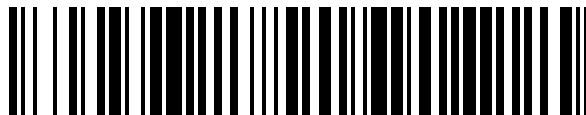


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 116 281**

21 Número de solicitud: 201430711

51 Int. Cl.:

A63J 11/00

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

22.05.2014

43 Fecha de publicación de la solicitud:

15.07.2014

71 Solicitantes:

**ARAGAY TUSELL, Pedro (100.0%)
LLEIDA, 3
08390 MONTGAT (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

ARAGAY TUSELL, Pedro

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

54 Título: **LABERINTO TRIDIMENSIONAL**

ES 1 116 281 U

DESCRIPCIÓN

LABERINTO TRIDIMENSIONAL

5 OBJETO DE LA INVENCION

La presente solicitud de invención tiene por objeto el registro de un laberinto tridimensional, que incorpora notables innovaciones y ventajas frente a las técnicas utilizadas hasta el momento.

10

Más concretamente, la invención propone el desarrollo de un laberinto tridimensional, que por su particular disposición, permite la generación y configuración de un entramado de túneles y pasajes a varios niveles, y por tanto un sinfín de laberintos diferentes.

15 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Son conocidos en el actual estado de la técnica los clásicos laberintos a un nivel y en dos dimensiones, que pueden ser utilizados por diferentes usuarios, como por ejemplo niños.

20 Los laberintos convencionales tienen un circuito predeterminado y no permiten variar ese mapa.

La presente invención contribuye a solucionar y solventar la presente problemática, pues permite la generación y configuración de un sinfín de laberintos diferentes, con diferentes

25 recorridos y niveles.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar un laberinto
30 tridimensional, y se caracteriza esencialmente por el hecho de que comprende una pluralidad de elementos modulares, siendo dichos elementos modulares conectables y acoplables entre sí manteniendo al menos una de sus caras adyacentes, y presentando los elementos modulares un espacio hueco transversal pasante que recorre el interior del elemento modular, de modo que el acoplamiento de los diferentes elementos modulares
35 permite la comunicación y continuidad de los diferentes espacios huecos transversales

pasantes presentes en cada elemento modular configurando un recorrido en las tres direcciones del espacio.

Alternativamente, en el laberinto tridimensional, los elementos modulares son inflables, y
5 estando en condición de uso en situación de inflado.

Adicionalmente, en el laberinto tridimensional, el espacio hueco transversal pasante es sensiblemente rectilíneo en su recorrido, y comunica dos caras sensiblemente opuestas del elemento modular.

10 En una alternativa de realización, en el laberinto tridimensional, el espacio hueco transversal pasante efectúa un giro sensiblemente similar a 90° en su recorrido por el interior del elemento modular.

15 En una alternativa de realización, en el laberinto tridimensional, el espacio hueco transversal pasante es sensiblemente rectilíneo en su recorrido y comunica tres caras del elemento modular, de modo que presenta una forma sensiblemente similar a una T.

En una alternativa de realización, en el laberinto tridimensional, el espacio hueco transversal
20 pasante comunica al menos cuatro caras del elemento modular.

Preferentemente, en el laberinto tridimensional, los elementos modulares presentan una geometría sensiblemente cúbica.

25 Adicionalmente, en el laberinto tridimensional, las superficies interiores del elemento modular que delimitan su propio espacio hueco transversal pasante presentan propiedades antideslizantes.

Adicionalmente, en el laberinto tridimensional, las superficies interiores del elemento
30 modular que delimitan el espacio hueco transversal pasante presentan unas ondulaciones.

Añadidamente, el laberinto tridimensional, comprende unos medios de fijación de medios publicitarios.

35 Adicionalmente, en el laberinto tridimensional, los medios de fijación comprenden unas láminas de velcro.

Gracias a la presente invención, se consigue la generación y configuración de un entramado de túneles y pasajes a varios niveles, debido a la posibilidad de ensamblar una pluralidad de diferentes elementos modulares y en diferente orden, para así crear un sinfín de laberintos diferentes.

5

Otras características y ventajas del laberinto tridimensional resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

10 BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Figura 1.- Es una vista en perspectiva y esquemática de una modalidad de realización preferida de un elemento modular de una modalidad de realización preferida del laberinto tridimensional de la presente invención.

