

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5257**

(21) Numer zgłoszenia: **2714**

(22) Data zgłoszenia: **20.03.2003**

(51) Klasyfikacja:
07-03

(54)

Rękojeść sztuców

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.07.2004 WUP 07/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GERLACH Spółka Akcyjna, Drzewica, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kowalski Marek, Drzewica, (PL)

PL 5257

Nr Rp. 52.57.....

Klasa 07-03.....

Rękojeść sztućców

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść sztućców przeznaczona do wykorzystania w konstrukcji metalowych sztućców stołowych i obiadowych.

Znane rękojeści sztućców przeznaczane do wykorzystania w konstrukcjach metalowych sztućców stołowych lub obiadowych wykonywane są przez objętościowe kształtowanie rękojeści i nadanie jej wypełnionego kształtu w celu uzyskania pewnego uchwytu dłonią a także w celu wprowadzenia na powierzchnię wzoru zdobniczego poprawiającego estetykę sztućców. Przykładem takich rozwiązań mogą być znane z polskich wzorów zdobniczych nr Rz 17168 i nr Rz 17499. Znane są także rękojeści, których kształt zapewniony jest w zasadzie w drodze wykrawania z określonej grubości blachy, przy czym ostateczny kształt nadawany jest takim rękojeściom w drodze wytłoczenia na ich powierzchni odpowiedniego wzoru. Przykładem jest rozwiązanie znane ze zgłoszenia polskiego opisu patentowego nr P-346064. Inny przykład stanowią wzory rękojeści sztućców produkowanych przez Firmę GERLACH pod numerami fabrycznymi 27 czy 94. Najbliższym estetycznie do zgłaszanego wzoru przemysłowego jest wzór wytłoczenia wykonywanego na rękojeści sztućców produkowanych przez wspomnianą wyżej Firmę pod numerem fabrycznym 94. Przedstawia on wykonane na obrzeżach powierzchni rękojeści przez wgniatanie, ozdobnego wzoru. Wzór przebiega liniowo wzdłuż fragmentu krawędzi bocznych i połączony jest odcinkiem biegnącym wzdłuż krawędzi szczytowej. Wzór na całej długości przebiega zaczynając się od krawędzi rękojeści.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego charakteryzuje się nową i oryginalną postacią wzoru tłoczenia na powierzchniach rękojeści przejawiającą się w kształcie wzoru, który zastosowany został do kompletu tych sztućców.

Charakterystycznymi elementami wzoru tłoczenia nadającymi rękojeści według wzoru przemysłowego nową oryginalną postać, która wyróżnia ją wśród znanych wzorów przemysłowych sztućców są:

- wgniecenie główne formujące podstawowy wzór estetyczny, którego brzegi boczne przebiegają wzdłuż krawędzi bocznych rękojeści i które zakończone jest od dołu jak i od góry brzegami równoległymi, przy czym w polu wgniecenia głównego przedstawione są trzy wytłoczone romby rozdzielone wytłoczeniami zbliżonymi kształtem do litery X.
- romby dłuższą przekątną skierowane są wzdłuż osi rękojeści, a wgniecenie główne usytuowane jest na powierzchni rękojeści w górnej jej części powyżej połowy jej długości.
- wgniecenia dodatkowe w kształcie dwóch pasków, jedno powyżej, a drugie poniżej wgniecenia głównego zawierające wytłoczenia punktowe

Odmianą rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego jest nowa postać charakteryzująca się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przejawiająca się we właściwości powierzchni wgnieceń z zawartymi tam wytłoczeniami.

- Powierzchnia wgnieceń z zawartymi tam wytłoczeniami może być pozłocana.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego przedstawiona została na rysunku Fig.1. Odmiany rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego przedstawione zostały dodatkowo na odbitce barwnej Fig.2, Fig.3.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego po dwóch stronach na długości rękojeści ma wykonane krawędzie boczne 1 zbiegające się w kierunku zwężenia 2 przy części roboczej sztućców. W górnej części rękojeści krawędzie boczne 1 połączone są łagodnym łukiem krawędzi szczytowej 3. Na powierzchni rękojeści wykonane jest wgniecenie główne 4 formujące podstawowy wzór estetyczny i wgniecenia dodatkowe 5. Brzegi boczne wytłoczenia głównego 4

przebiegają wzdłuż krawędzi bocznych 1 rękojeści a od dołu jak i od góry wgniecenie główne 4 ograniczone jest brzegami równoległymi, przy czym w polu wgniecenia głównego 4 przedstawione są trzy wytłoczone romby 6 rozdzielone wytłoczeniami dodatkowymi 7 zbliżonymi swoim kształtem do litery X. Romby 6 dłuższą przekątną skierowane są wzdłuż osi rękojeści, a wgniecenie główne 6 usytuowane jest na powierzchni rękojeści w górnej jej części powyżej połowy jej długości. Wgniecenia dodatkowe 5 w kształcie dwóch pasków, jedno powyżej, a drugie poniżej wgniecenia głównego 4 zawierają wytłoczenia punktowe 8.

Odmiany wzoru przemysłowego to postacie charakteryzujące się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej i te w których powierzchnia wgniecień z zawartymi tam wytłoczeniami może być połączona.

Odmianą pierwszą przedstawioną na rysunku Fig.2 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wyłączenie nowymi cechami kształtu, bez wprowadzonych nowych właściwości powierzchni.

Odmianę drugą przedstawioną na rysunku Fig.3 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym powierzchnia wgniecień z zawartymi tam wytłoczeniami może być połączona.

