



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211662482 U

(45) 授权公告日 2020. 10. 13

(21) 申请号 201922446701.9

(22) 申请日 2019.12.30

(73) 专利权人 玉田县万达橡胶制品有限公司  
地址 063000 河北省唐山市玉田县窝洛沽镇西定府庄村

(72) 发明人 尹振杰

(51) Int. Cl.

- B29C 43/24 (2006.01)
- B29C 43/32 (2006.01)
- B26D 1/15 (2006.01)
- B26D 7/26 (2006.01)
- B29L 7/00 (2006.01)

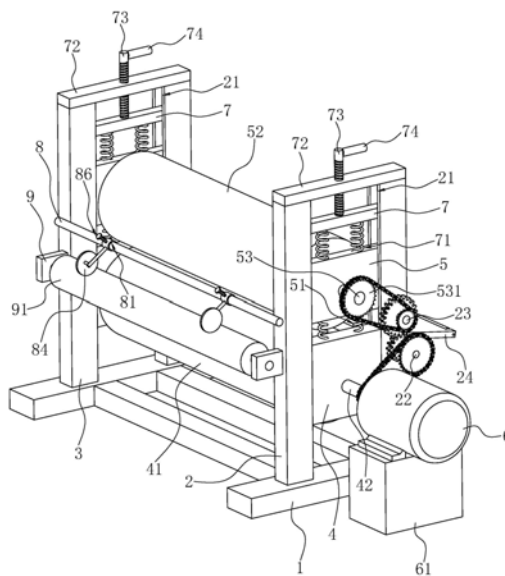
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

## (54) 实用新型名称

一种橡胶板的压薄装置

## (57) 摘要

本实用新型涉及生产橡胶板的技术领域,尤其是涉及一种橡胶板的压薄装置,包括底座,底座上侧固定连接有一对第一支撑杆和一对第二支撑杆,还包括固定辊和移动辊,固定辊和移动辊分别固定连接有第一转动杆和第二转动杆,第一支撑杆之间和第二支撑杆之间分别固定连接固定板,固定板上侧通过第一弹簧连接有移动板,与第一转动杆与固定板转动连接,第二转动杆与移动板转动连接,第一转动杆和第二转动杆通过驱动装置带动转动,第一支撑杆和第二支撑杆靠近橡胶板出料的一侧设有对橡胶板两侧进行切割的切割装置。本实用新型具有将被压薄的橡胶板两侧多出的部分进行切割的效果。



1. 一种橡胶板的压薄装置,包括底座(1),所述底座(1)上侧固定连接有一对第一支撑杆(2)和一对第二支撑杆(3),还包括固定辊(41)和移动辊(52),所述固定辊(41)和移动辊(52)分别固定连接在第一转动杆(42)和第二转动杆(53),其特征在于:所述第一支撑杆(2)之间和第二支撑杆(3)之间分别固定连接固定板(4),所述固定板(4)上侧通过第一弹簧(51)连接有移动板(5),所述第一转动杆(42)与固定板(4)转动连接,所述第二转动杆(53)与移动板(5)转动连接,所述第一转动杆(42)和第二转动杆(53)通过驱动装置带动转动,所述第一支撑杆(2)和第二支撑杆(3)靠近橡胶板出料的一侧设有对橡胶板两侧进行切割的切割装置。

2. 根据权利要求1所述的一种橡胶板的压薄装置,其特征在于:所述第一转动杆(42)靠近第一支撑杆(2)一侧穿过固定板(4),所述第二转动杆(53)靠近第二支撑杆(3)一侧穿过移动板(5),所述驱动装置包括第一转动杆(42)穿过固定板(4)部分固定连接有的第一链轮(421),还包括电机(6),所述电机(6)输出轴与第一转动杆(42)固定连接,靠近橡胶板进料一侧的第一支撑杆(2)铰接有穿过第一支撑杆(2)的第三转动杆(22)和第四转动杆(23),所述第三转动杆(22)和第四转动杆(23)轴线方向与第一转动杆(42)的轴线方向相同,所述第三转动杆(22)固定连接第二链轮(221)和第一齿轮(223),所述第一链轮(421)与第二链轮(221)齿轮之间啮合连接有第一链条(222),所述第四转动杆(23)固定连接第三链轮(231)和与第一齿轮(223)啮合连接的第二齿轮(232),所述第二转动杆(53)穿过移动板(5)的部分固定连接第四链轮(531),所述第四链轮(531)与第三链轮(231)之间啮合连接有第二链条(233)。

3. 根据权利要求2所述的一种橡胶板的压薄装置,其特征在于:所述切割装置包括第一支撑杆(2)和第二支撑杆(3)远离第二链轮(221)的一侧固定连接有的固定杆(8),所述固定杆(8)下侧第一支撑杆(2)和第二支撑杆(3)分别固定连接固定块(9),所述固定块(9)之间转动连接有支撑轮(91),所述固定杆(8)套接有一对套筒(81),所述套筒(81)固定连接第一连接杆(82),所述第一连接杆(82)远离套筒(81)的一端固定连接第二连接杆(83),所述第二连接杆(83)固定连接有搭接在支撑轮(91)上侧的切刀(84),所述套筒(81)通过固定装置固定。

4. 根据权利要求3所述的一种橡胶板的压薄装置,其特征在于:所述固定装置包括套筒(81)设有的螺纹孔(85),所述螺纹孔(85)内螺纹连接有与固定杆(8)抵接的固定螺栓(86)。

5. 根据权利要求3所述的一种橡胶板的压薄装置,其特征在于:所述移动板(5)上侧连接有升降装置。

6. 根据权利要求5所述的一种橡胶板的压薄装置,其特征在于:所述升降装置包括移动板(5)上侧通过第二弹簧(71)连接有的压紧板(7),一对第一支撑杆(2)上表面和一对第二支撑杆(3)上表面分别固定连接连接板(72),所述连接板(72)上表面向下螺纹连接有与压紧板(7)抵接的螺纹杆(73)。

7. 根据权利要求6所述的一种橡胶板的压薄装置,其特征在于:所述螺纹杆(73)上侧固定连接横杆(74)。

8. 根据权利要求3所述的一种橡胶板的压薄装置,其特征在于:远离橡胶板出料一侧的第一支撑杆(2)和第二支撑杆(3)之间固定连接入料板(24)。

9. 根据权利要求8所述的一种橡胶板的压薄装置,其特征在于:所述入料板(24)远离第

一支撑杆(2)一侧设有凹槽(241),所述凹槽(241)内转动连接有滚轮(242)。

10.根据权利要求1所述的一种橡胶板的压薄装置,其特征在于:所述固定板(4)上侧的第一支撑杆(2)和第二支撑杆(3)设有滑槽(21),所述移动板(5)置于滑槽(21)内与滑槽(21)滑动连接。

