



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213199115 U

(45) 授权公告日 2021. 05. 14

(21) 申请号 202021720049.1

(22) 申请日 2020.08.18

(73) 专利权人 宜宾博纳维尔新材料有限公司

地址 644300 四川省宜宾市长宁县工业园区B区(长宁镇)

(72) 发明人 高鸿

(51) Int. Cl.

B32B 37/10 (2006.01)

B32B 38/00 (2006.01)

B26D 1/09 (2006.01)

B44B 5/00 (2006.01)

B44B 5/02 (2006.01)

F16F 15/08 (2006.01)

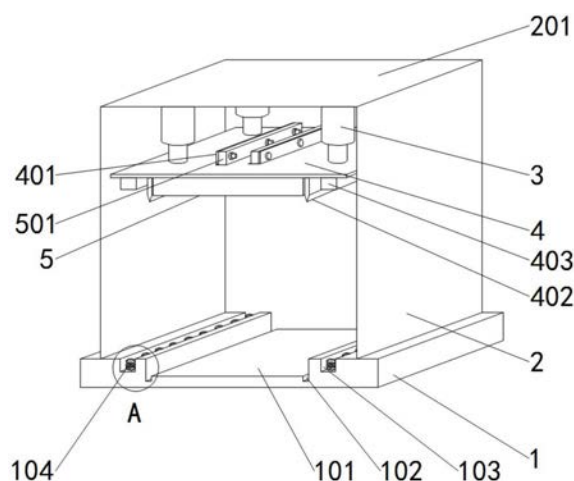
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种软瓷保温板压瓷装置

(57) 摘要

本实用新型属于软瓷加工设备技术领域,尤其为一种软瓷保温板压瓷装置,包括操作台,操作台上端面的中部开设有压槽,操作台的上方设置有顶板,顶板的下端面固定连接有四个两两对称分布的液压缸,四个液压缸的输出端固定安装有安装板,安装板的上端面固定连接有两个安装条,安装板的下端面活动连接有与压槽相匹配的压块,压块的上端面固定连接有两个固定条,两个固定条的上端均贯穿安装板并延伸至安装板的上方,两个固定条相对的一侧均贯穿连接有多个均匀分布的螺栓;通过设置压块下端面具有与软瓷板表面相匹配的花纹,可避免压块下压时破坏软瓷板表面纹路,当挤压不同花纹的软瓷板时,拆卸螺栓取出压块,即可实现对不同压块的替换。



1. 一种软瓷保温板压瓷装置,包括操作台,其特征在于:所述操作台上端面的中部开设有压槽,所述操作台上端面的左右两侧均固定连接有侧板,两个所述侧板的上端固定连接有顶板,所述顶板的下端面固定连接有四个两两对称分布的液压缸,四个所述液压缸的输出端固定安装有安装板,所述安装板的上端面固定连接有两个安装条,所述安装板的下端面活动连接有与压槽相匹配的压块,所述压块的上端面固定连接有两个固定条,两个所述固定条的上端均贯穿安装板并延伸至安装板的上方,两个所述安装条分别位于两个固定条相背的一侧,两个所述固定条相对的一侧均贯穿连接有多个均匀分布的螺栓,多个所述螺栓的另一端分别与两个安装条贯穿连接。

2. 根据权利要求1所述的一种软瓷保温板压瓷装置,其特征在于:所述操作台的上端面开设有两个刀槽,两个所述刀槽分别位于压槽的左右两侧,所述安装板的下端面固定连接有两个与刀槽相匹配的切边刀。

3. 根据权利要求1所述的一种软瓷保温板压瓷装置,其特征在于:所述操作台的上端面开设有两个缓冲槽,两个所述缓冲槽分别位于两个侧板相对的一侧,所述安装板的下端面固定连接有两个与缓冲槽相匹配的减震块。

4. 根据权利要求3所述的一种软瓷保温板压瓷装置,其特征在于:两个所述缓冲槽的内壁均固定连接有多个均匀分布的弹簧,两个所述减震块的材质均为橡胶。

一种软瓷保温板压瓷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及软瓷加工设备技术领域,具体涉及一种软瓷保温板压瓷装置。

背景技术

[0002] 软瓷,由改性泥土(MCM)为主要原料,运用特制的温控造型系统成型、烘烤、辐照交联而成的一种具有柔性的建筑装饰面材;软瓷保温板压瓷装置用于软瓷保温一体化材料(软瓷保温板)生产过程中,将铺设于保温材料上的软瓷材料与保温材料挤压成一体,使软瓷材料与保温材料牢固结合。

