



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203845686 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 24

(21) 申请号 201420123753. 7

(22) 申请日 2014. 03. 18

(73) 专利权人 济南重工股份有限公司

地址 250109 山东省济南市历城区东郊机场
路

(72) 发明人 林朋朋 高进 焦兆承

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有
限公司 37105

代理人 王汝银

(51) Int. Cl.

B66C 1/64 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

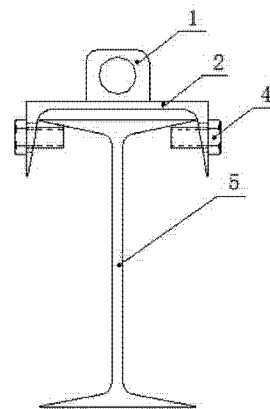
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种工字钢吊装工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种工字钢吊装工具,包括吊装工具本体、吊环及两个插杆,所述吊装工具本体为开口向下的槽型结构,该槽型结构的开口尺寸与所吊装的工字钢的宽度适配,在吊装工具本体的上端面设有吊环,吊装工具本体的两侧各设有至少一个插孔;吊装时,吊装工具本体放置在工字钢上部,插杆插入两侧插孔内固定工字钢;所述吊装工具本体由槽钢制成;所述吊环通过焊接固定在吊装工具本体的上端面;所述插杆为螺栓或阶梯轴结构。本实用新型在吊装时将插杆分别插入吊装工具本体上的插孔内,吊起过程中插杆自行卡紧工字钢,落下时抽出插杆,即可取下吊具,操作简便可靠,结构简单,制作成本低。



1. 一种工字钢吊装工具,其特征在于:包括吊装工具本体(2)、吊环(1)及两个插杆(4),所述吊装工具本体(2)为开口向下的槽型结构,该槽型结构的开口尺寸与所吊装的工字钢的宽度适配,在吊装工具本体(2)的上端面设有吊环(1),吊装工具本体(2)的两侧各设有至少一个插孔(3);吊装时,吊装工具本体(2)放置在工字钢上部,插杆(4)插入两侧插孔(3)内固定工字钢。

2. 根据权利要求1所述的一种工字钢吊装工具,其特征在于:所述吊装工具本体(2)由槽钢制成。

3. 根据权利要求1所述的一种工字钢吊装工具,其特征在于:所述吊环(1)通过焊接固定在吊装工具本体(2)的上端面。

4. 根据权利要求1-3任一项所述的一种工字钢吊装工具,其特征在于:所述插杆(4)为螺栓或阶梯轴结构。

一种工字钢吊装工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工字钢吊装工具,属于吊装工具领域。

背景技术

[0002] 电炉炉门装置的主体是由多根工字钢焊接而成,每根工字钢的长度均在 10 米以上,生产过程中通常采用钢丝绳及吊钩进行吊装,施工起来非常不方便,钢丝绳捆绑工字钢时,费力费时,还不牢固,容易产生不安全问题。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术存在的缺陷,提供一种适合工字钢吊装的吊装工具。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了一种工字钢吊装工具,包括吊装工具本体、吊环及两个插杆,所述吊装工具本体为开口向下的槽型结构,该槽型结构的开口尺寸与所吊装的工字钢的宽度适配,在吊装工具本体的上端面设有吊环,吊装工具本体的两侧各设有至少一个插孔;吊装时,吊装工具本体放置在工字钢上部,插杆插入两侧插孔内固定工字钢。

[0005] 所述吊装工具本体由槽钢制成。

[0006] 所述吊环通过焊接固定在吊装工具本体的上端面。

[0007] 所述插杆为螺栓或阶梯轴结构。

[0008] 有益效果:本实用新型在吊装时将插杆分别插入吊装工具本体上的插孔内,吊起过程中插杆自行卡紧工字钢,落下时抽出插杆,即可取下吊具,操作简便可靠,结构简单,制作成本低。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意主视图;

[0010] 图 2 为本实用新型的结构示意左视图;

[0011] 图 3 为本实用新型工作状态示意主视图;

[0012] 图 4 为本实用新型工作状态示意左视图。

[0013] 图中:1 吊环、2 吊装工具本体、3 插孔、4 插杆、5 工字钢。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图及实施例对本实用新型做具体描述。

[0015] 图 1 所示为本实用新型的结构示意主视图。

[0016] 图 2 所示为本实用新型的结构示意左视图。

[0017] 本实用新型提供了一种工字钢吊装工具,包括吊装工具本体 2、吊环 1 及两个插杆 4,所述吊装工具本体 2 为开口向下的槽型结构,该槽型结构的开口尺寸与所吊装的工字钢

的宽度适配,在吊装工具本体 2 的上端面设有吊环 1,吊装工具本体 2 的两侧各设有至少一个插孔 3;吊装时,吊装工具本体 2 放置在工字钢上部,插杆 4 插入两侧插孔 3 内固定工字钢。

[0018] 所述吊装工具本体 2 由槽钢制成。

[0019] 所述吊环 1 通过焊接固定在吊装工具本体 2 的上端面。

[0020] 所述插杆 4 为螺栓或阶梯轴结构。

[0021] 图 3 所示为本实用新型工作状态示意主视图。

[0022] 图 4 所示为本实用新型工作状态示意左视图。

[0023] 本实用新型的工作过程:

[0024] 首先,将带有吊环 1 的吊装工具本体 2 放置在待吊装的工字钢 5 的两端,将插杆 4 分别插入吊装工具本体 2 上的插孔 3 内;起吊时,行车吊钩挂入吊环 1 上,起吊过程中插杆 4 在重力的作用下卡紧工字钢 5,吊装完成后抽出插杆 4,取下吊具。

