



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222292486 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 03

(21) 申请号 202422927507.3

(22) 申请日 2024.11.29

(73) 专利权人 大连兴通标签有限公司

地址 116199 辽宁省大连市金州区站前街
道吴家村

(72) 发明人 桑克锋 张晓虹 赵树平

(74) 专利代理机构 安徽勤峰知识产权代理事务
所(普通合伙) 34389

专利代理师 蔡伟豪

(51) Int. Cl.

B65D 77/40 (2006.01)

B65D 43/26 (2006.01)

B65D 43/16 (2006.01)

B65D 6/34 (2006.01)

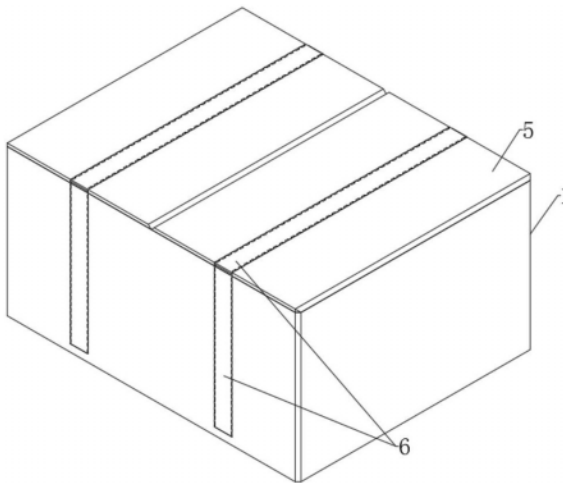
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种易撕印刷品包装盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种易撕印刷品包装盒，涉及包装盒技术领域。本实用新型，包括硬质包装箱以及硬质包装箱内堆放的印刷制品，所述硬质包装箱的表面开设有通槽，所述硬质包装箱的内壁且位于棱角处粘合有加强组件，所述硬质包装箱上设置有盒盖盖翼。本实用新型盒盖盖翼通过撕拉组件进行封闭和固定，用户只需撕拉撕拉组件即可轻松打开盒盖盖翼，无需使用刀片划开胶带，减少了对硬质包装箱内印刷制品的潜在损伤，降低了破损风险，提高了操作安全性与便利性，拉扯通槽内撕拉组件使得对通槽进行打开，使得能够经通槽方便对硬质包装箱内堆放的印刷制品进行拿取，进而不会因印刷制品与硬质包装箱的内壁紧密贴合，而导致难以拿取印刷制品。



1. 一种易撕印刷品包装盒,其特征在于,包括硬质包装箱(1)以及硬质包装箱(1)内堆放的印刷制品(4),所述硬质包装箱(1)的表面开设有通槽(2),所述硬质包装箱(1)的内壁且位于棱角处粘合有加强组件(3),所述硬质包装箱(1)上设置有盒盖盖翼(5),所述通槽(2)内以及两组盒盖盖翼(5)之间设置有撕拉组件(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种易撕印刷品包装盒,其特征在于,所述硬质包装箱(1)包括箱体(101),所述箱体(101)的内壁设置有隔板(102),以用于对箱体(101)的内部分割为两组用于存放印刷制品(4)的放置腔室(103),所述通槽(2)开设在箱体(101)且和放置腔室(103)对应的表面处。

3. 根据权利要求2所述的一种易撕印刷品包装盒,其特征在于,所述加强组件(3)包括粘合在放置腔室(103)表面的竖向加强护条(301)和横向护条(302),所述横向护条(302)和竖向加强护条(301)呈一体化成型,且横向护条(302)的表面开设有凹槽(303),所述竖向加强护条(301)和横向护条(302)均呈L形结构,且竖向加强护条(301)和横向护条(302)采用硬质瓦楞纸制成。