[0003] 现有的软瓷保温板压瓷装置,由于挤压软瓷材料与保温材料的力度较大,即使有海绵板间隔也容易损坏软瓷材料本身压成的纹路,致使降低软瓷板外观的美观度。

实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型提供了一种软瓷保温板压瓷装置,具有替换不同的模具对软瓷材料与保温材料进行挤压的特点,避免装置破坏软瓷表面的纹路。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种软瓷保温板压瓷装置,包括操作台,所述操作台上端面的中部开设有压槽,所述操作台上端面的左右两侧均固定连接有侧板,两个所述侧板的上端固定连接有顶板,所述顶板的下端面固定连接有四个两两对称分布的液压缸,四个所述液压缸的输出端固定安装有安装板,所述安装板的上端面固定连接有两个安装条,所述安装板的下端面活动连接有与压槽相匹配的压块,所述压块的上端面固定连接有两个固定条,两个所述固定条的上端均贯穿安装板并延伸至安装板的上方,两个所述安装条分别位于两个固定条相背的一侧,两个所述固定条相对的一侧均贯穿连接有多个均匀分布的螺栓,多个所述螺栓的另一端分别与两个安装条贯穿连接。

[0006] 为了方便切割挤压后的软瓷边缘,作为本实用新型一种软瓷保温板压瓷装置优选的,所述操作台的上端面开设有两个刀槽,两个所述刀槽分别位于压槽的左右两侧,所述安装板的下端面固定连接有两个与刀槽相匹配的切边刀。

[0007] 为了对压块的最低位置进行限定,作为本实用新型一种软瓷保温板压瓷装置优选的,所述操作台的上端面开设有两个缓冲槽,两个所述缓冲槽分别位于两个侧板相对的一侧,所述安装板的下端面固定连接有两个与缓冲槽相匹配的减震块。

[0008] 为了对压块达到减震作用,作为本实用新型一种软瓷保温板压瓷装置优选的,两个所述缓冲槽的内壁均固定连接有多个均匀分布的弹簧,两个所述减震块的材质均为橡胶。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、该种软瓷保温板压瓷装置,将软瓷板放置在刷浆后的保温板上,再将保温板放置在压槽内部,通过同时启动四个液压缸带动安装板下移,进而带动压块下移至压槽内部对保温板与软瓷板进行挤压,通过设置压块下端面具有与软瓷板表面相匹配的花纹,进而

可避免压块下压时破坏软瓷板表面纹路。

[0011] 2、该种软瓷保温板压瓷装置,当挤压不同花纹的软瓷板时,将贯穿固定条和安装条的螺栓拆卸,从安装板下方取出压块,即可实现对不同压块的替换。

[0012] 3、该种软瓷保温板压瓷装置,当压块对保温板和软瓷板进行挤压时,两个切边刀分别对复合板材的左右两边缘进行切割,切割的过程中两个切边刀分别位于两个刀槽内部,从而对板材左右边缘进行切割处理。

[0013] 4、该种软瓷保温板压瓷装置,压块下移并对保温板与软瓷板进行挤压,当两个减震块分别与两个缓冲槽内壁底部抵接时,压块停止移动,进而对压块的最低位置达到限定效果,避免压块过度挤压板材使其变形。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的一种软瓷保温板压瓷装置结构图;

[0015] 图2为本实用新型的安装板与压块结构图;

[0016] 图3为本实用新型的A处示意图。

[0017] 图中,1、操作台;101、压槽;102、刀槽;103、缓冲槽;104、弹簧;2、侧板;201、顶板;3、液压缸;4、安装板;401、安装条;402、切边刀;403、减震块;5、压块;501、固定条;502、螺栓。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供以下技术方案:一种软瓷保温板压瓷装置,包括操作台1,操作台1上端面的中部开设有压槽101,操作台1上端面的左右两侧均固定连接侧板2,两个侧板2的上端固定连接有顶板201,顶板201的下端面固定连接有四个两两对称分布的液压缸3,四个液压缸3的输出端固定安装有安装板4,安装板4的上端面固定连接有两个安装条401,安装板4的下端面活动连接有与压槽101相匹配的压块5,压块5的上端面固定连接有两个固定条501,两个固定条501的上端均贯穿安装板4并延伸至安装板4的上方,两个安装条401分别位于两个固定条501相背的一侧,两个固定条501相对的一侧均贯穿连接有多条均匀分布的螺栓502,多条螺栓502的另一端分别与两个安装条401贯穿连接。

[0021] 本实施例中:将软瓷板放置在刷浆后的保温板上,再将保温板放置在压槽101内部,通过同时启动四个液压缸3带动安装板4下移,进而带动压块5下移至压槽101内部对保温板与软瓷板进行挤压,通过设置压块5下端面具有与软瓷板表面相匹配的花纹,进而可避

