



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223001250 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 20

(21) 申请号 202422371303.6

(22) 申请日 2024.09.27

(73) 专利权人 大连吉海制衣有限公司

地址 116000 辽宁省大连市甘井子区南关
岭姚北路25-20号

(72) 发明人 李玉梅 杜志 何海霞

(74) 专利代理机构 辽宁省顺通中连知识产权代
理有限公司 21287

专利代理师 刘飞

(51) Int. Cl.

B41F 16/02 (2006.01)

B41F 23/00 (2006.01)

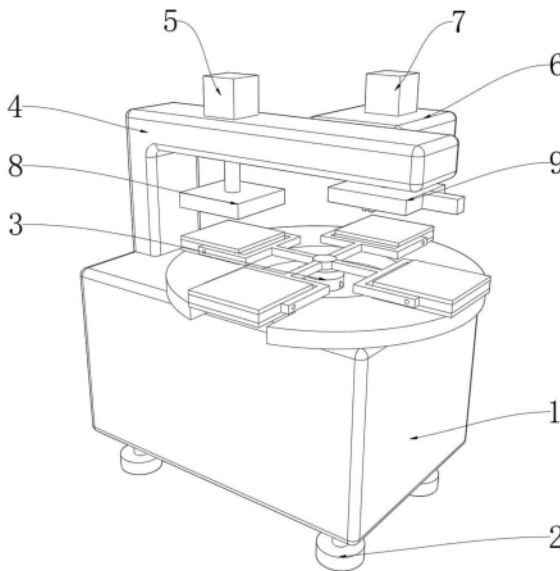
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于服装印烫的气动压烫机

(57) 摘要

本实用新型涉及服装设备技术领域,公开了一种用于服装印烫的气动压烫机,包括机架,所述机架的顶部一端固定连接支撑块,所述支撑块的一侧顶部固定连接连接块,所述连接块的顶部贯穿并固定连接推杆电机,所述推杆电机的输出端设置清理组件,所述机架的顶部中间贯穿并设置滑杆,所述滑杆的顶部固定连接滑动杆,所述滑动杆的底部固定连接第一弹簧,所述滑动杆的顶部固定连接固定块,所述固定块的外圈固定连接分布均匀的支架。本实用新型中,首先通过气缸、发热板、高温海绵、硅胶垫、铝板、支架、固定块、滑动杆、滑杆、固定杆、第三弹簧、限位杆、第一弹簧和滑槽之间的配合,可以对滑动杆的角度进行调节。



1. 一种用于服装印烫的气动压烫机,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的顶部一端固定连接支撑块(4),所述支撑块(4)的一侧顶部固定连接连接块(6),所述连接块(6)的顶部贯穿并固定连接推杆电机(7),所述推杆电机(7)的输出端设置清理组件,所述机架(1)的顶部中间贯穿并设置滑杆(13),所述滑杆(13)的顶部固定连接滑动杆(3),所述滑动杆(3)的底部固定连接第一弹簧(14),所述滑动杆(3)的顶部固定连接固定块(22),所述固定块(22)的外圈固定连接分布均匀的支架(23),所述支架(23)的一端贯穿并固定连接转动杆(24),所述转动杆(24)的外圈转动连接硅胶垫(25),所述机架(1)的顶部固定连接固定盘(10),所述滑动杆(3)的外壁贯穿并开设有滑槽(12),所述机架(1)的顶部中间一侧固定连接固定杆(19),所述硅胶垫(25)的底部固定连接铝板(27)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于服装印烫的气动压烫机,其特征在于:所述清理组件包括限位框(9),所述限位框(9)的顶部与推杆电机(7)的输出端固定连接,所述限位框(9)的一端贯穿并固定连接丝杆电机(15),所述丝杆电机(15)的输出端中间两侧均贯穿并螺纹连接安装框(16)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于服装印烫的气动压烫机,其特征在于:所述安装框(16)的内部顶部固定连接分布均匀的第二弹簧(17),所述第二弹簧(17)的底部固定连接刷板(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于服装印烫的气动压烫机,其特征在于:所述支撑块(4)的顶部贯穿并固定连接气缸(5),所述气缸(5)的输出端固定连接发热板(8)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于服装印烫的气动压烫机,其特征在于:所述硅胶垫(25)的顶部固定连接高温海绵(26)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于服装印烫的气动压烫机,其特征在于:所述固定杆(19)的外壁一侧贯穿并固定连接第三弹簧(20),所述第三弹簧(20)的另一端固定连接限位杆(21),且限位杆(21)与滑槽(12)滑动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种用于服装印烫的气动压烫机,其特征在于:所述机架(1)的底部四角均贯穿并螺纹连接支撑杆(2)。