4. 根据权利要求1所述的一种易撕印刷品包装盒,其特征在于,所述撕拉组件(6)包括固定在通槽(2)内壁以及两组盒盖盖翼(5)端面的硬纸条(601),所述硬纸条(601)的表面固定贴合有塑料拉带(602),所述塑料拉带(602)的端部设置有拉扯部(603)。

5. 根据权利要求3所述的一种易撕印刷品包装盒,其特征在于,所述横向护条(302)表面的凹槽(303)与通槽(2)呈对应设置。

6. 根据权利要求4所述的一种易撕印刷品包装盒,其特征在于,所述硬纸条(601)的两侧壁呈锯齿状结构,且塑料拉带(602)采用抗拉塑料制成。

一种易撕印刷品包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域,具体涉及一种易撕印刷品包装盒。

背景技术

[0002] 印刷品包装盒是指使用印刷技术制作的、用于包装商品的盒子,这类包装盒通常具有美观的外观和高质量的印刷效果,能够有效地保护内部的商品,同时提升产品的品牌形象和吸引力,印刷品包装盒可以有不同的材质和结构设计,以满足不同商品的包装需求,常见的材质包括瓦楞纸板、纯纸板、塑料和金属纸板等。

[0003] 在现有技术中,印刷品包装盒的盒体内部可能会堆放设置,使得印刷品与盒体的内壁紧密接触,由于边角和边缘的限制,容易使得印刷品不便拿取,降低了用户使用体验,且盒体盖翼通常通过胶带进行封闭,当需要取放印刷品时,用户需要使用刀片划开胶带以拆开盒体,这一过程中,如果操作不当,可能会损伤盒体内珍贵的印刷品,增加了运输和使用过程中的产品破损风险。

[0004] 为此提出一种易撕印刷品包装盒。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于:为解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型提供了一种易撕印刷品包装盒。

[0006] 本实用新型为了实现上述目的具体采用以下技术方案:

[0007] 一种易撕印刷品包装盒,包括硬质包装箱以及硬质包装箱内堆放的印刷制品,所述硬质包装箱的表面开设有通槽,所述硬质包装箱的内壁且位于棱角处粘合有加强组件,所述硬质包装箱上设置有盒盖盖翼,所述通槽内以及两组盒盖盖翼之间设置有撕拉组件。

[0008] 进一步地,所述硬质包装箱包括箱体,所述箱体的内壁设置有隔板,以用于对箱体的内部分割为两组用于存放印刷制品的放置腔室,所述通槽开设在箱体且和放置腔室对应的表面处。

[0009] 进一步地,所述加强组件包括粘合在放置腔室表面的竖向加强护条和横向护条,所述横向护条和竖向加强护条呈一体化成型,且横向护条的表面开设有凹槽,所述竖向加强护条和横向护条均呈L形结构,且竖向加强护条和横向护条采用硬质瓦楞纸制成。

[0010] 进一步地,所述撕拉组件包括固定在通槽内壁以及两组盒盖盖翼端面的硬纸条,所述硬纸条的表面固定贴合有塑料拉带,所述塑料拉带的端部设置有拉扯部。

[0011] 进一步地,所述横向护条表面的凹槽与通槽呈对应设置。

[0012] 进一步地,所述硬纸条的两侧壁呈锯齿状结构,且塑料拉带采用抗拉塑料制成。

[0013] 本实用新型的有益效果如下:

[0014] 通过硬质包装箱内实现对印刷制品进行堆叠存放,通过撕拉组件使得对通槽进行封堵以及对两组盒盖盖翼之间进行固定连接,通过加强组件使得能够对硬质包装箱的棱角处进行加强,进而增加硬质包装箱的机械强度,盒盖盖翼通过撕拉组件进行封闭和固定,用

