



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223704
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
A 01 D 23/02

(22) Přihlášeno 05 03 81
(21) (PV 1604-81)

(40) Zveřejněno 28 01 83

(45) Vydáno 15 04 86

(75)

Autor vynálezu

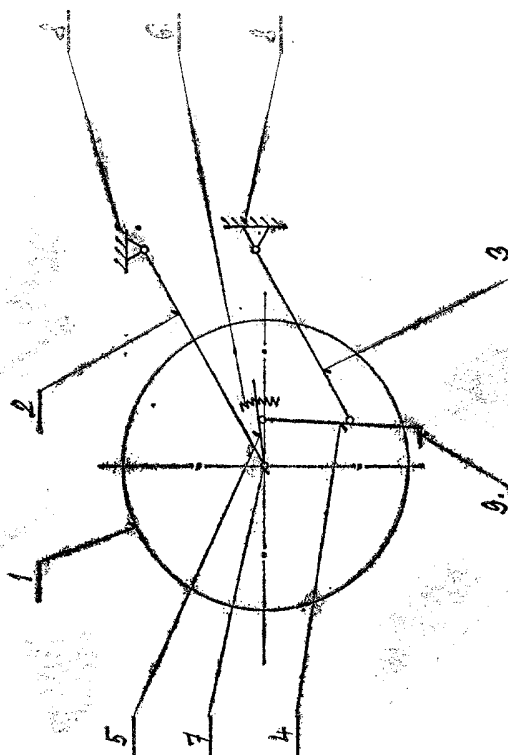
HAKEN JIŘÍ ing., ZÁVIŠKA ZDISLAV ing., HAJŠO ŠTEFAN ing.,
PODROUŽEK FRANTIŠEK, HÖNICH PAVEL, PRAHA

(54) Zařízení pro nastavení polohy ořezávacího nože

1

2

Rotační hmatač je prostřednictvím nosného ramene kloubově uchycen na rám stroje. Slupice ořezávacího nože je jednak prostřednictvím spojovacího ramene skloubena také s rámem stroje, jednak je napojena na regulační a západkovou páku, již se na ozubeném segmentu nastavuje a seřizuje poloha ořezávacího nože ořezávačů a sklízečů řepy.



Vynález se týká zařízení pro nastavení polohy ořezávacího nože ořezávačů a sklízečů řepy.

U dosud známých ořezávačů a sklízečů řepy je poloha ořezávacího nože určována pomocí regulačního šroubu. Lze tak sice dosáhnout postačující přesnosti při nastavení polohy nože, avšak čas, spojený s touto pracovní operací, je značný, zejména má-li být dosaženo naprosto přesného nastavení. To je také zaviněno tím, že z polohy regulačního šroubu lze jen obtížně odvodit nebo určit polohu nože, takže je obvyklá i několikanásobná oprava nastavení nože než je dosaženo požadované polohy, čímž je přirozeně ovlivňována i kvalita řezu. Navíc je k seřízení polohy nutný další nástroj, například klíč, jehož používání při změně polohy ořezávacího nože pomocí regulačního šroubu tuto operaci také zdržuje.

Tyto nevýhody a nedostatky jsou odstraněny zařízením pro nastavení polohy ořezávacího nože podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že k hřídeli rotačního hmatače je přikloubena regulační západková páka, skloubená se slupicí ořezávacího nože.

Zařízení pro nastavení polohy ořezávacího nože podle vynálezu značně zkracuje čas, potřebný k této operaci, přičemž vlastní

práce s tím spojená je rychlá a přesná, protože umožňuje zcela jednoznačné určení polohy nože a k přestavení samotnému není třeba žádného dodatečného nástroje.

Na připojeném výkrese je ve schematickém bokoryse znázorněn příklad provedení zařízení podle vynálezu.

Rotační hmatač 1 je uložen na hřídeli 7. S ní je skloubeno tlačné výkyvné nosné rameno 2, přikloubené druhým koncem k rámu 8 stroje. K hřídeli 7 rotačního hmatače 1 je přikloubena i regulační západková páka 5, fixovatelná v žádané poloze neznázorněným běžným západkovým mechanismem. To je provedeno pomocí ozubeného segmentu 6. K regulační západkové páce 5 je přikloubena slupice 4 ořezávacího nože 9. Se slupicí 4 je skloubeno spojovací rameno 3, nakloubené druhým koncem na rám 8 stroje.

Se zařízením podle vynálezu se pracuje takto: Uchopením regulační západkové páky 5 při odjištění západkového mechanismu se tato přestaví do žádané polohy na ozubeném segmentu 6, přičemž v důsledku skloubení se slupicí 4 ořezávacího nože 9, nakloubené prostřednictvím spojovacího ramene 3 i na rám 8 stroje, se ořezávací nůž 9 přestaví do žádané polohy.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro nastavení polohy ořezávacího nože, opatřené rotačním hmatačem, uloženým na výkyvném nosném ramenu a slupicí ořezávacího nože, skloubenou pomocí spojovacího ramene s rámem stroje, vyzna-

čené tím, že k hřídeli (7) rotačního hmatače (1) je přikloubena regulační západková páka (5), skloubená se slupicí (4) ořezávacího nože (9).

1 list výkresů