8. 根据权利要求1所述的一种用于服装印烫的气动压烫机,其特征在于:所述固定盘(10)的一侧固定连接顶杆(11),且顶杆(11)与铝板(27)底部滑动连接。

一种用于服装印烫的气动压烫机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装设备技术领域,尤其涉及一种用于服装印烫的气动压烫机。

背景技术

[0002] 在服装印烫时,压烫机是必不可少的一件设备,它可将各种烫画经热转印烫在棉、麻、化纤等织物上,还可进行丝网印刷、胶浆、发泡等工艺热处理,还可将彩色色标、人像照片、风景图案等烤制在瓷板、金属板上,特别适合制作奖牌、纪念证牌、文化衫等,经济又实用,精美图案,它完全可以替代并正在替代传统的刺绣和丝网印花,而成本和效果却大大低于和优于一般的刺绣和多色丝网印花。

[0003] 目前普遍采用气动烫画机进行批次量的服装烫画印花加工,将待加工的衣料放置在承印板上,然后将承印板移动到热压机下,热压机的热压板下移,抵压承印板上的衣料进行热压成型操作,一件衣料成型后,将衣料从置物板上拿下,再装上下一件衣料,降低了工作效率。

[0004] 针对上述问题,为此,提出一种用于服装印烫的气动压烫机。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种用于服装印烫的气动压烫机,解决了背景技术中工作效率低的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于服装印烫的气动压烫机,包括机架,所述机架的顶部一端固定连接有支撑块,所述支撑块的一侧顶部固定连接有连接块,所述连接块的顶部贯穿并固定连接有推杆电机,所述推杆电机的输出端设置有清理组件,所述机架的顶部中间贯穿并设置有滑杆,所述滑杆的顶部固定连接有滑动杆,所述滑动杆的底部固定连接有第一弹簧,所述滑动杆的顶部固定连接有固定块,所述固定块的外圈固定连接有分布均匀的支架,所述支架的一端贯穿并固定连接有转动杆,所述转动杆的外圈转动连接有硅胶垫,所述机架的顶部固定连接有固定盘,所述滑动杆的外壁贯穿并开设有滑槽,所述机架的顶部中间一侧固定连接有固定杆,所述硅胶垫的底部固定连接在铝板上。

[0007] 通过采用上述技术方案,第一弹簧起到缓冲和回弹的作用,在压烫过程中吸收冲击,保证压烫力度的平稳,而且可以驱动滑动杆旋转,固定盘用于固定待印烫的服装,保证服装在压烫过程中位置不变。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:所述清理组件包括限位框,所述限位框的顶部与推杆电机的输出端固定连接,所述限位框的一端贯穿并固定连接有丝杆电机,所述丝杆电机的输出端中间两侧均贯穿并螺纹连接有安装框。

[0009] 通过采用上述技术方案,丝杆电机的输出端为双向螺纹杆。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:所述安装框的内部顶部固定连接有分布均匀的第二弹簧,所述第二弹簧的底部固定连接在刷板上。

