

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5879**

(21) Numer zgłoszenia: **3783**

(22) Data zgłoszenia: **28.07.2003**

(51) Klasyfikacja:
08-09

(54)

Złączka rynny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.09.2004 WUP 09/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

DABLEX Sp. z o.o., Sopot, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Dargacz Kazimierz, Sopot, (PL);

Dargacz Radosław, Sopot, (PL);

Dargacz Michał, Sopot, (PL);

Dargacz Jolanta, Sopot, (PL)

PL 5879

Złączka rynny

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest złączka, przeznaczona do szczelnego czołowego łączenia na styk dwu poziomych odcinków rynien spustowych odwadniających dachy z wód opadowych.

Wzór przemysłowy dotyczy budowy elementów orynnowania dachów, odprowadzającego wody opadowe z połaci dachowych.

Znane złączki rynnowe mają postać wygiętych łukowo płaskowników wykonanych z cienkiej blachy. Są one rolowane dodatkowymi usztywniającymi przetłoczeniami powierzchniowymi prostopadle do ich osi symetrii i mają na jednym końcu odgięcie stałe pod kątem ostrym, będące zaczepem wewnętrznej wargi rynny. Drugi koniec wygiętej łukowo znanej złączki rynnowej, jest zaopatrzony w dający się odginać na drugą wargę (najczęściej zewnętrzną rynny) w trakcie montażu nastawialny jęczyzek, który po zamocowaniu złączki na dwu końcach czołowo na styk ustawionych odcinków rynny, jest na stałe zaginany i blokuje sobą ustalone położenie złączki. Jej wewnętrzna łukowa powierzchnia, jest pokryta warstwą elastycznego tworzywa sztucznego lub gumy, pełniącej funkcję szerokiej cienkiej i uszczelki płaskiej, doszczelniającej zewnętrzne łukowe powierzchnie dwu odcinków rynny.

Znanej budowy złączki rynnowe blaszane, mimo że powszechnie stosowane w budowie orynnowania odwadniającego połączie dachowe, wykazują jednak wady podstawowe do których zalicza się w pierwszym rzędzie trudność w skutecznym i długotrwałym ich zabezpieczeniu przed wpływem korozji, małą estetykę wynikającą z opisanej technologii ich wykonania, oraz niestabilność umocowania w żądanym położeniu na skutek zastosowania nieestetycznego odginanego nastawialnego jęczyzka. Stosowane techniki pokryć antykoroz-

zyjnych w znanych złączkach dają trwałość czasowo nie wystarczającą w porównaniu z długimi stosunkowo okresami eksploatacyjnymi samych rynien stosowanych w systemach odwadniania połaci dachowych.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy złączki rynowej o szczególnym indywidualnym estetycznym zarysie jej kształtów, proporcji i faktury powierzchni, nadającej się do odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy i mającej okres eksploatacji co najmniej tak długi jak okres eksploatacji rynny.

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry złączki w stanie całkowicie rozłożonym przed zmontowaniem na łączonych rynnach, fig. 2 widok z boku złączki z fig. 1, fig. 3 widok z boku złączki założonej na łączonych odcinkach rynny, lecz jeszcze nie utwierdzonej, fig. 4 widok z boku złączki założonej na łączonych odcinkach rynny i utwierdzonej w ostatecznym położeniu spoczynkowym, fig. 5 przekrój poprzeczny złączki płaszczyzną przebiegającą przez jej oś symetrii i fig. 6 widok z w kierunku K na fig. 2 języczka odginanego.

