



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201924138 U

(45) 授权公告日 2011.08.10

(21) 申请号 201120017028.8

(22) 申请日 2011.01.11

(73) 专利权人 黄美昌

地址 325401 浙江省平阳縣敖江镇浦下路
93号

专利权人 周传对

(72) 发明人 黄美昌 周传对

(51) Int. Cl.

D03D 37/00(2006.01)

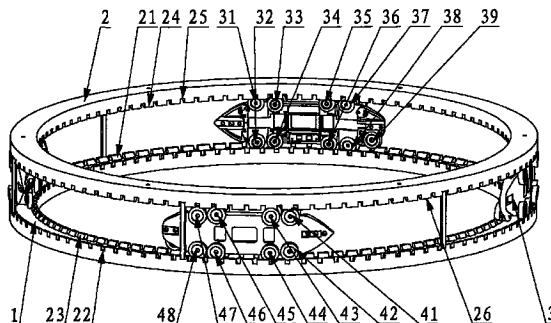
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构,包括有下门圈、上门圈、梭子,所述下门圈的上沿设计为凹槽倒八字型的双锥面结构,在下门圈的上周沿上均布有若干槽,上门圈的下沿设计为凹槽八字型的双锥面结构,在上门圈的下周沿上也均布有若干槽,下门圈与上门圈之间均布有4把或4把以上梭子,每把梭子的梭体正背面安装有9只、17只或33只滚轮,梭体正面内滚轮与上下门圈的内锥面滚动接触,梭体背面的外滚轮与上下门圈的外锥面滚动接触,正面1只后滚轮与推梭轮滚动接触。这种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构可以使编织麻袋由平织机改用圆织机,工效提高两倍以上,节省电耗并大大降低噪音。



1. 一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构,包括有下门圈、上门圈、梭子,其特征在于:所述下门圈的上沿设计为凹槽倒八字型的双锥面结构,在下门圈的上周沿上均布有若干过线槽,上门圈的下沿设计为凹槽八字型的双锥面结构,在上门圈的下周沿上均布有若干过线槽,下门圈与上门圈之间均布有4把梭子或4把以上梭子,每把梭子的梭体正背面安装有9只、17只或33只滚轮,梭体正面4只、8只或16只内滚轮与上下门圈的内锥面滚动接触,梭体背面的4只、8只或16只外滚轮与上下门圈的外锥面滚动接触,正面1只后滚轮与推梭轮滚动接触。

一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料圆织机领域,尤其是一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构。

技术背景

[0002] 目前国内外制造、销售、使用的生产麻袋的设备主要是麻袋平织机,存在着工效低电耗高,特别是噪音极高,严重影响操作工人身心健康的缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述缺陷,提供一种高效、节省电耗又能大幅度降低噪音的麻袋圆织机关键部件,特别是一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构。

[0004] 为实现上述目的,一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构,包括有下门圈、上门圈、梭子,其特征在于:所述下门圈的上沿设计为凹槽倒八字型的双锥面结构,在下门圈的上周沿上均布有若干过线槽,上门圈的下沿设计为凹槽八字型的双锥面结构,在上门圈的下周沿上均布有若干过线槽,下门圈与上门圈之间均布有4把梭子或4把以上梭子,每把梭子的梭体正背面安装有9只、17只或33只滚轮,梭体正面4只、8只或16只内滚轮与上下门圈的内锥面滚动接触,梭体背面的4只、8只或16只外滚轮与上下门圈的外锥面滚动接触,正面1只后滚轮与推梭轮滚动接触。

[0005] 本实用新型的有益效果是:利用本实用新型的麻袋圆织机可以替代目前使用的麻袋平织机,提高工效两倍以上,能降低电耗,特别是克服了麻袋平织机噪音极高,严重影响操作工人身心健康的缺陷。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构一个实施例示意图;

[0007] 图2是本实用新型一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构另一个实施例示意图;

[0008] 图3是本实用新型一种麻袋圆织机的梭子及凹槽双锥面运行轨道结构又一个实施例示意图;

具体实施方式

[0009] 以下结合附图进一步详细说明实施例:

