

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 20.12.00.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 21.06.02 Bulletin 02/25.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

71 Demandeur(s) : VALOIS SA Société anonyme — FR.

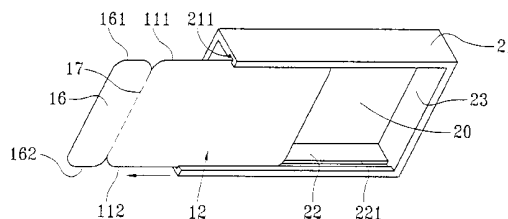
72 Inventeur(s) : DUQUET FREDERIC et PENNA-
NEAC'H HERVE.

73 Titulaire(s) :

74 Mandataire(s) : CAPRI.

54 ENSEMBLE DE CONDITIONNEMENT.

57 Ensemble de conditionnement comprenant:
- un distributeur de produit fluide (1) définissant des
bords latéraux opposés sensiblement parallèles (111, 112,
161, 162), et
- un boîtier (2) comprenant deux côtés latéraux opposés
sensiblement parallèles (21, 22),
caractérisé en ce que chaque côté définit une paroi interne,
les deux parois internes se faisant face, chaque paroi
interne est formée avec une rainure longitudinale (211, 221)
qui s'étend au moins sur une partie de la longueur du côté
(21, 22), les deux rainures ainsi formées étant parallèles, au
moins une partie des bords latéraux opposés du distributeur
étant engagée de manière coulissante dans lesdites rainures
du boîtier, de manière à pouvoir extraire par coulissement
le distributeur du boîtier.



La présente invention concerne un ensemble de conditionnement comprenant un distributeur de produit fluide et un boîtier dans lequel le distributeur de produit fluide est inséré. Ce genre de boîtier ou de boîte peut être utilisé dans le domaine de la cosmétique ou de la parfumerie pour contenir un distributeur de manière à le protéger et à faciliter également son stockage sous la forme de pile. Les boîtes ou boîtiers présentent en général une forme parallélépipédique avec un côté du parallélépipède formant une ouverture articulée. Le boîtier comprend conventionnellement un dessus, un dessous, deux côtés latéraux, un côté de fond, et un côté d'ouverture. Le distributeur est en général logé à l'intérieur de ce boîtier de manière totalement libre, c'est à dire qu'il peut se déplacer de manière très limitée à l'intérieur du boîtier. Lorsque l'utilisateur veut se saisir du distributeur de produit fluide, il ouvre le côté d'ouverture du boîtier et se saisit du distributeur pour le tirer hors du boîtier.

Etant donné que le distributeur de produit fluide est simplement disposé à l'intérieur du boîtier, il peut se déplacer à l'intérieur de celui-ci en cognant contre ses parois internes. Ces chocs peuvent non seulement endommager le distributeur mais également engendrer des bruits qui peuvent être gênants dans certaines circonstances.

La présente invention a pour but de remédier à ces inconvénients de l'art antérieur en définissant un ensemble de conditionnement dans lequel le distributeur de produit fluide est immobilisé à l'intérieur du boîtier, sans pour autant compliquer l'extraction du distributeur hors du boîtier.

Pour résoudre ce problème, la présente invention propose un ensemble de conditionnement comprenant un distributeur de produit fluide définissant des bords latéraux opposés sensiblement parallèles et de préférence relativement minces, et un boîtier comprenant deux côtés latéraux opposés sensiblement parallèles, chaque côté définissant une paroi interne, les deux parois internes se faisant face, chaque paroi interne est formée avec une rainure longitudinale qui s'étend au moins sur une partie de la longueur du côté, les deux rainures ainsi formées étant parallèles, au moins une partie des bords latéraux opposés du distributeur étant engagée de manière coulissante dans lesdites rainures du

boîtier, de manière à pouvoir extraire par coulissement le distributeur du boîtier. Il faut tout d'abord préciser que le terme « boîtier » ne doit pas être pris dans un sens limitatif. Au contraire, par ce terme, on désigne tout emballage fermé ou ouvert, dans lequel le distributeur de produit fluide est inséré dans les rainures formées par les deux côtés latéraux ou opposés. Par exemple, les côtés latéraux opposés peuvent être simplement reliés par des entretoises, de sorte que le distributeur de produit fluide est visible pratiquement de toute part. On peut encore imaginer d'autres formes de boîtier avec un dessus et sans dessous, avec ou sans paroi de fond et avec ou sans paroi d'ouverture. La condition essentielle du boîtier réside dans le fait qu'il comprend deux cotés latéraux opposés formant des rainures longitudinales de coulissement pour des bords opposés du distributeur de produit fluide.

Il est également à noter que l'extraction du distributeur hors du boîtier n'est pas rendue plus compliquée du fait que les bords du distributeur coulissent dans les rainures du boîtier. Au contraire, le distributeur est parfaitement guidé par les rainures de sorte que son extraction est plus linéaire.

Selon une forme de réalisation, le boîtier comprend un côté de fond reliant les deux côtés latéraux à une de leurs extrémités et un côté d'ouverture à leurs autres extrémités, ainsi qu'un dessus reliant les côtés latéraux et de fond. Dans ce cas, le boîtier est dépourvu de dessous, qui est cependant formé par un côté inférieur du distributeur, de sorte que ce côté inférieur peut être visible lorsque le distributeur est dans son boîtier.

D'autre part, le distributeur peut comprendre un élément d'obturation amovible obturant un orifice de distribution de produit fluide, ledit élément d'obturation étant délimité par une ligne de moindre résistance. Avantagement, l'élément d'obturation définit une partie des bords latéraux opposés du distributeur engagée dans les rainures du boîtier.