Jak pokazano na rysunku złączka rynnowa stanowi cienkościenny płaskownik, ukształtowany w przekroju poprzecznym w postać płytkiej wanienki, wygięty łukiem o promieniu stanowiącym połowę średnicy nominalnej D_{nom} łączonych odcinków rynny. Jeden koniec tak ukształtowanego płaskownika, jest odgięty do środka pod kątem ostrym w kierunku osi symetrii i tworzy zaczep bierny wargi rynny. Zaczep ten ma szerokość B mniejszą od szerokości całkowitej C złączki i jest zaopatrzony w trzy usztywniające go wykarbowania o charakterze wypukłych recesów, usytuowanych prostopadle do osi symetrii złączki. Drugi koniec tak ukształtowanego płaskownika, jest wygięty w postać tulei o szerokości B mniejszej od szerokości całkowitej C złączki i tworzy część stałą zaczepu czynnego wargi rynny. W tak ukształtowanym w postać tulei łożysku jest obsadzona ruchoma ramka wykonana z okrągło przekrojowego drutu i mająca postać prostokąta o proporcjach zbliżonych do kwadratu. Drugi koniec ruchomej ramki jest zaopatrzony w wahlwy wygięty w kształt haka sztywny cienkościenny zaczep, obsadzony na ramce za pośrednictwem wygiętego w kształt tulei występu. W dolnej części wygięcia cienkościennego płaskownika, jest wykonane wycięcie w kształcie litery „U”, którego języczek odgięty na zewnątrz, stanowi blokadę położenia spoczynkowego tak ukształtowanego zaczepu czynnego wargi rynny. Wnętrze płaskiej rynienki na całej długości łuku jej wygięcia, jest wyłożone elastyczną gumową uszczelką płaską wielowargową, w stanie złożonym doszczelniającą powierzchnie zewnętrzne połączonych odcinków rynny. Złączka rynnowa według wzoru ma szerokość

C równą lub większą od połowy średnicy nominalnej D_{nom} i jej powierzchnia jest pokryta podkładową powłoką passywacyjną oraz zewnętrzną gładką lub jedwabistą powłoką malowania proszkowego, utrzymanego w barwie dostosowanej do barwy lub identycznej z barwą obsadzanej w nim rynny. Wszystkie krawędzie złączki rynnowej są zaokrąglone.

Złączka rynnowa charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Złączka rynnowa stanowi cienkościenny płaskownik, ukształtowany w przekroju poprzecznym w postać płytkiej wianienki, wygięty łukiem o promieniu stanowiącym połowę średnicy nominalnej łączonych odcinków rynny. Jeden koniec tak ukształtowanego płaskownika, jest odgięty do środka pod kątem ostrym w kierunku osi symetrii i tworzy zaczep bierny wargi rynny. Zaczep ten ma szerokość mniejszą od szerokości całkowitej złączki i jest zaopatrzony w usztywniające go wykarbowania o charakterze wypukłych recesów. Drugi koniec płaskownika, jest wygięty w postać tulei i tworzy część stałą zaczepu czynnego wargi rynny. W tak ukształtowanym w postać tulei łożysku, jest obsadzona ruchoma ramka wykonana z drutu i mająca postać prostokąta. Drugi koniec ruchomej ramki jest zaopatrzony w wahlwy wygięty w kształt haka sztywny cienkościenny zaczep, obsadzony na ramce za pośrednictwem wygiętego w kształt tulei występu. W dolnej części wygięcia cienkościennego płaskownika, jest wykonane wycięcie w kształcie litery „U”, którego języczek odgięty na zewnątrz, stanowi blokadę położenia spoczynkowego tak ukształtowanego zaczepu czynnego wargi rynny. Wnętrze płaskiej rynienki na całej długości łuku jej wygięcia, jest wyłożone elastyczną gumową uszczelką płaską wielowargową, w stanie złożonym doszczelniającą powierzchnie zewnętrzne połączonych odcinków rynny. Złączka rynnowa ma szerokość równą lub większą od połowy średnicy nominalnej a jej powierzchnia jest pokryta podkładową powłoką passywacyjną oraz zewnętrzną gładką lub jedwabistą powłoką malowania proszkowego, utrzymanego w barwie dostosowanej do barwy lub identycznej z barwą obsadzanej w nim rynny.

