



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112571941 A

(43) 申请公布日 2021.03.30

(21) 申请号 202011370502.5

(22) 申请日 2020.11.30

(71) 申请人 浙江星淦科技有限公司

地址 313200 浙江省湖州市德清县雷甸镇
白云南路866号

(72) 发明人 陈兴淦

(74) 专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限公司 11429

代理人 陈月红

(51) Int. Cl.

B41F 19/06 (2006.01)

B41F 16/00 (2006.01)

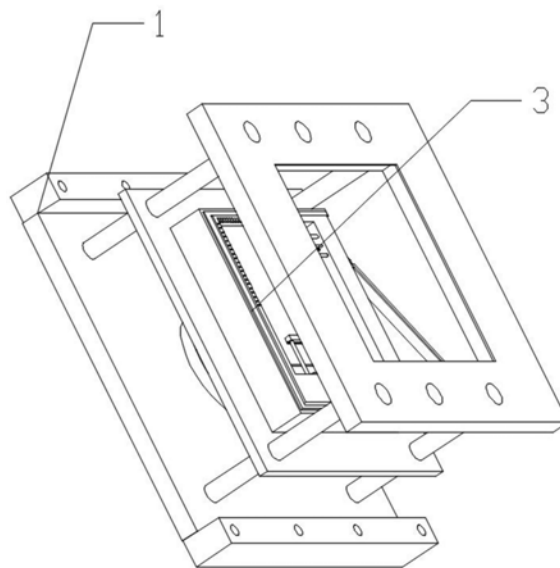
权利要求书2页 说明书7页 附图5页

(54) 发明名称

一种便于夹紧的烫金版更换装置

(57) 摘要

本发明公开了一种便于夹紧的烫金版更换装置,包括夹紧机和更换机,夹紧机包括辅助支撑组件和辅助夹紧组件,辅助支撑组件包括辅助底座、第一调整板、辅助支撑柱和第一调节螺杆,辅助夹紧组件包括第二调整板、第二支撑杆、第二调节螺杆、第三调整板、第三支撑杆和第三调节螺杆。通过转动第一调节螺杆可以上下微调第一调整板的位置,使得不同厚度的烫金版可以露出指定的烫金高度,然后通过第二调整板和第三调整板,可以对不同长度和宽度的烫金版进行夹紧,从而可以方便地对烫金版进行固定,提高操作效率,从而解决现有设备夹紧烫金版不方便使得工作效率降低的问题。



1. 一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,

包括夹紧机和更换机,所述夹紧机包括辅助支撑组件和辅助夹紧组件,所述辅助支撑组件包括辅助底座、第一调整板、辅助支撑柱和第一调节螺杆,所述辅助底座具有第一凹槽,所述辅助支撑柱与所述辅助底座固定连接,并位于所述第一凹槽内,所述第一调整板与所述辅助支撑柱滑动连接,并位于所述第一凹槽内,所述第一调节螺杆与所述辅助底座螺纹连接,并与所述第一调整板转动连接,所述辅助夹紧组件包括第二调整板、第二支撑杆、第二调节螺杆、第三调整板、第三支撑杆和第三调节螺杆,所述第二支撑杆与所述辅助底座滑动连接,并位于所述第一调整板的一侧,所述第三支撑杆与所述辅助底座滑动连接,并位于所述第二支撑杆的一侧,所述第二调整板与所述第二支撑杆固定连接,并位于所述第一凹槽内,所述第三调整板与所述第三支撑杆固定连接,并位于所述第一凹槽内,所述第二调节螺杆与所述第二调整板转动连接,并与所述辅助底座螺纹连接,所述第三调节螺杆与所述第三调整板转动连接,并与所述辅助底座螺纹连接。

