



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203331106 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320341621. 7

(22) 申请日 2013. 06. 16

(73) 专利权人 长葛市航天密封科技有限公司
地址 461500 河南省许昌市长葛市人民路北
段 369 号航天密封科技有限公司

(72) 发明人 王根堂

(51) Int. Cl.
B26D 7/08 (2006. 01)

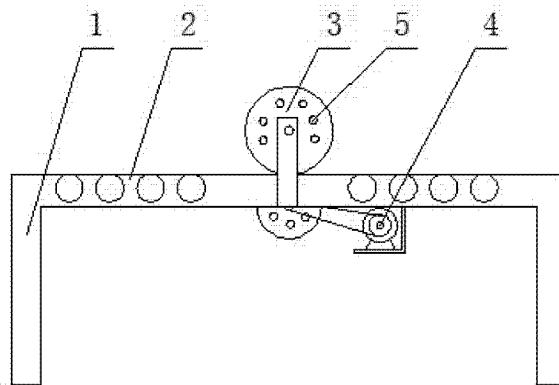
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

密封垫原材料整平机

(57) 摘要

本实用新型涉及密封垫生产技术领域的设备,密封垫原材料整平机,其特征是:包括机架,机架上面是平台,平台两侧各有一个传送装置,中间有两个对压辊,对压辊用弹簧连接在机架上,连接对压辊的还有电机,所述的对压辊内部还设置有加热装置,这样结构的密封垫原材料整平机具有整平速度快、效果好的优点。



1. 密封垫原材料整平机,其特征是:包括机架,机架上面是平台,平台两侧各有一个传送装置,中间有两个对压辊,对压辊用弹簧连接在机架上,连接对压辊的还有电机。
2. 根据权利要求1所述的密封垫原材料整平机,其特征是:所述的对压辊内部还设置有加热装置。

密封垫原材料整平机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及密封垫生产技术领域的设备,涉及密封垫原材料整平机。

背景技术

[0002] 密封垫原材料是纸质或其他薄型材料裁剪而成的,裁剪前,有的材料有扭曲、褶皱的现象,影响产品的质量,现有技术中,整平这些密封垫原材料靠的是用重物压着,放置一段时间原材料会平整,这样的装置和方法具有生产效率低、速度慢的缺点,往往会耽误生产。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述缺点,提供一种整平速度快、效果好的密封垫原材料整平机。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:密封垫原材料整平机,其特征是:包括机架,机架上面是平台,平台两侧各有一个传送装置,中间有两个对压辊,对压辊用弹簧连接在机架上,连接对压辊的还有电机。

[0005] 较好的,所述的对压辊内部还设置有加热装置。

[0006] 本实用新型的有益效果是:这样结构的密封垫原材料整平机具有整平速度快、效果好的优点。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 其中:1、机架 2、平台 3、对压辊 4、电机 5、加热装置。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0010] 如图1所示,密封垫原材料整平机,其特征是:包括机架1,机架1上面是平台2,平台2两侧各有一个传送装置,中间有两个对压辊3,对压辊用弹簧连接在机架上,连接对压辊的还有电机4。

[0011] 较好的,所述的对压辊内部还设置有加热装置5。

[0012] 这样,密封垫原材料经过重压,就会变的平整,热压效果更好。

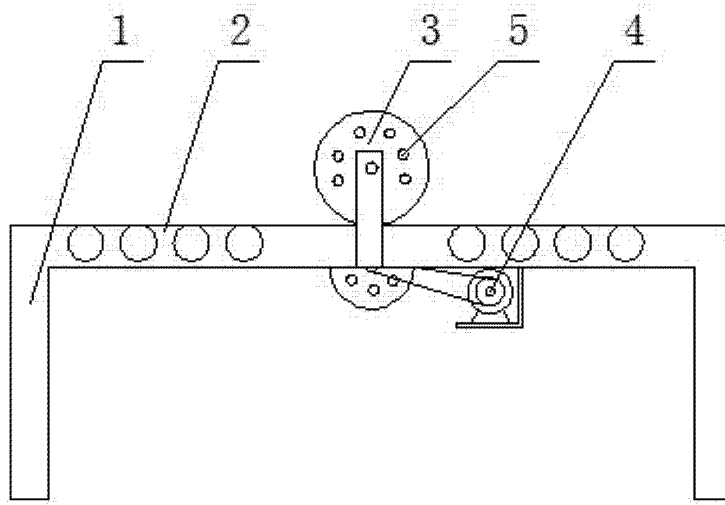


图 1