Dablex Sp. z o.o.
Sopot –Polska
Prezes Zarządu


Kazimierz Dargacz

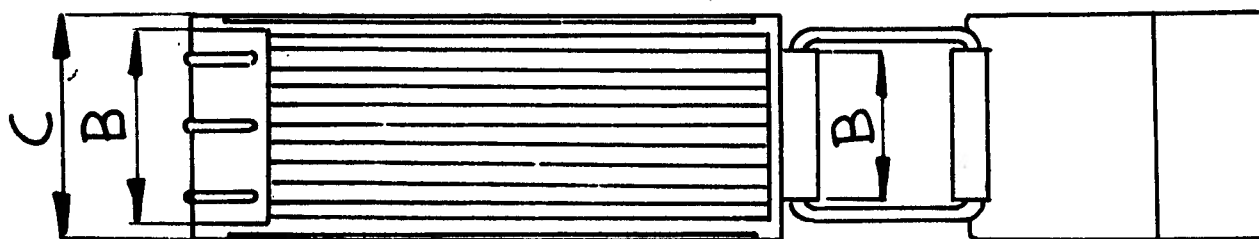


fig. 1

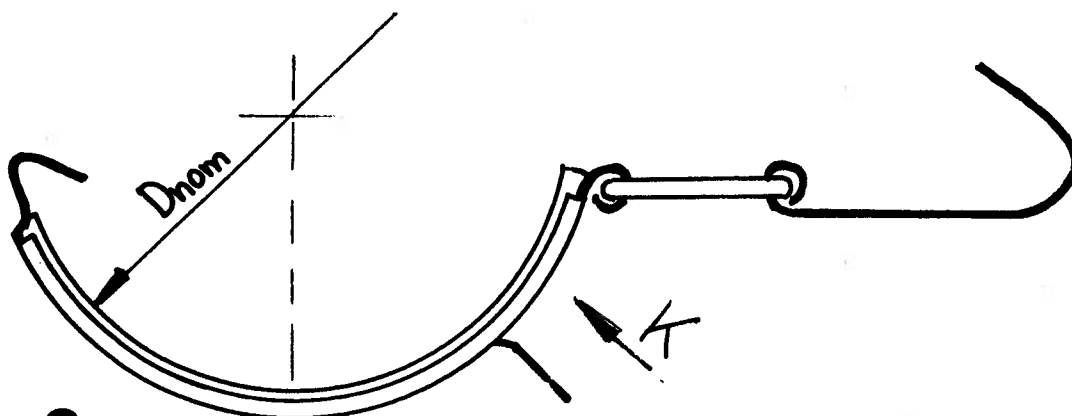


fig. 2

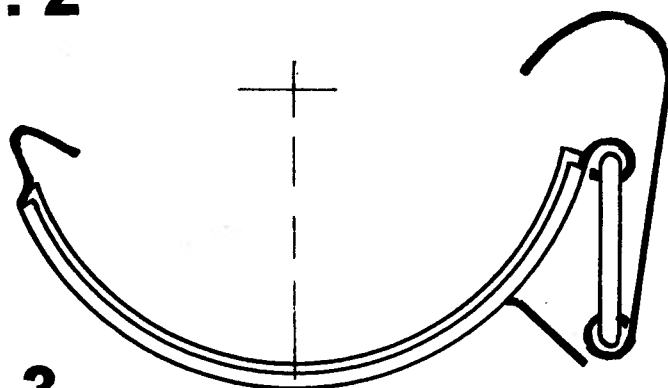


fig. 3

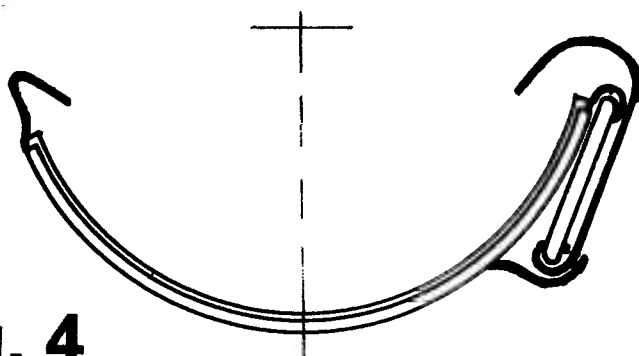


fig. 4



fig. 5

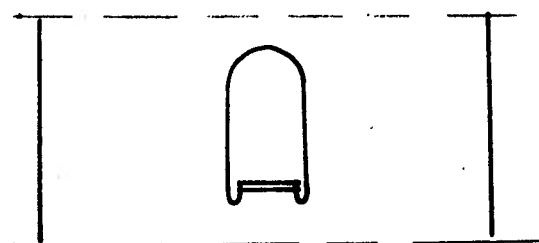


fig. 6

Dablex Sp. z o.o.
Sopot -Polska
Prezes Zarządu


Kazimierz Dargacz