



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201611706 U

(45) 授权公告日 2010. 10. 20

(21) 申请号 201020108485. 3

(22) 申请日 2010. 01. 29

(73) 专利权人 蔡添庆

地址 523000 广东省东莞市长安镇沙头西坊  
村咸塘工业区广晋电子厂

(72) 发明人 李重志

(74) 专利代理机构 东莞市创益专利事务所  
44249

代理人 李卫平

(51) Int. Cl.

H01R 13/424 (2006. 01)

H01R 13/516 (2006. 01)

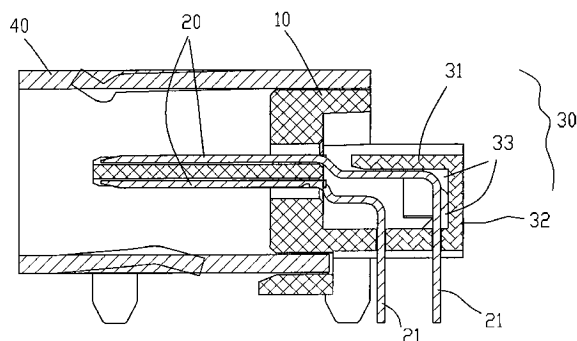
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

一种电连接器

(57) 摘要

本实用新型涉及连接器技术领域,特指一种可即插即拔的电连接器。其包括绝缘主体、数端子、后盖及外壳,绝缘主体设有朝后延伸的左右侧壁及位于左右侧壁内的护板;端子的焊脚向下弯折并依附护板定位;后盖嵌设于左右侧壁之间,后盖具有一上顶盖板和一竖向盖板,在两盖板内侧设有咬合的锯齿,锯齿适当支顶端子的折弯部;上顶盖板的内侧面抵压相应端子的折弯部的上顶面;外壳套接绝缘主体。本实用新型主要是在连接器后端设一后盖,后盖配合护板定位端子折弯部,其中,后盖内侧具有锯齿适当支顶端子的折弯部,以及设一上顶盖板,由上顶盖板的内侧面抵压相应端子的折弯部的上顶面,由此达到对方位限制端子折弯部,防止焊脚内缩,利于上板操作。



1. 一种电连接器,其特征在于:包括:

一绝缘主体(10),其设有朝后延伸的左右侧壁(11)及位于左右侧壁(11)内的护板(12);

数端子(20),植入于绝缘主体(10)上,端子的焊脚(21)向下弯折并依附护板(12)定位;

一后盖(30),其嵌设于左右侧壁(11)之间,后盖(30)具有一上顶盖板(31)和一竖向盖板(32),在两盖板(31、32)内侧设有咬合的锯齿(33),锯齿(33)适当支顶端子的折弯部;所述上顶盖板(31)的内侧面抵压相应端子的折弯部的上顶面;

一外壳(40),其套接绝缘主体(10),并设有扣脚(41)固定后盖(30)。

2. 根据权利要求1所述的一种电连接器,其特征在于:后盖(30)左右侧端设有外凸的耳扣(34),耳扣(34)对应左右侧壁(11)上的扣槽(111)嵌入安装,外壳的扣脚(41)固定住耳扣(34)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种电连接器,其特征在于:于后盖(30)的左右侧端的端面上还设有外凸的筋条(35),筋条(35)紧贴左右侧壁(11)的内侧面插入组装。

4. 根据权利要求1所述的一种电连接器,其特征在于:后盖(30)的上顶盖板(31)和竖向盖板(32)相互垂直,呈L形。

## 一种电连接器

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及连接器技术领域,特指一种可即插即拔的电连接器。

### 背景技术：

[0002] 电连接器,可实现快速插接使用,目前已广泛应用于电子产品中,尤其是电脑、通讯器材等。电连接器可结合在线材使用,也可结合在主板上使用。对于结合在主板的形成,为了降低连接器组装高度,一般采用卧式设计,即电连接器为平躺布置,这时,端子的焊脚一般需要弯折引出。而传统的电连接器,其端子折弯部位仅是依靠护板上的端子孔或端子护槽给予横向定位,而缺少竖向定位,因而在上板焊接时,出现有焊脚向上内缩的情况,影响上板操作。