Selon une première forme de réalisation pratique, le boîtier comprend un dessous parallèle audit dessus et reliant les côtés latéraux et de fond.

Selon une forme de réalisation alternative, seuls les bords latéraux opposés de l'élément d'obturation sont engagés dans les rainures du boîtier.

Avantageusement, les rainures définissent une extrémité de butée à proximité du côté d'ouverture de sorte que le distributeur peut être partiellement extrait du boîtier avec son élément d'obturation restant cependant à l'intérieur, bloqué par les bords opposés de l'élément d'obturation en butée contre les extrémités de butée des rainures. De préférence, le dessous du boîtier présente une face intérieure sur laquelle s'étend le distributeur lorsqu'il est dans le boîtier et une face extérieure sur laquelle s'étend le distributeur hors du boîtier après une rotation de 180° environ autour de la ligne de résistance de l'élément d'obturation resté bloqué dans les rainures à l'intérieur du boîtier.

Selon une forme de réalisation pratique, le distributeur comprend une languette de traction s'étendant à l'opposé de l'élément d'obturation, au niveau du côté d'ouverture du boîtier lorsque le distributeur est dans le boîtier de manière à pouvoir saisir la languette et tirer le distributeur hors du boîtier. Avantageusement, la languette de traction est adaptée à obturer le côté d'ouverture du boîtier.

L'utilisateur qui veut se servir d'un tel ensemble de conditionnement commence par ouvrir le boîtier en faisant pivoter la languette du distributeur. Ensuite, il tire sur cette languette pour extraire le distributeur du boîtier. Il continue l'opération de traction jusqu'à ce que les bords latéraux opposés de l'élément d'obturation engagé dans les rainures viennent en butée contre les extrémités de butée des rainures. Le distributeur est alors extrait de manière maximale hors du boîtier. L'utilisateur qui saisit encore toujours le distributeur par sa languette fait alors pivoter le distributeur par rapport au boîtier sur 180° de manière à amener la face inférieure du distributeur initialement en contact de la face intérieure du dessous en contact de la face extérieure du dessous. Cette face extérieure du dessous va alors servir de surface d'appui pour le distributeur lorsque l'utilisateur actionnera le distributeur. Ensuite, l'utilisateur pourra soit laisser le distributeur hors de son boîtier, soit procéder aux opérations susmentionnées dans un ordre inverse pour à nouveau insérer le distributeur dans son boîtier.

Selon une forme de réalisation avantageuse, le distributeur comprend un côté sensiblement plat et un côté opposé profilé définissant une paroi d'actionnement déformable. Dans ce cas, la face extérieure du dessous du boîtier servira de surface d'appui lorsque l'utilisateur déformera la paroi d'actionnement en l'enfonçant.

L'invention sera maintenant plus amplement décrite en référence aux dessins joints donnant à titre d'exemple non limitatif deux modes de réalisation de la présente invention.

Sur les dessins :

- 10 - la figure 1 est une vue en perspective partiellement de dessous d'un ensemble de conditionnement selon une première forme de réalisation, avec le distributeur de produit fluide totalement engagé dans le boîtier,
- 15 - la figure 2 est une vue en coupe transversale verticale à travers une partie de l'ensemble de conditionnement de la figure 1,
- la figure 3 est une vue similaire à celle de la figure 1 avec le distributeur de produit fluide partiellement extrait de son boîtier,
- la figure 4 est une vue schématique en perspective du distributeur de produit fluide des figures 1 et 3 à l'état ouvert,
- 20 - la figure 5 est une vue de côté du distributeur de la figure 4 au cours d'une phase d'actionnement,
- la figure 6 est une vue en perspective partiellement de dessus d'un ensemble de conditionnement selon une seconde forme de réalisation,
- 25 - la figure 7 est une vue similaire à celle de la figure 6 avec le distributeur de produit fluide extrait de son boîtier,
- la figure 8 est une vue similaire à celle de la figure 7, mais de manière découpée de manière à laisser apparaître la structure interne du boîtier et sa coopération avec le distributeur de produit fluide,
- 30

- la figure 9 est une vue similaire à celles des figures 6 et 7 avec le distributeur de produit fluide en cours d'ouverture, et
- la figure 10 est une vue de côté de l'ensemble de distribution des figures 6 à 9 en cours de distribution.

5 Nous nous référerons tout d'abord aux figures 1 à 5 qui représentent un premier mode de réalisation d'un ensemble de conditionnement selon l'invention. Cet ensemble de conditionnement comprend essentiellement deux éléments constitutifs, à savoir un distributeur de produit fluide désigné par la référence numérique 1 et un boîtier désigné par la référence numérique 2.

10 Le distributeur de produit fluide 1 est réalisé à partir de deux feuilles, deux coques, ou une feuille et une coque soudées ensemble sur leur périphérie de manière à former entre elles un réservoir destiné à contenir un produit fluide. Dans l'exemple de réalisation choisi pour illustrer la présente invention, le distributeur de produit fluide 1 est réalisé à partir d'une coque profilée 11, 15 avantageusement thermoformée, à laquelle est soudée une feuille 12 qui sert d'opercule pour la coque profilée 11. La feuille 12, qui peut être souple ou rigide, est soudée sur la face concave de la coque profilée 11, sur tout son pourtour 13 comme on peut le voir sur la figure 4. Ce pourtour 13, formé par la zone soudée ensemble de la coque et du film, est sensiblement plan. Au centre, la coque 20 profilée 11 forme un dôme 14 qui définit avec la feuille 12 un volume interne fermé définissant le volume utile du réservoir de produit fluide. En outre, ce dôme 14 forme une paroi d'action déformable 15 sur laquelle l'utilisateur peut appuyer à l'aide d'un doigt, comme représenté sur la figure 5, pour déformer le dôme 14 et ainsi réduire le volume du réservoir de produit fluide.