户只需撕拉撕拉组件即可轻松打开盒盖盖翼,无需使用刀片划开胶带,减少了对硬质包装箱内印刷制品的潜在损伤,降低了破损风险,提高了操作安全性与便利性,拉扯通槽内撕拉组件使得对通槽进行打开,使得能够经通槽方便对硬质包装箱内堆放的印刷制品进行拿取,进而不会因印刷制品与硬质包装箱的内壁紧密贴合,而导致难以拿取印刷制品。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型立体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型的正剖视图;

[0017] 图3是本实用新型箱盖部打开时的示意图;

[0018] 图4是本实用新型硬质包装箱的示意图;

[0019] 图5是本实用新型撕拉组件的示意图;

[0020] 附图标记:1、硬质包装箱;101、箱体;102、隔板;103、放置腔室;2、通槽;3、加强组件;301、竖向加强护条;302、横向护条;303、凹槽;4、印刷制品;5、盒盖盖翼;6、撕拉组件;601、硬纸条;602、塑料拉带;603、拉扯部。

具体实施方式

[0021] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。通常在此处附图中描述和示出的本实用新型实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。

[0022] 因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步定义和解释。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于区分描述,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0024] 在本实用新型实施方式的描述中,需要说明的是,术语“内”、“外”、“上”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,或者是该实用新型产品使用时惯常摆放的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 如图1至图4所示,一种易撕印刷品包装盒,包括硬质包装箱1以及硬质包装箱1内堆放的印刷制品4,硬质包装箱1的表面开设有通槽2,硬质包装箱1的内壁且位于棱角处粘合有加强组件3,硬质包装箱1上设置有盒盖盖翼5,通槽2内以及两组盒盖盖翼5之间设置有撕拉组件6。更具体的为,通过硬质包装箱1内实现对印刷制品4进行堆叠存放,通过撕拉组件6使得对通槽2进行封堵以及对两组盒盖盖翼5之间进行固定连接,通过加强组件3使得能够对硬质包装箱1的棱角处进行加强,进而增加硬质包装箱1的机械强度,盒盖盖翼5通过撕拉组件6进行封闭和固定,用户只需撕拉撕拉组件6即可轻松打开盒盖盖翼5,拉扯通槽2内

撕拉组件6使得对通槽2进行打开,使得能够经通槽2方便对硬质包装箱1内堆放的印刷制品4进行拿取,进而不会因印刷制品4与硬质包装箱1的内壁紧密贴合,而导致难以拿取印刷制品4。

[0026] 硬质包装箱1包括箱体101,箱体101的内壁设置有隔板102,以用于对箱体101的内部分割为两组用于存放印刷制品4的放置腔室103,通槽2开设在箱体101且和放置腔室103对应的表面处。更具体的为,通过箱体101内壁的隔板102使得放置腔室103内分别堆放两叠印刷制品4,进入使得能堆放的印刷制品4进行分别拿取。

[0027] 加强组件3包括粘合在放置腔室103表面的竖向加强护条301和横向护条302,横向护条302和竖向加强护条301呈一体化成型,且横向护条302的表面开设有凹槽303,竖向加强护条301和横向护条302均呈L形结构,且竖向加强护条301和横向护条302采用硬质瓦楞纸制成。更具体的为,通过L形结构且采用质瓦楞纸制成的竖向加强护条301和横向护条302,使得能够增加箱体101棱角处的机械强度,进而增加对印刷制品4包装运输时的保护强度。

[0028] 撕拉组件6包括固定在通槽2内壁以及两组盒盖盖翼5端面的硬纸条601,硬纸条601的表面固定贴合有塑料拉带602,塑料拉带602的端部设置有拉扯部603。更具体的为,通过握住拉扯部603使得拉扯塑料拉带602,经拉扯塑料拉带602使得硬纸条601和通槽2内壁分离,同理当打开两组盒盖盖翼5时亦是如此。

[0029] 横向护条302表面的凹槽303与通槽2呈对应设置。更具体的为,通过横向护条302上的凹槽303能够方便经通槽2对放置腔室103内堆放的印刷制品4进行拿取。

