(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[5]
C03C 3/78

(11) 공개번호 특1991-0018317
(43) 공개일자 1991년11월30일

(21) 출원번호 특1990-0010661
(22) 출원일자 1990년07월13일
(30) 우선권주장 2-88090 1990년04월02일 일본(JP)
(71) 출원인 이시즈까 가라스 가부시끼가이샤 이시즈까 요시조오
일본국 아이찌껜 나고야시 쇼오와꾸 다까쓰지쬬오 11반 15고오
(72) 발명자 시모노 후지오
일본국 아이지껜 나고야시 쇼오와꾸 다까쓰지쬬오 11반 15고오 이시즈까 가라스 가부시끼가이샤 내
(74) 대리인 장용식

심사청구 : 있음

(54) 내열성 유리용기의 제조방법

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

내열성 유리용기의 제조방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 1실시예를 도시하는 유리 용기의 1예를 도시하는 중앙 종단면도, 제2도는 유리 두께와 압축 응력치의 관계를 나타내는 그래프, 제3도는 본 발명 방법의 1예를 도시하는 개략 공정도.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

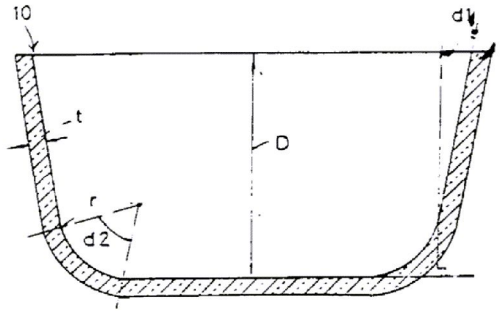
청구항 1

SiO_2 : 60~80(중량%), CaO : 5~20(중량%) Na_2O : 5~20(중량%)을 주성분으로 하는 소다 라임 유리에 의해 깊이 15cm이하로 바닥면에 대한 개방부 개방 각도가 5도 이상, 바닥부 곡면부의 반경이 25mm이상으로, 또한 그 중심각이 45도 이상인 유리 용기를 형성하고, 온동 조정 후, 이 유리 용기에 대하여 그 표면에 있어서, 열전달 계수(h)가 대략 0.001(Cal/sec·M^2·℃)정도로 되도록 서서히 냉각풍을 쏘여서 냉각강화를 하고, 유리 용기 표면의 압축 응력치가 250~650kg/㎠의 범위 내의 압축 응력층을 형성하는 것을 특징으로 하는 내열성 유리 용기의 제조방법.

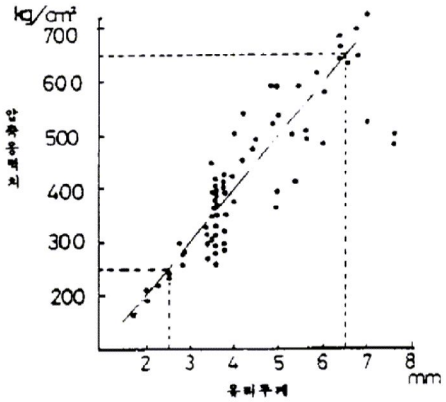
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

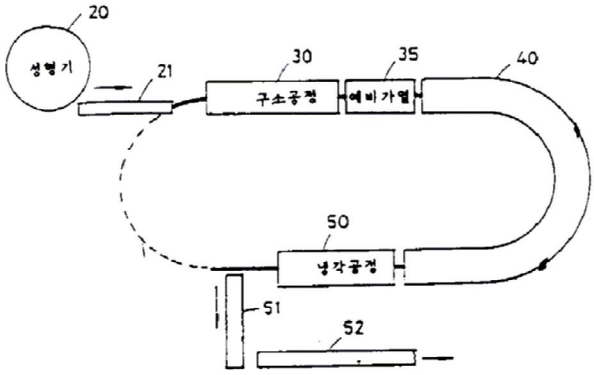
도면1


10
d1
t
D
r
d2

도면2


kg/cm²
700
600
500
400
300
200
2
3
4
5
6
7
8
mm

도면3


20
성형기
21
30
구소공정
35
에비가열
40
50
냉각공정
51
52