[0010] 参照图1:1-下门圈、2-上门圈、3-梭子、21-下门圈外锥面、22-下门圈过线槽、23-下门圈内锥面、24-上门圈内锥面、25-上门圈过线槽、26-上门圈外锥面、31-梭内侧第一上滚轮、32-梭内侧第一下滚轮、33-梭内侧第二上滚轮、34-梭内侧第二下滚轮、35-梭内侧第三上滚轮、36-梭内侧第三下滚轮、37-梭内侧第四上滚轮、38-梭内侧第四下滚轮、

39- 梭子后滚轮、41- 梭外侧第一上滚轮、42- 梭外侧第一下滚轮、43- 梭外侧第二上滚轮、44- 梭外侧第二下滚轮、45- 梭外侧第三上滚轮、46- 梭外侧第三下滚轮、47- 梭外侧第四上滚轮、48- 梭外侧第四下滚轮,从图 1 中看到:下门圈 1 的上沿设计为凹槽外锥面 21 和内锥面 23 的倒八字型的双锥面结构,在下门圈 1 的上周沿上均布有若干过线槽 22,上门圈 2 的下沿设计为凹槽内锥面 24 和外锥面 26 的八字型的双锥面结构,在上门圈 2 的下周沿上也均布有若干过线槽 25,下门圈 1 与上门圈 2 之间均布有 4 把梭子 3,每把梭子 3 的梭体正背面安装有 17 只滚轮,梭体正面第一至第四只梭内侧上滚轮与上门圈 2 的内锥面 24 滚动接触,梭体正面第一至第四只梭内侧下滚轮与下门圈 1 的内锥面 23 滚动接触,梭体背面第一至第四只梭外侧上滚轮与上门圈 2 的外锥面 26 滚动接触,梭体背面第一至第四只梭外侧下滚轮与下门圈 1 的外锥面 21 滚动接触,正面 1 只后滚轮 29 与推梭轮滚动接触,当主机运行时,众多的麻经线形成开与交,当麻经线形成开的时候是在下门圈过线槽 22 和上门圈过线槽 25 经过,此时的众多梭轮不会碾压麻线运行从而使麻线顺利运行,为了梭子平稳运行,本实用新型实施例设计有 17 只滚轮,当梭内侧第一上滚轮 31、梭内侧第一下滚轮 32、梭内侧第三上滚轮 35、梭内侧第三下滚轮 36、梭外侧第一上滚轮 41、梭外侧第一下滚轮 42、梭外侧第三上滚轮 45、梭外侧第三下滚轮 46 运行至下门圈和上门圈过线槽处时,梭内侧第二上滚轮 33、梭内侧第二下滚轮 34、梭内侧第四上滚轮 37、梭内侧第四下滚轮 38、梭外侧第二上滚轮 43、梭外侧第二下滚轮 44、梭外侧第四上滚轮 47、梭外侧第四下滚轮 48 运行至上门圈和下门圈的锥面上,这种轮换交替使梭子平稳运行,保证了梭子穿梭引线编织成麻袋布的正常进行。

[0011] 参照图 2 :1- 下门圈、2- 上门圈、51- 梭子、21- 下门圈外锥面、22- 下门圈过线槽、23- 下门圈内锥面、24- 上门圈内锥面、、25- 上门圈过线槽、26- 上门圈外锥面、61- 梭内侧上滚轮、62- 梭内侧下滚轮、39- 梭子后滚轮、63- 梭外侧上滚轮、64- 梭外侧下滚轮,本实用新型实施例与第一个实施例不同之处是一只梭子上设计有 9 只滚轮,采用的滚轮直径大一些,主机运行速度慢一些。

[0012] 参照图 3 :1- 下门圈、2- 上门圈、71- 梭子、21- 下门圈外锥面、22- 下门圈过线槽、23- 下门圈内锥面、24- 上门圈内锥面、、25- 上门圈过线槽、26- 上门圈外锥面、81- 梭内侧上滚轮、82- 梭内侧下滚轮、39- 梭子后滚轮、83- 梭外侧上滚轮、84- 梭外侧下滚轮,本实用新型实施例与第一个实施例不同之处是一只梭子上设计有 33 只滚轮,采用的滚轮直径会小一些,运行平稳还可将筒纱直径装大一些,有利提高产量。