BOGUS
KANCELARIA PATENTOWA
ul. Krasieńskiego 12/64
26-110 Skarżysko-Kamienna
tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575
NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Zygmunt Bogus
nr rej. 1844

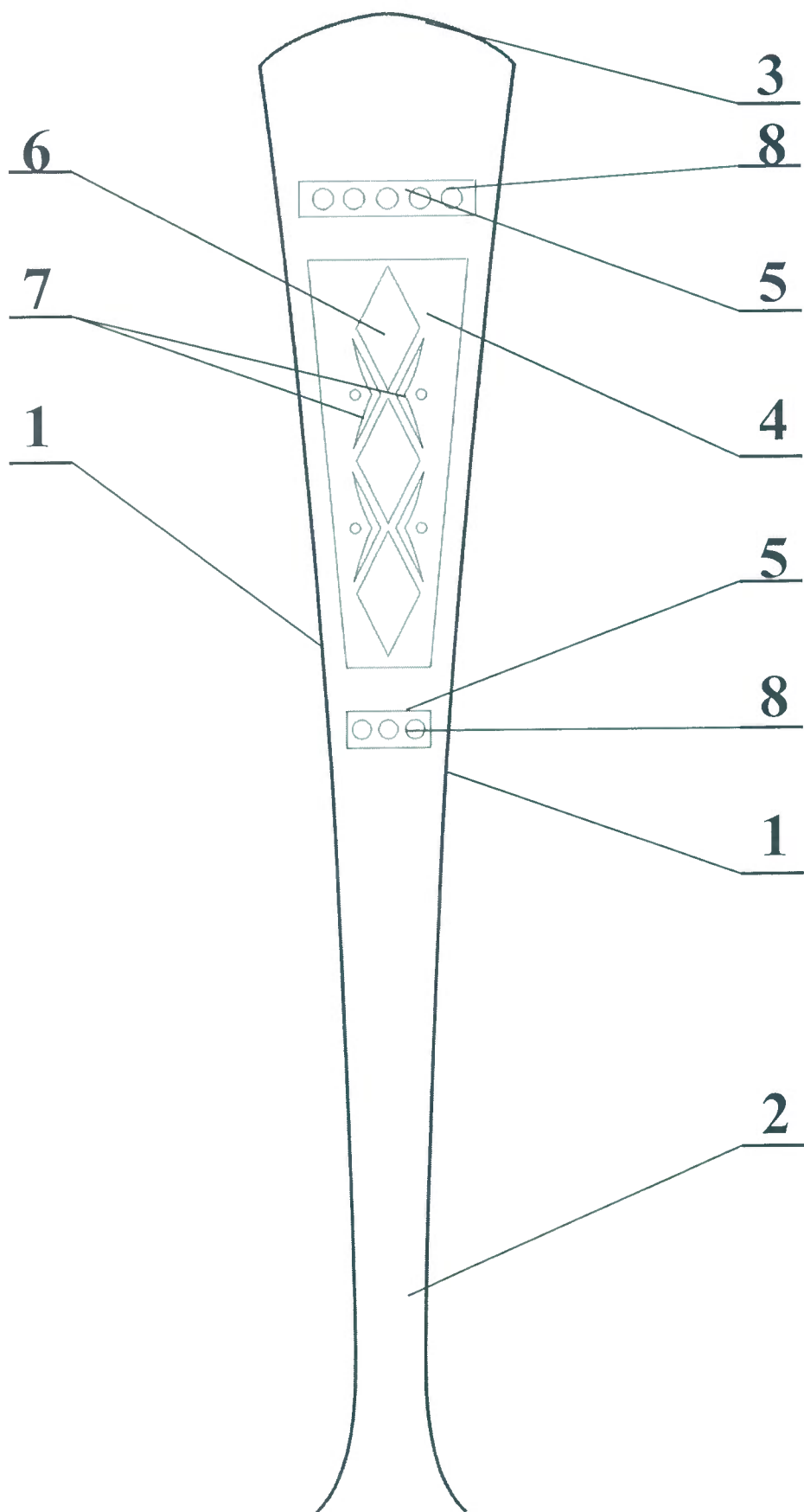


Fig.1

BOGUS
KANCELARIA PATENTOWA
ul. Piłsudskiego 12/64
05-500 Skarżysko-Kamienna
tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575
NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Zygmunt Bogus
nr rej. 1844

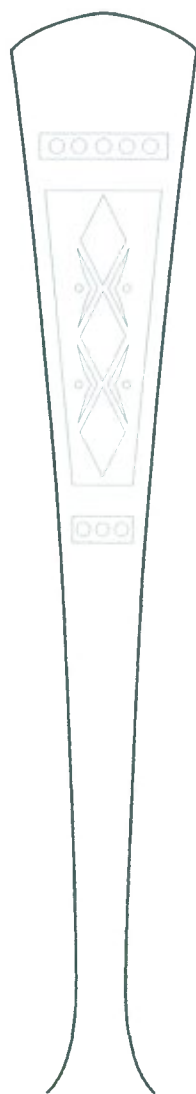


Fig.2

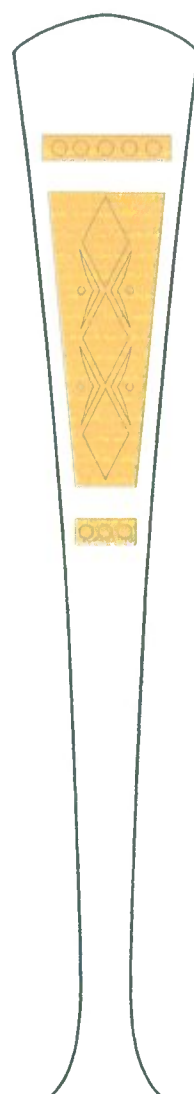


Fig.3

BOGUS
 KANCELARIA PATENTOWA
 ul. Krasieńskiego 12/64
 26-110 Skarżysko-Kamienna
 tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575
 NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Zygmunt Bogus
 nr rej. 1844