15 Figuras 2, 3, 4, 5 y 6.- Son unas vistas en sección y esquemáticas de diferentes elementos modulares con sus posibles espacios huecos transversales pasantes, integrantes de una modalidad de realización preferida del laberinto tridimensional de la presente invención.

Figuras 7 y 8.- Son unas vistas en perspectiva y esquemáticas de unas posibles combinaciones de elementos modulares en una modalidad de realización preferida del
20 laberinto tridimensional de la presente invención.

DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE

Tal y como se muestra en las figuras, el laberinto tridimensional comprende una pluralidad
25 de elementos modulares 1.

En esta modalidad de realización preferida, dichos elementos modulares 1 son inflables y realizados de un material adecuado para ello, disponiendo por ello de medios de válvula, los cuales pueden ser de los disponibles en el mercado, por lo que no se va a entrar en mayor
30 detalle en la descripción. En situación de desinflado están fuera de uso, y pueden ser plegados y guardados con facilidad.

Los elementos modulares 1 adoptan su configuración y forma geométrica adecuada para su uso tras efectuar su inflado, de modo similar a los conocidos flotadores hinchables de uso
35 playero, por ejemplo. En otras modalidades de realización preferidas en que los elementos

modulares 1 no fuesen inflables, éstos tendrían una forma geométrica similar y permanente, pero igualmente ensamblables y apilables.

En esta modalidad de realización preferida, tal y como se puede apreciar sobre todo en la figura 1, los elementos modulares 1, tras su inflado y en su uso, presentan una geometría sensiblemente cúbica.

Según se aprecia esquemáticamente en la figura 1, en su uso y en situación de inflado, los elementos modulares 1 presentan un espacio hueco transversal 2 pasante que recorre el interior del elemento modular 1. Dicho espacio hueco transversal 2 pasante aparece representado a trazos en la figura 1.

Los citados espacios huecos transversales 2 pasantes presentes de los diferentes elementos modulares 1 pueden efectuar diferentes recorridos en el interior de cada elemento modular 1, dependiendo del diferente elemento modular 1 escogido, tal y como se puede apreciar en las figuras 2 a 6.

El espacio hueco transversal 2 pasante puede ser sensiblemente rectilíneo en su recorrido, y comunicar dos caras opuestas del elemento modular 1, por ejemplo, tal y como se aprecia en las figuras 1 y 2. En la figura 2 muestra una sección del elemento modular 1, en donde aparece sombreada a trazos la parte inflada de dicho elemento modular 1, y diferenciada de su propio espacio hueco transversal 2 pasante, y señalado con una flecha el recorrido efectuado el espacio hueco transversal 2.

En otros elementos modulares, el espacio hueco transversal 2 pasante puede efectuar un giro sensiblemente similar a 90° en su recorrido por el interior del elemento modular 1, como por ejemplo se aprecia en la sección representada esquemáticamente en la figura 3, en donde también aparece sombreada a trazos la parte inflada de dicho elemento modular 1 y señalado por una flecha el recorrido seguido por el espacio hueco transversal 2 pasante.

Otros diferentes elementos modulares 1 también pueden presentar un espacio hueco transversal 2 pasante que, además de ser sensiblemente rectilíneo en su recorrido, comunique tres caras del elemento modular 1, de modo que presente una forma de T, como por ejemplo se aprecia indicado por unas flechas en la sección representada esquemáticamente en la figura 4, o incluso también comunicar cuatro caras del elemento

modular 1, como se aprecia en la sección representada esquemáticamente en la figura 5 también indicado por unas flechas, en donde también aparecen sombreadas a trazos las partes infladas de dichos elementos modulares 1.

- 5 En otros casos, el espacio hueco transversal 2 pasante puede presentar una inclinación con respecto a algún eje axial del elemento modular 1, como se aprecia en la sección representada esquemáticamente en la figura 6, en donde también aparecen sombreadas a trazos las partes infladas de dichos elementos modulares 1, e indicado con una flecha el recorrido seguido por el espacio hueco transversal 2 pasante.

10

Los elementos modulares 1 pueden presentar diferentes espacios huecos transversales 2 pasantes, con configuraciones y prestaciones diferentes a las mostradas en esta modalidad de realización preferida.