[0013] 本实用新型的有益效果是:利用本实用新型的麻袋圆织机可以替代目前使用的麻袋平织机,提高工效两倍以上,能降低电耗,特别是克服了麻袋平织机噪音极高,严重影响操作工人身心健康的缺陷。

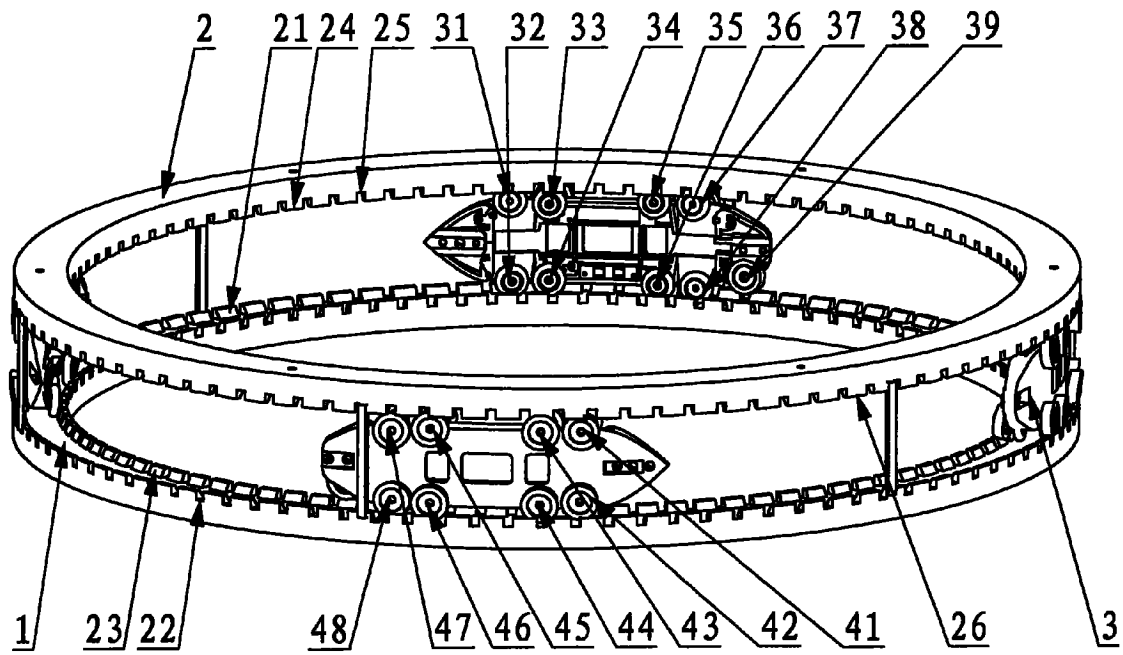


