



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205323907 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201520988949. 7

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 12. 03

(73) 专利权人 重庆华奥药业有限公司

地址 402460 重庆市荣昌区昌州街道板桥路
127 号附 1 号

(72) 发明人 刘清荣

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限
公司 11228

代理人 武君

(51) Int. Cl.

B02C 18/14(2006. 01)

B02C 18/16(2006. 01)

B02C 18/22(2006. 01)

B02C 23/16(2006. 01)

B02C 23/26(2006. 01)

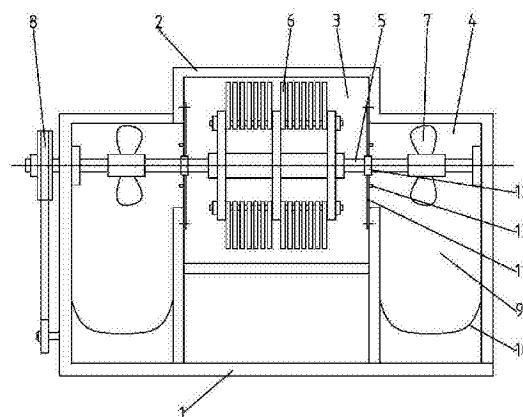
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

隔挡式双作用超微粉碎机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种隔挡式双作用超微粉碎机,包括底座,所述底座的上方设有壳体,所述壳体内设有粉碎室,所述粉碎室的两侧分别设有负压吸引室,两个所述负压吸引室均与所述粉碎室相连通,且两个所述负压吸引室之间设有贯穿所述粉碎室的转轴,所述粉碎室内设有套装在所述转轴上并与其同步转动的刀具组件,两个所述负压吸引室内分别设有套装在所述转轴上并与其同步转动的负压吸引叶轮;两个所述负压吸引室与所述粉碎室之间分别设有隔板,所述隔板固定安装在所述壳体上并通过轴承套装在所述转轴上,所述隔板上阵列设有用于粉碎后的物料通过的网孔。



1. 一种隔挡式双作用超微粉碎机, 其特征在于: 包括底座, 所述底座的上方设有壳体, 所述壳体内设有粉碎室, 所述粉碎室的两侧分别设有负压吸引室, 两个所述负压吸引室均与所述粉碎室相连通, 且两个所述负压吸引室之间设有贯穿所述粉碎室的转轴, 所述粉碎室内设有套装在所述转轴上并与其同步转动的刀具组件, 两个所述负压吸引室内分别设有套装在所述转轴上并与其同步转动的负压吸引叶轮; 两个所述负压吸引室与所述粉碎室之间分别设有隔板, 所述隔板固定安装在所述壳体上并通过轴承套装在所述转轴上, 所述隔板上阵列设有用于粉碎后的物料通过的网孔。

2. 根据权利要求1所述的隔挡式双作用超微粉碎机, 其特征在于: 还包括用于驱动所述转轴旋转的动力机构。

3. 根据权利要求2所述的隔挡式双作用超微粉碎机, 其特征在于: 所述动力机构包括固定安装在所述底座上的动力电机, 所述动力电机与所述转轴之间采用带传动机构传动连接。