- 15 Según la cantidad y los diferentes elementos modulares 1 escogidos con sus diferentes espacios huecos transversales 2 pasantes, la conexión y acoplamiento de los diferentes elementos modulares 1 por sus caras adyacentes y comunicación de sus diferentes espacios huecos transversales 2 pasantes, termina generando y configurando un entramado de túneles y pasajes a varios niveles, tal y como se puede apreciar por ejemplo en la
- 20 representación esquemática y en perspectiva de las figuras 7 y 8.

Tras su inflado, y consiguiente consecución de su configuración y forma geométrica adecuada para su uso, los elementos modulares 1 son entonces conectables y acoplables entre sí y manteniendo al menos una de sus caras adyacentes los unos con los otros. La

25 disposición del espacio hueco transversal 2 pasante en el interior de cada elemento modular 1, tras el acoplamiento de los diferentes elementos modulares 1, permite la comunicación y continuidad de los diferentes espacios huecos transversales 2 pasantes presentes de los diferentes elementos modulares 1.

- 30 Los usuarios y participantes, por ejemplo niños, pueden moverse en todas direcciones a nivel llano o también subir y bajar niveles, según los diferentes elementos modulares 1 acoplados y utilizados, añadiendo una dimensión más de complejidad al laberinto, y también añade más emoción y diversión.

Las superficies interiores de los elementos modulares 1 que delimitan los espacios huecos transversales 2 pasantes presentan propiedades antideslizantes, y en la situación de inflado de los elementos modulares 1, las superficies interiores del elemento modular 1 que delimitan el espacio hueco transversal 2 pasante presentan unas ondulaciones 11, para con
5 todo ello ayudar así a que los usuarios puedan moverse adecuadamente por su interior, sobre todo en el caso de que el espacio hueco transversal 2 pasante presente una disposición vertical, tal y como se puede apreciar esquemáticamente en la figura 2.

El hecho de que el laberinto se componga de elementos modulares 1 individuales, da la
10 opción de cambiar recorridos cambiando el orden y posicionado de los diferentes elementos modulares 1. Ello lo convierte en el primer laberinto en tres dimensiones que se puede reconfigurar fácilmente y así da opciones a crear una amplísima variedad de recorridos.

En esta modalidad de realización preferida, los elementos modulares 1 presentan una forma
15 geométrica de cubo, y con sus espacios huecos transversales 2 pasantes que permiten el paso de los usuarios o participantes en posición de cuatro patas.

En esta modalidad de realización preferida, algunos elementos modulares 1 incorporan unos
20 medios de fijación de medios publicitarios 12, realizados por unas láminas 13 de velcro, representadas a trazos tal y como se aprecia en la figura 8.

Los diferentes elementos modulares 1 utilizados, con sus diferentes espacios huecos transversales 2 pasantes, permiten moverse en línea recta, girar a derecha o izquierda, bajar un nivel o dos, por ejemplo. En otros casos, otros elementos modulares 1 pueden
25 presentar obstáculos y/o elementos decorativos en su interior para añadir más diversión al conjunto del laberinto resultante.

Los elementos modulares 1 son apilables y se pueden ensamblar en una amplísima variedad de posibilidades ensamblando los elementos modulares 1 como piezas de un
30 puzzle, con lo que la totalidad del laberinto es una estructura 100% hinchable, aunque por estabilidad y seguridad es más aconsejable que se apilen a un máximo de tres niveles de altura y con bases formadas por 4x4 o 5x5 elementos modulares 1, por ejemplo.

El laberinto tridimensional de la invención, permite que el apilamiento de los elementos
35 modulares 1 pueda efectuarse siguiendo múltiples patrones para diferentes formas geométricas resultantes, como por ejemplo en forma de pirámide, donde cada nivel superior

tiene una base de menor área que el nivel inferior anterior. También es incluso posible la opción de que dichos elementos modulares 1 sean empleados para crear laberintos a nivel llano sin aprovechar la opción de ser apilables.

- 5 Los elementos modulares 1 se aseguran en posición uniéndose a los elementos modulares 1 adyacentes. El medio de anclaje y enlace de los elementos modulares puede variar y no es objeto de la invención, así como tampoco el material y sistema de fabricación de los elementos modulares 1.
- 10 No se requiere de ninguna estructura permanente ni tampoco rígida para crear el laberinto resultante.