2. 如权利要求1所述的一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,

所述第二调整板包括第二板体和第二滑动板,所述第二滑动板与所述第二板体滑动连接,并位于所述第二板体靠近所述第一调整板的一侧。

3. 如权利要求2所述的一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,

所述第三调整板包括第三板体和第三滑动板,所述第三滑动板与所述第三板体滑动连接,并位于所述第三板体靠近所述第一调整板的一侧。

4. 如权利要求3所述的一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,

所述辅助支撑组件还包括辅助压紧弹簧,所述辅助压紧弹簧与所述第一调整板固定连接,并位于所述辅助底座与所述第一调整板之间。

5. 如权利要求4所述的一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,

所述辅助底座具有第一刻度线和第二刻度线,所述第一刻度线与所述第二刻度线位于所述第一凹槽的两侧。

6. 如权利要求1所述的一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,

所述更换机包括更换支撑组件和更换滑动组件,所述更换支撑组件包括更换座、更换支架和更换底板,所述更换座具有第一通孔,所述更换支架与所述更换座固定连接,并位于所述更换座的一侧,所述更换底板与所述更换支架固定连接,并位于所述更换支架远离所述更换座的一侧,所述更换滑动组件包括更换滑座、更换控制杆、压紧转杆和复位弹簧,所述更换滑座具有更换安装槽,所述更换滑座与所述更换支架滑动连接,并位于所述更换支架的一侧,所述更换控制杆与所述更换滑座固定连接,并穿过所述更换底板,所述压紧转杆与所述更换底板转动连接,并位于所述更换底板的一侧,所述复位弹簧与所述更换滑座固定连接,并位于所述更换滑座与所述更换底板之间。

7. 如权利要求6所述的一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,

所述更换滑动组件还包括限位转杆,所述限位转杆与所述更换滑座转动连接,并位于所述更换滑座的一侧。

8. 如权利要求7所述的一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,

所述更换滑动组件还包括卡扣,所述卡扣与所述更换滑座滑动连接,并位于所述限位转杆的一侧。

9. 如权利要求8所述的一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,
所述更换滑动组件还包括推动弹簧,所述推动弹簧与所述更换滑座固定连接,并位于所述卡扣的一侧。
10. 如权利要求9所述的一种便于夹紧的烫金版更换装置,其特征在于,
所述更换滑动组件还包括两个支撑滑杆,两个所述支撑滑杆与所述更换滑座固定连接,并位于所述更换安装槽的两侧。

一种便于夹紧的烫金版更换装置

技术领域

[0001] 本发明涉及烫金加工设备领域,尤其涉及一种便于夹紧的烫金版更换装置。

背景技术

[0002] 烫金工艺是一种不用油墨的特种印刷工艺,所谓烫金是指在一定的温度和压力下将电化铝箔烫印到承印物表面的工艺过程,烫金机就是完成烫金工艺的设备。

[0003] 现有设备多是在工作台上通过胶带对烫金版进行夹紧固定,在更换时需要撕下胶带重新换上烫金版再贴上胶带,这样更换效率低,使得生产效率低。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种便于夹紧的烫金版更换装置,旨在解决现有设备夹紧烫金版不方便使得工作效率降低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供了一种便于夹紧的烫金版更换装置,包括夹紧机和更换机,所述夹紧机包括辅助支撑组件和辅助夹紧组件,所述辅助支撑组件包括辅助底座、第一调整板、辅助支撑柱和第一调节螺杆,所述辅助底座具有第一凹槽,所述辅助支撑柱与所述辅助底座固定连接,并位于所述第一凹槽内,所述第一调整板与所述辅助支撑柱滑动连接,并位于所述第一凹槽内,所述第一调节螺杆与所述辅助底座螺纹连接,并与所述第一调整板转动连接,所述辅助夹紧组件包括第二调整板、第二支撑杆、第二调节螺杆、第三调整板、第三支撑杆和第三调节螺杆,所述第二支撑杆与所述辅助底座滑动连接,并位于所述第一调整板的一侧,所述第三支撑杆与所述辅助底座滑动连接,并位于所述第二支撑杆的一侧,所述第二调整板与所述第二支撑杆固定连接,并位于所述第一凹槽内,所述第三调整板与所述第三支撑杆固定连接,并位于所述第一凹槽内,所述第二调节螺杆与所述第二调整板转动连接,并与所述辅助底座螺纹连接,所述第三调节螺杆与所述第三调整板转动连接,并与所述辅助底座螺纹连接。