## 一种橡胶板的压薄装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及生产橡胶板的技术领域,尤其是涉及一种橡胶板的压薄装置。

### 背景技术

[0002] 生产橡胶板的主要原材料是橡胶,橡胶板生产出来以后广泛应用于工矿企业、交通运输部门及房屋地面等方面。

[0003] 同一批次生产出来的橡胶板有的厚度可能会超过生产标准从而无法达到生产要求,需要对比较厚的橡胶板进行压薄处理。例如公布号为CN103692644A的中国发明公开了一种橡胶板测厚及压薄机,包括安装在机架上的收料轴、固定辊、压辊和动力单元,固定辊和压辊平行设置,橡胶板通过两者间的缝隙后压薄并卷到收料轴上。

[0004] 但在实际应用的过程中,通过固定辊和压辊后变薄的橡胶板宽度会增加,需要对橡胶板两侧多出的部分进行切割后才能满足尺寸要求,而上述的现有技术中没有对压薄后的橡胶板两侧多出的部分进行切割的装置。

### 实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的是提供一种橡胶板的压薄装置,其具有将被压薄的橡胶板两侧多出的部分进行切割的效果。

[0006] 本实用新型的上述实用新型目的是通过以下技术方案得以实现的:一种橡胶板的压薄装置,包括底座,所述底座上侧固定连接有一对第一支撑杆和一对第二支撑杆,还包括固定辊和移动辊,所述固定辊和移动辊分别固定连接有第一转动杆和第二转动杆,所述第一支撑杆之间和第二支撑杆之间分别固定连接有固定板,所述固定板上侧通过第一弹簧连接有移动板,所述第一转动杆与固定板转动连接,所述第二转动杆与移动板转动连接,所述第一转动杆和第二转动杆通过驱动装置带动转动,所述第一支撑杆和第二支撑杆靠近橡胶板出料的一侧设有对橡胶板两侧进行切割的切割装置。

[0007] 通过采用上述技术方案,第一支撑杆和第二支撑杆固定连接在底座上,第一转动杆与第一支撑杆和第二支撑杆连接有的固定板转动连接,移动板通过第一弹簧与固定板连接,第二转动杆与移动板转动连接,驱动装置带动第一转动杆和第二转动杆转动,第一转动杆和第二转动杆的转动方向相反,第一转动杆带动固定辊转动,第二转动杆带动移动辊转动。橡胶板从一侧进入移动辊和固定辊之间的缝隙,从另一侧离开移动辊和固定辊,通过移动辊和固定辊的橡胶板被压薄,被压薄后的橡胶板由出料一侧的切割装置将两侧多余的部分进行切割,对切割后的橡胶板进行收集,完成对橡胶板的压薄工作,其具有将被压薄的橡胶板两侧多出的部分进行切割的效果。

[0008] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述第一转动杆靠近第一支撑杆一侧穿过固定板,所述第二转动杆靠近第二支撑杆一侧穿过移动板,所述驱动装置包括第一转动杆穿过固定板部分固定连接有的第一链轮,还包括电机,所述电机输出轴与第一转动杆固定连接,靠近橡胶板进料一侧的第一支撑杆铰接有穿过第一支撑杆的第三转动杆和

第四转动杆,所述第三转动杆和第四转动杆轴线方向与第一转动杆的轴线方向相同,所述第三转动杆固定连接第二链轮和第一齿轮,所述第一链轮与第二链轮齿轮之间啮合连接有第一链条,所述第四转动杆固定连接第三链轮和与第一齿轮啮合连接的第四链轮,所述第二转动杆穿过移动板的部分固定连接第四链轮,所述第四链轮与第三链轮之间啮合连接有第二链条。

[0009] 通过采用上述技术方案,电机带动第一转动杆转动,第一转动杆带动固定辊转动的同时带动第一链轮转动,第一链轮通过第一链条带动第二链轮转动,第二链轮带动第三转动杆转动,第三转动杆带动第一齿轮转动。第一齿轮带动第二齿轮转动,第二齿轮与第一齿轮的转动方向相反,第二齿轮带动第四转动杆转动,第四转动杆带动第三链轮转动,第三链轮通过第二链条带动第四链轮转动,第四链轮带动第二转动杆转动,第二转动杆带动移动辊转动,橡胶板进入移动辊和固定辊之间的缝隙进行压薄工作。

[0010] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述切割装置包括第一支撑杆和第二支撑杆,第二支撑杆远离第二链轮的一侧固定连接有的固定杆,所述固定杆下侧的第一支撑杆和第二支撑杆分别固定连接固定块,所述固定块之间转动连接有支撑轮,所述固定杆套接有一对套筒,所述套筒固定连接第一连接杆,所述第一连接杆远离套筒的一端固定连接第二连接杆,所述第二连接杆固定连接有搭接在支撑轮上侧的切刀,所述套筒通过固定装置固定。

[0011] 通过采用上述技术方案,离开移动辊和固定辊被压薄的橡胶板置于支撑轮的上侧并且橡胶板一直向远离移动辊的一侧运动,根据加工尺寸通过固定装置调整两个切刀之间的距离,橡胶板经过切刀后,切刀将被压薄的橡胶板两侧多出的部分进行切割,然后将切割后被压薄的橡胶板进行收集工作。

[0012] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述固定装置包括套筒设有的螺纹孔,所述螺纹孔内螺纹连接有与固定杆抵接的固定螺栓。

[0013] 通过采用上述技术方案,先根据加工尺寸的需要调整两个套筒的位置进而调整两个切刀之间的距离,套筒位置调整好以后,拧紧固定螺栓,固定螺栓与固定杆紧密抵接进而将套筒固定,此时切刀置于支撑轮的上侧并且与支撑轮紧密抵接,切刀对被压薄的橡胶板两侧多出的部分进行切割。

[0014] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述移动板上侧连接有升降装置。

[0015] 通过采用上述技术方案,升降装置改变移动辊和固定辊之间的距离,进而控制通过移动辊和固定辊后的橡胶板厚度。

[0016] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述升降装置包括移动板上侧通过第二弹簧连接有的压紧板,一对第一支撑杆上表面和一对第二支撑杆上表面分别固定连接连接板,所述连接板上表面向下螺纹连接有与压紧板抵接的螺纹杆。

[0017] 通过采用上述技术方案,转动螺纹杆,螺纹杆向下运动,螺纹杆向下挤压压紧板,压紧板向下挤压移动板,移动板向下挤压第一弹簧,移动辊向靠近固定辊的一侧运动,移动辊和固定辊之间的距离减小。向相反的方向转动螺纹杆,螺纹杆向上运动,第一弹簧要恢复形变,第一弹簧带动移动板向远离固定辊的一侧运动,移动辊和固定辊之间的距离增大。通过改变移动辊与固定辊之间的距离,进而控制通过移动辊和固定辊后的橡胶板厚度。

