



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

Int. Cl.² A01B 29/04

Zgłoszono: 30.11.79 (P. 220056)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 11.08.80

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1982

CZYTELNIA

Urząd Patentowy

Twórca wynalazku: Bronisław Burkiewicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Rolnicza, Kraków (Polska)

Wał krusząco-ugniatający do doprawiania roli

1
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie stanowiące wał krusząco-ugniatający, służący do zagęszczania roli bezpośrednio po orce oraz jednoczesnego kruszenia brył.

Po procesie orki, rola w warstwie równej głębokości orki jest spulchniona, co stanowi zniszczenie naturalnie wytworzonych kapilar, którymi woda podsiąka do wierzchniej warstwy roli. Aby móc prowadzić siew nasion, rola po orce powinna być zagęszczona w dolnej warstwie celem umożliwienia odtworzenia kapilar i podsiąkania wody. Równocześnie winno nastąpić pokruszenie dużych i średnich brył gleby.

Znane są konstrukcje wałów służących do zagęszczania gleby np. Cambella lub wały kruszące zwane strunowymi („Teoria i konstrukcje maszyn rolniczych” — Cz. Kanafojski, J. Haman, H. Bernacki). Konstrukcje obecnie stosowane lub opisywane najczęściej ograniczają się do spełnienia jednej funkcji — zagęszczenia lub kruszenia.

Konstrukcja wału według wynalazku umożliwia realizację przynajmniej trzech funkcji, a mianowicie: zagęszczanie dolnej warstwy roli, kruszenie większych brył, wyrównywanie powierzchni przez działania odpowiadające włókowaniu.

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego urządzenia, które skutecznie zagęszcza dolne warstwy roli przy jednoczesnym kruszeniu dużych i średnich brył, jakie potworzyły się w wyniku orki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji takiego urządzenia, które skutecznie zagęszcza dolne warstwy roli i równocześnie kruszy duże i średnie bryły oraz wyrównuje powierzchnię roli.

2
Istotę wynalazku stanowi konstrukcja urządzenia obrotowego w kształcie walca, które ma wał z przymocowanymi na końcach tarczami na obwodzie których rozmieszczone są płaskowniki wygięte wzdłużnie w linii śrubowej. Na tak zbudowanej powierzchni walcowej umieszczone są w równych odstępach stalowe pierścienie zagęszczające.

Przedmiot wynalazku jest w przykładzie wykonania przedstawiony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry urządzenia, a fig. 2 jego poprzeczny przekrój.

Urządzenie według wynalazku stanowi wał 1, na którego końcach przymocowane są tarcze 2, wykonane z blachy stalowej, na obwodzie których rozmieszczone są płaskowniki 3 wygięte wzdłużnie w linii śrubowej. Na tak zbudowanej powłoce walcowej sztywno zamocowane są pierścienie 4 mające kształt klina.

Jak wykazały to badania i doświadczenia — urządzenie skutecznie zagęszcza dolne warstwy roli z równoczesnym kruszeniem dużych i średnich brył na jej powierzchni.

Zastrzeżenie patentowe

Wał krusząco-ugniatający do doprawiania roli, **znamienny tym**, że posiada wał (1), na którego końcach przymocowane są tarcze (2), wykonane z blachy stalowej, na obwodzie których rozmieszczone są płaskowniki (3) wygięte wzdłużnie w linii śrubowej a na tak zbudowanej powłoce walcowej sztywno zamocowane są pierścienie (4) mające kształt klina.

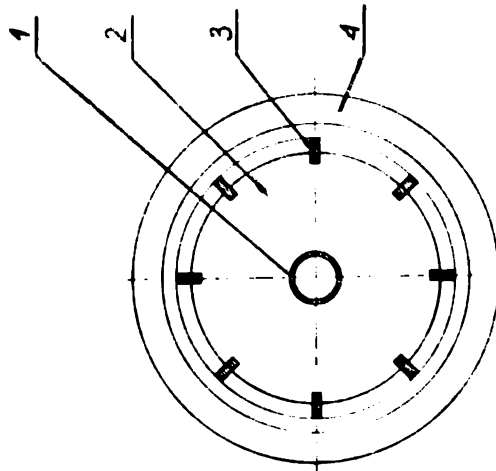


Fig 2

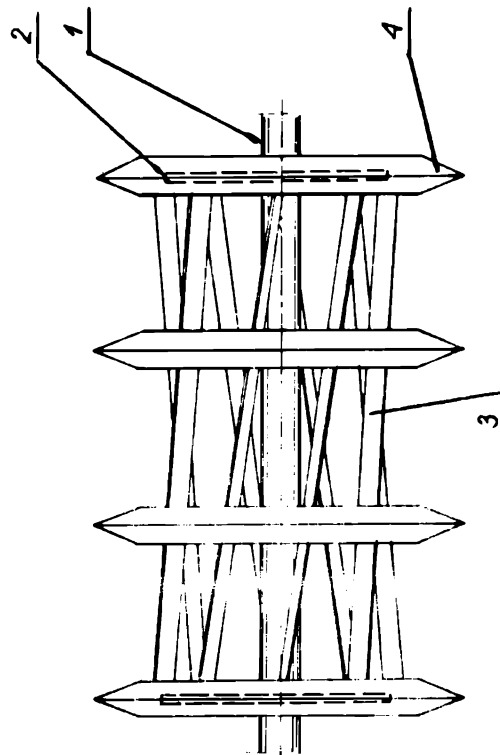


Fig 1