4. 根据权利要求1所述的隔挡式双作用超微粉碎机, 其特征在于: 所述负压吸引室的下方设有物料收集室, 所述物料收集室内设有物料收集滤袋。

5. 根据权利要求1-4任一项所述的隔挡式双作用超微粉碎机, 其特征在于: 所述隔板上阵列设有振动器。

隔挡式双作用超微粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉碎机械,具体的为一种超微粉碎机。

背景技术

[0002] 超微粉碎机是利用空气分离、重压研磨、剪切的形式来实现干性物料超微粉碎的设备。它由柱形粉碎室、研磨轮、研磨轨、风机、物料收集系统等组成。物料通过投料口进入柱形粉碎室,被沿着研磨轨做圆周运动的研磨轮碾压、剪切而实现粉碎。被粉碎的物料通过风机引起的负压气流带出粉碎室,进入物料收集系统,经过滤袋过滤,空气被排出,物料、粉尘被收集,完成粉碎。现有的超微粉碎机虽然在一定程度上能够满足干性物料的粉碎要求,但是,在中药领域中,对药物粉碎后的颗粒度具有较高要求,而现有的粉碎机不具有对粉碎后的颗粒度的筛选功能。另外,现有的超微粉碎机一般仅在粉碎室的一侧设置风机,风机产生的负压对粉碎室内的物料产生吸引力,导致粉碎室内的物料偏向风机一侧堆积,进而导致物料粉碎不彻底,降低了物料粉碎效率。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种隔挡式双作用超微粉碎机,能够控制粉料的颗粒度大小,而且具有粉碎效率高的优点。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种隔挡式双作用超微粉碎机,包括底座,所述底座的上方设有壳体,所述壳体内设有粉碎室,所述粉碎室的两侧分别设有负压吸引室,两个所述负压吸引室均与所述粉碎室相连通,且两个所述负压吸引室之间设有贯穿所述粉碎室的转轴,所述粉碎室内设有套装在所述转轴上并与其同步转动的刀具组件,两个所述负压吸引室内分别设有套装在所述转轴上并与其同步转动的负压吸引叶轮;两个所述负压吸引室与所述粉碎室之间分别设有隔板,所述隔板固定安装在所述壳体上并通过轴承套装在所述转轴上,所述隔板上阵列设有用于粉碎后的物料通过的网孔。

[0006] 进一步,还包括用于驱动所述转轴旋转的动力机构。

[0007] 进一步,所述动力机构包括固定安装在所述底座上的动力电机,所述动力电机与所述转轴之间采用带传动机构传动连接。

[0008] 进一步,所述负压吸引室的下方设有物料收集室,所述物料收集室内设有物料收集滤袋。

[0009] 进一步,所述隔板上阵列设有振动器。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:

[0011] 本实用新型的隔挡式双作用超微粉碎机,通过在粉碎室的两侧均设置负压吸引室,利用两个负压吸引叶轮分别对粉碎室内产生负压吸引力,并结合刀具组件的旋转运动,在粉碎室内形成气压紊流,促使被粉碎物料在粉碎室内持续不规则运动,并在刀具组件的作用下被彻底粉碎,并提高粉碎效率;通过在粉碎室与负压吸引室之间设有隔板,并在隔板

上间隔设置网孔,如此,即可限定通过隔板的粉料的颗粒度,不能通过隔板的物料继续留在粉碎室内再次粉碎,能够满足颗粒度筛选的要求,并能够进一步保证物料被彻底粉碎。

附图说明

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案和有益效果更加清楚,本实用新型提供如下附图进行说明:

[0013] 图1为本实用新型隔挡式双作用超微粉碎机实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,以使本领域的技术人员可以更好的理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0015] 如图1所示,为本实用新型隔挡式双作用超微粉碎机实施例的结构示意图。本实施例的隔挡式双作用超微粉碎机,包括底座1,底座1的上方设有壳体2,壳体2内设有粉碎室3,粉碎室3的两侧分别设有负压吸引室4,两个负压吸引室4均与粉碎室3相连通,且两个负压吸引室4之间设有贯穿粉碎室3的转轴5,粉碎室5内设有套装在转轴5上并与其同步转动的刀具组件6,两个负压吸引室4内分别设有套装在转轴5上并与其同步转动的负压吸引叶轮7。

[0016] 本实施例的两个负压吸引室4与粉碎室3之间分别设有隔板11,隔板11固定安装在壳体2上并通过轴承12套装在转轴5上,隔板11上阵列设有用于粉碎后的物料通过的网孔。本实施例的隔板11上阵列设有振动器13,能够避免网孔被堵塞。

[0017] 进一步,本实施例的双作用超微粉碎机还包括用于驱动转轴5旋转的动力机构。本实施例的动力机构包括固定安装在底座1上的动力电机,动力电机与转轴5之间采用带传动机构8传动连接。