[0006] 其中,所述第二调整板包括第二板体和第二滑动板,所述第二滑动板与所述第二板体滑动连接,并位于所述第二板体靠近所述第一调整板的一侧。

[0007] 其中,所述第三调整板包括第三板体和第三滑动板,所述第三滑动板与所述第三板体滑动连接,并位于所述第三板体靠近所述第一调整板的一侧。

[0008] 其中,所述辅助支撑组件还包括辅助压紧弹簧,所述辅助压紧弹簧与所述第一调整板固定连接,并位于所述辅助底座与所述第一调整板之间。

[0009] 其中,所述辅助底座具有第一刻度线 and 第二刻度线,所述第一刻度线与所述第二刻度线位于所述第一凹槽的两侧。

[0010] 其中,所述更换机包括更换支撑组件和更换滑动组件,所述更换支撑组件包括更换座、更换支架和更换底板,所述更换座具有第一通孔,所述更换支架与所述更换座固定连接,并位于所述更换座的一侧,所述更换底板与所述更换支架固定连接,并位于所述更换支架远离所述更换座的一侧,所述更换滑动组件包括更换滑座、更换控制杆、压紧转杆和复位

弹簧,所述更换滑座具有更换安装槽,所述更换滑座与所述更换支架滑动连接,并位于所述更换支架的一侧,所述更换控制杆与所述更换滑座固定连接,并穿过所述更换底板,所述压紧转杆与所述更换底板转动连接,并位于所述更换底板的一侧,所述复位弹簧与所述更换滑座固定连接,并位于所述更换滑座与所述更换底板之间。

[0011] 其中,所述更换滑动组件还包括限位转杆,所述限位转杆与所述更换滑座转动连接,并位于所述更换滑座的一侧。

[0012] 其中,所述更换滑动组件还包括卡扣,所述卡扣与所述更换滑座滑动连接,并位于所述限位转杆的一侧。

[0013] 其中,所述更换滑动组件还包括推动弹簧,所述推动弹簧与所述更换滑座固定连接,并位于所述卡扣的一侧。

[0014] 其中,所述更换滑动组件还包括两个支撑滑杆,两个所述支撑滑杆与所述更换滑座固定连接,并位于所述更换安装槽的两侧。

[0015] 本发明的一种便于夹紧的烫金版更换装置,所述辅助支撑组件包括辅助底座、第一调整板、辅助支撑柱和第一调节螺杆,所述辅助底座具有第一凹槽,在所述第一凹槽中放置烫金版,所述辅助支撑柱与所述辅助底座固定连接,并位于所述第一凹槽内,所述第一调整板与所述辅助支撑柱滑动连接,并位于所述第一凹槽内,通过所述辅助支撑柱,使得所述第一调整板可以稳定地在所述第一凹槽中滑动,所述第一调节螺杆与所述辅助底座螺纹连接,并与所述第一调整板转动连接,转动所述第一调节螺杆,可以上下微调所述第一调整板的位置,使得可以放置不同厚度的烫金版;所述辅助夹紧组件包括第二调整板、第二支撑杆、第二调节螺杆、第三调整板、第三支撑杆和第三调节螺杆,所述第二支撑杆与所述辅助底座滑动连接,并位于所述第一调整板的一侧,所述第三支撑杆与所述辅助滑动固定连接,并位于所述第二支撑杆的一侧,所述第二调整板与所述第二支撑杆固定连接,并位于所述第一凹槽内,通过所述第二支撑杆可以支撑所述第二调整板在所述第一凹槽中滑动,所述第三调整板与所述第三支撑杆固定连接,并位于所述第一凹槽内,过所述第三支撑杆可以支撑所述第三调整板在所述第一凹槽中滑动,所述第二调节螺杆与所述第二调整板转动连接,并与所述辅助底座螺纹连接,所述第三调节螺杆与所述第三调整板转动连接,并与所述辅助底座螺纹连接,转动所述第二调节螺杆和所述第三调节螺杆可以分别对所述第二调整板和所述第三调整板的位置进行调整,从而可以夹紧放置在所述第一调整板上的烫金版。通过所述转动所述第一调节螺杆可以上下微调所述第一调整板的位置,使得不同厚度的烫金版可以露出指定的烫金高度,然后通过所述第二调整板和所述第三调整板,可以对不同长度和宽度的烫金版进行夹紧,从而可以方便地对烫金版进行固定,提高操作效率,从而解决现有设备夹紧烫金版不方便使得工作效率降低的问题。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1是本发明的一种便于夹紧的烫金版更换装置的结构图;