Esta invención permite un sinnúmero de combinaciones de los elementos modulares 1 para crear un sinnúmero de laberintos diferentes con los mismos módulos. Solo variando la posición de

15 varios elementos modulares 1 se consigue un recorrido diferente. Esto es un diferenciado importante, pues todos los laberintos convencionales tienen un circuito predeterminado y no permiten variar ese mapa. Esta invención también permite ampliar el entramado del laberinto con solo añadiendo elementos modulares 1 adicionales.

- 20 Al utilizar la tecnología hinchable, permite crear una atracción segura, fácil de instalar y desinstalar, y es totalmente portátil.

Al tener varios niveles, permite añadir toboganes y rutas de escalada para acceder de un nivel a otro, por ejemplo. Otros elementos modulares 1 especiales también están disponibles

25 para crear rutas con obstáculos que hacen de la atracción una experiencia divertida y excitante.

Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, así como los materiales empleados en la fabricación del laberinto tridimensional de la invención, podrán

30 ser convenientemente sustituidos por otros que sean técnicamente equivalentes y no se aparten de la esencialidad de la invención ni del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Laberinto tridimensional, caracterizado por el hecho de que comprende una pluralidad de elementos modulares (1), siendo dichos elementos modulares (1) conectables y acoplables entre sí manteniendo al menos una de sus caras adyacentes, y presentando los elementos modulares (1) un espacio hueco transversal (2) pasante que recorre el interior del elemento modular (1), de modo que el acoplamiento de los diferentes elementos modulares (1) permite la comunicación y continuidad de los diferentes espacios huecos transversales (2) pasantes presentes en cada elemento modular (1) configurando un recorrido en las tres direcciones del espacio.
2. Laberinto tridimensional según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que los elementos modulares (1) son inflables, y estando en condición de uso en situación de inflado.
3. Laberinto tridimensional según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el espacio hueco transversal (2) pasante es sensiblemente rectilíneo en su recorrido, y comunica dos caras sensiblemente opuestas del elemento modular (1).
4. Laberinto tridimensional según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el espacio hueco transversal (2) pasante efectúa un giro sensiblemente similar a 90° en su recorrido por el interior del elemento modular (1).
5. Laberinto tridimensional según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el espacio hueco transversal (2) pasante es sensiblemente rectilíneo en su recorrido y comunica tres caras del elemento modular (1), de modo que presenta una forma sensiblemente similar a una T.
6. Laberinto tridimensional según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el espacio hueco transversal (2) pasante comunica al menos cuatro caras del elemento modular (1).
7. Laberinto tridimensional según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que los elementos modulares (1) presentan una geometría sensiblemente cúbica.

8. Laberinto tridimensional según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las superficies interiores del elemento modular (1) que delimitan su propio espacio hueco transversal (2) pasante presentan propiedades antideslizantes.

5 9. Laberinto tridimensional según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las superficies interiores del elemento modular (1) que delimitan el espacio hueco transversal (2) pasante presentan unas ondulaciones (11).

10. Laberinto tridimensional según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que
10 comprende unos medios de fijación de medios publicitarios (12).

11. Laberinto tridimensional según la reivindicación 10, caracterizado por el hecho de que los medios de fijación comprenden unas láminas (13) de velcro.