[0025] 本实用新型在吊装时将插杆分别插入吊装工具本体上的插孔内,吊起过程中插杆自行卡紧工字钢,落下时抽出插杆,即可取下吊具,操作简便可靠,结构简单,制作成本低。

[0026] 本实用新型上述实施方案,只是举例说明,不是仅有的,所有在本实用新型范围内或等同本实用新型的范围内的改变均被本实用新型包围。

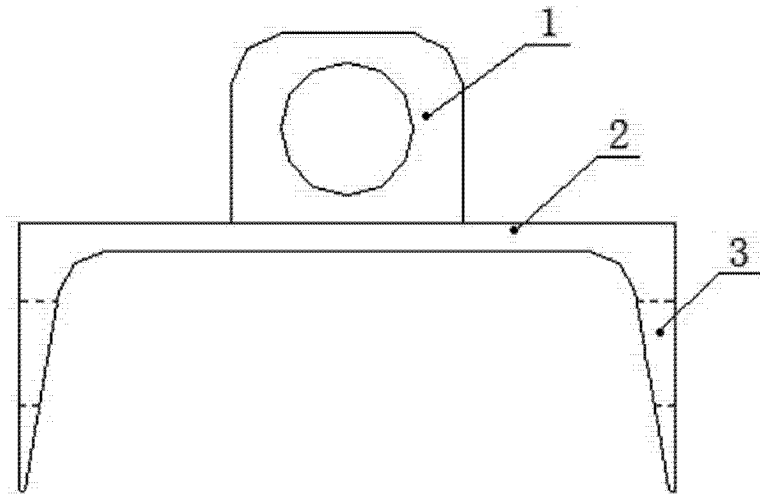


图 1

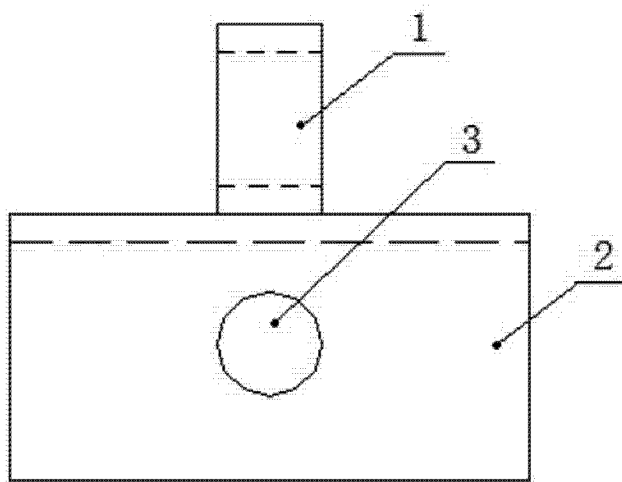


图 2

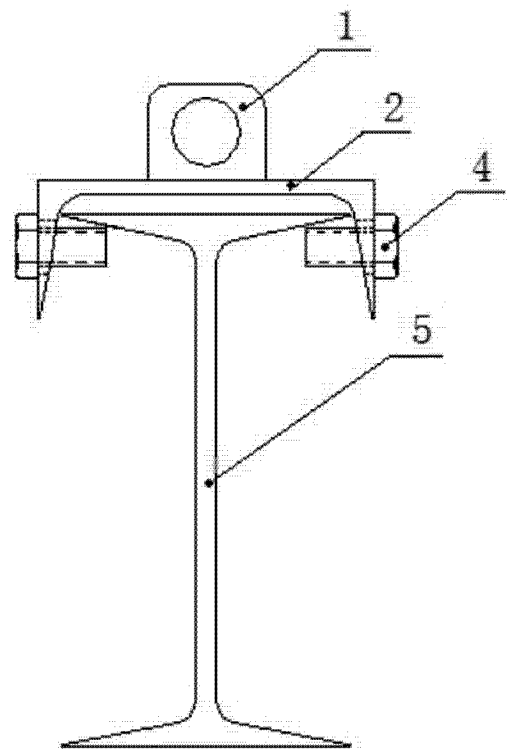


图 3

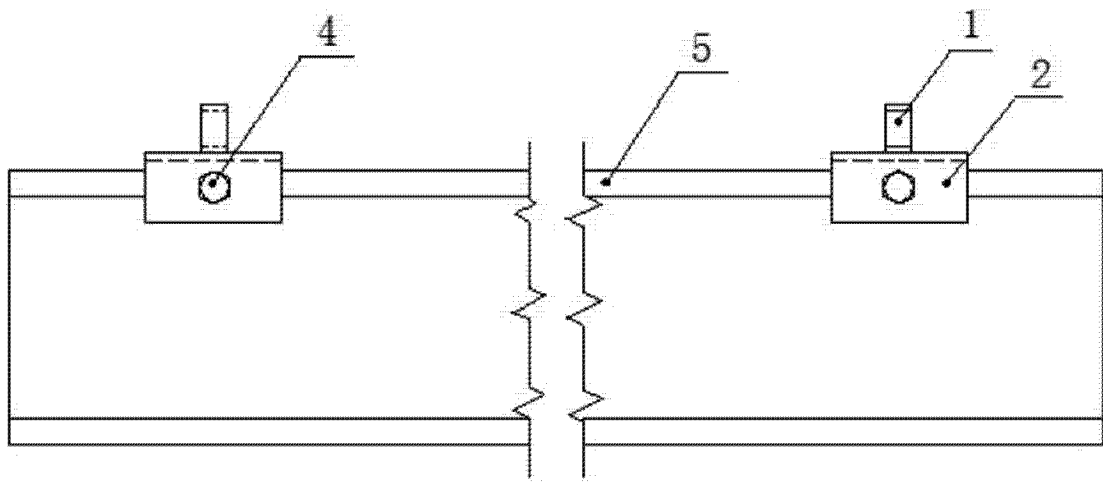


图 4