

Opublikowano dnia 30 lipca 1955 r.



C2Mc 1/10  
BIBLIOTEKA

## **POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ** **OPIŚ PATENTOWY**

Nr 37720

Kl. 18-b, 1/02

186, 1/10

**Fabryka Armatur „Stalinogród”**

**Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione**

Stalinogród, Polska

### **Sposób wprowadzania dodatków do żeliwa roztopionego przy otrzymywaniu żeliwa sferoidalnego**

Udzielono patentu z mocą od dnia 5 czerwca 1954 r.

Wynalazek polega na zalewaniu złomu elektrownego lub czystego magnezu umieszczonego na dnie kadzi odlewniczej, roztopionym żeliwem bezpośrednio z rynny żeliwiaka. Sposób taki zapewnia bezpieczeństwo i higienę pracy, jest wygodny i pozwala na poważne obniżenie kosztów wytwarzania żeliwa sferoidalnego. Usuwa on wady poprzednio stosowanych sposobów, a w szczególności eliminuje dużą pracochłonność czynności przygotowawczych, zanieczyszczenie powietrza odlewni tlenkami magnezu, oślepiający blask w momencie reakcji magnezu i stosunkowo wysokie koszty wytwarzania żeliwa, zwłaszcza przy stosowaniu stopów magnezu z żelazo-krzemu.

Sposób wykonuje się według wynalazku następująco. Do wymurowanego dołu 1 pod rynnę żeliwiaka 2 wstawia się dobrze nagrzaną odlewniczą kadełko suwnicową 3. Dół z kadełką zamyka się przesuwną płytą 4 posiadającą odpowiedni otwór. Przez ten otwór, na krótko przed spuszczeniem żeliwa, wrzuca się do kadzi 3 kawałki złomu elektrownego 5 w ilości 1,0—1,4% żeliwa w zależności od jakości wsadu i rodzaju odlewu. Następnie nad otworem na płycie 4 ustawia się drugą ręczną kadełko 6 z otworem w dnie, która spełnia rolę lejka. Po włączeniu wentylatora, wyciągającego gazy z zamkniętego dołu za pośrednictwem rury 7, przebija się otwór spustowy żeliwiaka. Żeliwo z rynny 2 przelewa się do kadzi 6, a stąd do kadzi suwnicowej 3, gdzie reaguje z magnezem. Ilość spuszczonego żeliwa określa się z zupełne

\*) Właścicielka patentu oświadczyła, że twórcą wynalazku jest inż. Mieczysław Pachowski.

wystarczającą dokładnością przez pomiar czasu spustu za pomocą stopera. Po zatkaniu otworu spustowego żeliwiaka i zakończeniu reakcji magnezu w kadzi 3, wyłącza się wentylator, odsuwa płytę 4 i suwnicą podnosi kadełko 3 z żeliwem. Do żeliwa w kadzi dodaje się przez zwykłe wrzucenie i wymieszanie żelazo-krzem w normalnych ilościach około 1,0%. Po tej czynności żeliwo sferoidalne jest gotowe do odlewania.

#### Zastrzeżenie patentowe

Sposób doprowadzania dodatków do roztopionego żeliwa przy otrzymywaniu żeliwa sferoidalnego,

znamienny tym, że dodatki, np. w postaci magnezu lub złomu elektronowego, umieszcza się na dnie kadzi odlewniczej (3), umieszczonej w dole odlewniczym (1), który przykrywa się płytą (4) zaopatrzoną w otwór, po czym do tej kadzi doprowadza się żeliwo bezpośrednio z żeliwiaka rynną wpustową (2) za pośrednictwem kadzi-lejka (6) umieszczonej na płycie (4), przy czym gazy tworzące się w dole (1) usuwa się wentylatorem przez przewód (7).

Fabryka Armatur  
„Stalinogród”

Przedsiębiorstwo Państwowe  
Wyodrębnione

