(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204110991 U
(45)授权公告日 2015.01.21

(21)申请号 201420527165.X

(22)申请日 2014.09.15

(73)专利权人 南通凯迪自动机械有限公司
地址 226000 江苏省南通市通州区平东镇工业园区

(72)发明人 张波 王红军 姚兵 顾伟

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 顾伯兴

(51)Int.Cl.
B65H 19/18(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

引纸杆

(57)摘要

本实用新型涉及一种引纸杆，包括不锈钢方管，不锈钢方管两端内均塞有定位块和压缩滑块，定位块和压缩滑块之间设有弹性组件，压缩滑块的外端置于不锈钢方管的外部，压缩滑块的外端内插有连接销，不锈钢方管的中部上方设有不锈钢压盖。本实用新型可在放卷机与接布机之间移动，因为使用弹性组件，所以杆子的长度可以伸缩，能适应机器中不同的间距，方便移动，安全可靠，引纸效率高。

CN 204110991 U

1. 一种引纸杆，其特征在于：所述引纸杆包括不锈钢方管（1），所述不锈钢方管（1）两端内均塞有定位块（2）和压缩滑块（3），所述定位块（2）和所述压缩滑块（3）之间设有弹性组件（4），所述压缩滑块（3）的外端置于所述不锈钢方管（1）的外部，所述压缩滑块（3）的外端内插有连接销（5），所述不锈钢方管（1）的中部上方设有不锈钢压盖（6）。

2. 根据权利要求 1 所述引纸杆，其特征在于：所述定位块（2）和所述压缩滑块（3）均通过螺钉（7）固定在所述不锈钢方管（1）内。

3. 根据权利要求 1 所述引纸杆，其特征在于：所述弹性组件（4）为压缩弹簧。

4. 根据权利要求 1 所述引纸杆，其特征在于：所述不锈钢压盖（6）通过六角螺钉（8）和蝶形螺帽（9）锁紧在所述不锈钢方管（1）上。

引纸杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种引纸杆。

背景技术

[0002] 目前，放卷机与接布机之间是不连接的，当一块布用完后，为了能顺利接力上，需要工作人员进入机器内，将新的布头穿入机器内，机器内的宽度空间不一样，存在一定的安全隐患，而且人工引纸效率低，影响工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服以上的不足，提供一种结构简单、使用安全、引纸效率高的引纸杆。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现：一种引纸杆，包括不锈钢方管，不锈钢方管两端内均塞有定位块和压缩滑块，定位块和压缩滑块之间设有弹性组件，压缩滑块的外端置于不锈钢方管的外部，压缩滑块的外端内插有连接销，不锈钢方管的中部上方设有不锈钢压盖。

[0005] 本实用新型的进一步改进在于：定位块和压缩滑块均通过螺钉固定在不锈钢方管内。

[0006] 本实用新型的进一步改进在于：弹性组件为压缩弹簧。

[0007] 本实用新型的进一步改进在于：不锈钢压盖通过六角螺钉和蝶形螺帽锁紧在不锈钢方管上。

[0008] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点：本实用新型可在放卷机与接布机之间移动，因为使用弹性组件，所以杆子的长度可以伸缩，能适应机器中不同的间距，方便移动，安全可靠，引纸效率高。

[0009] 附图说明：

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0011] 图 2 为本实用新型的一端的放大图；

[0012] 图中标号：1- 不锈钢方管、2- 定位块、3- 压缩滑块、4- 弹性组件、5- 连接销、6- 不锈钢压盖、7- 螺钉、8- 六角螺钉、9- 蝶形螺帽。

[0013] 具体实施方式：

[0014] 为了加深对本实用新型的理解，下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述，该实施例仅用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0015] 如图 1 和图 2 示出了本实用新型引纸杆的一种实施方式，包括不锈钢方管 1，不锈钢方管 1 两端内均塞有定位块 2 和压缩滑块 3，即定位块 2 和压缩滑块 3 均通过螺钉 7 固定在不锈钢方管 1 内；定位块 2 和压缩滑块 3 之间设有弹性组件 4，弹性组件 4 为压缩弹簧，压缩滑块 3 的外端置于不锈钢方管 1 的外部，压缩滑块 3 的外端内插有连接销 5，不锈钢方管 1 的中部上方设有不锈钢压盖 6，不锈钢压盖 6 通过六角螺钉 8 和蝶形螺帽 9 锁紧在不锈

钢方管 1 上。

[0016] 本实用新型是自动引纸的一个装置，作用是将纸头夹住固定，然后杆子随链条传动而移动，从而带动纸的牵引；本实用新型采用 30×20×2 的不锈钢方管，为了防止移动中存在不同步，及链条抖动等现象；连接销套上机器中的链条，将纸头拉至不锈钢方管上，在不锈钢方管上绕几圈，再用不锈钢压盖压住，利用蝶形螺帽完全锁固，即可展开牵引移动动作；杆子在机器中移动，因为使用弹性组件，所以杆子的长度可以伸缩，能适应机器中不同的间距，方便移动，安全可靠，引纸效率高。

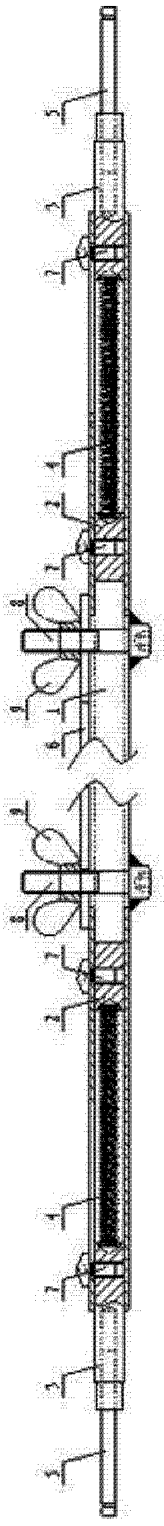


图 1

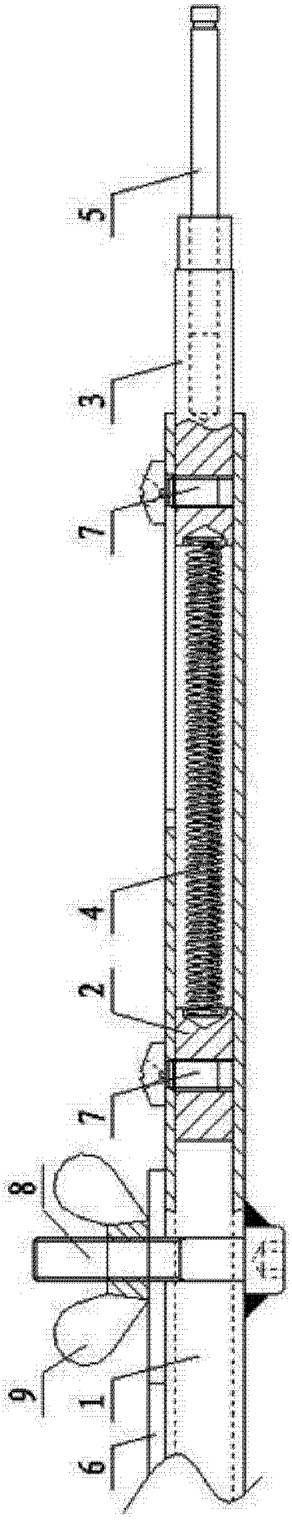


图 2