

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

76 869

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 49b, 7/00

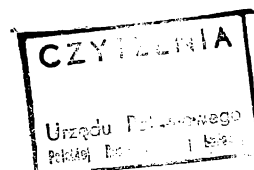
Zgłoszono: 23.04.1971 (P. 147741)

Pierwszeństwo: _____

MKP C23c 7/00

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.04.1975



Twórcy wynalazku: Władysław Rybak, Eugeniusz Snowyda, Stefan Tobiasz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych
„Hutmen”, Wrocław (Polska)

Dysza do wytwarzania drutów lutowniczych na osnowie ołowiu lub cyny z kilkoma żyłami topnika o różnej aktywności

Przedmiotem wynalazku jest dysza metalowa z kilkoma kanałami umożliwiającymi w procesie wyciskania spoiw na osnowie ołowiu lub cyny równoczesne dozowanie kilku topników o różnej aktywności do drutu w oddzielnych żyłach.

Znane dotychczas rozwiązania umożliwiają dozowanie kilku żył topnika do drutów w procesie wyciskania lecz o tej samej aktywności chemicznej.

Rozwiązanie to polega na dozowaniu topnika z jednego zbiornika do wspólnego kanału dyszy z kilkoma otworami, skąd topnik wprowadzany jest w procesie wyciskania do drutu. Rozwiązanie to uniemożliwia wprowadzenie do drutów lutowniczych kilku topników równocześnie o różnych aktywnościach w poszczególnych żyłach.

Celem wynalazku jest usunięcie tej niedogodności przez wprowadzenie dyszy pozwalającej na równoczesne dozowanie topników o różnej aktywności do drutu w oddzielnych żyłach w procesie wyciskania na gorąco lub zimno. Rozwiązanie to polega na wykonaniu w dyszy kilku oddzielnych od siebie komór połączonych jednym lub więcej kanalikami umożliwiającymi oddzielne wprowadzenie topników o różnej aktywności do drutu o kilku żyłach topnika.

Wprowadzenie rozwiązania pozwoli na wszechstronne zastosowanie drutów lutowniczych wielożyłowych o różnym stopniu aktywności topnika i poprawienie jakości lutowanych elementów, szczególnie w przemyśle elektronicznym. Rozwiązanie to zawiera duże korzyści techniczne przy stosowaniu automatycznej metody lutowania.

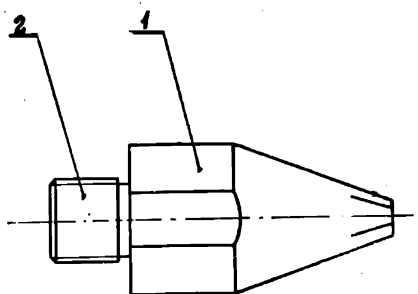
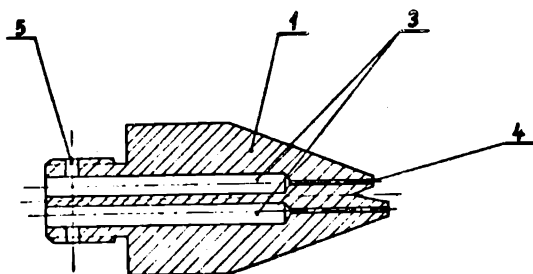
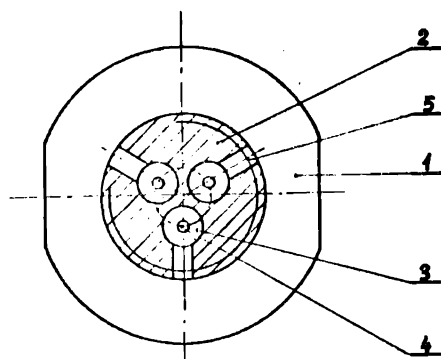
Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w przykładzie wykonania na rysunku w którym fig. 1 przedstawia dyszę w widoku ogólnym, fig. 2 — to samo uwzględnienie w przekroju podłużnym oraz fig. 3 — przedstawia dyszę w widoku od strony dozowania topników.

Jak uwidoczniono na fig. 1, 2, 3 dysza metalowa stalowa zbudowana jest z korpusu 1 na którym nagwintowana jest końcówka mocująca 2. W korpusie 1 znajdują się dwie lub więcej komór topnikowych 3 do których doprowadza się topnik kanałami 5. Komory topnikowe zakończone są kanałami dozującymi 4.

Zastrzeżenia patentowe

1. Dysza do wytwarzania drutów lutowniczych na osnowie ołowiu lub cyny z kilkoma żyłami topnika o różnej aktywności, **znamienna tym**, że komora topnikowa 3 podzielona jest na dwie lub więcej oddzielonych od siebie komór połączonych oddzielnymi kanalikami dozującymi 4.

2. Dysza według zastrz. 1, **znamienna tym**, że komory topnikowe (3) mogą być połączone z jednym lub więcej kanalikami dozującymi (4).

Fig 1Fig 2Fig 3