



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211192997 U

(45)授权公告日 2020.08.07

(21)申请号 201922246118.3

(22)申请日 2019.12.16

(73)专利权人 郑锡培

地址 518000 广东省深圳市龙华区民治街道逸秀新村39栋905号

(72)发明人 郑锡培

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

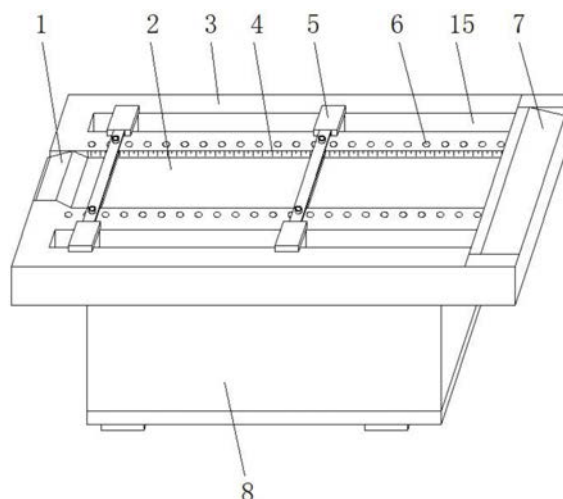
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种机械零部件的加工用定位夹持设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种机械零部件的加工用定位夹持设备,包括支撑台,所述支撑台的顶端固定连接有工作台,所述工作台的表面一端开有放置槽,所述工作台的中部开有加工槽,所述加工槽的一端卡接有斜板,所述加工槽的一侧表面嵌接有定位条,所述工作台的表面两侧开有滑槽。该种实用新型通过设置有滑槽、限位架和滑块,方便通过移动限位架使得滑块在滑槽内部移动,从而方便对任意放置在加工槽内部表面的零部件进行夹持的效果,通过设置有定位孔、限位槽、悬架、压板和定位螺钉,方便当移动限位架,使得限位架处于零部件的正上方时,通过悬架底端中部的压板向下移动,旋动定位螺钉与定位孔相接,从而使得压板将零部件压紧。



1. 一种机械零部件的加工用定位夹持设备,包括支撑台(8),其特征在于:所述支撑台(8)的顶端固定连接有工作台(3),所述工作台(3)的表面一端开有放置槽(7),所述工作台(3)的中部开有加工槽(2),所述加工槽(2)的一端卡接有斜板(1),所述加工槽(2)的一侧表面嵌接有定位条(4),所述工作台(3)的表面两侧开有滑槽(15),所述工作台(3)的表面靠近滑槽(15)的一侧开有定位孔(6),所述滑槽(15)的表面通过滑块(10)滑动连接有限位架(5),两端所述限位架(5)的中部通过限位槽(9)滑动连接有悬架(11),所述悬架(11)的顶端表面两端贯穿固定连接定位螺钉(13),所述悬架(11)的底端中部卡接有压板(12),所述压板(12)的底端表面设置有夹持纹(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种机械零部件的加工用定位夹持设备,其特征在于:所述夹持纹(14)呈波浪状结构,所述夹持纹(14)均匀分布在压板(12)的底端表面。

3. 根据权利要求1所述的一种机械零部件的加工用定位夹持设备,其特征在于:所述定位孔(6)共设置有多个,所述定位孔(6)的内部设置有螺纹,所述定位孔(6)呈横列状分布在工作台(3)的两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种机械零部件的加工用定位夹持设备,其特征在于:所述滑块(10)为可拆卸结构,所述滑块(10)共设置有多个。

5. 根据权利要求1所述的一种机械零部件的加工用定位夹持设备,其特征在于:所述斜板(1)呈三角状结构,所述斜板(1)之间的夹角为150度,所述斜板(1)的表面还设置有防滑纹。

6. 根据权利要求1所述的一种机械零部件的加工用定位夹持设备,其特征在于:所述定位螺钉(13)与定位孔(6)位置相对应,两端所述定位螺钉(13)关于悬架(11)对称分布。

7. 根据权利要求1所述的一种机械零部件的加工用定位夹持设备,其特征在于:所述放置槽(7)与工作台(3)表面之间的夹角为60度,所述放置槽(7)的一端还设置有隔板。