[0018] 图2是本发明的夹紧机的结构图；

[0019] 图3是本发明的夹紧机沿第三调节螺杆的剖面示意图；

[0020] 图4是本发明的更换机的底部结构图；

[0021] 图5是本发明的更换机的顶部结构图。

[0022] 1-更换机、3-夹紧机、11-更换支撑组件、12-更换滑动组件、111-更换座、112-更换支架、113-更换底板、114-螺孔板、115-更换限位板、121-更换滑座、122-更换控制杆、123-压紧转杆、124-复位弹簧、125-限位转杆、126-卡扣、127-推动弹簧、128-支撑滑杆、1111-第一通孔、1113-更换限位孔、1211-更换安装槽、1212-更换限位槽、1231-压紧杆体、1232-圆辊、1233-锁紧螺钉、31-辅助支撑组件、32-辅助夹紧组件、311-辅助底座、312-第一调整板、313-辅助支撑柱、314-第一调节螺杆、315-辅助压紧弹簧、321-第二调整板、322-第二支撑杆、323-第二调节螺杆、324-第三调整板、325-第三支撑杆、326-第三调节螺杆、327-第一拨环、328-第二拨环、329-锁定块、3111-第一凹槽、3112-第一刻度线、3113-第二刻度线、3114-辅助安装槽、3211-第二板体、3212-第二滑动板、3241-第三板体、3242-第三滑动板、3291-突齿。

具体实施方式

[0023] 下面详细描述本发明的实施例，所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本发明，而不能理解为对本发明的限制。

[0024] 在本发明的描述中，需要理解的是，术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本发明的限制。此外，在本发明的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0025] 请参阅图1~图5，本发明提供一种便于夹紧的烫金版更换装置，包括：

[0026] 更换机1和夹紧机3，所述夹紧机3包括辅助支撑组件31和辅助夹紧组件32，所述辅助支撑组件31包括辅助底座311、第一调整板312、辅助支撑柱313和第一调节螺杆314，所述辅助底座311具有第一凹槽3111，所述辅助支撑柱313与所述辅助底座311固定连接，并位于所述第一凹槽3111内，所述第一调整板312与所述辅助支撑柱313滑动连接，并位于所述第一凹槽3111内，所述第一调节螺杆314与所述辅助底座311螺纹连接，并与所述第一调整板312转动连接，所述辅助夹紧组件32包括第二调整板321、第二支撑杆322、第二调节螺杆323、第三调整板324、第三支撑杆325和第三调节螺杆326，所述第二支撑杆322与所述辅助底座311滑动连接，并位于所述第一调整板312的一侧，所述第三支撑杆325与所述辅助底座311滑动连接，并位于所述第二支撑杆322的一侧，所述第二调整板321与所述第二支撑杆322固定连接，并位于所述第一凹槽3111内，所述第三调整板324与所述第三支撑杆325固定连接，并位于所述第一凹槽3111内，所述第二调节螺杆323与所述第二调整板321转动连接，并与所述辅助底座311螺纹连接，所述第三调节螺杆326与所述第三调整板324转动连接，并与所述辅助底座311螺纹连接。