[0018] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述螺纹杆上侧固定连接有横杆。

[0019] 通过采用上述技术方案,转动横杆使螺纹杆转动,横杆使螺纹杆转动的过程更顺畅。

[0020] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:远离橡胶板出料一侧的第一支撑杆和第二支撑杆之间固定连接有入料板。

[0021] 通过采用上述技术方案,入料板对橡胶板起到支撑的作用,增加橡胶板进入移动辊和固定辊中进行压薄工作时的稳定性。

[0022] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述入料板远离第一支撑杆一侧设有凹槽,所述凹槽内转动连接有滚轮。

[0023] 通过采用上述技术方案,橡胶板进入移动辊和固定辊中进行压薄工作的过程中,橡胶板置于滚轮上侧,滚轮转动使橡胶板运动的过程更顺畅。

[0024] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述固定板上侧的第一支撑杆和第二支撑杆设有滑槽,所述移动板置于滑槽内与滑槽滑动连接。

[0025] 通过采用上述技术方案,移动板置于滑槽内,增加移动板与第一弹簧连接时的稳定性。

[0026] 综上所述,本实用新型包括以下至少一种有益技术效果:

[0027] 1. 橡胶板通过固定辊和移动辊之后被压薄,被压薄后的橡胶板两侧多余的部分通过切割装置进行切割,其具有将被压薄的橡胶板两侧多出的部分进行切割的效果;

[0028] 2. 转动螺纹杆改变移动辊与固定辊之间的距离,进而控制通过移动辊和固定辊后的橡胶板厚度;

[0029] 3. 拧松固定螺栓根据加工需要调整两个套筒的位置进而调整两个切刀之间的距离,套筒位置调整好以后,再拧紧固定螺栓与固定杆紧密抵接。

## 附图说明

[0030] 图1是本实施例的结构示意图;

[0031] 图2是本实施例中体现第二支撑杆和固定板的示意图;

[0032] 图3是本实施例中体现滑槽的示意图;

[0033] 图4是本实施例中体现第一转动杆的示意图;

[0034] 图5是本实施例中体现第一链条的示意图;

[0035] 图6是本实施例中体现凹槽的示意图;

[0036] 图7是本实施例中体现固定螺栓的示意图。

[0037] 附图标记:1、底座;2、第一支撑杆;21、滑槽;22、第三转动杆;221、第二链轮;222、第一链条;223、第一齿轮;23、第四转动杆;231、第三链轮;232、第二齿轮;233、第二链条;24、入料板;241、凹槽;242、滚轮;3、第二支撑杆;4、固定板;41、固定辊;42、第一转动杆;421、第一链轮;5、移动板;51、第一弹簧;52、移动辊;53、第二转动杆;531、第四链轮;6、电机;61、支撑座;7、压紧板;71、第二弹簧;72、连接板;73、螺纹杆;74、横杆;8、固定杆;81、套筒;82、第一连接杆;83、第二连接杆;84、切刀;85、螺纹孔;86、固定螺栓;9、固定块;91、支撑轮。

## 具体实施方式

[0038] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0039] 如图1所示,为本实用新型公开的一种橡胶板的压薄装置,包括底座1,底座1上表面固定连接有一对第一支撑杆2和一对第二支撑杆3。一对第一支撑杆2和一对第二支撑杆3之间分别固定连接固定板4(参照图2),固定板4上侧的一对第一支撑杆2相互靠近的一侧设有滑槽21(参照图3),固定板4上侧的一对第二支撑杆3相互靠近的一侧也设有滑槽21。固定板4上表面通过第一弹簧51连接有移动板5,第一弹簧51靠近固定板4的一端与固定板4上表面固定连接,第一弹簧51远离固定板4的一端与移动板5的下表面固定连接,移动板5两侧置于滑槽21内与滑槽21滑动连接,移动板5置于滑槽21内,增加移动板5与第一弹簧51连接时的稳定性。

[0040] 如图1所示,压薄装置还包括固定辊41和移动辊52,固定辊41和移动辊52分别连接有第一转动杆42和第二转动杆53(参照图4),第一转动杆42沿固定辊41的轴线穿过固定辊41并且与固定辊41固定连接,第二转动杆53沿移动辊52的轴线穿过移动辊52并且与移动辊52固定连接。第一转动杆42两端分别穿过靠近第一支撑杆2一侧的固定板4和靠近第二支撑杆3一侧的固定板4,第一转动杆42与固定板4转动连接,固定辊41靠近固定板4的一侧与固定板4抵接。第二转动杆53两端分别穿过靠近第一支撑杆2一侧的移动板5和靠近第二支撑杆3一侧的移动板5,第二转动杆53与移动板5转动连接,移动辊52靠近第一支撑杆2的一侧与第一支撑杆2抵接,移动辊52靠近第二支撑杆3的一侧与第二支撑杆3抵接。

[0041] 如图1所示,第一转动杆42和第二转动杆53靠近第一支撑杆2的一侧与驱动装置连接,驱动装置带动第一转动杆42和第二转动杆53转动,第一转动杆42和第二转动杆53的转动方向相反。移动板5上侧与升降装置连接,升降装置带动移动板5向靠近固定板4的一侧或者远离固定板4的一侧运动,进而调节移动辊52和固定辊41之间的距离,进而控制通过移动辊52和固定辊41后的橡胶板厚度。橡胶板由一侧进入移动辊52和固定辊41之间的缝隙,从另一侧离开固定辊41和移动辊52。

[0042] 第一支撑杆2和第二支撑杆3靠近橡胶板出料的一侧设有切割装置,被压薄后的橡胶板通过切割装置将两侧多余的部分进行切割,然后对切割后的橡胶板进行收集,完成对橡胶板的压薄工作。

[0043] 如图5所示,驱动装置包括第一转动杆42靠近第一支撑杆2的一侧穿过固定板4的部分固定连接有的第一链轮421,靠近第一链轮421一侧设有电机6(参照图1),电机6下侧设有用于支撑电机的支撑座61(参照图1),电机6的输出轴与第一转动杆42固定连接。靠近橡胶板进料一侧的第一支撑杆2连接有第三转动杆22和第四转动杆23(参照图4),第三转动杆22和第四转动杆23分别穿过第一支撑杆2并且与第一支撑杆2铰接,第三转动杆22和第四转动杆23轴线方向与第一转动杆42的轴线方向相同。第三转动杆22和第四转动杆23位于靠近电机6的一侧并且第四转动杆23位于第三转动杆22的上侧。

