

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820163746.4

[51] Int. Cl.

F16L 37/02 (2006.01)

F16L 58/18 (2006.01)

F16L 59/18 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009 年 5 月 27 日

[11] 授权公告号 CN 201246556Y

[22] 申请日 2008.9.8

[21] 申请号 200820163746.4

[73] 专利权人 胡国雄

地址 311800 浙江省诸暨市滨江中路 33 号 3
单元 -102 室

[72] 发明人 胡国雄

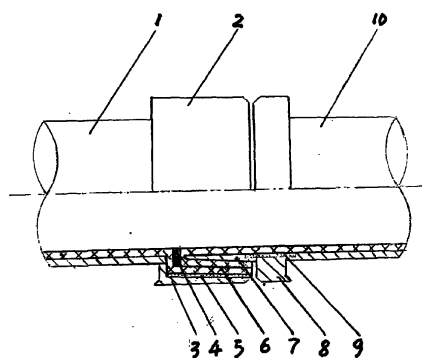
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

大口径管接头

[57] 摘要

本实用新型公开了一种大口径管接头，由铸钢接头体所组成，在接头体上设有承插口外接，在承插口外接内设有隔热层和防腐层，还设有橡胶密封圈。与承接口外接相对应设置的还设有承接口内接，在承接口内接上设的隔热层和卡环。本实用新型适用于工、农业领域及日常生活中的大口径钢塑管的连接。



1、一种大口径管接头，由铸钢接头体（2）所组成，其特征在于在接头体（2）上设有承插口外接（3），在承插口外接（3）内设有隔热层（5）和防腐层（6），还设有橡胶密封圈（4），与承接口外接（3）相对应设置的还设有承接口内接（7），在承接口内接（7）上设的隔热层（8）和卡环（9）。

大口径管接头

技术领域

本实用新型涉及一种大口径管接头。

背景技术

目前。钢塑复合管的应用范围很广，在工、农业领域、日常生活、家庭、公共场所等都会用到。大口径的钢塑复合管主要是用于地下等基础工程，大口径钢塑复合管的所连接的管接头一般都是采用钢法兰连接，这种连接方法的缺点是体积大，造价高。

发明内容

本实用新型的目的在于针对上述大口径管接头连接的缺陷，提供一种连接方便的大口径管接头。

为了达到上述目的，本实用新型主要是采用以下技术方案来实现的。本实用新型主要由铸钢接头体所组成，在接头体上设有承插口外接，在承插口外接内设有隔热层和防腐层，还设有橡胶密封圈。与承接口外接相对应设置的还设有承接口内接，在承接口内接上设的隔热层和卡环。

在使用时，接头体套在钢塑管的头上，用专用接模钳将其压紧，所述的承接口内接套在所需接的钢塑管的头上，用专用接模钳将其压紧，然后将承接口内接插入承插口外接内，再将铸钢接头体焊接牢固。

本实用新型与现有技术相比，具有以下优点。（1）安装方便，对

于地下管道，可以节省挖土工作量。(2) 承插密封性好。(3) 生产成本低。(4) 结构牢固。

本实用新型适用于工、农业领域及日常生活中的大口径钢塑管的连接。

下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的描述。

附图说明

附图为本实用新型整体结构剖示图。

具体实施方式

如图所示，本实用新型主要由铸钢接头体 2 所组成，在接头体 2 上设有承插口外接 3，在承插口外接 3 内设有隔热层 5 和防腐层 6，还设有橡胶密封圈 4，与承接口外接 3 相对应设置的还设有承接口内接 7，在承接口内接 7 上设的隔热层 8 和卡环 9。

实施例

在使用时，接头体 2 的承接口内接 3 套在钢塑管 1 的头上，用专用接模钳将其压紧，所述的承接口内接 7 套在所需接的钢塑管 10 的头上，用专用接模钳将其压紧，然后将承接口内接 10 插入承插口外接 3 内，再将铸钢接头体焊接牢固。

本实用新型适用于工、农业领域及日常生活中的大口径钢塑管的连接。