25 D'autre part, le distributeur de produit fluide forme un embout définissant un orifice de distribution 18 par lequel le produit fluide du réservoir peut être distribué par appui sur la paroi d'actionnement déformable 15, comme 30 représenté sur la figure 5. L'orifice de distribution 18 peut avantageusement être formé par une pièce sensiblement rigide logée et soudée entre la coque profilée 11 et la feuille d'operculage 12. La distribution à travers l'orifice 18 peut être sous forme pulvérisée : l'orifice est alors défini par un gicleur.

Le distributeur de produit fluide 1 forme également un élément d'obturation amovible 16 qui est adapté à obturer l'orifice de distribution 18 dans son état initial avant utilisation. Cet élément d'obturation amovible 16 est formé par une zone soudée ensemble de la coque profilée 11 et du film 12, et forme en réalité une partie du pourtour 13 sensiblement plat défini ci-dessus. Toutefois, cet élément d'obturation 16 est délimité par rapport au restant du distributeur par une ligne de moindre résistance 17 qui passe juste devant l'orifice de distribution 18. Par conséquent, après retrait, cassage ou pliage de l'élément d'obturation 16, l'orifice de distribution 18 est dévoilé et le distributeur peut être utilisé par appui sur la paroi d'actionnement déformable 15.

Le distributeur définit des bords latéraux opposés 111, 112 ainsi d'un bord arrière 113. L'élément d'obturation 16 forme également des bords latéraux opposés 161 et 162 qui ne sont séparés des bords 111, 112 que par la ligne de moindre résistance 17. Du fait que ces bords sont formés par le pourtour 13, ils sont relativement plats et rigides.

Il est à noter que dans ce mode de réalisation particulier du distributeur de produit fluide la face inférieure du distributeur formée par le film operculaire 12 est sensiblement plane, alors que la face supérieure est profilée ou bombée du fait de la présence du dôme 14. Il s'agit là d'une forme de réalisation particulière, et on peut bien entendu imaginer d'autres formes de réalisation mettant par exemple en œuvre deux feuilles souples ou encore deux coques profilées soudées ensemble.

Le boîtier 2 est destiné à recevoir le distributeur de produit fluide 1 dans un but de protection, de présentation, de facilité de rangement, ou encore de support publicitaire. Le boîtier 2 comprend deux côtés latéraux opposés 21 et 22 qui présentent une configuration générale longitudinale, en l'occurrence rectangulaire. A titre purement indicatif, ces côtés peuvent par exemple avoir environ 1 cm de haut pour 5 à 7 cm de long. Ces deux côtés latéraux 21 et 22 s'étendent parallèlement l'un à l'autre de sorte que leurs faces internes sont orientées l'une vers l'autre. L'écart entre ces faces internes est légèrement

supérieur à la largeur du distributeur de produit fluide 1 prise entre ces deux bords latéraux opposés 111 et 112 ou 161 et 162.

Ces deux côtés latéraux 21 et 22 sont reliés ensemble par un élément de liaison qui forme le dessus 20 du boîtier. Dans la forme de réalisation représentée sur les figures, ce dessus 20 s'étend entre les deux côtés latéraux sur toute leur longueur. De ce fait, le boîtier définit en tout endroit une section transversale en forme de U. On peut bien entendu imaginer d'autres formes de réalisation dans lesquelles les deux côtés latéraux opposés sont reliés ensemble par de simples entretoises formant un dessus ouvert ou ajouré.

D'autre part, les deux côtés latéraux 21 et 22 sont reliés ensemble par un côté de fond 23 qui est également relié au dessus 20. Ceci est clairement visible sur la figure 3. A l'opposé du côté de fond 23, le boîtier forme un côté d'ouverture 24.

Dans ce mode de réalisation, le boîtier ne comprend pas de dessous ou de fond s'étendant parallèlement au dessus 20. Le boîtier est par conséquent ouvert sur son côté inférieur et sur son côté d'ouverture 24.

Selon l'invention, les faces internes des côtés latéraux opposés 21 et 22 sont formées chacun avec une rainure longitudinale. Les rainures ou glissières 211, 221 s'étendent au moins sur une partie de la longueur des côtés latéraux. Dans la forme de réalisation illustrée sur les figures 1 à 5, ces rainures longitudinales 211 et 221 s'étendent sur la totalité de la longueur des parois internes des côtés latéraux. Les deux rainures longitudinales 211 et 221 sont donc ouvertes l'une vers l'autre à l'intérieur du boîtier 2 et définissent de ce fait un plan de coulissement.