[0027] 在本实施方式中，所述辅助支撑组件31包括辅助底座311、第一调整板312、辅助支

撑柱313和第一调节螺杆314,所述辅助底座311具有第一凹槽3111,在所述第一凹槽3111中放置烫金版,所述辅助支撑柱313与所述辅助底座311固定连接,并位于所述第一凹槽3111内,所述第一调整板312与所述辅助支撑柱313滑动连接,并位于所述第一凹槽3111内,通过所述辅助支撑柱313,使得所述第一调整板312可以稳定地在所述第一凹槽3111中滑动,所述第一调节螺杆314与所述辅助底座311螺纹连接,并与所述第一调整板转动连接,转动所述第一调节螺杆314,可以上下微调所述第一调整板312的位置,使得可以放置不同厚度的烫金版;所述辅助夹紧组件32包括第二调整板321、第二支撑杆322、第二调节螺杆323、第三调整板324、第三支撑杆325和第三调节螺杆326,所述第二支撑杆322与所述辅助底座311滑动连接,并位于所述第一调整板312的一侧,所述第三支撑杆325与所述辅助底座311固定连接,并位于所述第二支撑杆322的一侧,所述第二调整板321与所述第二支撑杆322固定连接,并位于所述第一凹槽3111内,通过所述第二支撑杆322可以支撑所述第二调整板321在所述第一凹槽3111中滑动,所述第三调整板324与所述第三支撑杆325固定连接,并位于所述第一凹槽3111内,通过所述第三支撑杆325可以支撑所述第三调整板324在所述第一凹槽3111中滑动,所述第二调节螺杆323与所述第二调整板321转动连接,并与所述辅助底座311螺纹连接,所述第三调节螺杆326与所述第三调整板324转动连接,并与所述辅助底座311螺纹连接,转动所述第二调节螺杆323和所述第三调节螺杆326可以分别对所述第二调整板321和所述第三调整板324的位置进行调整,从而可以夹紧放置在所述第一调整板312上的烫金版。通过所述转动所述第一调节螺杆314可以上下微调所述第一调整板312的位置,使得不同厚度的烫金版可以露出指定的烫金高度,然后通过所述第二调整板321和所述第三调整板324,可以对不同长度和宽度的烫金版进行夹紧,从而可以方便地对烫金版进行固定,提高操作效率,从而解决现有设备夹紧烫金版不方便使得工作效率降低的问题。

[0028] 进一步的,所述第二调整板321包括第二板体3211和第二滑动板3212,所述第二滑动板3212与所述第二板体3211滑动连接,并位于所述第二板体3211靠近所述第一调整板312的一侧。

[0029] 在本实施方式中,所述由于所述第一调整板312会上下移动,因此在所述第二板体3211上设置所述第二滑动板,可以在重力的作用下和所述第一调整板312保持接触,使得可以对不同厚度的烫金版进行夹紧。

[0030] 进一步的,所述第三调整板324包括第三板体3241和第三滑动板3242,所述第三滑动板3242与所述第三板体3241滑动连接,并位于所述第三板体3241靠近所述第一调整板312的一侧。

[0031] 在本实施方式中,所述由于所述第一调整板312会上下移动,因此在所述第三板体3241上设置所述第三滑动板3242,可以在重力的作用下和所述第一调整板312保持接触,使得可以对不同厚度的烫金版进行夹紧。

[0032] 进一步的,所述辅助支撑组件31还包括辅助压紧弹簧315,所述辅助压紧弹簧315与所述第一调整板312固定连接,并位于所述辅助底座311与所述第一调整板312之间。

[0033] 在本实施方式中,所述辅助压紧弹簧315设置于所述辅助底座311和所述第一调整板312之间,使得可以通过所述辅助压紧弹簧315对所述第一调整板312进行支撑,避免在烫金过程中因为振动而使所述第一调节螺杆314下滑,使得烫金质量得到提高。

[0034] 进一步的,所述辅助底座311具有第一刻度线3112和第二刻度线3113,所述第一刻

度线3112与所述第二刻度线3113位于所述第一凹槽3111的两侧。

[0035] 在本实施方式中,在所述辅助底座311的两侧设置所述第一刻度线3112和所述第二刻度线3113,可以方便准确地根据烫金版的尺寸对所述第二调整板321和所述第三调整板324的位置进行调整,避免将烫金版压伤,同时也方便对需要烫金的样纸进行定位。。