图 1

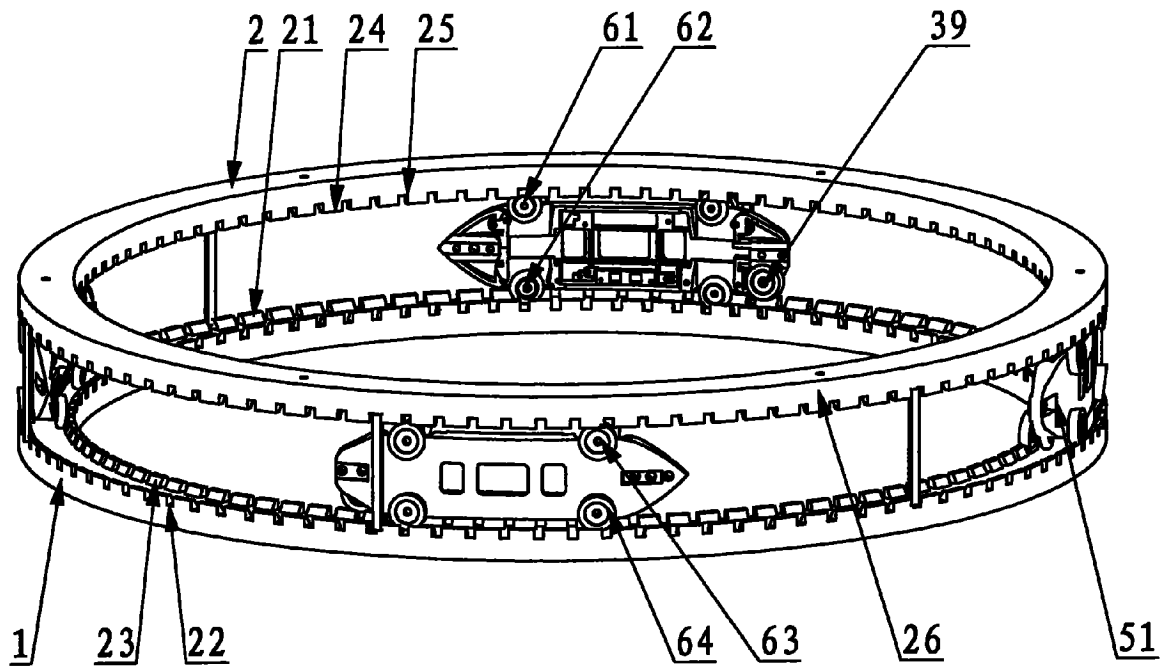


图 2

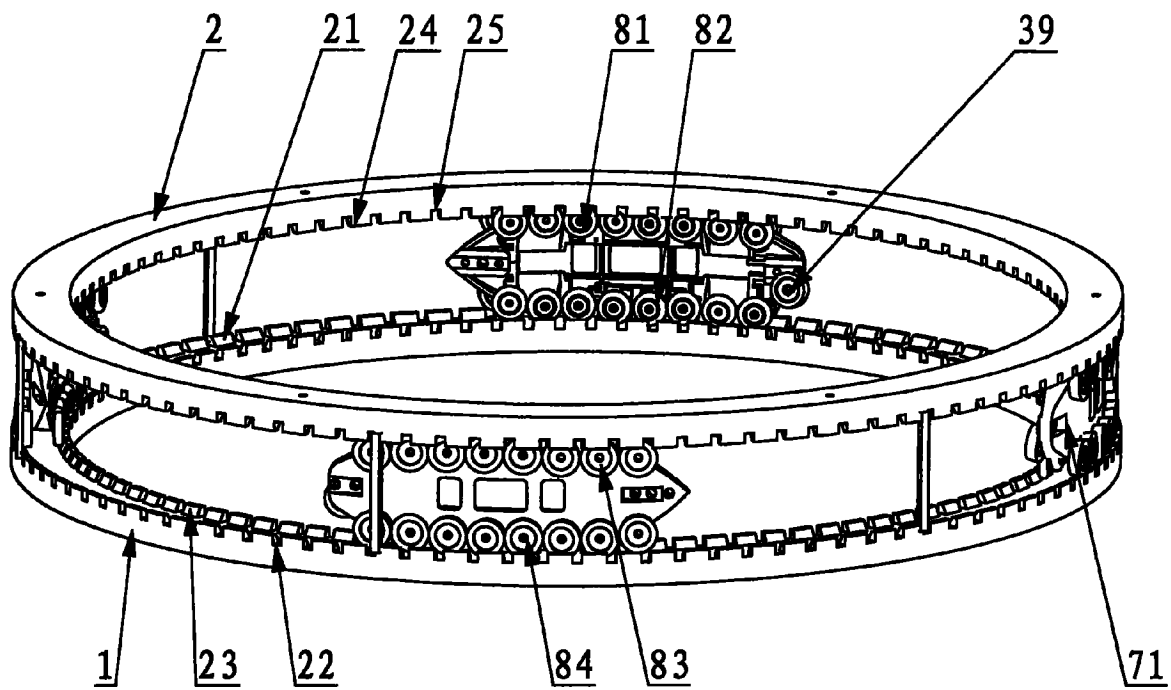


图 3