- [0011] 通过采用上述技术方案,通过第二弹簧可以使刷板完全贴合在服装表面。
- [0012] 作为上述技术方案的进一步描述:所述支撑块的顶部贯穿并固定连接有气缸,所述气缸的输出端固定连接有发热板。
- [0013] 通过采用上述技术方案,通过气缸和发热板可以对服装进行压烫。
- [0014] 作为上述技术方案的进一步描述:所述硅胶垫的顶部固定连接有高温海绵。
- [0015] 通过采用上述技术方案,当气缸施加压力时,高温海绵能够起到缓冲的效果,使压力更加均匀地分布在被熨烫的服装表面。
- [0016] 作为上述技术方案的进一步描述:所述固定杆的外壁一侧贯穿并固定连接有第三弹簧,所述第三弹簧的另一端固定连接有限位杆,且限位杆与滑槽滑动连接。
- [0017] 通过采用上述技术方案,通过第三弹簧可以使限位杆完全贴合在滑槽表面。
- [0018] 作为上述技术方案的进一步描述:所述机架的底部四角均贯穿并螺纹连接有支撑杆。
- [0019] 通过采用上述技术方案,通过支撑杆可以对机架的高度进行调节。
- [0020] 作为上述技术方案的进一步描述:所述固定盘的一侧固定连接有顶杆,且顶杆与铝板底部滑动连接。
- [0021] 通过采用上述技术方案,通过顶杆和铝板可以将橡胶垫进行转动。
- [0022] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:
- [0023] 1、本实用新型提供了一种用于服装印烫的气动压烫机,首先通过气缸、发热板、高温海绵、硅胶垫、铝板、支架、固定块、滑动杆、滑杆、固定杆、第三弹簧、限位杆、第一弹簧和滑槽之间的配合,可以对滑动杆的角度进行调节,从而在压烫完毕后将服装进行下料,节省了时间,也减少了人力劳动。
- [0024] 2、本实用新型提供了一种用于服装印烫的气动压烫机,通过推杆电机,带动限位框向下移动,当刷板与服装接触后,打开丝杆电机,丝杆电机转动,带动安装框、第二弹簧和刷板对服装进行清理和铺平,通过第二弹簧可以适用于不同厚度的服装。

附图说明

- [0025] 图1为本实用新型的整体结构示意图;
- [0026] 图2为本实用新型的滑动杆示意图;
- [0027] 图3为本实用新型的清理组件示意图;
- [0028] 图4为本实用新型的固定杆示意图;
- [0029] 图5为本实用新型的固定盘示意图。
- [0030] 图例说明:
- [0031] 1、机架;2、支撑杆;3、滑动杆;4、支撑块;5、气缸;6、连接块;7、推杆电机;8、发热板;9、限位框;10、固定盘;11、顶杆;12、滑槽;13、滑杆;14、第一弹簧;15、丝杆电机;16、安装框;17、第二弹簧;18、刷板;19、固定杆;20、第三弹簧;21、限位杆;22、固定块;23、支架;24、转动杆;25、硅胶垫;26、高温海绵;27、铝板。

具体实施方式

- [0032] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0033] 为进一步了解本实用新型的内容,结合附图对本实用新型作详细描述。

[0034] 结合图1和图4,本实用新型的一种用于服装印烫的气动压烫机,包括机架1,机架1的顶部一端固定连接有支撑块4,支撑块4的一侧顶部固定连接有连接块6,连接块6的顶部贯穿并固定连接有推杆电机7,推杆电机7的输出端设置有清理组件,硅胶垫25的底部固定连接有铝板27,机架1的底部四角均贯穿并螺纹连接有支撑杆2,硅胶垫25的顶部固定连接有高温海绵26,支撑块4的顶部贯穿并固定连接有气缸5,气缸5的输出端固定连接有发热板8;

[0035] 气缸5输出端带动发热板8向下移动,通过发热板8将印花压烫在服装上,发热板8对服装、高温海绵26、硅胶垫25和铝板27进行挤压。

[0036] 结合图2、图4和图5,机架1的顶部中间贯穿并设置有滑杆13,滑杆13的顶部固定连接有滑动杆3,滑动杆3的底部固定连接有第一弹簧14,滑动杆3的顶部固定连接有固定块22,固定块22的外圈固定连接有分布均匀的支架23,支架23的一端贯穿并固定连接有转动杆24,转动杆24的外圈转动连接有硅胶垫25,机架1的顶部固定连接有固定盘10,滑动杆3的外壁贯穿并开设有滑槽12,机架1的顶部中间一侧固定连接有固定杆19,固定杆19的外壁一侧贯穿并固定连接有第三弹簧20,第三弹簧20的另一端固定连接有限位杆21,且限位杆21与滑槽12滑动连接,固定盘10的一侧固定连接有顶杆11,且顶杆11与铝板27底部滑动连接;