一种机械零部件的加工用定位夹持设备

技术领域

[0001] 本实用涉及机械加工装置技术领域,特别涉及一种机械零部件的加工用定位夹持设备。

背景技术

[0002] 机械加工是指通过一种机械设备对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程,传统用于机械加工对工件进行夹持时,往往无法做到定位的效果,使得在加工前零部件发生位移,很容易导致后续加工出现问题,现急需一种能够有效对零部件进行夹持定位的设备,来方便对零部件进行后续加工。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种机械零部件的加工用定位夹持设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种机械零部件的加工用定位夹持设备,包括支撑台,所述支撑台的顶端固定连接有工作台,所述工作台的表面一端开有放置槽,所述工作台的中部开有加工槽,所述加工槽的一端卡接有斜板,所述加工槽的一侧表面嵌接有定位条,所述工作台的表面两侧开有滑槽,所述工作台的表面靠近滑槽的一侧开有定位孔,所述滑槽的表面通过滑块滑动连接有限位架,两端所述限位架的中部通过限位槽滑动连接有悬架,所述悬架的顶端表面两端贯穿固定连接定位螺钉,所述悬架的底端中部卡接有压板,所述压板的底端表面设置有夹持纹。

[0006] 进一步地,所述夹持纹呈波浪状结构,所述夹持纹均匀分布在压板的底端表面。

[0007] 进一步地,所述定位孔共设置多个,所述定位孔的内部设置有螺纹,所述定位孔呈横列状分布在工作台的两侧。

[0008] 进一步地,所述滑块为可拆卸结构,所述滑块共设置多个。

[0009] 进一步地,所述斜板呈三角状结构,所述斜板之间的夹角为150度,所述斜板的表面还设置有防滑纹。

[0010] 进一步地,所述定位螺钉与定位孔位置相对应,两端所述定位螺钉关于悬架对称分布。

[0011] 进一步地,所述放置槽与工作台表面之间的夹角为60度,所述放置槽的一端还设置有隔板。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] (1):该种实用新型通过设置有滑槽、限位架和滑块,方便通过移动限位架使得滑块在滑槽内部移动,从而方便对任意放置在加工槽内部表面的零部件进行夹持的效果;

[0014] (2):该种实用新型通过设置有定位孔、限位槽、悬架、压板和定位螺钉,方便当移动限位架,使得限位架处于零部件的正上方时,通过悬架底端中部的压板向下移动,旋动定

位螺钉与定位孔相接,从而使得压板将零部件压紧;

[0015] (3):该种实用新型通过设置有定位条、斜板和放置槽,方便通过定位条能够放置在加工槽内部零部件的位置,通过放置槽能够方便将一些加工完成的零件放置在放置槽内部,斜板便于将零部件放置在放置槽内。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体的结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型的限位架的局部结构示意图。

[0018] 图3为本实用新型的压板的底端结构示意图。

[0019] 图中:1、斜板;2、加工槽;3、工作台;4、定位条;5、限位架;6、定位孔;7、放置槽;8、支撑台;9、限位槽;10、滑块;11、悬架;12、压板;13、定位螺钉;14、夹持纹;15、滑槽。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段;创作特征;达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-3所示,一种机械零部件的加工用定位夹持设备,包括支撑台8,所述支撑台8的顶端固定连接工作台3,所述工作台3的表面一端开有放置槽7,所述工作台3的中部开有加工槽2,所述加工槽2的一端卡接有斜板1,所述加工槽2的一侧表面嵌接有定位条4,所述工作台3的表面两侧开有滑槽15,所述工作台3的表面靠近滑槽15的一侧开有定位孔6,所述滑槽15的表面通过滑块10滑动连接有限位架5,两端所述限位架5的中部通过限位槽9滑动连接有悬架11,所述悬架11的顶端表面两端贯穿固定连接定位螺钉13,所述悬架11的底端中部卡接有压板12,所述压板12的底端表面设置有夹持纹14。