[0036] 进一步的,所述辅助底座311具有两个辅助安装槽3114,两个所述辅助安装槽3114位于所述辅助底座311的两侧。

[0037] 在本实施方式中,在所述底座上开设两个所述辅助安装槽3114,使得可以更加方便地和外部设备配合进行固定。

[0038] 进一步的,所述辅助夹紧组件32还包括第一拨环327,所述第一拨环327与所述第二调节螺杆323固定连接,并位于所述第一凹槽3111内。

[0039] 在本实施方式中,通过所述第一拨环327可以方便地转动所述第二调节螺杆323,使得调整所述第二调整板321更加省力。

[0040] 进一步的,所述辅助夹紧组件32还包括第二拨环328,所述第二拨环328与所述第三调节螺杆326固定连接,并位于所述第一凹槽3111内。

[0041] 在本实施方式中,通过所述第二拨环328可以方便地转动所述第三调节螺杆326,使得调整所述第三调整板324更加省力。

[0042] 进一步的,所述辅助夹紧组件32还包括锁定块329,所述锁定块329具有突齿3291,所述锁定块329与所述辅助底座311滑动连接,所述突齿3291靠近所述第二调节螺杆323。

[0043] 在本实施方式中,所述锁定块329由弹簧支撑,使得可以在所述第二调节螺杆323转动到预定位置后,通过所述锁定块329上的突齿3291和所述第二调节螺杆323接触而对所述第二调节螺杆323进行锁死,从而可以防止松动,提高固定质量;在所述第三调节螺杆326处也相应设置类似的结构。

[0044] 进一步的,所述更换机1包括更换支撑组件11和更换滑动组件12,所述更换支撑组件11包括更换座111、更换支架112和更换底板113,所述更换座111具有第一通孔1111,所述更换支架112与所述更换座111固定连接,并位于所述更换座111的一侧,所述更换底板113与所述更换支架112固定连接,并位于所述更换支架112远离所述更换座111的一侧,所述更换滑动组件12包括更换滑座121、更换控制杆122、压紧转杆123和复位弹簧124,所述更换滑座121具有更换安装槽1211,所述更换滑座121与所述更换支架112滑动连接,并位于所述更换支架112的一侧,所述更换控制杆122与所述更换滑座121固定连接,并穿过所述更换底板113,所述压紧转杆123与所述更换底板113转动连接,并位于所述更换底板113的一侧,所述复位弹簧124与所述更换滑座121固定连接,并位于所述更换滑座121与所述更换底板113之间。

[0045] 在本实施方式中,所述更换支撑组件11包括更换座111、更换支架112和更换底板113,所述更换座111具有第一通孔1111,所述更换支架112与所述更换座111固定连接,并位于所述更换座111的一侧,所述更换底板113与所述更换支架112固定连接,并位于所述更换支架112远离所述更换座111的一侧,通过所述更换支架112将所述更换座111和所述更换底板113分开,所述更换座111用于和烫金设备接触;所述更换滑动组件12包括更换滑座121、更换控制杆122、压紧转杆123和复位弹簧124,所述更换滑座具有更换安装槽1211,烫金版通过夹具可以放置在所述更换安装槽1211中,所述更换滑座121与所述更换支架112滑动连

接,并位于所述更换支架112的一侧,所述更换滑座121可以相对所述更换支架112滑动,所述更换控制杆122与所述更换滑座121固定连接,并穿过所述更换底板113,通过所述更换控制杆122可以方便地移动所述更换滑座121,所述压紧转杆123与所述更换底板113转动连接,并位于所述更换底板113的一侧,在将烫金版装入到所述安装槽中后,推动所述更换控制杆122可以使烫金版进入所述第一通孔1111中,然后通过所述压紧转杆123可以进行压紧,所述复位弹簧124与所述更换滑座121固定连接,并位于所述更换滑座121与所述更换底板113之间,所述复位弹簧124可以施加预紧力而吸收振动,避免在烫金过程中振动而降低烫金质量。通过在所述安装槽中滑动装入带有夹具的烫金版,然后推动所述更换控制杆122使烫金版进入所述第一通孔1111中,可以进行烫金动作,在需要更换烫金版时,只需要转动所述压紧转杆123,从而可以方便地下滑所述更换滑座121而对烫金版进行更换,从而解决现有设备夹紧烫金版不方便使得工作效率降低的问题。

