



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203739321 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201420075769. 5

(22) 申请日 2014. 02. 21

(73) 专利权人 姜玉春

地址 364100 福建省龙岩市永定县凤城镇南
门街商贸广场 B10 一单元 301 室

(72) 发明人 姜玉春

(51) Int. Cl.

B31B 1/86(2006. 01)

B31B 1/25(2006. 01)

B31B 1/20(2006. 01)

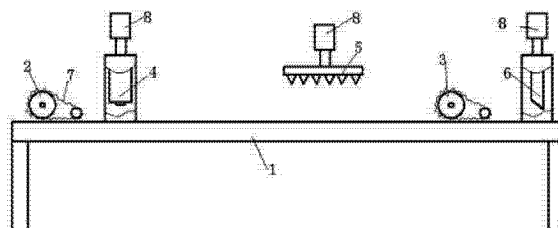
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

购物塑料袋手提孔及易撕痕一体化加工装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种购物塑料袋手提孔及易撕痕一体化加工装置,包括机架平台,其特征在于:所述机架平台的一侧端设有进料压轮,所述机架平台的另一侧设有出料压轮,所述进料压轮与出料压轮之间的机架平台沿袋体运动走向上依次设置有可相对机架平台上下升降的手提孔熨烫头及易撕痕加工刀具,所述出料压轮远离进料压轮侧设置有可相对机架平台上下升降的切断刀具,所述切断刀具成单边倾斜刀刃结构,所述进料压轮与出料压轮的外周套设有用以增大摩擦力的弹簧条,所述手提孔熨烫头、易撕痕加工刀具、切断刀具分别由设于各自上方的液压缸驱动升降。本实用新型结构简单,操作便捷,能在袋体传送过程中完成手提孔及易撕痕的一体化加工,提升加工效率,满足生产需求。



1. 一种购物塑料袋手提孔及易撕痕一体化加工装置,包括机架平台,其特征在于:所述机架平台的一侧端设有进料压轮,所述机架平台的另一侧设有出料压轮,所述进料压轮与出料压轮之间的机架平台沿袋体运动走向上依次设置有可相对机架平台上下升降的手提孔熨烫头及易撕痕加工刀具,所述出料压轮远离进料压轮侧设置有可相对机架平台上下升降的切断刀具,所述切断刀具成单边倾斜刀刃结构,所述进料压轮与出料压轮的外周套设有用以增大摩擦力的弹簧条,所述手提孔熨烫头、易撕痕加工刀具、切断刀具分别由设于各自上方的液压缸驱动升降。

购物塑料袋手提孔及易撕痕一体化加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种购物塑料袋手提孔及易撕痕一体化加工装置,应用于购物塑料袋袋体加工。

背景技术

[0002] 购物塑料袋在使用过程中需要手提孔及易撕痕,现有手提孔及易撕痕加工过程各自独立,不仅设备复杂、加工过程繁琐,而且加工质量差,影响用户使用。因而,针对上述问题是本实用新型的研究目的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种购物塑料袋手提孔及易撕痕一体化加工装置,有助于解决目前购物塑料袋体上手提孔及易撕痕加工独立且加工品质差等问题。

[0004] 本实用新型的特征在于:一种购物塑料袋手提孔及易撕痕一体化加工装置,包括机架平台,其特征在于:所述机架平台的一侧端设有进料压轮,所述机架平台的另一侧设有出料压轮,所述进料压轮与出料压轮之间的机架平台沿袋体运动走向上依次设置有可相对机架平台上下升降的手提孔熨烫头及易撕痕加工刀具,所述出料压轮远离进料压轮侧设置有可相对机架平台上下升降的切断刀具,所述切断刀具成单边倾斜刀刃结构,所述进料压轮与出料压轮的外周套设有用以增大摩擦力的弹簧条,所述手提孔熨烫头、易撕痕加工刀具、切断刀具分别由设于各自上方的液压缸驱动升降。

[0005] 本实用新型的优点:本实用新型结构简单,操作便捷,能在袋体传送过程中完成手提孔及易撕痕的一体化加工,提升加工效率,满足生产需求。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型实施例结构示意图。

具体实施方式

[0007] 参考图1,本实用新型涉及一种购物塑料袋手提孔及易撕痕一体化加工装置,包括机架平台1,所述机架平台的一侧端设有进料压轮2,所述机架平台的另一侧设有出料压轮3,所述进料压轮与出料压轮之间的机架平台沿袋体运动走向上依次设置有可相对机架平台上下升降的手提孔熨烫头4及易撕痕加工刀具5,所述出料压轮远离进料压轮侧设置有可相对机架平台上下升降的切断刀具6,所述切断刀具成单边倾斜刀刃结构,所述进料压轮与出料压轮的外周套设有用以增大摩擦力的弹簧条7,所述手提孔熨烫头、易撕痕加工刀具、切断刀具分别由设于各自上方的液压缸8驱动升降。

[0008] 具体实现过程如下:塑料袋袋体原料经进料压轮输送到出料压轮上,在输送期间,袋体原料首先通过可升降的手提孔熨烫头下压,加工出袋体上的手提孔,然后再通过易撕痕加工刀具对袋体进行易撕痕加工,最后随着出料压轮的传送到切断刀具下,切断出单

个袋体,完成加工过程,其中每个加工过程中在完成加工后,液压缸会受控制单元控制自动回收,以便袋体继续前行。

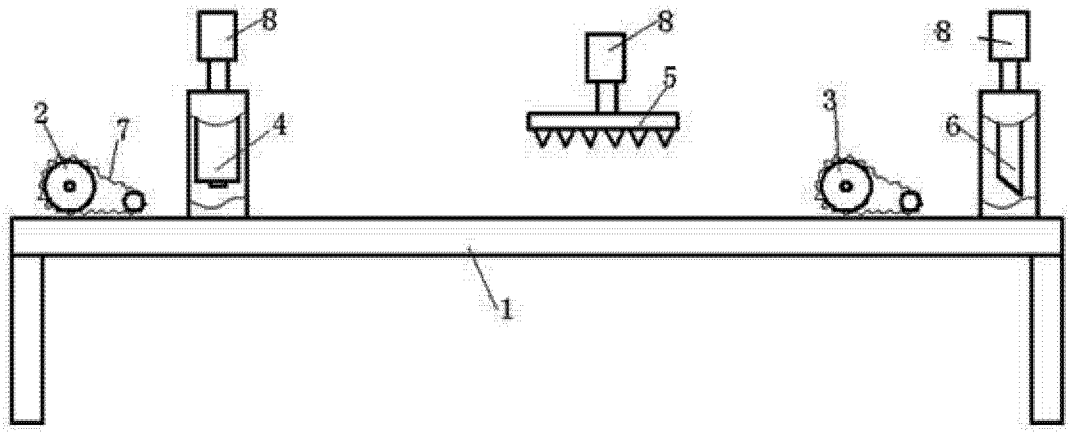


图 1