[0030] 硬纸条601的两侧壁呈锯齿状结构,且塑料拉带602采用抗拉塑料制成。更具体的为,通过硬纸条601两侧锯齿状,使得能够方便拉动塑料拉带602时沿硬纸条601的锯齿部进行断开。

[0031] 综上:通过硬质包装箱1内实现对印刷制品4进行堆叠存放,通过撕拉组件6使得对通槽2进行封堵以及对两组盒盖盖翼5之间进行固定连接,通过加强组件3使得能够对硬质包装箱1的棱角处进行加强,进而增加硬质包装箱1的机械强度,盒盖盖翼5通过撕拉组件6进行封闭和固定,用户只需撕拉撕拉组件6即可轻松打开盒盖盖翼5,拉扯通槽2内撕拉组件6使得对通槽2进行打开,使得能够经通槽2方便对硬质包装箱1内堆放的印刷制品4进行拿取,进而不会因印刷制品4与硬质包装箱1的内壁紧密贴合,而导致难以拿取印刷制品4。

[0032] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

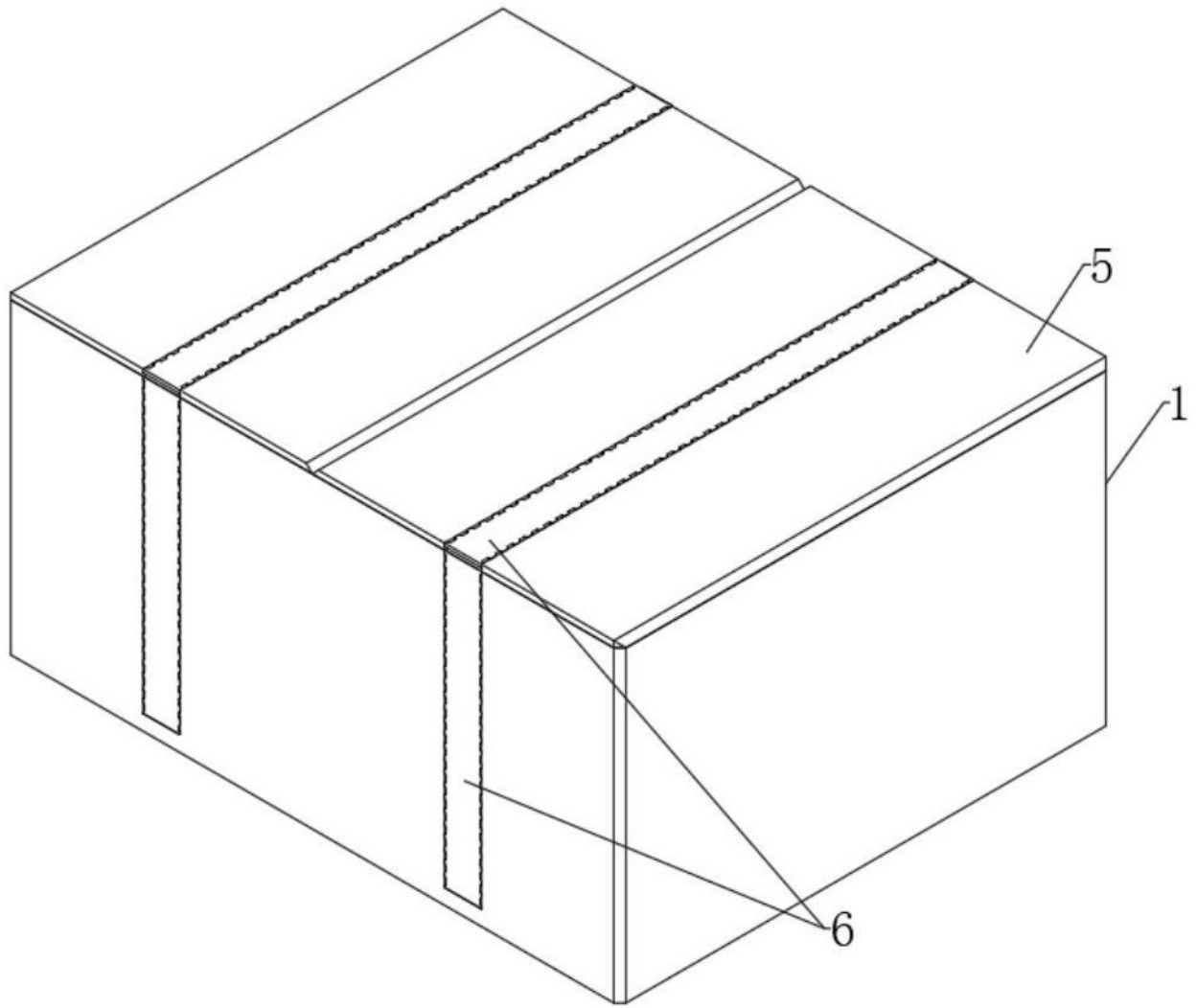


图 1

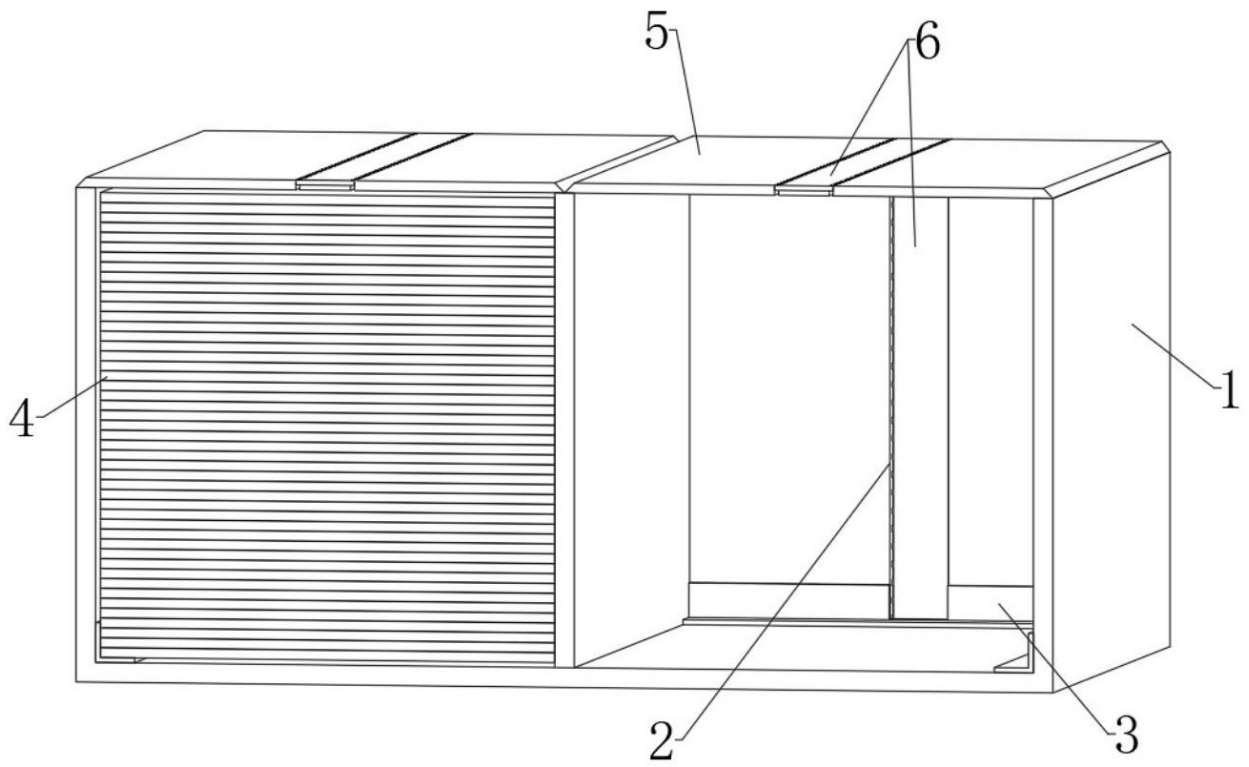


图 2