[0044] 如图5所示,第三转动杆22固定连接有的第二链轮221和第一齿轮223,第一齿轮223位于第二链轮221与第一支撑杆2之间,第一链轮421和第二链轮221之间啮合连接有第一链条222。第四转动杆23固定连接有的第三链轮231和第二齿轮232,第二齿轮232位于第三链轮231与第一支撑杆2之间,第二齿轮232与第一齿轮223啮合连接。

[0045] 第二转动杆53靠近第一支撑杆2一侧穿过移动板5的部分固定连接有的第四链轮

531,第四链轮531与第三链轮231之间啮合连接有第二链条233,第二链条233处于松弛状态,当通过升降装置对移动板5进行位置调整时,第二链条233的长度能够满足对移动板5进行位置调整时的要求。

[0046] 如图5所示,电机6(参照图1)带动第一转动杆42逆时针转动,第一转动杆42带动固定辊41(参照图1)逆时针转动的同时带动第一链轮421逆时针转动,第一链轮421通过第一链条222带动第二链轮221逆时针转动,第二链轮221带动第三转动杆22逆时针转动,第三转动杆22带动第一齿轮223逆时针转动。第一齿轮223带动第二齿轮232顺时针转动,第二齿轮232带动第四转动杆23顺时针转动,第四转动杆23带动第三链轮231顺时针转动,第三链轮231通过第二链条233带动第四链轮531顺时针转动,第四链轮531带动第二转动杆53顺时针转动,第二转动杆53带动移动辊52(参照图1)顺时针转动。

[0047] 如图1和图5所示,固定辊41逆时针转动,移动辊52顺时针转动,橡胶板从靠近第二链轮221一侧进入固定辊41和移动辊52之间的缝隙进行压薄工作。橡胶板在固定辊41和移动辊52的带动下向远离第二链轮221的一侧运动,通过固定辊41和移动辊52后的橡胶板被压薄。

[0048] 如图2所示,靠近橡胶板入料一侧的第一支撑杆2和第二支撑杆3之间固定连接有的入料板24,入料板24对橡胶板起到支撑的作用,增加橡胶板进入移动辊52和固定辊41中进行压薄工作时的稳定性。入料板24远离移动辊52的一侧设有凹槽241(参照图6),凹槽241内转动连接有滚轮242。橡胶板进入移动辊52和固定辊41中进行压薄工作的过程中,橡胶板置于滚轮242上侧,滚轮242转动使橡胶板运动的过程更顺畅。

[0049] 如图1和图2所示,升降装置包括移动板5上侧通过第二弹簧71连接有的压紧板7,第二弹簧71下端与移动板5上表面固定连接,第二弹簧71上端与压紧板7的下表面固定连接。一对第一支撑杆2上表面和一对第二支撑杆3上表面分别固定连接有的连接板72,连接板72中心位置上表面向下螺纹连接有螺纹杆73,螺纹杆73下端与压紧板7上表面抵接,螺纹杆73上侧固定连接有的横杆74。

[0050] 转动横杆74,螺纹杆73向下运动,螺纹杆73向下挤压压紧板7,压紧板7向下挤压第二弹簧71,第二弹簧71向下挤压移动板5,移动板5向下挤压第一弹簧51,移动辊52向靠近固定辊41的一侧运动,移动辊52和固定辊41之间的距离减小。向相反的方向转动横杆74,螺纹杆73向上运动,第一弹簧51要恢复形变,第一弹簧51带动移动板5向远离固定辊41的一侧运动,移动辊52和固定辊41之间的距离增大。通过改变移动辊52与固定辊41之间的距离,进而控制通过移动辊52和固定辊41后橡胶板的厚度。转动横杆74使螺纹杆73转动,横杆74使螺纹杆73转动的过程更顺畅。

[0051] 如图1所示,切割装置包括第一支撑杆2和第二支撑杆3远离入料板24一侧固定连接有的固定杆8,固定杆8下侧的第一支撑杆2和第二支撑杆3分别固定连接有的固定块9,固定块9之间转动连接有支撑轮91。固定杆8上套接有一对套筒81,套筒81靠近支撑轮91的一侧固定连接有的第一连接杆82,第一连接杆82远离套筒81的一端固定连接有的第二连接杆83(参照图7),第二连接杆83与第一连接杆82垂直设置。第二连接杆83远离第一连接杆82的一端固定连接有的切刀84,切刀84紧密搭接在支撑轮91的表面并且套筒81通过固定装置固定。

[0052] 如图7所示,固定装置包括套筒81上侧设有的螺纹孔85,螺纹孔85内螺纹连接有固定螺栓86。先根据被压薄后的橡胶板加工尺寸的需要调整两个套筒81的位置进而调整两个

切刀84之间的距离,套筒81位置调整好以后,拧紧固定螺栓86,固定螺栓86与固定杆8紧密抵接进而将套筒81固定,此时切刀84置于支撑轮91的上侧并且与支撑轮91紧密抵接。

[0053] 如图1所示,经过移动辊52和固定辊41后被压薄的橡胶板置于支撑轮91的上侧,橡胶板一直向远离移动辊52的一侧运动,支撑轮91转动,橡胶板经过切刀84后,支切刀84将被压薄的橡胶板两侧多出的部分进行切割,然后将切割后被压薄的橡胶板进行收集工作。

[0054] 根据加工尺寸需要调整两个切刀84之间的距离时,先将固定螺栓86(参照图7)拧松,固定螺栓86不再抵接固定杆8。调整两个套筒81之间的位置,调整好以后再拧紧固定螺栓86,使固定螺栓86与固定杆8紧密抵接将套筒81固定。

[0055] 本实施例的实施原理为:电机6带动第一转动杆42转动,第一转动杆42带动固定辊41转动的同时带动第一链轮421转动,第一链轮421通过第一链条222带动第二链轮221转动,第二链轮221带动第三转动杆22转动,第三转动杆22带动第一齿轮223转动。第一齿轮223带动第二齿轮232转动,第二齿轮232与第一齿轮223转动方向相反,第二齿轮232带动第四转动杆23转动,第四转动杆23带动第三链轮231转动,第三链轮231通过第二链条233带动第四链轮531转动,第四链轮531带动第二转动杆53转动,第二转动杆53带动移动辊52转动。

[0056] 橡胶板由连接有入料板24的一侧进入移动辊52和固定辊41之间进行压薄工作,离开移动辊52和固定辊41后被压薄的橡胶板置于支撑轮91的上侧,切刀84将被压薄后的橡胶板两侧多出的部分进行切割,对切割后的橡胶板再进行收集工作。