[0037] 通过气缸5、发热板8、高温海绵26、硅胶垫25、铝板27、支架23、固定块22、滑动杆3、滑杆13、固定杆19、第三弹簧20、限位杆21、第一弹簧14和滑槽12之间的配合,可以对滑动杆3的角度进行调节,从而在压烫完毕后将服装进行下料。

[0038] 结合图1和图3,清理组件包括限位框9,限位框9的顶部与推杆电机7的输出端固定连接,限位框9的一端贯穿并固定连接有丝杆电机15,丝杆电机15的输出端中间两侧均贯穿并螺纹连接有安装框16,安装框16的内部顶部固定连接有分布均匀的第二弹簧17,第二弹簧17的底部固定连接有刷板18;

[0039] 通过推杆电机7、限位框9、丝杆电机15、安装框16、第二弹簧17和刷板18之间的配合,可以对服装进行清理和铺平。

[0040] 工作原理:使用时,操作员站在机架1前侧,将服装放置在高温海绵26的顶部,打开推杆电机7,带动限位框9向下移动,当刷板18与服装接触后,打开丝杆电机15,丝杆电机15转动,带动安装框16、第二弹簧17和刷板18对服装进行清理和铺平,打开气缸5,气缸5输出端带动发热板8向下移动,通过发热板8将印花压烫在服装上,发热板8对服装、高温海绵26、硅胶垫25和铝板27进行挤压,从而带动支架23、固定块22、滑动杆3和滑杆13向下移动,通过固定杆19、第三弹簧20、限位杆21、第一弹簧14和滑槽12对滑动杆3的角度进行调节,使滑动杆3带动固定块22、支架23、转动杆24、硅胶垫25、高温海绵26和铝板27旋转90°,当压烫完成旋转后,通过顶杆11和铝板27之间的配合将热压完成的服装进行下料。