[0003] 本申请人有鉴于上述习知电连接器结构之缺失与不便之处,秉持着研究创新、精益求精之精神,利用其专业眼光和专业知识,研究出一种可有效防止焊脚内缩的电连接器。

### 实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种结构优化,可防止焊脚内缩,利于上板操作的电连接器。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案：

[0006] 一种电连接器,包括绝缘主体、数端子、后盖及外壳,绝缘主体设有朝后延伸的左右侧壁及位于左右侧壁内的护板;数端子植入于绝缘主体上,端子的焊脚向下弯折并依附护板定位;后盖嵌设于左右侧壁之间,后盖具有一上顶盖板和一竖向盖板,在两盖板内侧设有咬合的锯齿,锯齿适当支顶端子的折弯部;所述上顶盖板的内侧面抵压相应端子的折弯部的上顶面;外壳套接绝缘主体,并设有扣脚固定后盖。

[0007] 所述后盖左右侧端设有外凸的耳扣,耳扣对应左右侧壁上的扣槽嵌入安装,外壳的扣脚固定住耳扣。

[0008] 于后盖的左右侧端的端面上还设有外凸的筋条,筋条紧贴左右侧壁的内侧面插入组装。

[0009] 所述后盖的上顶盖板和竖向盖板相互垂直,呈 L 形。

[0010] 本实用新型主要是在连接器后端设一后盖,后盖配合护板定位端子折弯部,其中,后盖内侧具有锯齿适当支顶端子的折弯部,以及设一上顶盖板,由上顶盖板的内侧面抵压相应端子的折弯部的上顶面,由此达到对方位限制端子折弯部,防止焊脚内缩,利于上板操作。

[0011] 本实用新型再一优点是结构优化,利于成型制作,制作成本低。

### 附图说明：

[0012] 附图 1 为本实用新型结构示意图；

[0013] 附图 2、3 为图 1 之结构的内部结构剖视示意图；

- [0014] 附图 4 为本实用新型局部结构立体分解示意图；  
[0015] 附图 5 为本实用新型的绝缘主体结构示意图；  
[0016] 附图 6、7 为后盖的立体结构示意图。

#### 具体实施方式：

[0017] 为了使审查委员能对本实用新型之目的、特征及功能有更进一步了解，兹举较佳实施例并配合图式详细说明如下：

[0018] 请参阅图 1 至图 7 所示，系为本实用新型之较佳实施例的结构示意图，本实用新型是有关一种可即插即拔的电连接器，其是由绝缘主体 10、数端子 20、后盖 30 及外壳 40 组合构成。

[0019] 图 5 所示，绝缘主体 10 的前端形成插接端，供端子的接触部安置，在绝缘主体 10 还设有相应的端子组装孔 13，供端子固定组装，在绝缘主体 10 后端设有朝后延伸的左右侧壁 11 及位于左右侧壁 11 内的护板 12，护板 12 上设有端子护槽 121，而左右侧壁 11 上设有剖切构造的扣槽 111。

[0020] 数端子 20 采用植入方式顺着端子组装孔 13 组装于绝缘主体 10 上，接触部安置在绝缘主体 10 的前端上，端子的焊脚 21 向下弯折并依附护板 12 定位。本实施例中，端子 20 分成上下两组，下组端子的焊脚 21 向下弯折后其折弯部依附于护板 12 上的端子护槽 121 内定位，而上组端子的焊脚 21 向下弯折后依附于护板 12 外侧端面上定位。

[0021] 图 6、7 所示，后盖 30 嵌设于左右侧壁 11 之间，后盖 30 具有一上顶盖板 31 和一竖向盖板 32，在两盖板 31、32 内侧设有咬合的锯齿 33，锯齿 33 适当支顶端子的折弯部；所述上顶盖板 31 的内侧面抵压相应端子的折弯部的上顶面；锯齿 33 即可辅助定位端子，还有效衔接上顶盖板 31 和竖向盖板 32，满足一体成型制作，结构性好；本实施例中，上顶盖板 31 和竖向盖板 32 相互垂直，呈 L 形。上顶盖板 31 有效定位上组端子的折弯部，可达到防止焊脚内缩的作用，使焊脚可平齐插入主板上的孔中，提升上板操作的效率和质量。后盖 30 的左右侧端设有外凸的耳扣 34 及筋条 35，以满足嵌装之要求。