FIG. 1

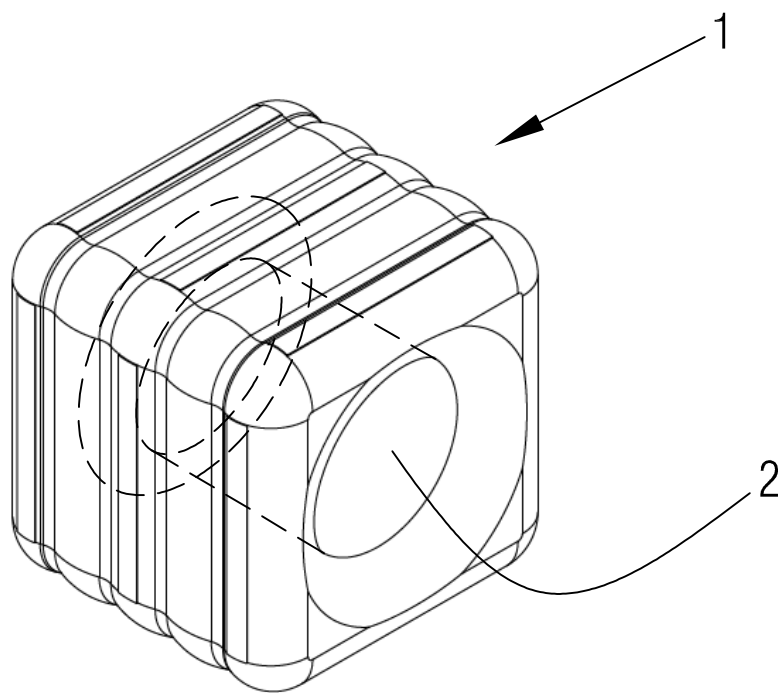


FIG.2

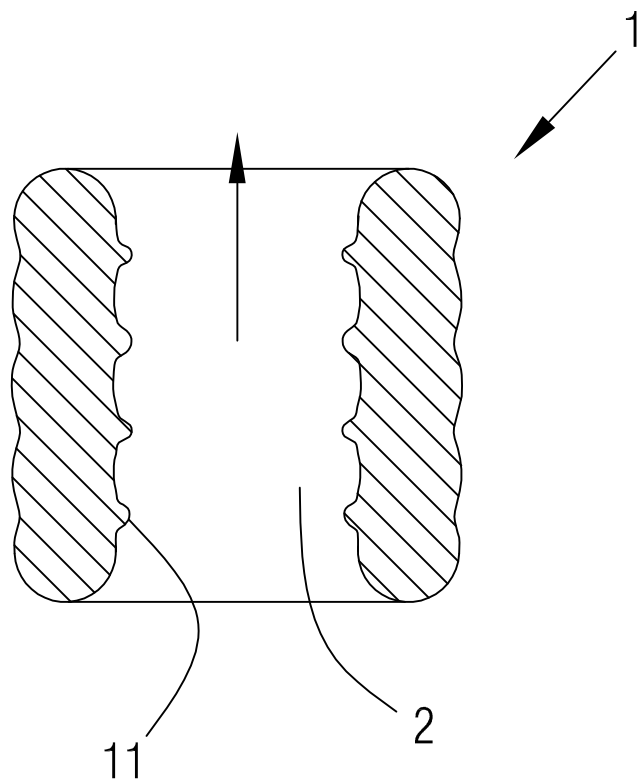


FIG. 3