[0041] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征

进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

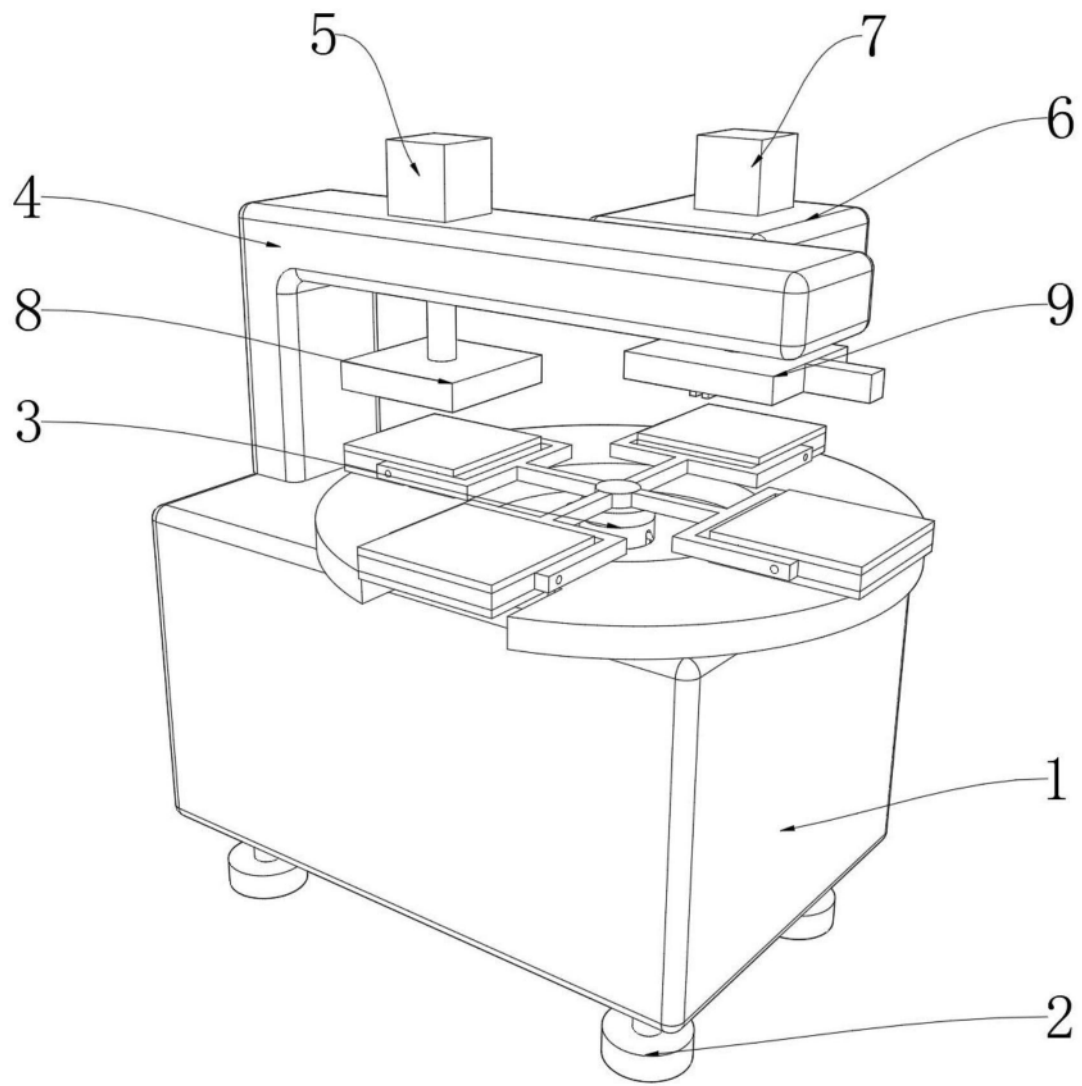


图1

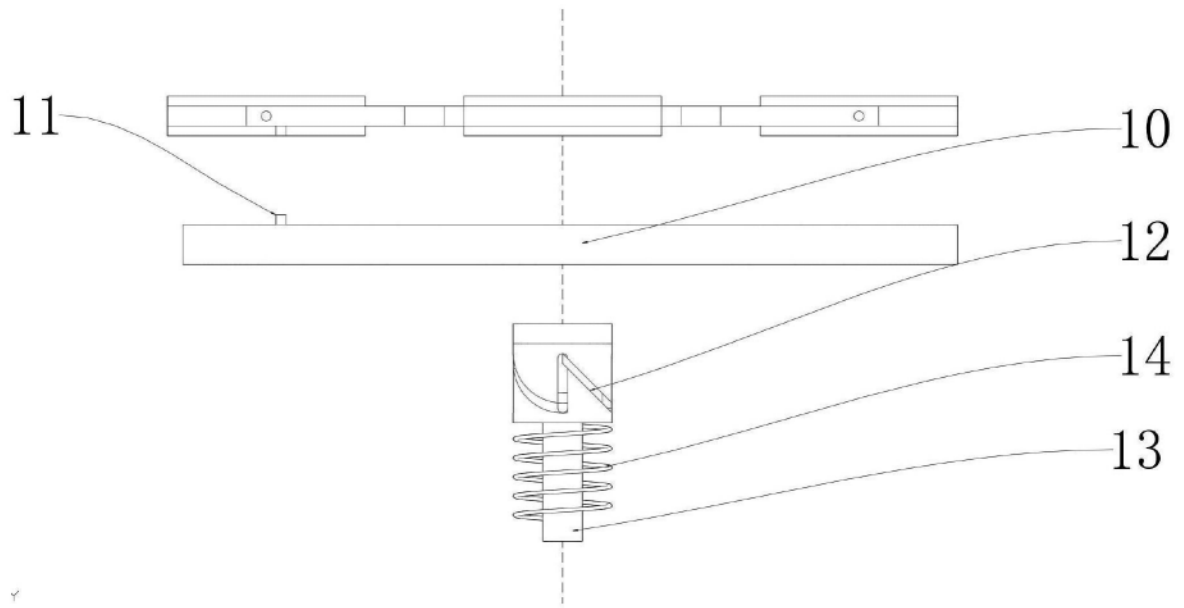


图2

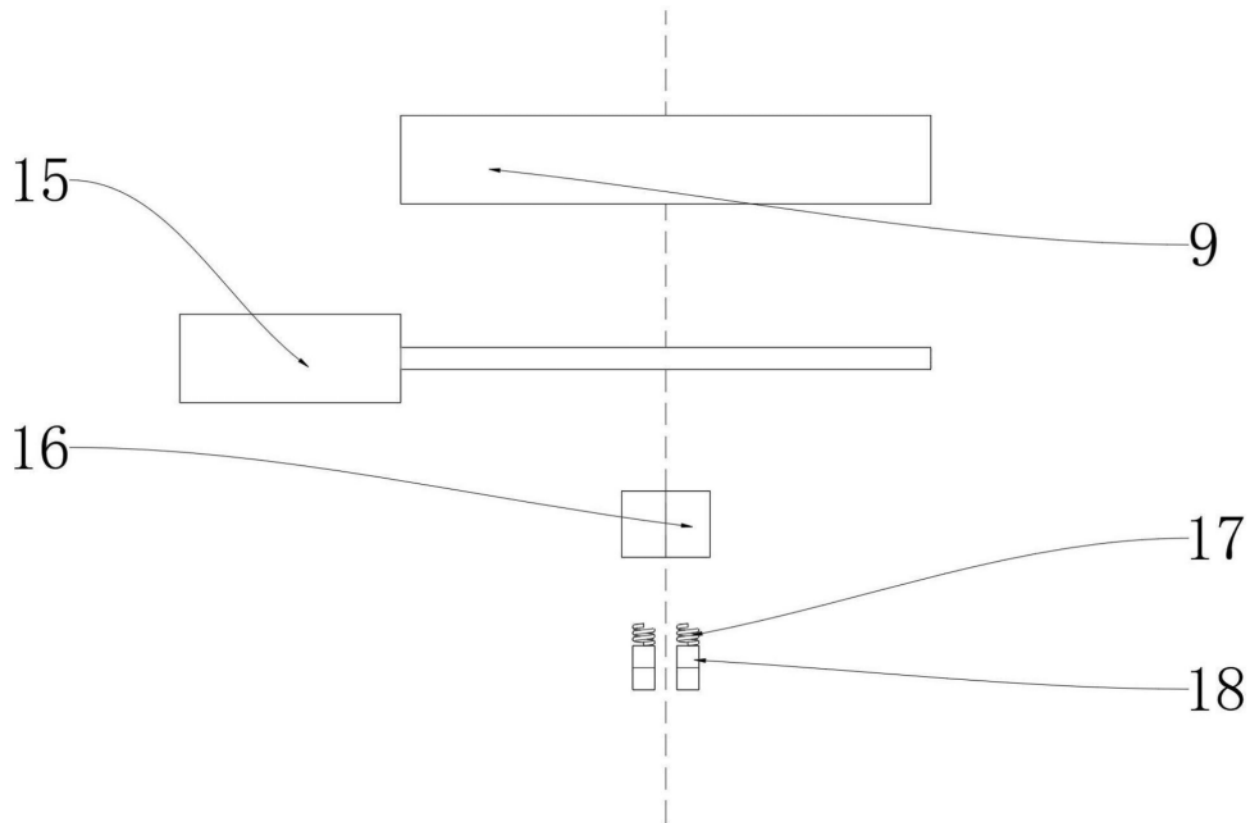