[0057] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

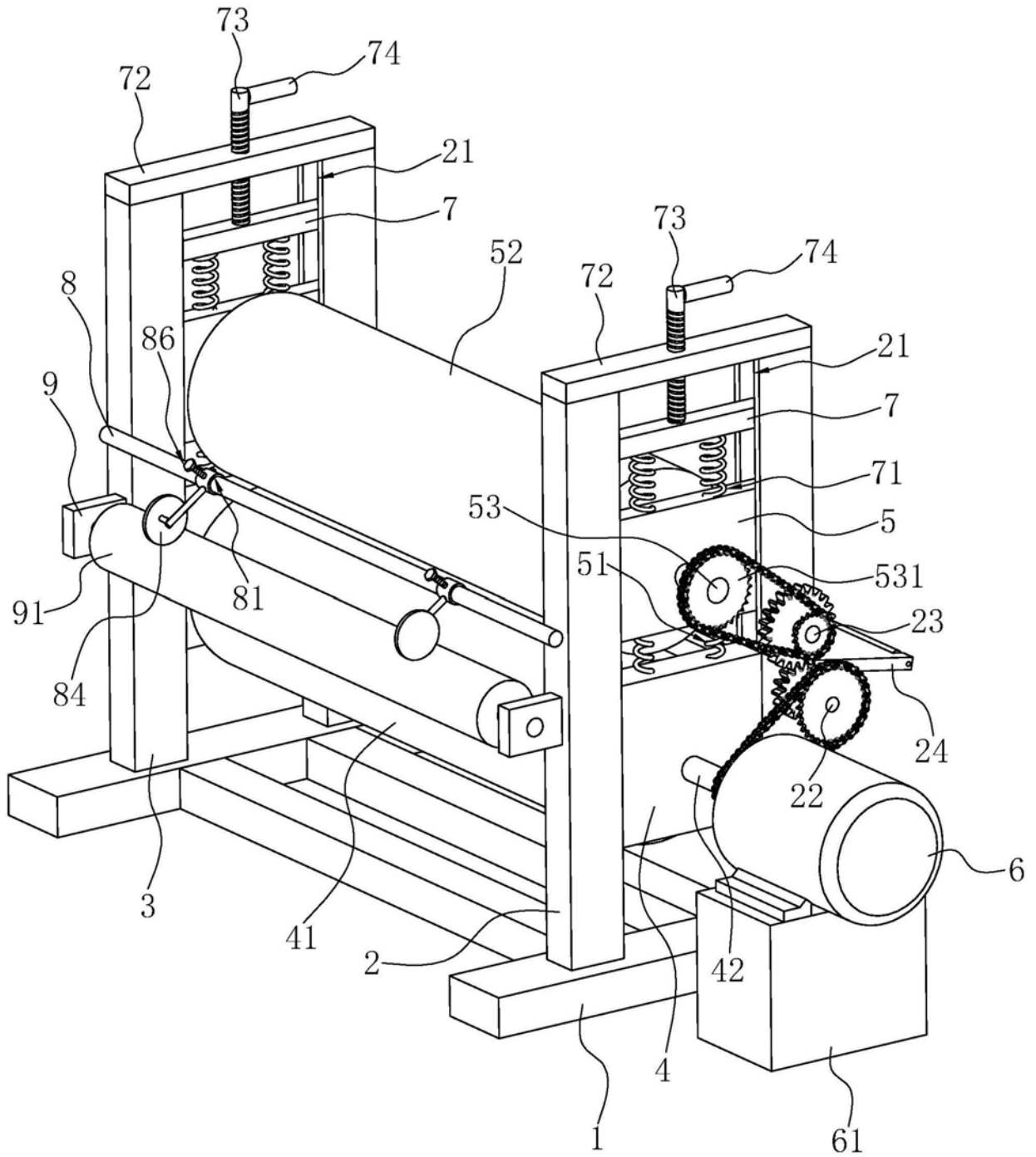