[0022] 其中,所述夹持纹14呈波浪状结构,所述夹持纹14均匀分布在压板12的底端表面。

[0023] 其中,所述定位孔6共设置有多,所述定位孔6的内部设置有螺纹,所述定位孔6呈横列状分布在工作台3的两侧。

[0024] 其中,所述滑块10为可拆卸结构,所述滑块10共设置有多。

[0025] 其中,所述斜板1呈三角状结构,所述斜板1之间的夹角为150度,所述斜板1的表面还设置有防滑纹。

[0026] 其中,所述定位螺钉13与定位孔6位置相对应,两端所述定位螺钉13关于悬架11对称分布,通过定位螺钉13方便实现定位的效果。

[0027] 其中,所述放置槽7与工作台3表面之间的夹角为60度,所述放置槽7的一端还设置有隔板。

[0028] 需要说明的是,本实用新型为一种机械零部件的加工用定位夹持设备,在使用过程中,首先,通过斜板1处将需要夹持的零部件放置在加工槽2表面,移动两端的限位架5,使得限位架5底端的滑块10在滑槽15内滑动,使得悬架11移动至零部件的正上方,使得定位螺钉13与定位孔6位置相对应,使得悬架11在限位槽9上向下移动,使得压板12对零部件进行压住的效果,再旋动定位螺钉13使得定位螺钉13旋入定位孔6内部,进一步实现定位夹持的效果,方便对零部件进行加工,通过放置槽7能够将加工好的零部件放置在放置槽7内部。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行

