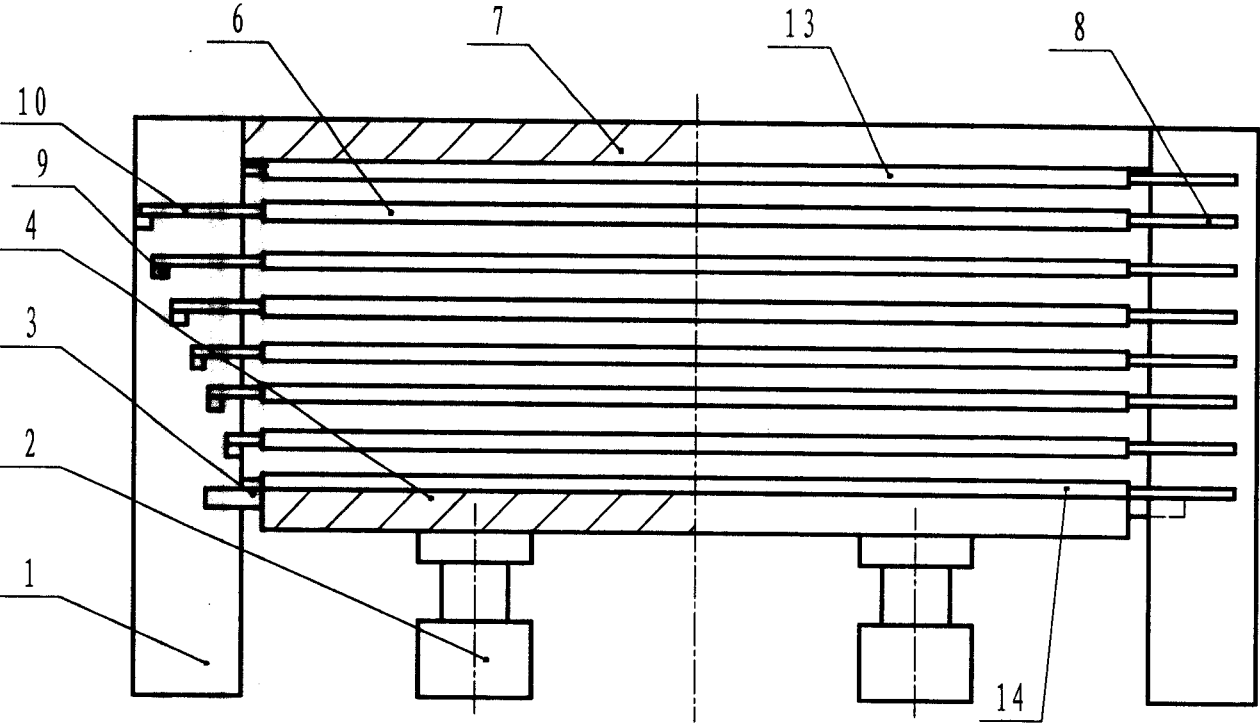


图 1

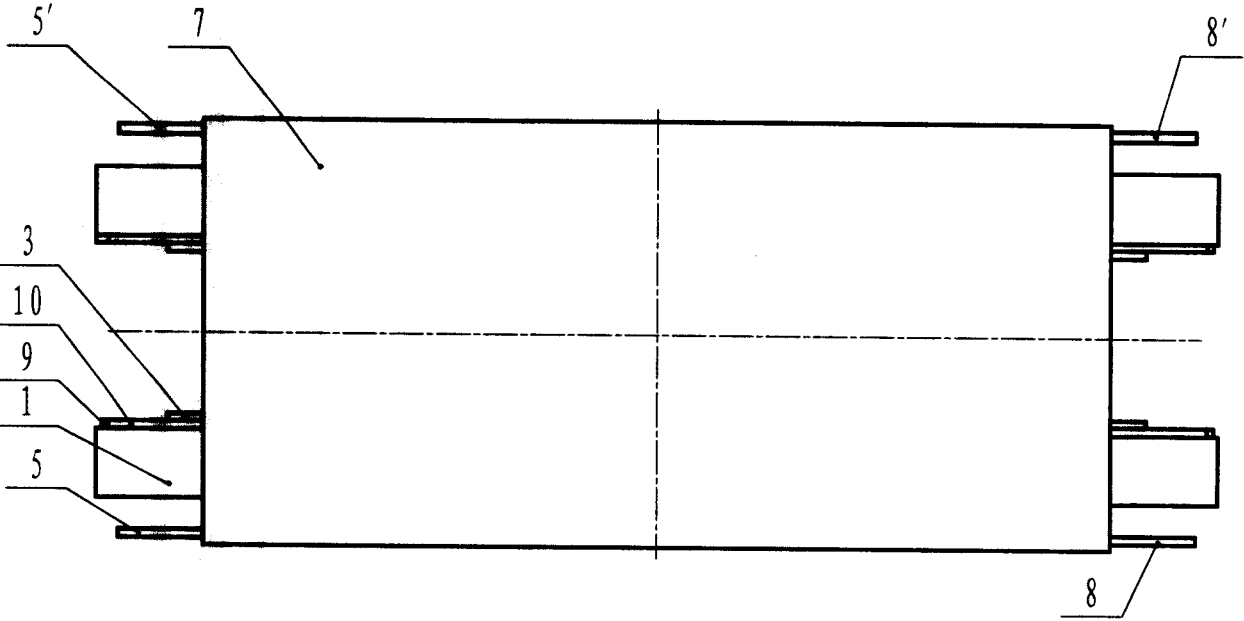


图 2

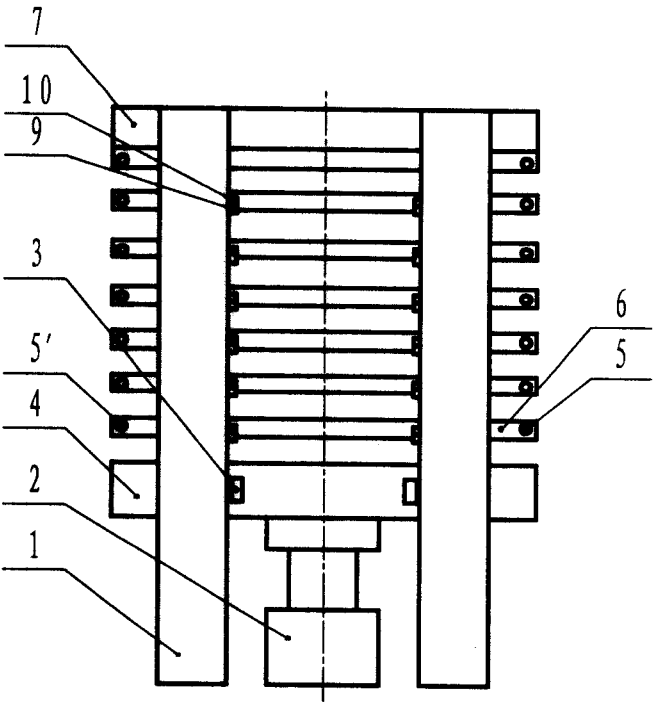


图 3

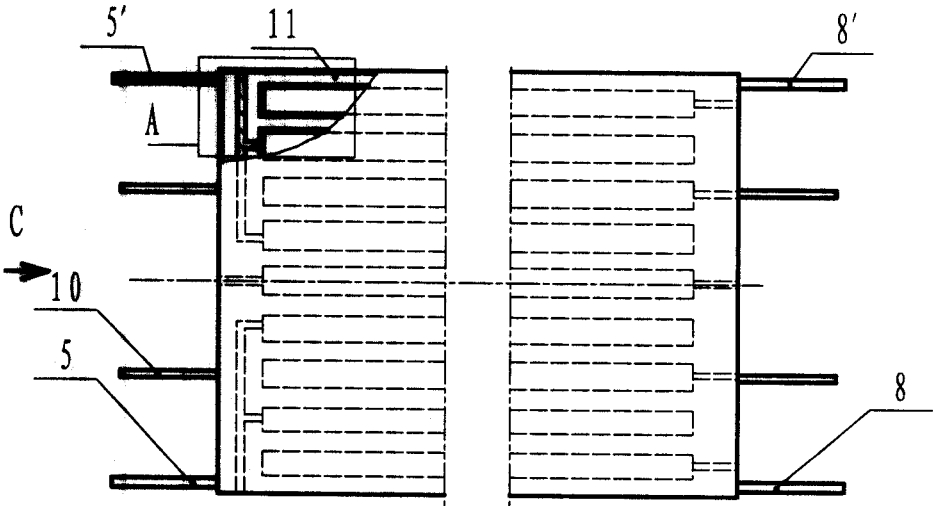


图 4

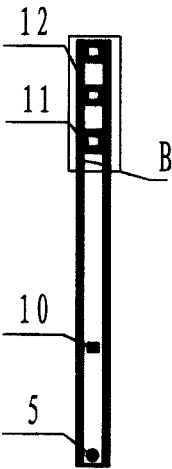


图 5

局部放大A

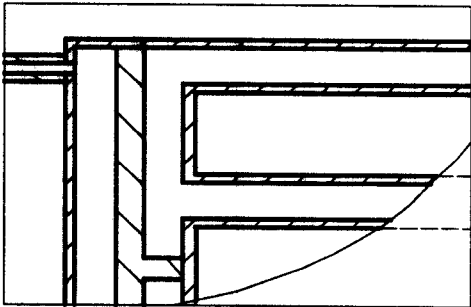


图 6

局部放大B

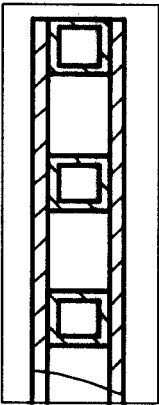


图 7