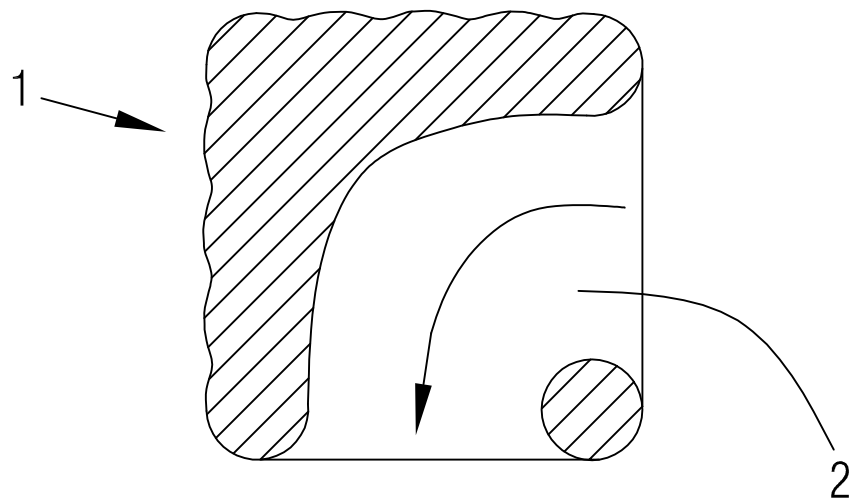


FIG. 4

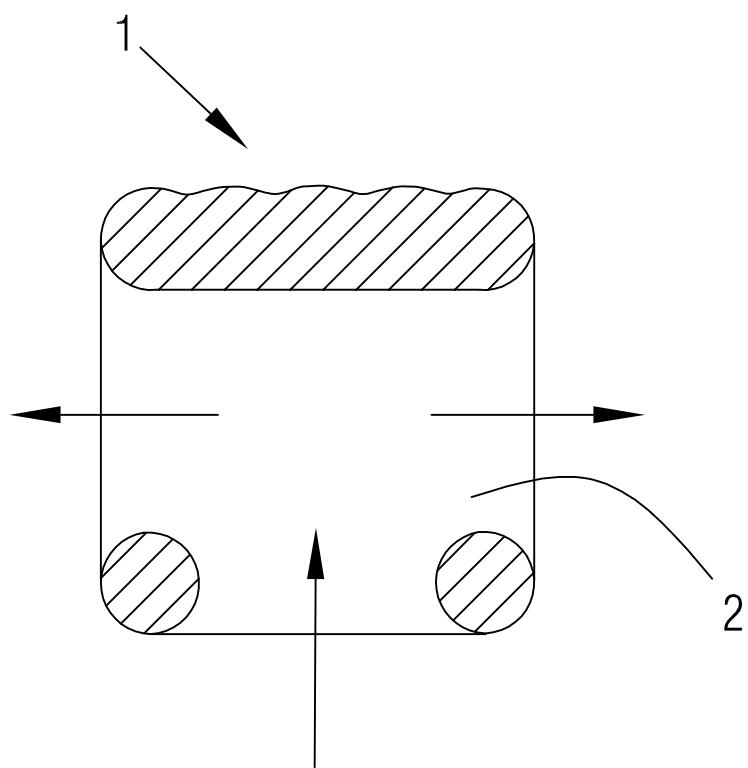


FIG. 5

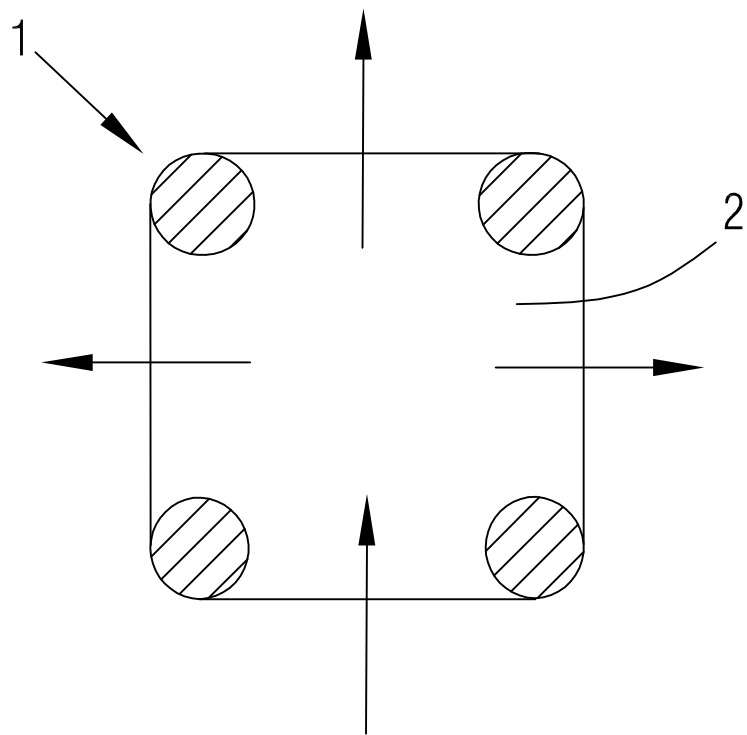