Selon l'invention, le distributeur de produit fluide 1 est disposé dans le boîtier 2 avec ses bords latéraux opposés 111, 112, 161 et 162 engagés à l'intérieur des rainures 111, 121. Ceci est clairement visible sur les figures 1 et 3. Il est à noter que les rainures 211 et 221 débouchent sur le côté d'ouverture 24 du boîtier 2 et se terminent au niveau du côté de fond 23. Ainsi, il est possible d'extraire entièrement le distributeur 1 du boîtier 2 en le tirant de manière à faire coulisser ses bords latéraux 111, 112, 161 et 162 dans les rainures 211 et 221. Le

distributeur peut aisément être saisi au niveau du côté d'ouverture 24, par exemple par son élément d'obturation amovible. Il est également possible d'engager le distributeur dans le boîtier 2 avec son élément d'obturation tourné vers le côté de fond 23. A l'inverse, le distributeur peut être remplacé dans son boîtier 2 en réengageant les bords latéraux dans les rainures et en le faisant coulisser jusqu'à ce que son bord 113 vienne en contact du côté de fond 23 comme représenté sur la figure 1.

Il est à noter que les rainures 211, 221 sont situées à proximité des bords libres des côtés 21 et 22, c'est à dire en éloignement du dessus 20. Le distributeur 1 est alors engagé dans le boîtier 2 avec sa coque profilée tournée vers le haut c'est à dire du côté du dessus 20, et avec son film operculaire 12 tourné vers le bas, et formant de ce fait une paroi de dessous pour le boîtier 20. On peut bien entendu imaginer d'autres formes de boîtiers dans lesquels les rainures sont situées à d'autres niveaux sur les côtés latéraux 21 et 22 : en effet, le distributeur peut présenter d'autres configurations comme nous l'avons décrit ci-dessus. Dans la forme de réalisation représentée sur les figures 1 à 5, il est bien entendu avantageux de réaliser les rainures à proximité des bords libres des côtés latéraux 21 et 22, de sorte que le film operculaire 12 sensiblement plat du distributeur 1 forme le dessous du boîtier 2.

Dans ce mode de réalisation, les bords latéraux 111, 112 et 161, 162 du distributeur 1 sont engagés dans les rainures longitudinales 211 et 221. Cependant, on peut imaginer d'autres formes de réalisation où seulement une partie de ces bords latéraux est engagée dans les rainures. Par exemple, on peut aisément imaginer que les bords latéraux 161, 162 de l'élément d'obturation 16 ne pénètrent pas dans les rainures 211, 221. De même, on peut imaginer que les bords latéraux soient formés localement avec de petites pattes destinées à venir se loger dans les rainures 111, 121. La caractéristique essentielle réside dans le fait que le distributeur peut coulisser à l'intérieur du boîtier dans des rainures ou des glissières.

On se référera maintenant aux figures 6 à 10 pour expliquer un second mode de réalisation d'un ensemble de conditionnement selon l'invention. Cet

ensemble de conditionnement comprend également deux éléments constitutifs, à savoir un distributeur 1 et un boîtier 2.

Le distributeur 1 peut être sensiblement similaire à celui de la forme de réalisation des figures 1 à 5, c'est à dire réalisé à partir d'une coque profilée 11 à laquelle est soudée ou collée une feuille operculaire 12. La coque et la feuille forment ensemble un réservoir pour le produit fluide avec une paroi d'actionnement déformable 15. Le distributeur comprend également un orifice de distribution 18 obturé à l'état initial avant utilisation par un élément d'obturation amovible 16 délimité par une ligne de moindre résistance 17. Jusque là, le distributeur peut être strictement identique à celui des figures 1 à 5. Cependant, le distributeur 1 de ce second mode de réalisation se différencie de celui du premier mode de réalisation en ce que l'élément d'obturation 16 est plus large au niveau de ses bords latéraux opposés 161, 162 que le restant du distributeur au niveau de ses bords latéraux opposés 111 et 112.

Avantageusement, le distributeur peut également se différencier de celui des figures 1 à 5 en ce qu'il comprend une languette de préhension 19 qui s'étend dans le prolongement du distributeur du côté opposé à l'élément d'obturation 16, comme on peut le voir clairement sur la figure 7. Cette languette de préhension est formée de deux rabats ou plis 191, 192, de sorte que la languette 19 peut être rabattue le long de deux plis parallèles sur le distributeur. On verra ci-après que cette languette, en plus de remplir une fonction de préhension pour la traction, remplit également une fonction de couvercle d'obturation du boîtier 2.

Le boîtier 2 comprend également deux côtés latéraux opposés 21 et 22 reliés ensemble par une paroi de fond 23 et une paroi supérieure formant le dessus 20. En outre, ce boîtier 2 comprend une paroi inférieure 25 formant le dessous 25 du boîtier. Le boîtier 2 se présente donc sous la forme d'un étui fermé présentant un côté d'ouverture 24 par lequel l'intérieur du boîtier est accessible.

Tout comme dans le premier mode de réalisation, les faces internes des côtés latéraux 21 et 22 sont pourvues de rainures ou glissières longitudinales 211 et 221 qui s'étendent sur la majeure partie de la longueur des côtés 21, 22. Cependant, dans ce mode de réalisation, les rainures ou glissières 211, 221

forment des extrémités de butée 212, 222 situées à proximité du côté d'ouverture 24 sans déboucher sur ce côté d'ouverture 24. Ceci est clairement visible sur les figures 6 à 9. En revanche, les rainures 211 et 221 s'étendent jusqu'au niveau du côté de fond 23.

5 Selon l'invention, les bords latéraux opposés 161 et 162 de l'élément d'obturation 16 sont engagés dans ces rainures ou glissières 211, 221 formées à l'intérieur du boîtier 2. Ceci est visible sur les figures 7, 8 et 9. Etant donné que la largeur du distributeur au niveau de ces bords latéraux 111, 112 est inférieure à celle au niveau de l'élément d'obturation 16, les bords latéraux 111 et 112 ne
10 pénètrent pas dans les glissières ou rainures 211, 221. Ainsi, seul l'élément d'obturation 16 est engagé avec ses bords latéraux 161, 162 dans les rainures ou glissières des côtés latéraux 21 et 22.