图1

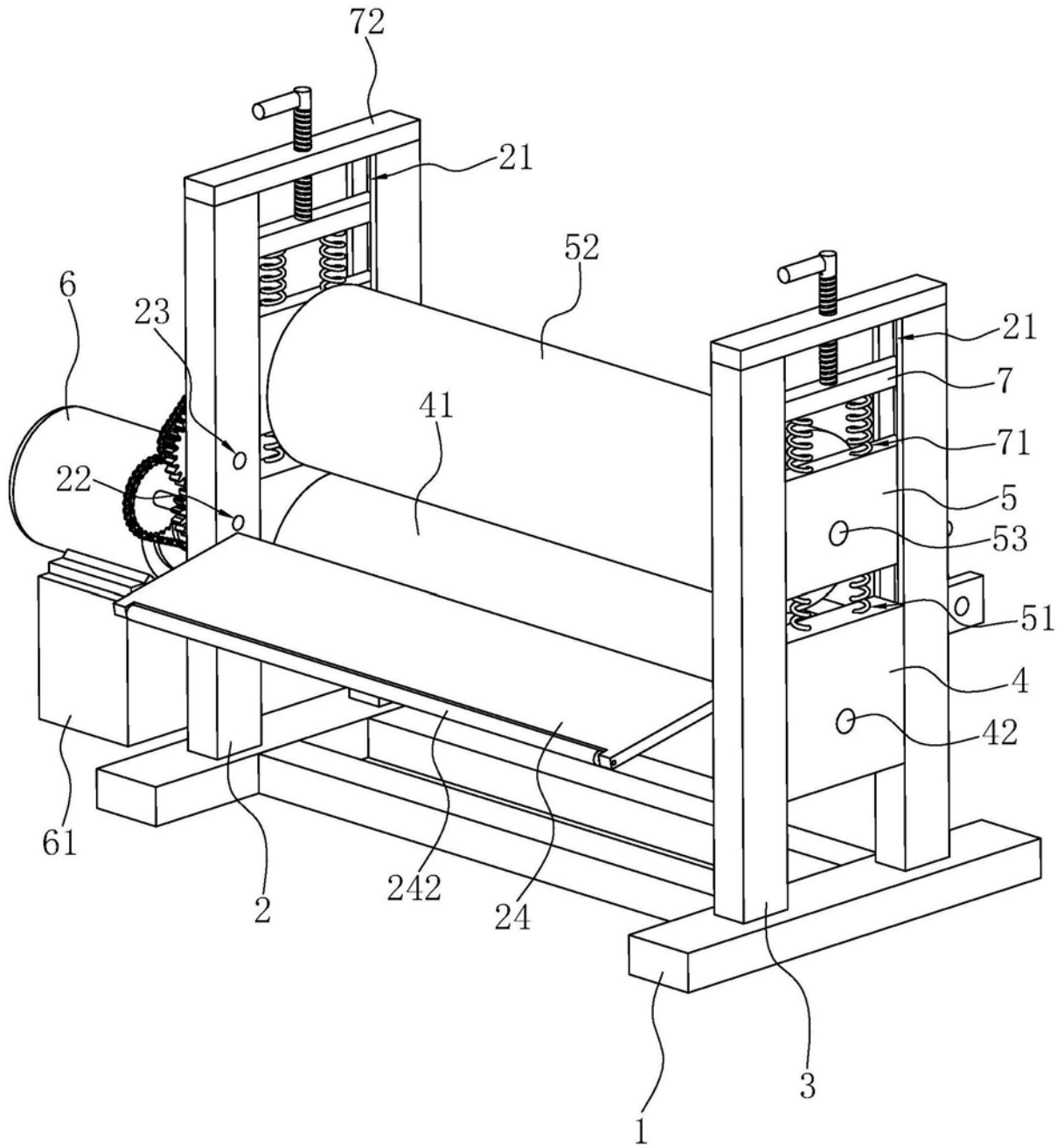


图2

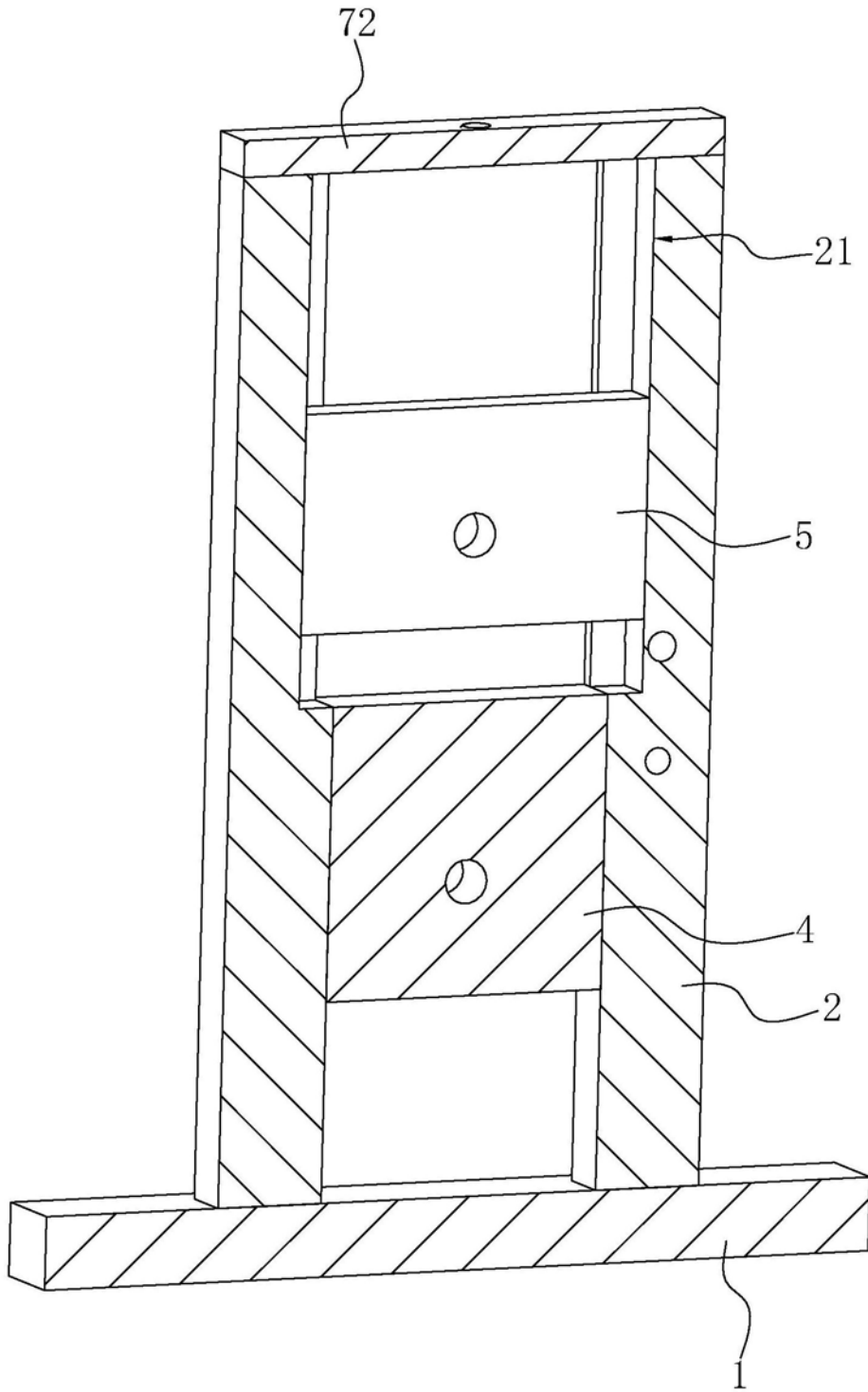