[0022] 外壳 40 为一金属壳体，其套接绝缘主体 10，并设有扣脚 41 固定后盖 30。

[0023] 组装时，先将端子 20 组装于绝缘主体 10 上，然后再将后盖 30 嵌入左右侧壁 11 之间，后盖 30 左右侧端的耳扣 34 对应左右侧壁 11 上的扣槽 111 嵌入安装，而后盖 30 的左右侧端的端面上的筋条 35 紧贴左右侧壁 11 的内侧面插入组装，达到紧配合；最后再将外壳 40 套接绝缘主体 10，并由外壳的扣脚 41 内弯固定住耳扣 34，即完成组装。图 2、3 所示，组装好后，后盖 30 的上顶盖板 31、竖向盖板 32 及锯齿 33 在不同方位定位端子 20，增加端子折弯部的结构性，并有效防止焊脚内缩。

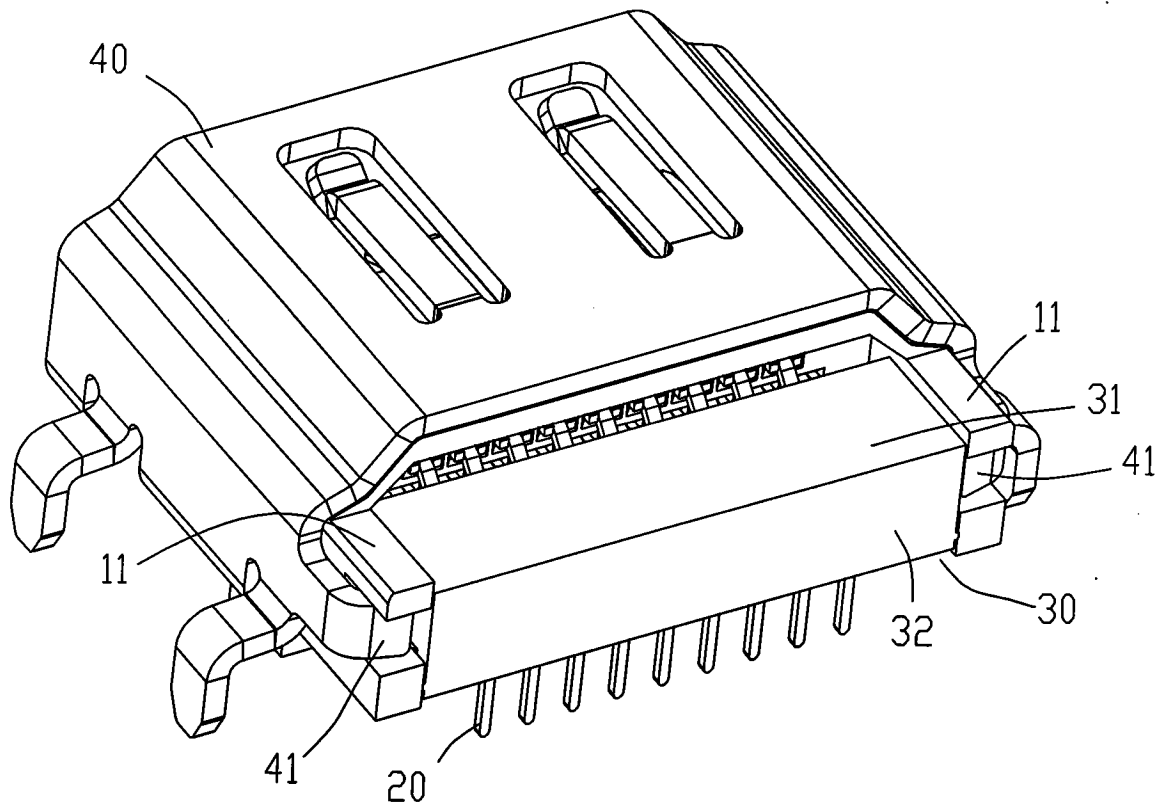


图 1

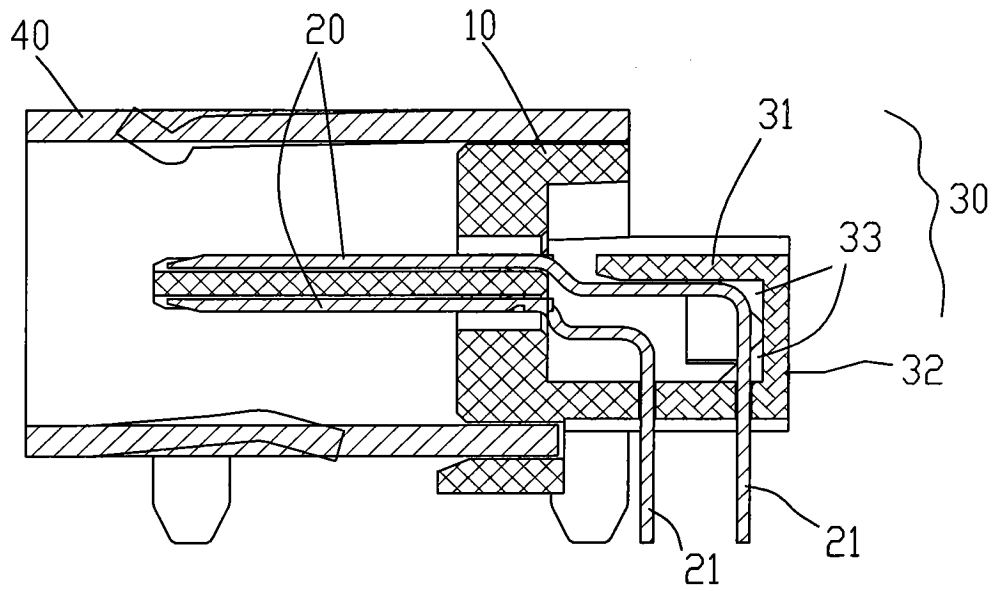


图 2

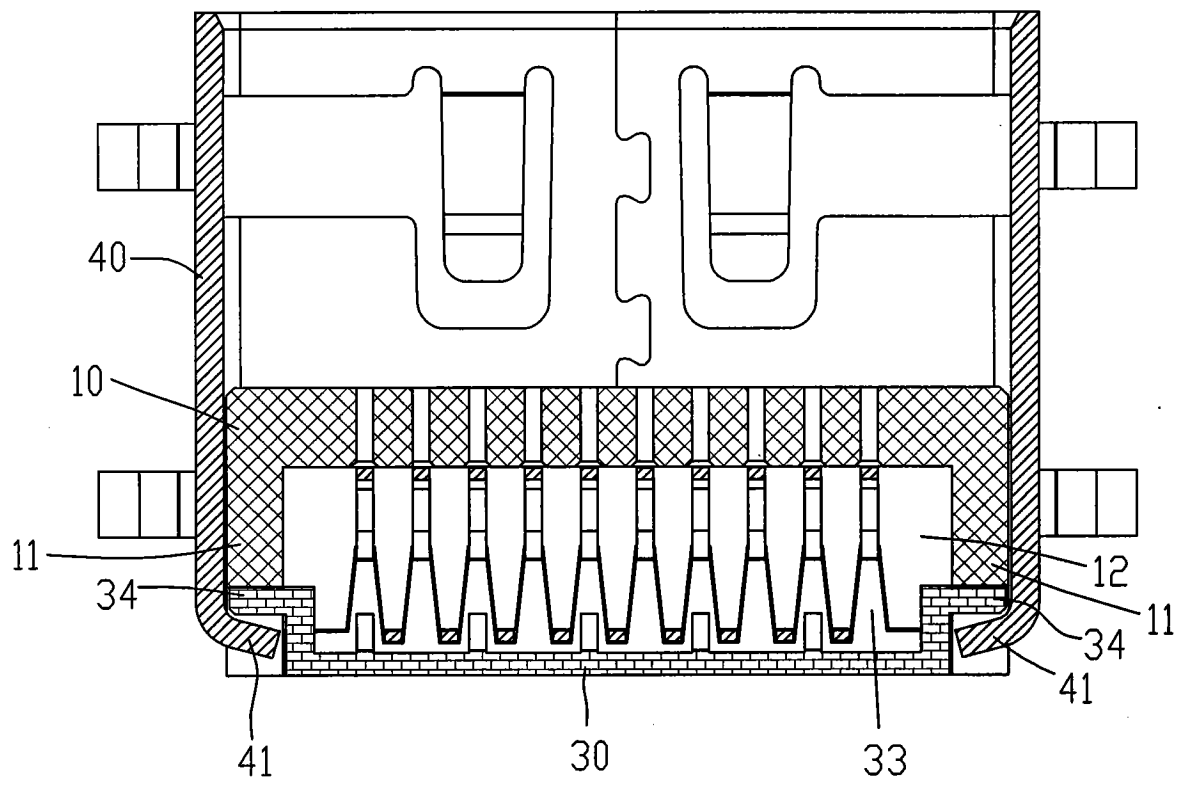


图 3

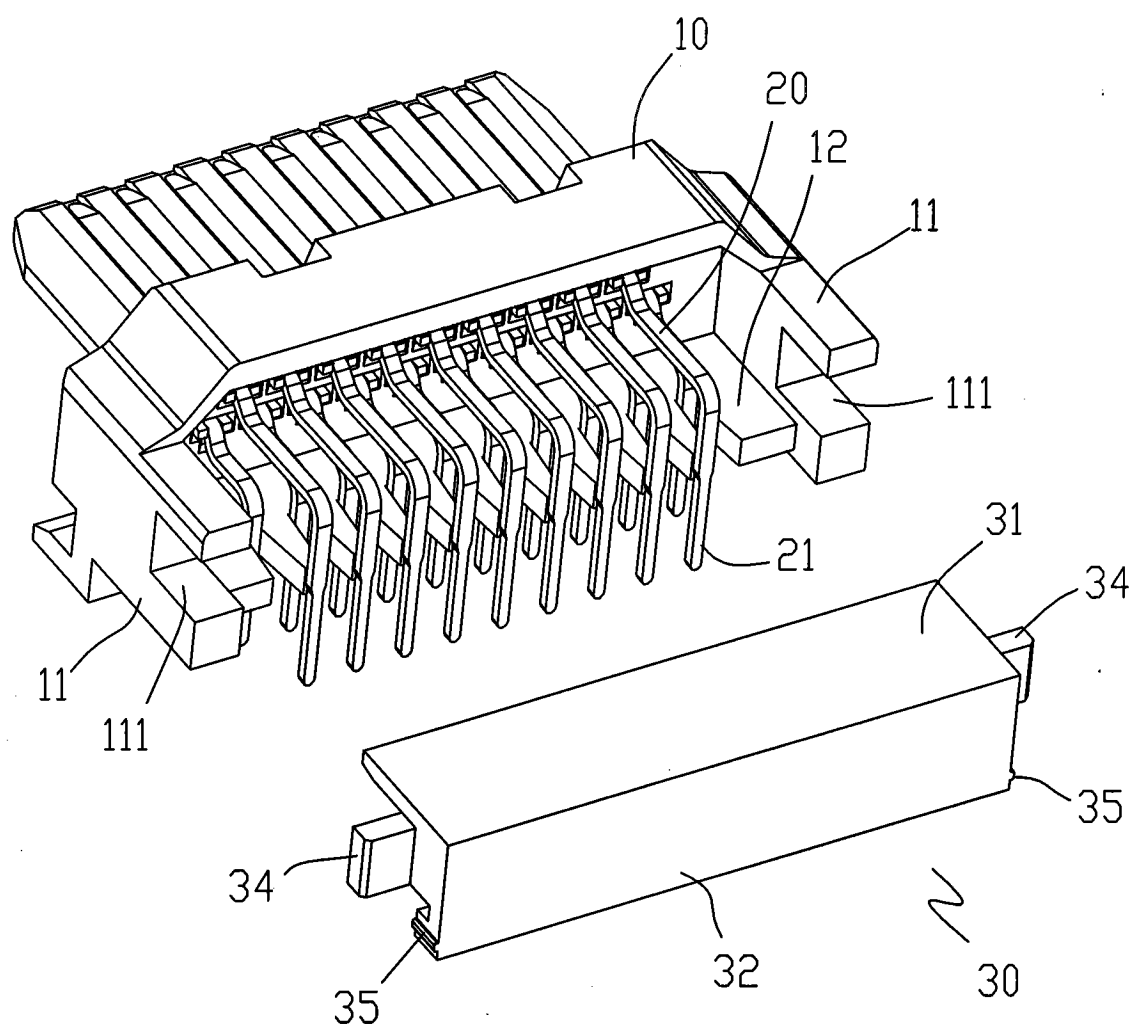


图 4

