

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65928

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 2a,12/01

Zgłoszono: 31.VII.1970 (P 128 399)

Pierwszeństwo: _____

MKP A21b 5/02

Opublikowano: 15. XI. 1972

UKD

Współtwórcy wynalazku: Zdzisław Sulecki, Roman Anusiak, Jan Szczeszak

Właściciel patentu: Pomorskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Bydgoszcz (Polska)

Urządzenie do studzenia listków waflowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu kożenia listków waflowych odbieranych z pojedynczych form wypiekowych o ruchu ciągłym i przystosowane do współpracy z piecem piekarniczym za pomocą specjalnego napędu.

Znane jest urządzenie do jednoczesnego odbierania i studzenia listków waflowych wyrzucanych z pojedynczych form wypiekowych umocowanych na taśmie bez końca biegnącej w piecu piekarniczym. Urządzenie to składa się z taśmy bez końca, na której w rzędach są umocowane pręty w ten sposób, że tworzą widełki. Po otwarciu odpowiedniej formy, wypieczony listek wafłowy ześlizguje się z niej i jest zabierany przez kolejne widełki. W celu ostudzenia, listki wafłowe są przenoszone w pozycji stojącej w przegrodach utworzonych przez widełki a następnie ześlizgują się na transporter taśmowy bez końca i do pojemnika. Działanie urządzenia jest zsynchronizowane z pracą pieca wafłowego za pomocą napędu usytuowanego w przedniej części pieca.

Urządzenie to w praktyce nie znajduje szerokiego zastosowania. Przy stosowanej technologii wypieku, znaczna ilość listków wafłowych przylega do podłoża form po ich otwarciu jak również posiada na swym obwodzie naddatki powstałe z wypływów.

W związku z tym, konieczne jest ręczne odrywanie od podłoża form przylegających listków wafłowych za pomocą specjalnego noża i oczyszczanie ich obrzeży z naddatków.

2

Ze względu na swą konstrukcję oraz wymiary, znane urządzenie utrudnia dostęp pracownika do form piekarniczych dla dokonywania tych operacji. W związku z tym, konieczne jest zatrzymywanie pieca piekarniczego co ujemnie wpływa na proces produkcji. Ponadto urządzenia te nie nadają się do zastosowania do pieców piekarniczych z tylnym napędem.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie powyższych wad i niedogodności. Aby osiągnąć ten cel wytyczono sobie zadanie skonstruowania lekkiego i przenośnego urządzenia przeznaczonego tylko do studzenia listków wafłowych odbieranych ręcznie z form piekarniczych.

Zadanie to zostało rozwiązane przez zastosowanie obrotowego bębna umieszczonego na konstrukcji wsporczej i zaopatrzonego w odpowiednią ilość metalowych ramek do układania listków wafłowych oraz zębate koło, umocowane na osi bębna, przy czym obrót bębna jest zsynchronizowany z pracą pieca piekarniczego za pomocą napędowej dźwigni umocowanej górnym końcem do wodzidła pompki do napełniania ciastem form wypiekowych a dolnym końcem do obrotowego wałka i cięgna Bowden'a, które to elementy zmieniają ruch posuwisto-zwrotny wodzidła na ruch obrotowy bębna poprzez ruchomą dźwignię wraz z zapadką i zębate koło.

Urządzenie według wynalazku dzięki prostej konstrukcji jest niezawodne w działaniu i pozwala na

utrzymanie ciągłości produkcji, niezależnie od częstotliwości występujących operacji w zakresie odrywania przylegających listków waflowych i oczyszczania ich z naddatków. Ma to decydujący wpływ na zmniejszenie ilości uszkodzonych listków waflowych nie nadających się do dalszej przeróbki.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 — to samo urządzenie w rzucie perspektywicznym.

Urządzenie według wynalazku składa się z konstrukcji wsporczej 1, na której jest umocowany obrotowy bęben 2 wyposażony w szesnaście metalowych ramek 3 do układania listków waflowych. Od strony pieca piekarniczego bęben 2 posiada zębate koło 4 oraz ruchomą dźwignię 5 wraz z zapadką 6.

Obrót bębna 2 jest zsynchronizowany z pracą pieca piekarniczego za pomocą napędowej dźwigni 7 i cięgna Bowden'a 8. Dźwignia 7 jest umocowana swym górnym końcem do wodzidła 9 pompki do napełniania ciastem form 16 przesuwanych na płozach ślizgowych 15, zaś dolnym końcem do obrotowego wałka 10. Oprawa cięgna Bowden'a 8 jest umocowana do oporowej płytki 11, a sama końcówka cięgna do dolnej części napędowej dźwigni 7. Długość skoku cięgna 8 może być regulowana za pomocą wykonanego w oporowej płytce 11 podłużnego otworu.

Drugi koniec oprawy cięgna jest umocowany do

oporowej płytki 12, a końcówka cięgna 8, do ruchomej dźwigni 5.

Działanie urządzenia według wynalazku jest następujące: Otwarcie każdej formy 16 z wypieczonym listkiem waflowym powoduje obrót bębna 2 o 1/16 pełnego obrotu i przesunięcie metalowej ramki 3, na którą nakłada się wyjęty z pieca listek waflowy. Dla przeciwdziałania samoczynnego obracania się bębna 2 zastosowano hamulec 13.

Z przesuwających się w prawo metalowych ramek 3 ostudzone listki wafłowe ześlizgują się do drewnianego zasobnika 14.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do studzenia listków waflowych odbieranych ręcznie z form wypiekowych i układanych w przegrodach utworzonych przez metalowe ramki, zsynchronizowane z pracą pieca piekarniczego, **znamiennie tym**, że ma obrotowy bęben (2) umocowany na konstrukcji wsporczej (1) i zaopatrzony w zębate koło (4) wraz z ruchomą dźwignią (5) i zapadką (6).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że układ napędowy składa się z dźwigni (7) umocowanej górnym końcem do wodzidła (9) pompki do napełniania ciastem form wypiekowych a dolnym do obrotowego wałka (10) oraz z cięgna Bowden'a (8), którego oprawa jednym końcem jest umocowana do oporowej płytki (11) a drugim końcem do oporowej płytki (12) zaś końcówki cięgna odpowiednio do dźwigni (7) i ruchomej dźwigni (5).

Errata

Na stronie 1, w łamie 1, wiersz 1 od góry
jest: sposób montażu ko-
powinno być: urządzenie do stu-