图3

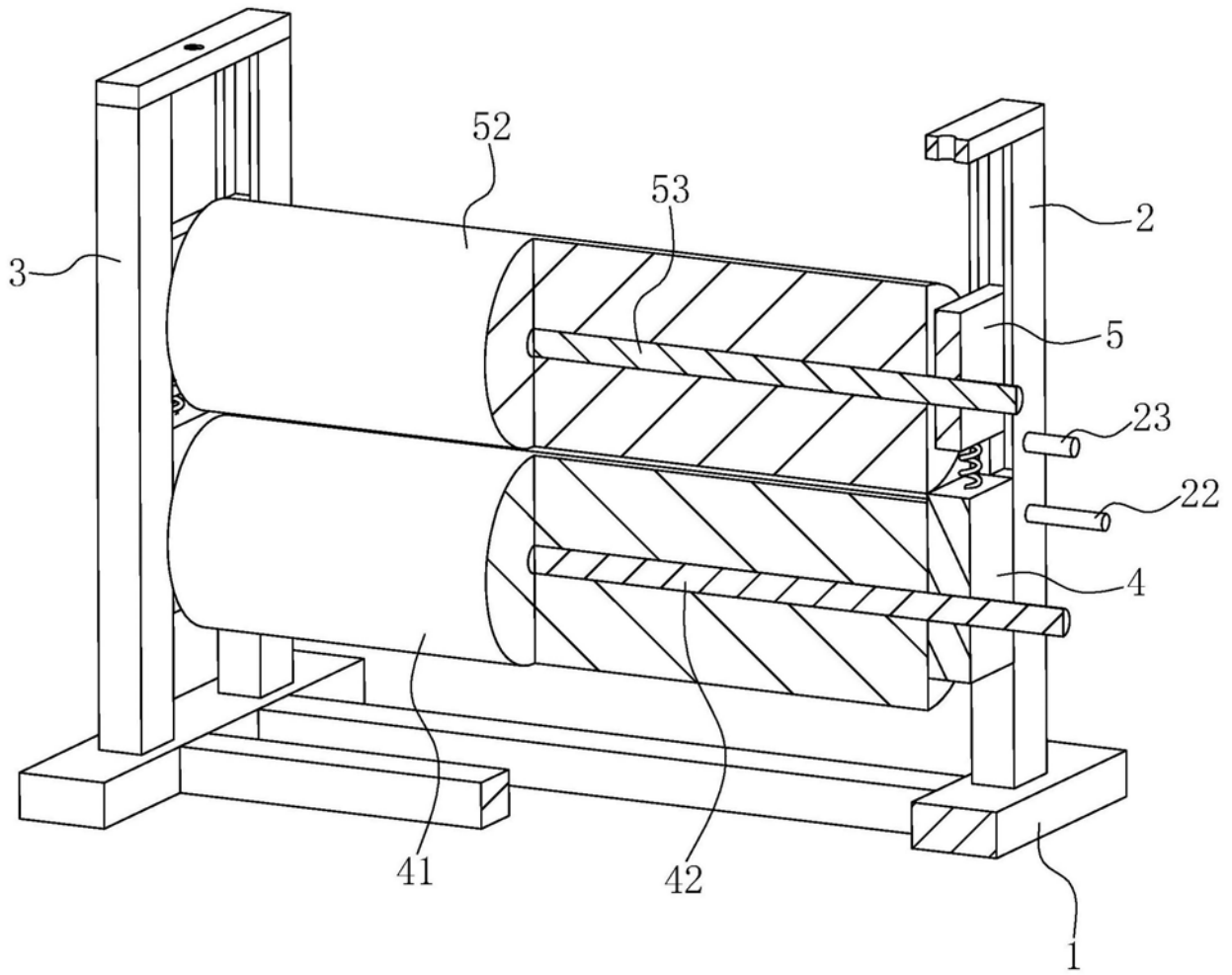


图4

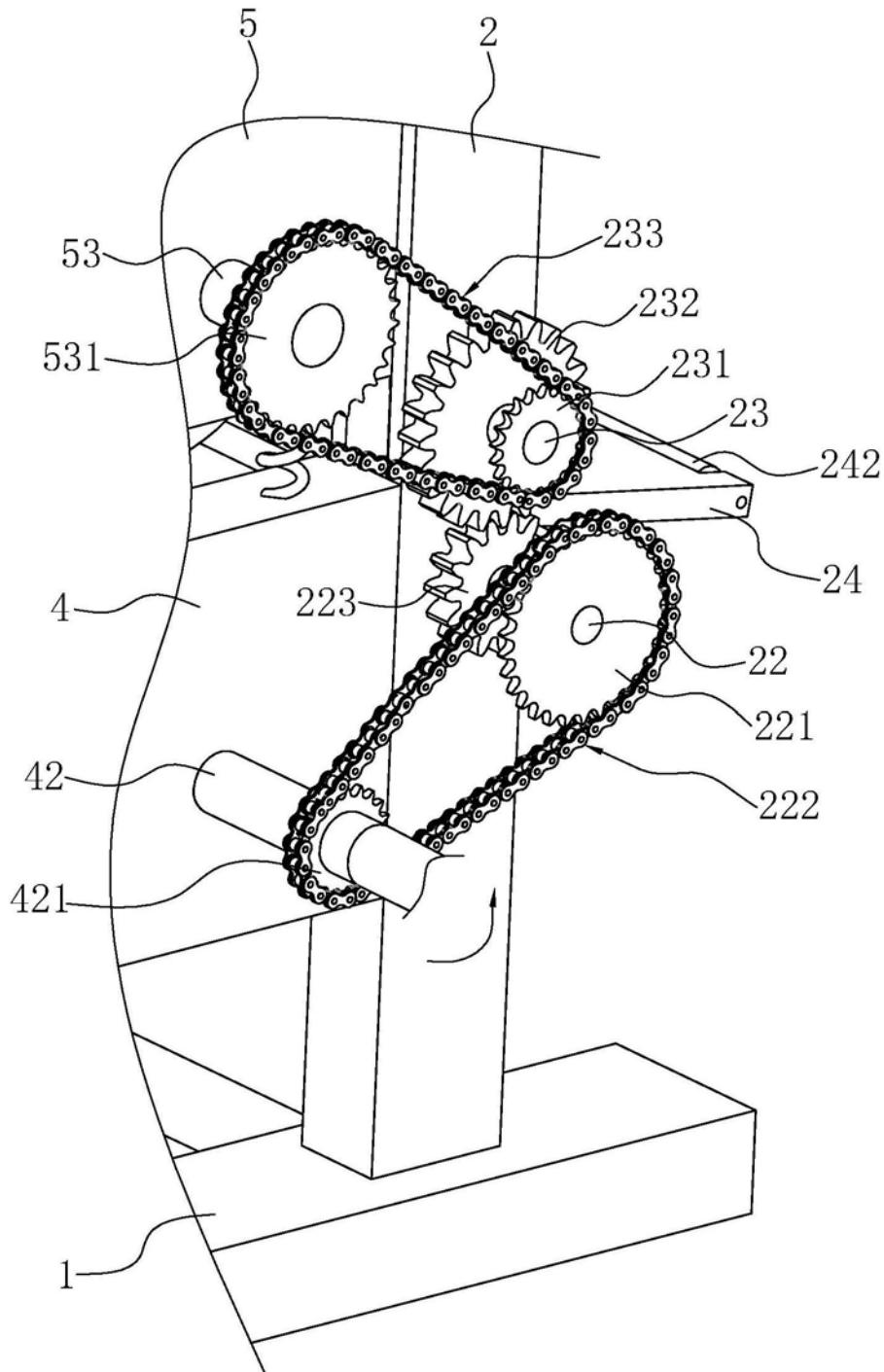