[0018] 进一步,负压吸引室4的下方设有物料收集室9,物料收集室9内设有物料收集滤袋10,方便物料收集。

[0019] 本实施例的隔挡式双作用超微粉碎机,通过在粉碎室的两侧均设置负压吸引室,利用两个负压吸引叶轮分别对粉碎室内产生负压吸引力,并结合刀具组件的旋转运动,在粉碎室内形成气压紊流,促使被粉碎物料在粉碎室内持续不规则运动,并在刀具组件的作用下被彻底粉碎,并提高粉碎效率;通过在粉碎室与负压吸引室之间设有隔板,并在隔板上间隔设置网孔,如此,即可限定通过隔板的粉料的颗粒度,不能通过隔板的物料继续留在粉碎室内再次粉碎,能够满足颗粒度筛选的要求,并能够进一步保证物料被彻底粉碎。

[0020] 以上所述实施例仅是为充分说明本实用新型而所举的较佳的实施例,本实用新型的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本实用新型基础上所作的等同替代或变换,均在本实用新型的保护范围之内。本实用新型的保护范围以权利要求书为准。

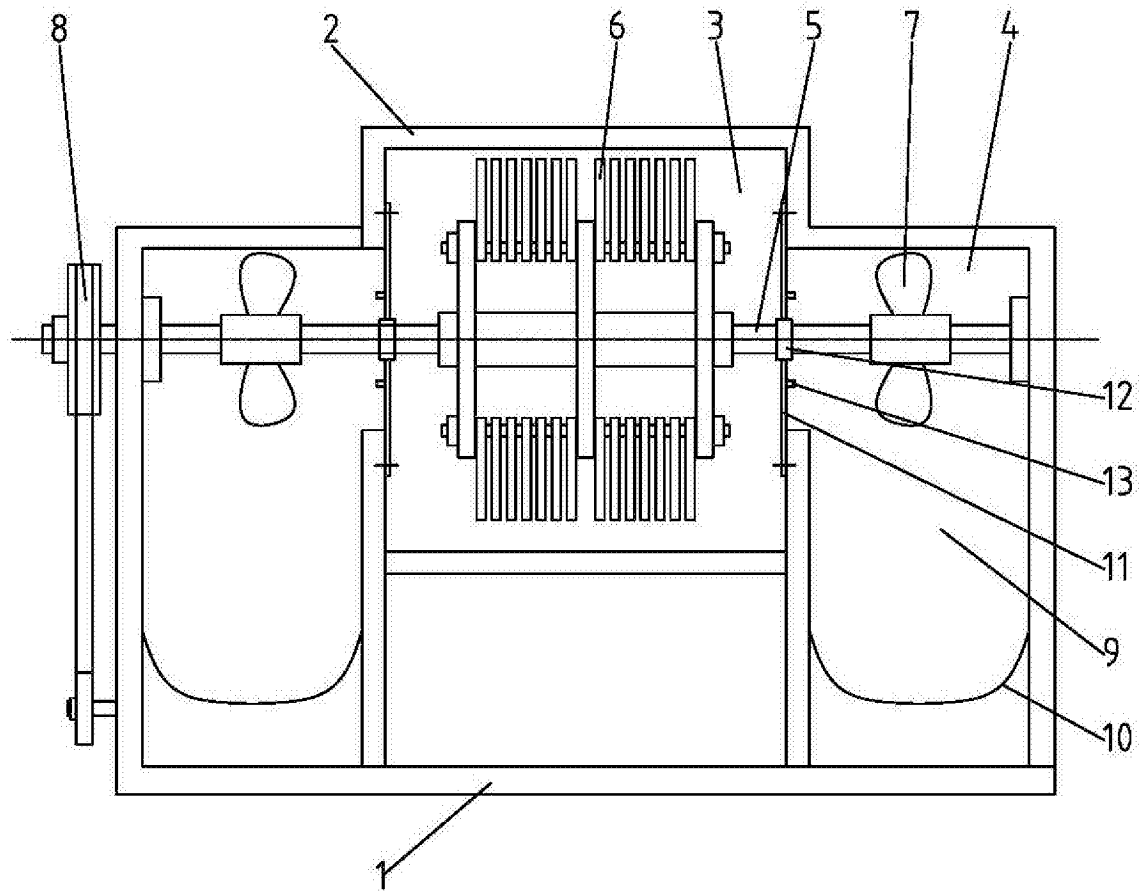


图 1