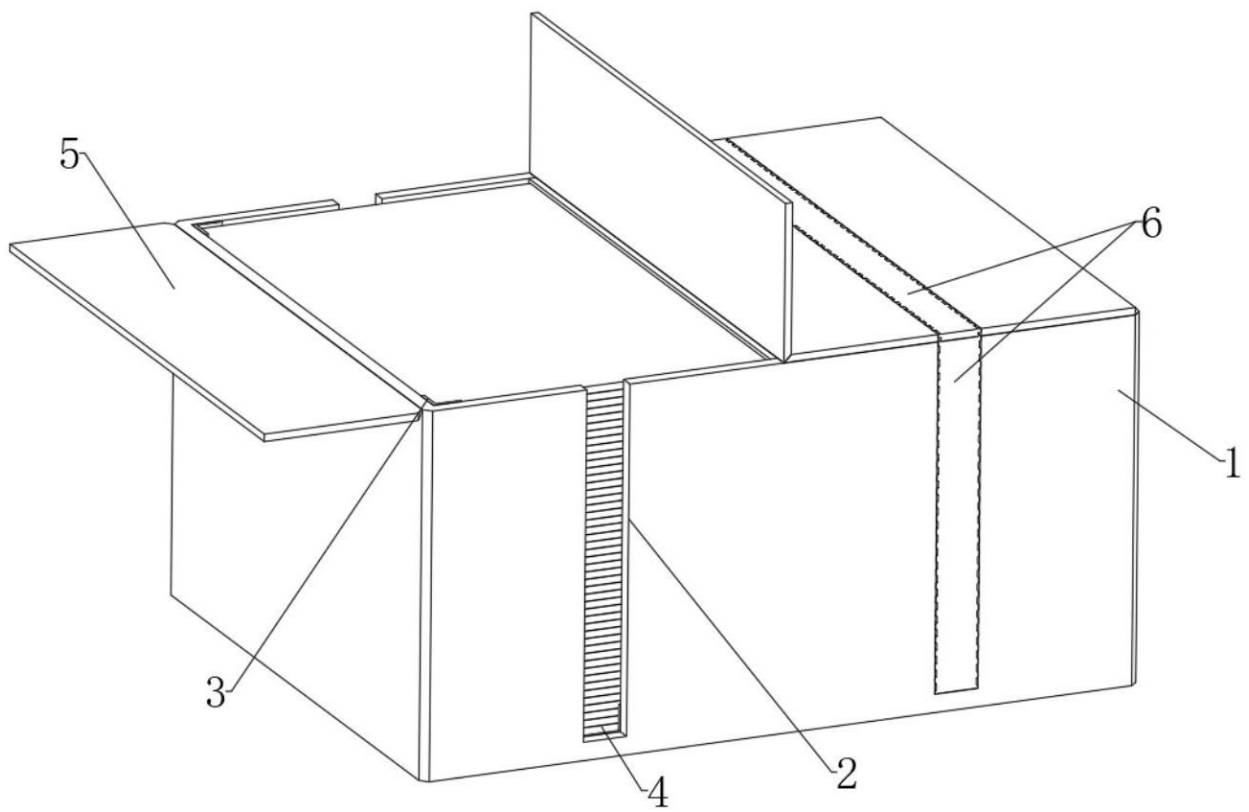


图 3

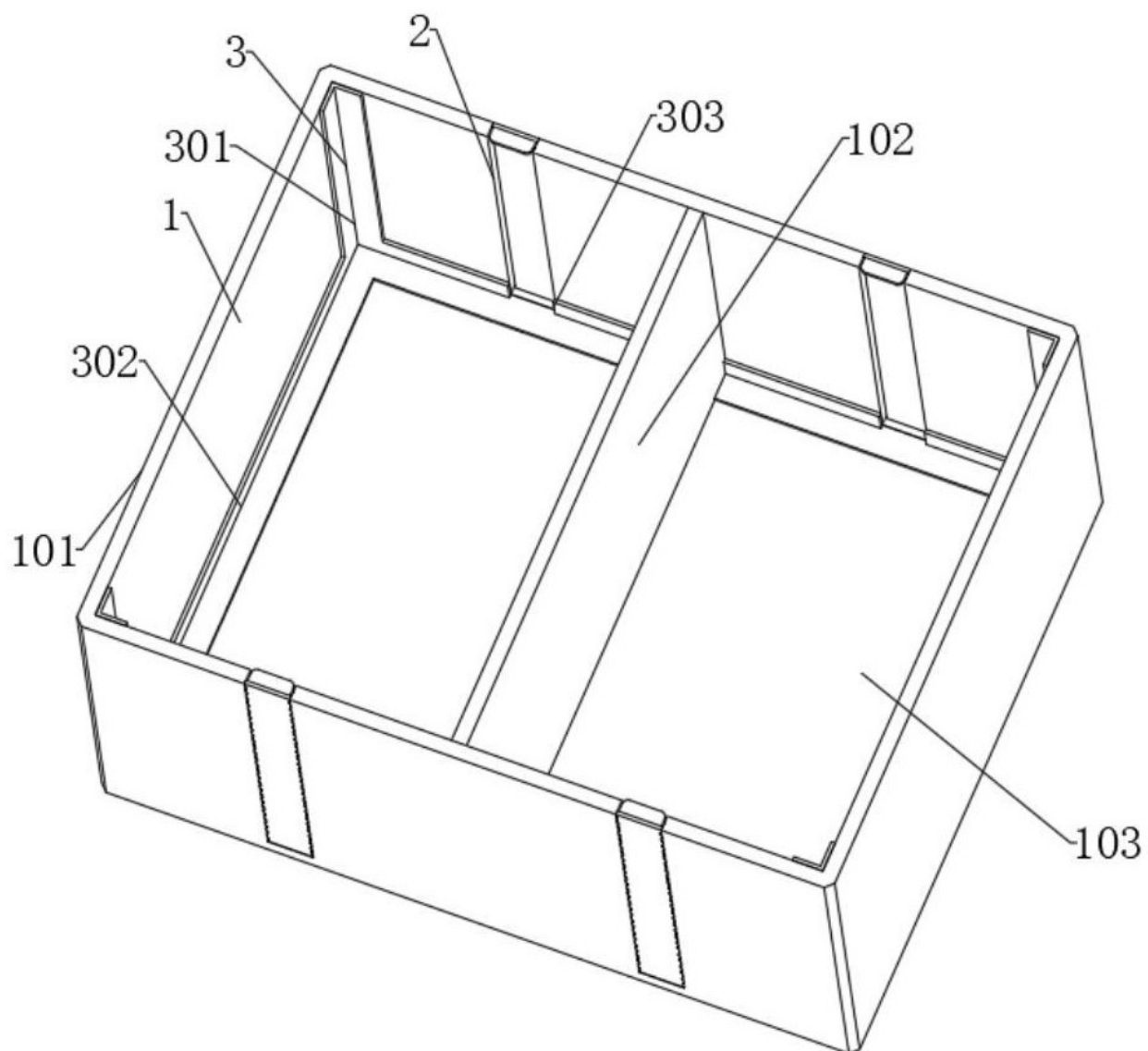


图 4

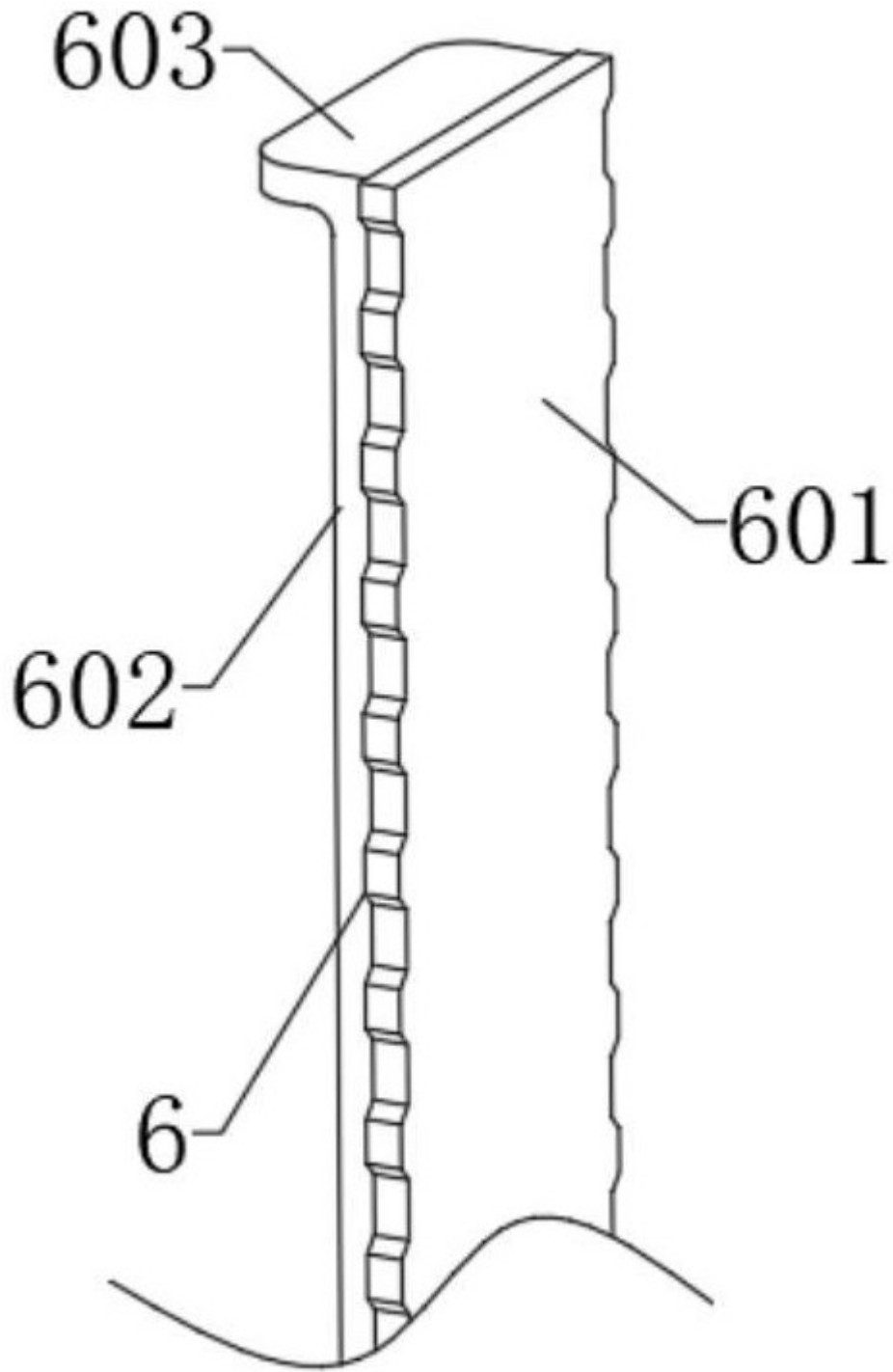


图 5