FIG. 6

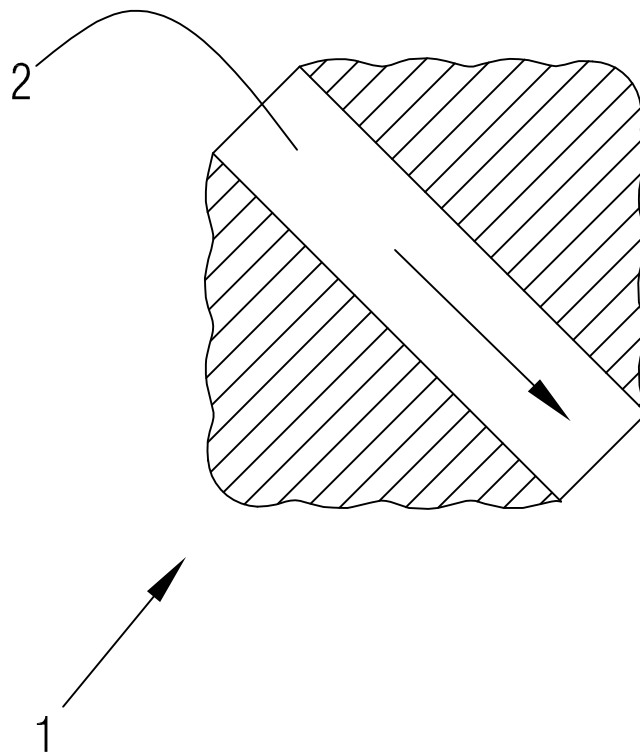


FIG. 7

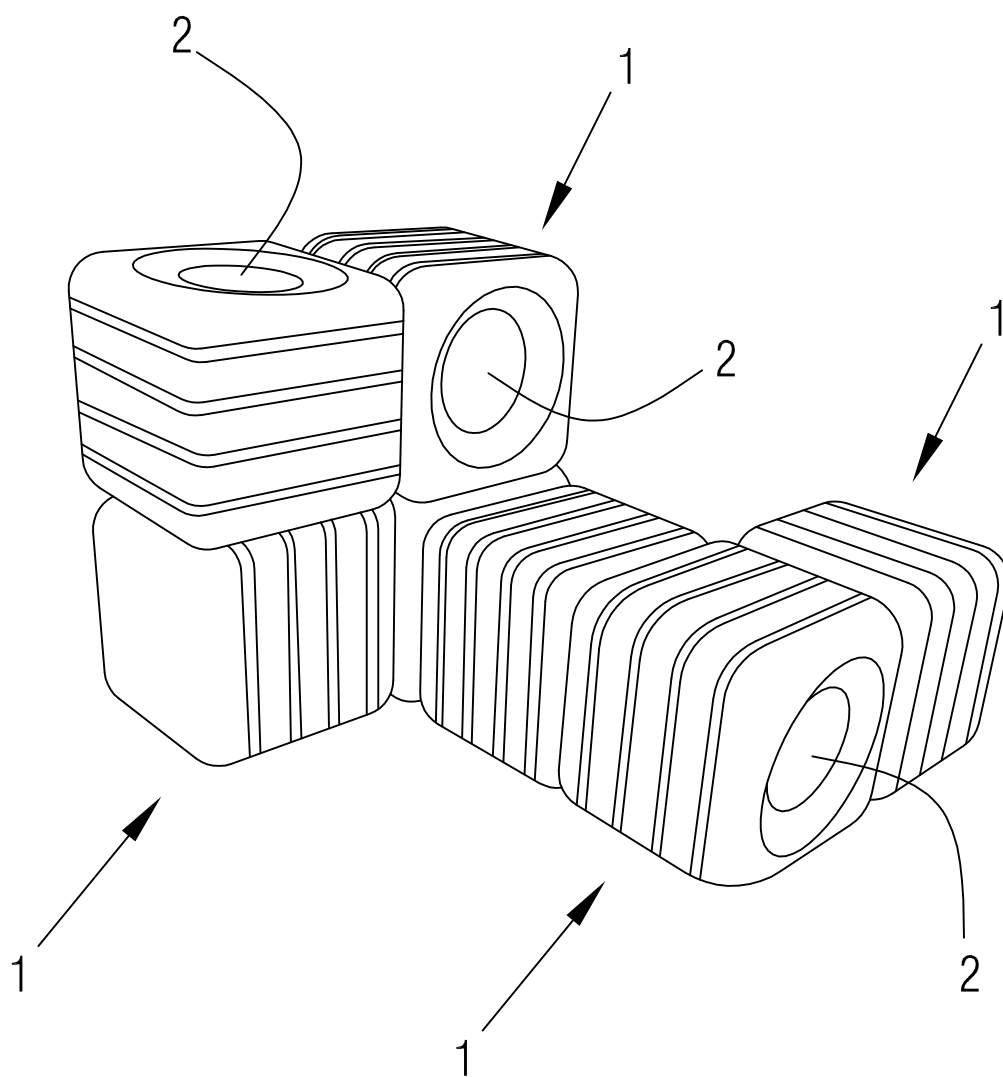


FIG.8

