

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **3287**

(51) Klasyfikacja:
10-04

(21) Numer zgłoszenia: **827**

(22) Data zgłoszenia: **11.03.2002**

(54)

Zbiornik bezpieczeństwa manowakuometru

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2003 WUP 11/2003

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
SOLBET Spółka z o.o., Solec Kujawski, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Małecki Marek, Solec Kujawski, (PL);
Tomalska Barbara, Solec Kujawski, (PL)

Rp. 3287

10-04

Solbet, Spółka z O.O.

Solec Kujawski, Polska

Współtwórcy :

Marek Małecki

Barbara Tomalska

Zbiornik bezpieczeństwa manowakuometru

Ochrona wzoru przemysłowego trwa od dnia 11.03.2002v.....

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zbiornik bezpieczeństwa manowakuometru nadający się do stosowania zwłaszcza jako osprzęt armatury zwłaszcza autoklawu.

Istota zbiornika bezpieczeństwa według wzoru przemysłowego przejawia się w jego oryginalnym kształcie oraz usytuowaniu króćców umożliwiających utrzymanie stałego poziomu wody w komorze zbiornika, którego korpus ma szczelną komorę od góry zamkniętą pokrywą zaś od dołu dennicą, które połączone są nierozłącznie z korpusem, przy czym w pokrywie górnej osadzone są dwa króćce których wylot i wlot umiejscowione we wnętrzu zbiornika, których średnice w stosunku do średnicy wewnętrznej korpusu mają się odpowiednio jak około 0,28 : 1 oraz około 0,30 : 1 przy czym wlot króćca na którym osadzony jest manowakuometr umiejscowiony jest od dna dennicy w odległości około 0.5 średnicy króćca, natomiast wylot króćca autoklawu osadzony jest w pobliżu pokrywy zbiornika.

Zbiornik powinien być wykonany korzystnie ze stali konstrukcyjnej.

Przedmiot wzoru uwidoczniony został na rysunku, który przedstawia zbiornik bezpieczeństwa w przekroju wzdłużnym.

Zbiornik składa się z korpusu 1 w kształcie rury która od dołu zamknięta jest dennicą 6 zaopatrzoną w otwór spustowy 7, natomiast od góry pokrywą 2 w której umiejscowiony jest króciec 4 który połączony jest przez przewód 5 z autoklawem oraz króciec manowakuometru 3. Dennica 6 oraz pokrywa 2 połączone są w sposób trwały z korpusem 1 tworząc szczelne

wnętrze zbiornika . W pokrywie górnej 2 umiejscowiony jest króciec autoklawu 4 którego wlot we wnętrzu zbiornika usytuowany jest w odległości równej 0,5 jego średnicy ,natomiast króciec manowakuomertru 3 umiejscowiony jest we wnętrzu zbiornika w ten sposób że wlot króćca znajduje się w odległości 0,5 średnicy króćca 3 od dennicy 6 jak pokazano na załączonym rysunku.

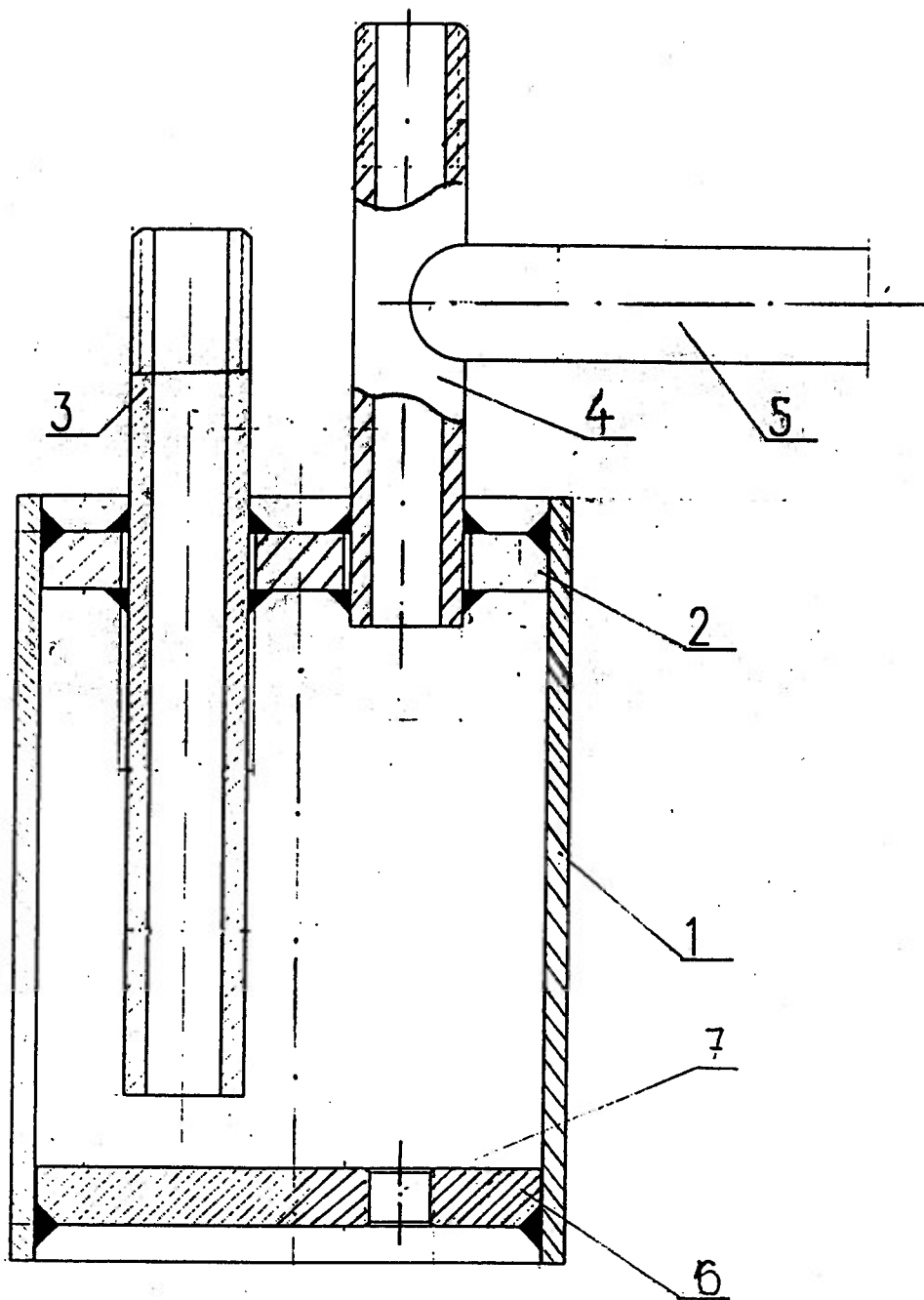
Konstrukcja zbiornika według wzoru umożliwia skroplenie pary przez usytuowanie wlotów we wnętrzu komory zbiornika , w wyniku czego powstaje w jej wnętrzu odpowiedni poziom wody uniemożliwiający jej wssanie przez powstałe podciśnienie w instalacji przyłączeniowej do autoklawu.

Powstanie odpowiedniego słupa wody w zbiorniku daje gwarancję dla całego układu i osprzętu przed awarią zainstalowanej aparatury.

Pełnomocnik

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Bogdan Jankowski



RZECZNIK PATENTOWY

inż. Bogdan Wankowski