 Il est à noter ici que le distributeur 1 est engagé dans le boîtier 2 avec son élément d'obturation 16 tourné vers le côté de fond 23, et de ce fait avec sa
15 languette de préhension 19 tournée vers l'extérieur. Ainsi, lorsque le distributeur 1 est complètement engagé à l'intérieur du boîtier 2, seule sa languette de préhension 19 en fait saillie à travers le côté d'ouverture 24. Cependant, comme cette languette forme deux rabats pliables 191 et 192, la languette 19 peut être rabattue dans l'ouverture 24, comme représenté sur la figure 1, de manière à
20 l'obturer et ainsi conférer au boîtier 2 un élément d'obturation de son ouverture 24. De manière classique, le rabat 192 peut être introduit dans le boîtier 2 juste en dessous de sa paroi supérieure 20 de sorte que le rabat 191 s'étend parallèlement au côté de fond 23. L'ensemble de distribution est alors dans son état initial de stockage avant utilisation.

25 Lorsqu'un utilisateur veut extraire le distributeur de son boîtier 2, il commence par déplier les rabats 191 et 192 de la languette de préhension 19 pour l'amener dans une configuration sensiblement plane plus apte à la préhension entre le pouce et l'index par exemple. Ensuite, l'utilisateur se sert de cette languette 19 comme élément de traction pour tirer le distributeur 1 et ainsi
30 l'extraire de son boîtier 2 par coulissement des bords latéraux opposés 161 et 162 de l'élément d'obturation 16 dans les rainures ou glissières 211, 221 du boîtier 2.

Le coulisement de l'élément d'obturation 16 dans les rainures est stoppé lorsque la languette 16 arrive en butée contre les extrémités de butée 212 et 222 des rainures 211, 221 à proximité du côté d'ouverture 24. On est alors dans la configuration représentée sur la figure 7. Le distributeur est extrait de son boîtier 2 en ne laissant que l'élément d'obturation 16 bloqué à l'intérieur du boîtier 2 :
5
avantageusement, la ligne de moindre résistance 17 est alignée avec le bord d'ouverture de la paroi inférieure formant le dessous 25 du boîtier 2. L'utilisateur peut alors par une opération de pivotement relatif entre le boîtier 2 et le distributeur 1, amener le film operculaire 12 du distributeur 1 en contact de la
10 face externe du dessous 25 du boîtier 2, comme représenté sur la figure 10. Ceci est obtenu après un pivotement autour de la ligne de moindre résistance 17 sur un angle de 180°. La partie plane de l'élément d'obturation 16 s'étend alors parallèlement à la face inférieure du distributeur 1 formée par la feuille operculaire 12. Au cours de ce pivotement, l'élément d'obturation 16 a été replié de manière à dévoiler l'orifice de distribution 18 qui pointe alors vers l'extérieur
15 du boîtier 2 comme on peut le voir sur la figure 10. En se servant du dessous 25 comme support d'appui, l'utilisateur peut enfoncer la paroi d'actionnement déformable 15 du dôme 14 pour mettre le produit fluide sous pression et le refouler à travers l'orifice de distribution 18. Le boîtier 2 participe activement à l'opération de distribution du produit, c'est à dire à l'actionnement du distributeur 1 en servant d'organe de support : l'utilisateur peut en effet saisir l'ensemble de conditionnement entre le pouce et l'index avec le pouce en appui sur la paroi d'actionnement 15 et l'index en appui sur le dessus 20 du boîtier 2. Ceci est représenté sur la figure 10. Il faut bien entendu prévoir une structure de
20 boîtier relativement solide et rigide qui ne se déforme pas à la première pression.

Dans les deux formes de réalisation de l'invention que nous venons de décrire, le distributeur 1 coopère avec le boîtier 2 par un engagement coulissant à l'intérieur de rainures ou glissières formées par les côtés latéraux du boîtier. Cet engagement coulissant permet un retrait guidé du distributeur hors du boîtier, mais également un maintien d'une partie du distributeur pour faciliter son
30 ouverture comme c'est le cas dans la seconde forme de réalisation.

Revendications

1.- Ensemble de conditionnement comprenant :

- un distributeur de produit fluide (1) définissant des bords latéraux opposés sensiblement parallèles (111, 112, 161, 162), et
- un boîtier (2) comprenant deux côtés latéraux opposés sensiblement parallèles (21, 22),

5

caractérisé en ce que chaque côté définit une paroi interne, les deux parois internes se faisant face, chaque paroi interne est formée avec une rainure longitudinale (211, 221) qui s'étend au moins sur une partie de la longueur du côté (21, 22), les deux rainures ainsi formées étant parallèles, au moins une partie des bords latéraux opposés du distributeur étant engagée de manière coulissante dans lesdites rainures du boîtier, de manière à pouvoir extraire par coulisement le distributeur du boîtier.

10

2.- Ensemble de conditionnement selon la revendication 1, dans lequel le boîtier comprend un côté de fond (23) reliant les deux côtés latéraux (21, 22) à une de leurs extrémités et un côté d'ouverture (24) à leurs autres extrémités, ainsi qu'un dessus (20) reliant les côtés latéraux et de fond.