图5

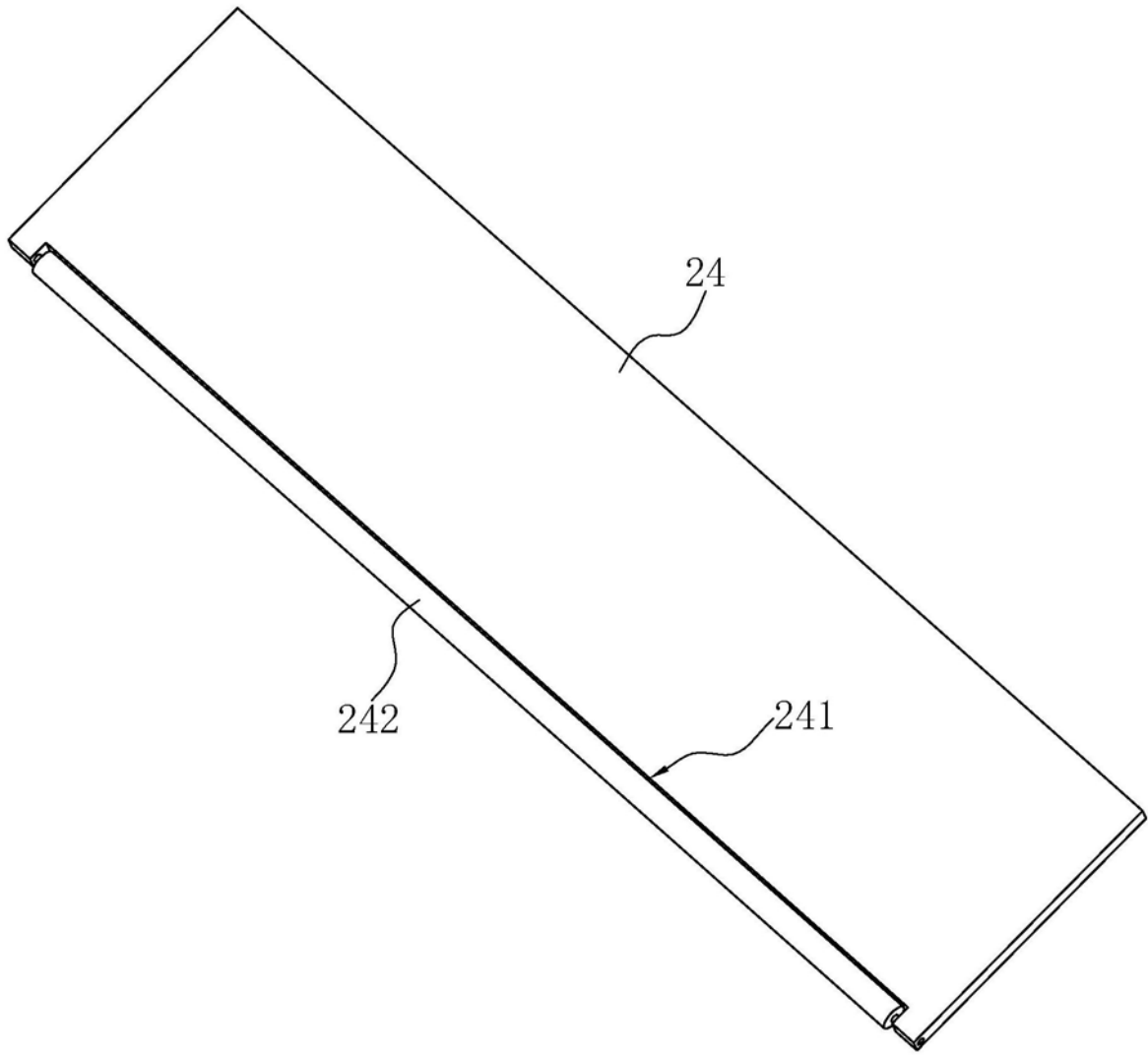


图6

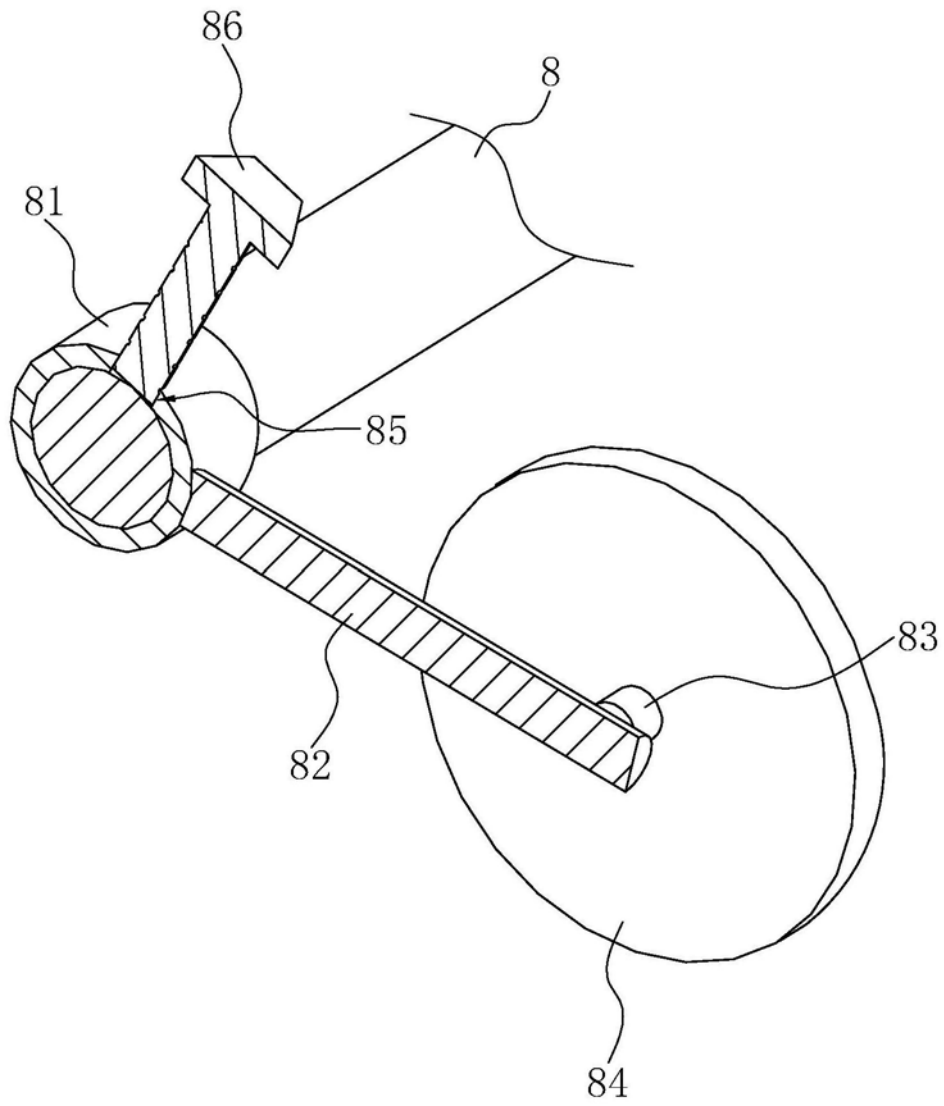


图7