业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

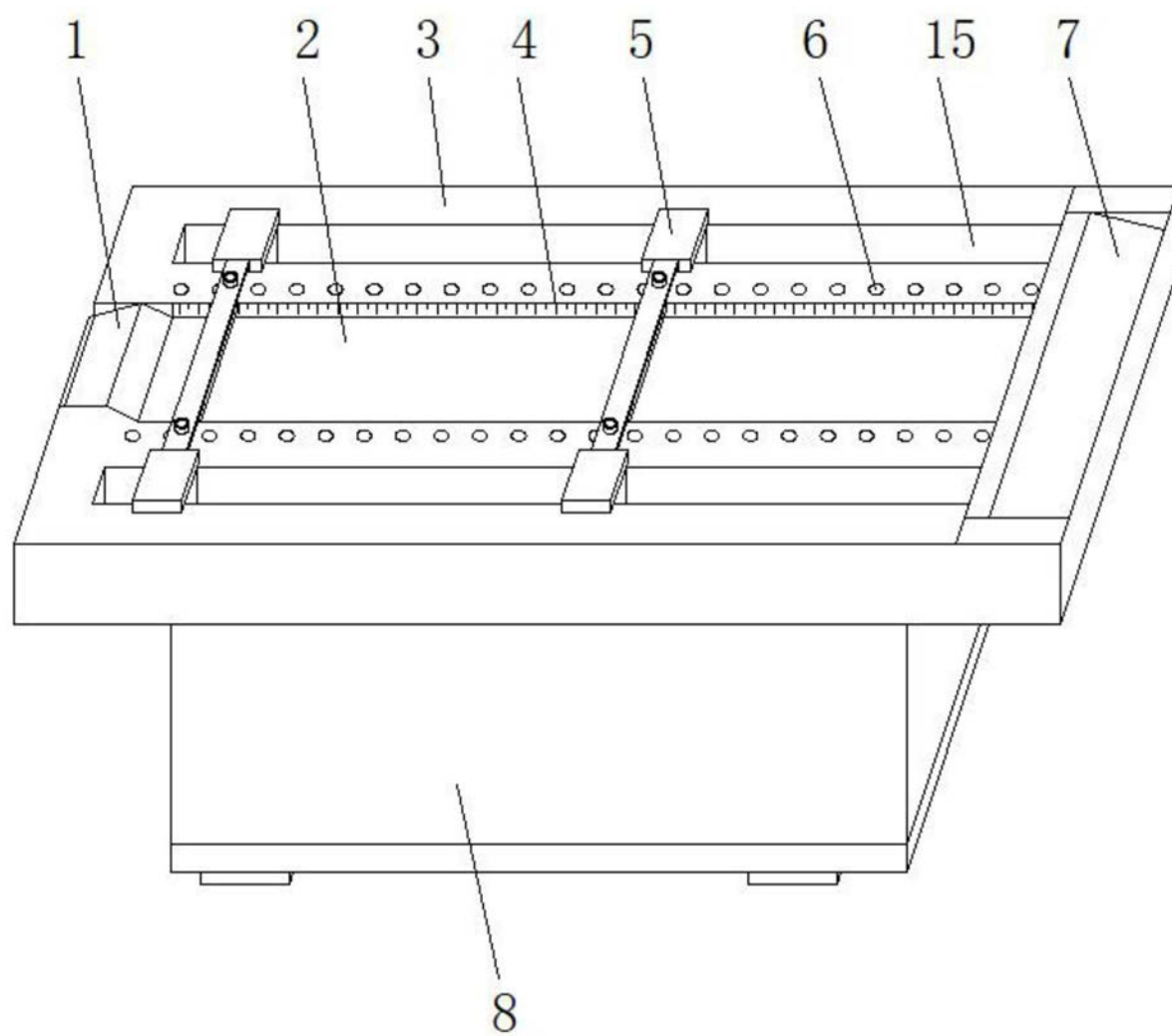


图1

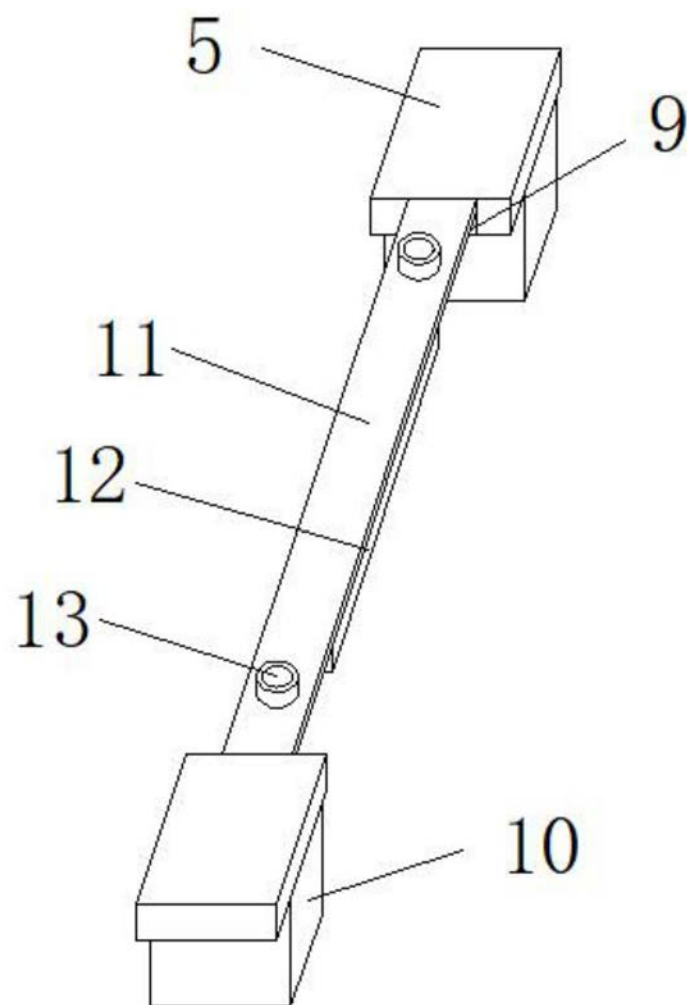


图2

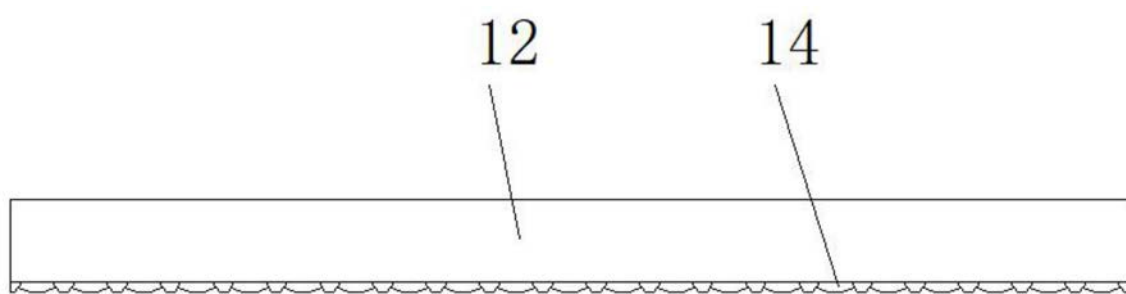


图3