15

3.- Ensemble de conditionnement selon la revendication 1 ou 2, dans lequel le distributeur comprend un élément d'obturation amovible (16) obturant un orifice de distribution de produit fluide (18), ledit élément d'obturation (16) étant délimité par une ligne de moindre résistance 17.

20

4.- Ensemble de conditionnement selon la revendication 3, dans lequel l'élément d'obturation (16) définit une partie des bords latéraux opposés (161, 162) du distributeur engagée dans les rainures (211, 221) du boîtier.

25

5.- Ensemble de conditionnement selon l'une quelconque des revendications 2 à 4, dans lequel le boîtier est dépourvu de dessous, qui est cependant formé par un côté inférieur (12) du distributeur, de sorte que ce côté inférieur est visible lorsque le distributeur est dans son boîtier.

6.- Ensemble de conditionnement selon l'une quelconque des revendications 2 à 4, dans lequel le boîtier (2) comprend un dessous (25) parallèle au dessus (20) et reliant les côtés latéraux (21, 22) et de fond (23).

5 7.- Ensemble de conditionnement selon la revendication 6, dans lequel seuls les bords latéraux opposés (161, 162) de l'élément d'obturation (16) sont engagés dans les rainures (211, 221) du boîtier.

8.- Ensemble de conditionnement selon la revendication 7, dans lequel les rainures (211, 221) définissent une extrémité de butée (212, 222) à proximité du côté d'ouverture (24) de sorte que le distributeur peut être
10 partiellement extrait du boîtier avec son élément d'obturation restant cependant à l'intérieur, bloqué par les bords opposés (161, 162) de l'élément d'obturation en butée contre les extrémités de butée des rainures.

9.- Ensemble de conditionnement selon la revendication 8, dans lequel le dessous (20) du boîtier (2) présente une face intérieure sur laquelle
15 s'étend le distributeur lorsqu'il est dans le boîtier et une face extérieure sur laquelle s'étend le distributeur hors du boîtier après une rotation de 180° environ autour de la ligne de moindre résistance (17) de l'élément d'obturation (16) resté bloqué dans les rainures à l'intérieur du boîtier.

10.- Ensemble de conditionnement selon l'une quelconque des revendications 3 à 9, dans lequel le distributeur comprend une languette de
20 traction (19) s'étendant à l'opposé de l'élément d'obturation (16), au niveau du côté d'ouverture (24) du boîtier lorsque le distributeur est dans le boîtier de manière à pouvoir saisir la languette et tirer le distributeur hors du boîtier.

25 11.- Ensemble de conditionnement selon la revendication 10, dans lequel la languette de traction (19) est adaptée à obturer le côté d'ouverture (24) du boîtier.

12.- Ensemble de conditionnement selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel le distributeur comprend un côté
30 inférieur sensiblement plat (12) et un côté supérieur opposé profilé (11) définissant une paroi d'actionnement déformable (15).

13.- Ensemble de conditionnement selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel les bords latéraux opposés (111, 112, 161, 162) sont sensiblement plats et rigides.