图3

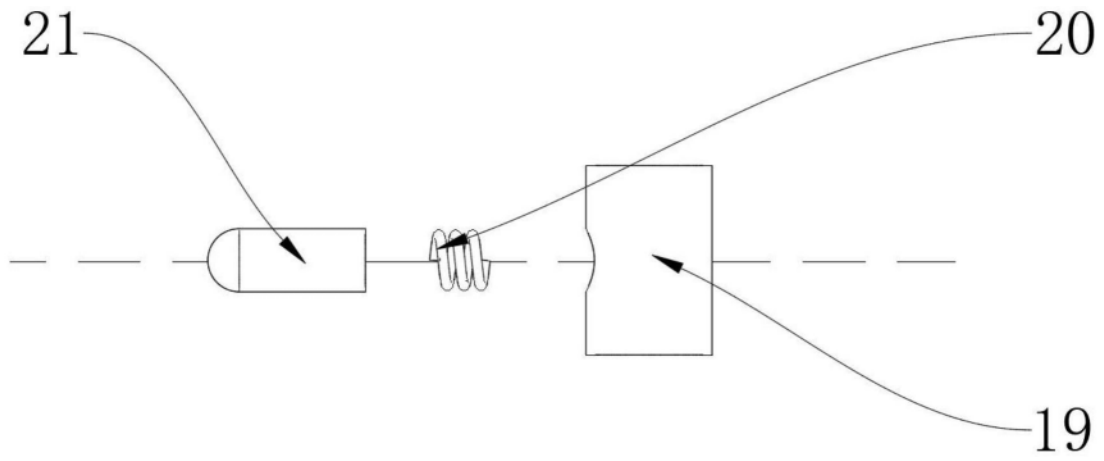


图4

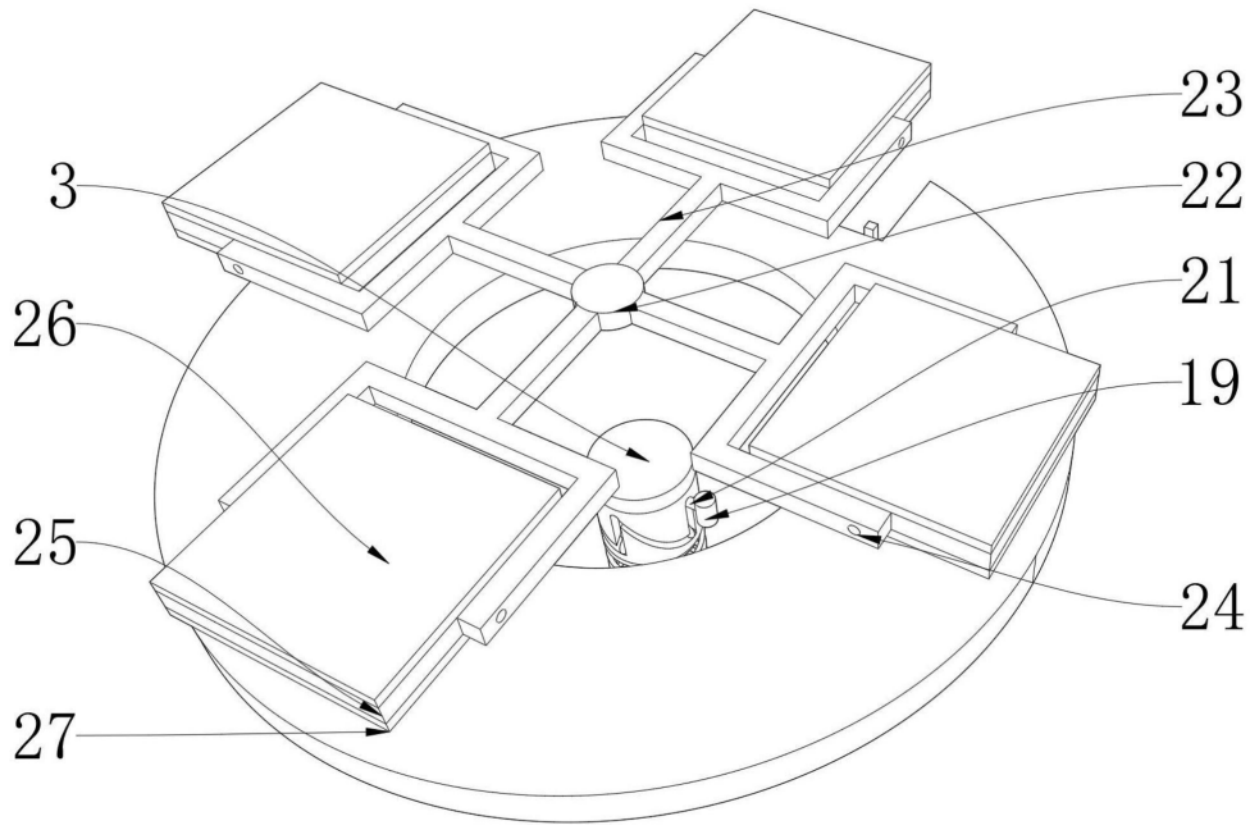


图5