免压块5下压时破坏软瓷板表面纹路,当挤压不同花纹的软瓷板时,将贯穿固定条501和安装条401的螺栓拆卸,从安装板4下方取出压块5,即可实现对不同压块5的替换。

[0022] 作为本实用新型的一种技术优化方案,操作台1的上端面开设有两个刀槽102,两个刀槽102分别位于压槽101的左右两侧,安装板4的下端面固定连接有两个与刀槽102相匹配的切边刀402。

[0023] 本实施例中:当压块5对保温板和软瓷板进行挤压时,两个切边刀402分别对复合板材的左右两边缘进行切割,切割的过程中两个切边刀402分别位于两个刀槽102内部,从而对板材左右边缘进行切割处理。

[0024] 作为本实用新型的一种技术优化方案,操作台1的上端面开设有两个缓冲槽103,两个缓冲槽103分别位于两个侧板2相对的一侧,安装板4的下端面固定连接有两个与缓冲槽103相匹配的减震块403。

[0025] 本实施例中:压块5下移并对保温板与软瓷板进行挤压,当两个减震块403分别与两个缓冲槽103内壁底部抵接时,压块5停止移动,进而对压块5的最低位置达到限定效果,避免压块5过度挤压板材使其变形。

[0026] 作为本实用新型的一种技术优化方案,两个缓冲槽103的内壁均固定连接有多个均匀分布的弹簧104,两个减震块403的材质均为橡胶。

[0027] 本实施例中:橡胶材质的减震块403具有弹性特质,减震块403位于缓冲槽103内部时其底部与多个弹簧104接触,多个弹簧104受压变形并将压力反弹至减震块403,从而减少压块5挤压板材时受到的振动。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:将软瓷板放置在刷浆后的保温板上,再将保温板放置在压槽101内部,通过同时启动四个液压缸3带动安装板4下移,进而带动压块5下移至压槽101内部对保温板与软瓷板进行挤压,两个切边刀402分别对复合板材的左右两边缘进行切割,当挤压不同花纹的软瓷板时,将贯穿固定条501和安装条401的螺栓拆卸,从安装板4下方取出压块5,即可实现对不同压块5的替换。

[0029] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

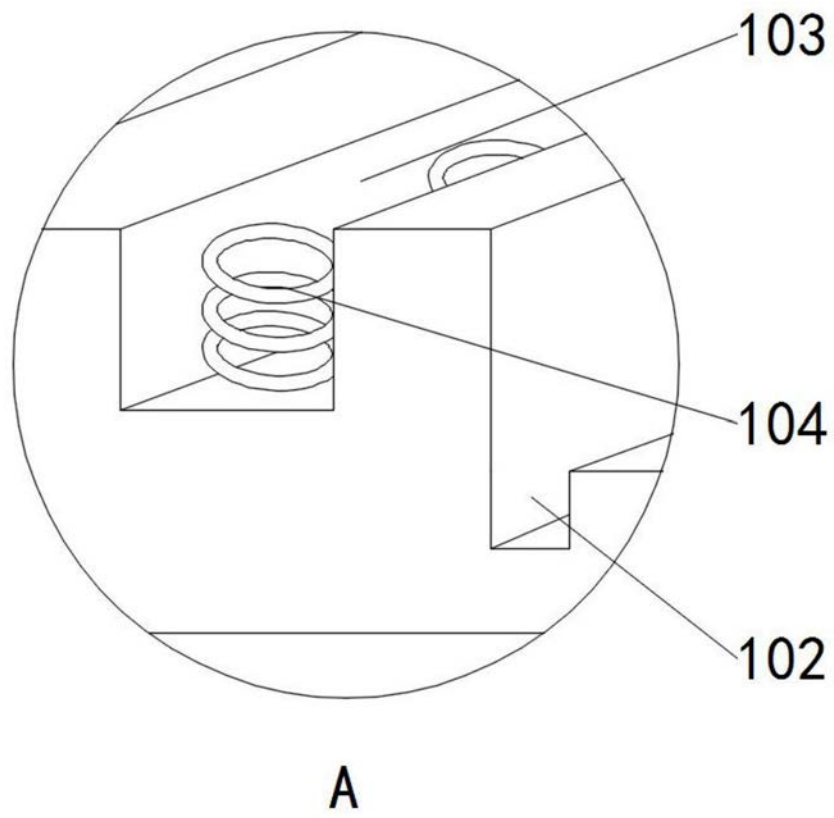


图3