1/3

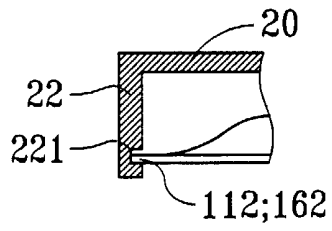


FIG. 2

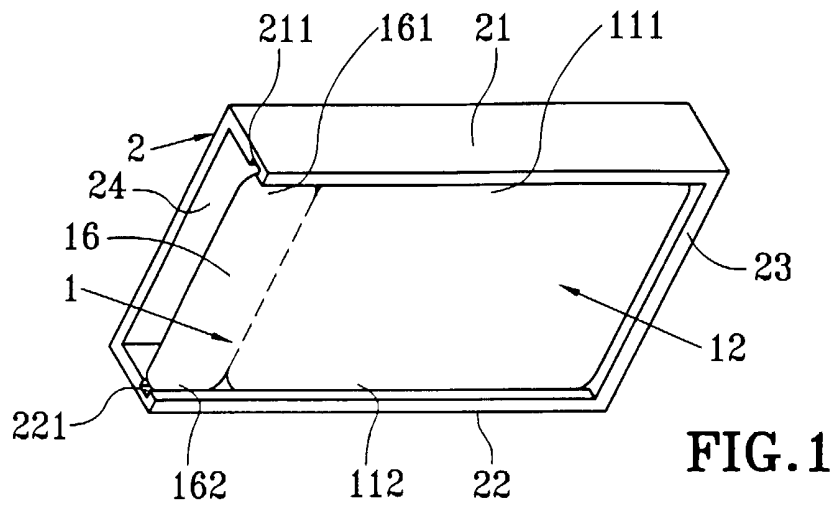


FIG. 1

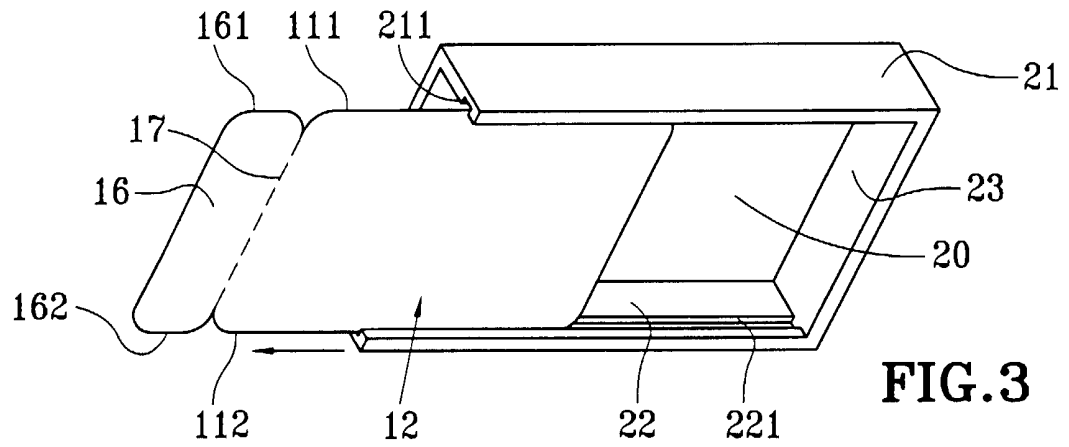


FIG. 3

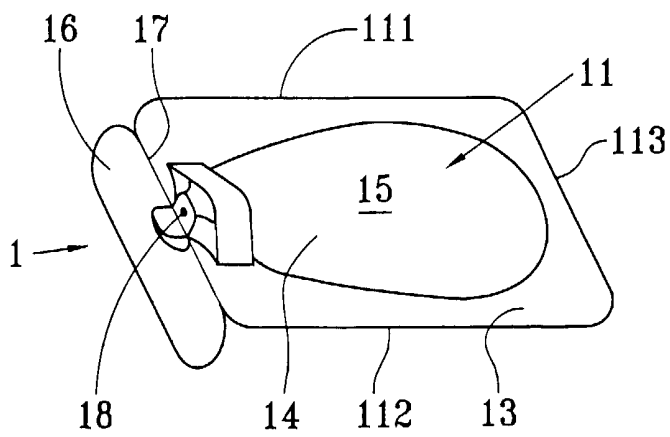


FIG. 4

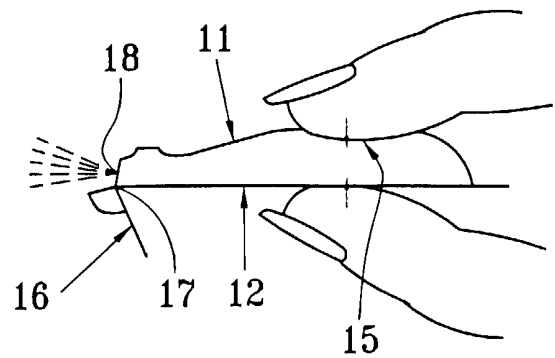


FIG. 5

2/3

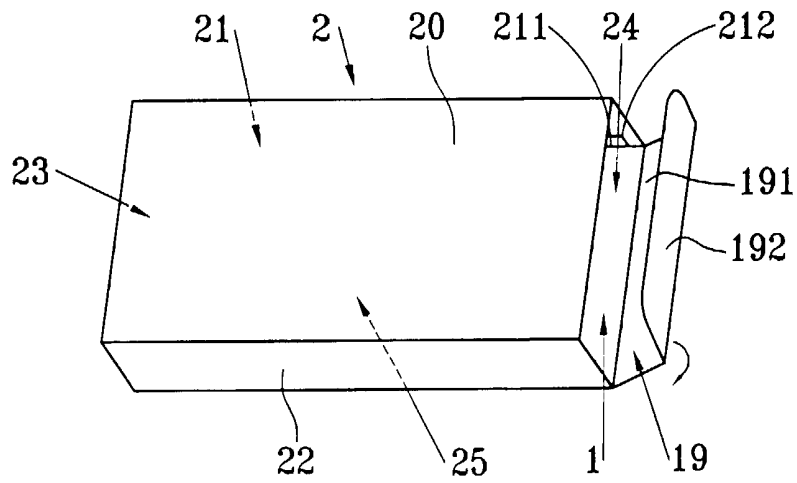


FIG.6

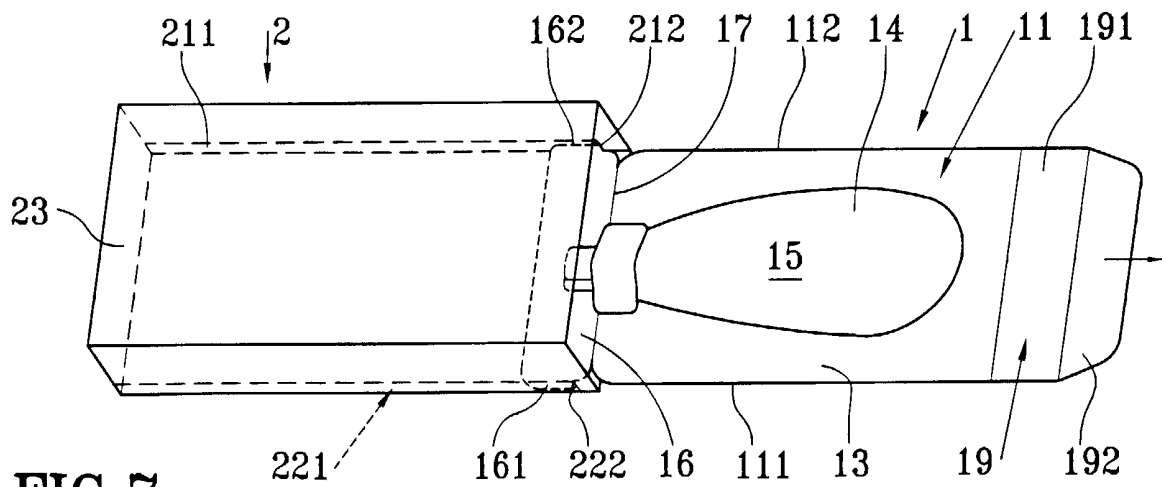


FIG. 7

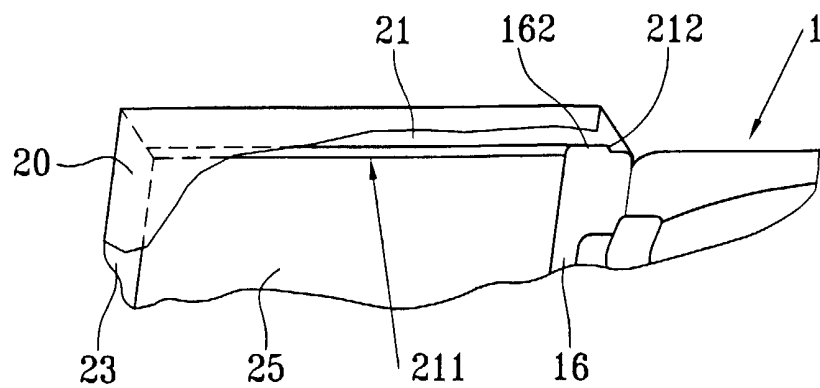


FIG.8

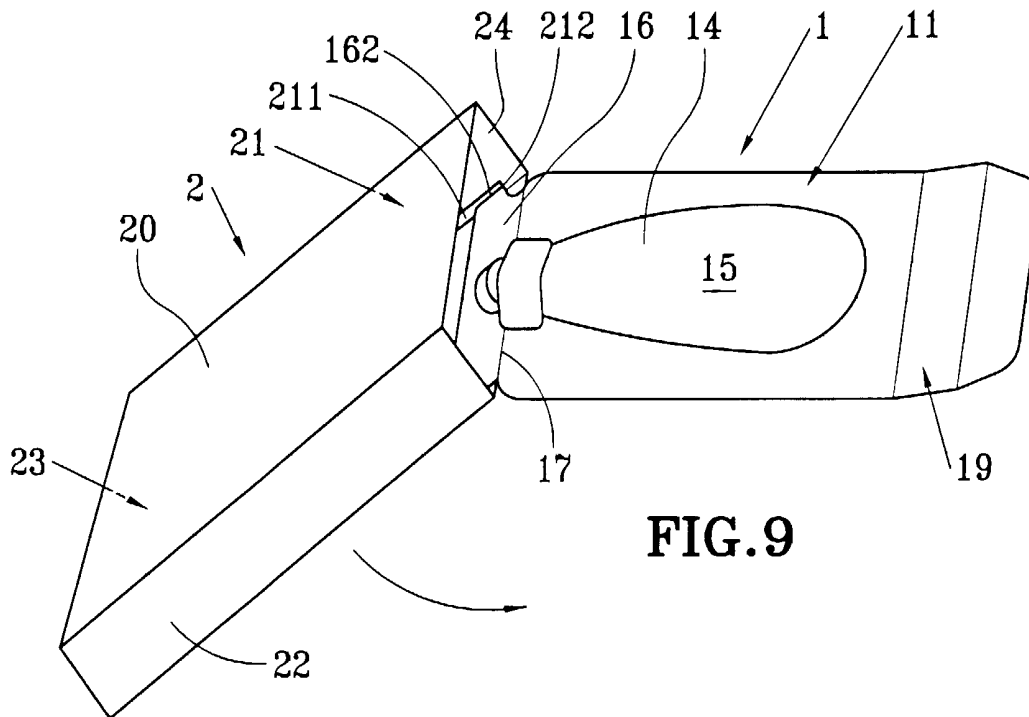


FIG.9

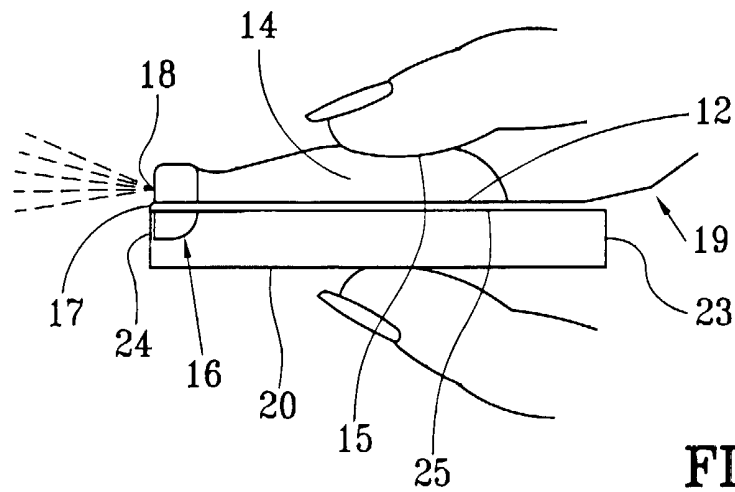


FIG. 10

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRÉLIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2818253

N° d'enregistrement
national

FA 601071
FR 0016699

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
Y	GB 1 279 941 A (HOFFMANN-LAROCHE & CO.) 28 juin 1972 (1972-06-28) * le document en entier * ---	1,2,5, 12,13	B65D77/06 B65D21/032 B65D47/22 B65D6/06
Y	WO 94 18931 A (THE BOOTS CO.) 1 septembre 1994 (1994-09-01) * abrégé; figures * -----	1,2,5, 12,13	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			B65D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
17 septembre 2001		Gino, C	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			