[0046] 进一步的,所述更换滑动组件12还包括限位转杆125,所述限位转杆125与所述更换滑座121转动连接,并位于所述更换滑座121的一侧。

[0047] 在本实施方式中,通过转动所述限位转杆125可以对烫金版的位置进行固定,使得更加容易推动到所述第一通孔1111之中。

[0048] 进一步的,所述更换滑动组件12还包括卡扣126,所述卡扣126与所述更换滑座121滑动连接,并位于所述限位转杆125的一侧。

[0049] 在本实施方式中,所述卡扣126设置于所述所述更换滑座121的一侧,在所述限位转杆125转动对烫金版到的位置进行限制之后,通过所述卡扣126滑动可以对位置进行固定。

[0050] 进一步的,所述更换滑动组件12还包括推动弹簧127,所述推动弹簧127与所述更换滑座121固定连接,并位于所述卡扣126的一侧。

[0051] 在本实施方式中,所述推动弹簧127设置在所述卡扣126的一侧,在需要更换烫金版时,移动所述卡扣126,所述限位转杆125就在所述推动弹簧127的作用下被弹起,从而可以更加方便地取出烫金版。

[0052] 进一步的,所述更换支撑组件11还包括螺孔板114,所述螺孔板114与所述更换底板113固定连接,并位于所述更换底板113的一侧。

[0053] 在本实施方式中,通过所述螺孔板114可以和烫金机进行连接,使得连接更加方便。

[0054] 进一步的,所述更换座111具有更换限位孔1113,所述更换限位孔1113位于所述更换座111的一侧。

[0055] 在本实施方式中,所述更换限位孔1113设置在所述更换座111的一侧,使得外部的定位装置可以通过所述更换限位孔1113进行固定,使得定位更加方便。

[0056] 进一步的,所述更换支撑组件11还包括更换限位板115,所述更换滑座121具有更换限位槽1212,所述更换限位板115与所述更换座111固定连接,并位于所述更换座111远离所述更换底板113的一侧,所述更换限位槽1212位于所述更换滑座121靠近所述更换限位板115的一侧。

[0057] 在本实施方式中,在烫金版安装完成后,通过所述将所述更换限位槽1212和所述更换限位板115配合,从而可以对所述更换滑座121的位置进行限制,使得烫金版可以稳定

地保持在所述更换座111的表面,便于进行烫金操作。

[0058] 进一步的,所述压紧转杆123包括压紧杆体1231和圆辊1232,所述压紧杆体1231与所述更换底板113转动连接,并位于所述更换底板113的一侧,所述圆辊1232与所述压紧杆体1231转动连接,并位于所述压紧杆体1231与所述更换底板113之间。

[0059] 在本实施方式中,所述圆辊1232设置于所述压紧杆体1231的一侧,使得在所述压紧杆体1231转动时,所述圆辊1232可以相对所述更换底板113转动,从而可以对所述更换控制杆122进行固定,使得烫金版可以更加稳定地进行固定。

[0060] 进一步的,所述压紧转杆123还包括锁紧螺钉1233,所述锁紧螺钉1233与所述压紧杆体1231螺纹连接,并穿过所述压紧杆体1231。

[0061] 在本实施方式中,所述锁紧螺钉1233位于所述压紧杆体1231的一侧,使得所述压紧杆体1231旋转到位后,可以更加方便对所述压紧杆体1231进行压紧,

[0062] 进一步的,所述更换滑动组件12还包括两个支撑滑杆128,两个所述支撑滑杆128与所述更换滑座121固定连接,并位于所述更换安装槽1211的两侧。

[0063] 在实施方式中,两个所述支撑滑杆128便于烫金版夹具滑入对位置进行固定,使得更加方便进行固定。

[0064] 通过所述转动所述第一调节螺杆314可以上下微调所述第一调整板312的位置,使得不同厚度的烫金版可以露出指定的烫金高度,然后通过所述第二调整板321和所述第三调整板324,可以对不同长度和宽度的烫金版进行夹紧,从而可以方便地对烫金版进行固定,提高操作效率,从而解决现有设备夹紧烫金版不方便使得工作效率降低的问题。

[0065] 以上所揭露的仅为本发明一种较佳实施例而已,当然不能以此来限定本发明之权利范围,本领域普通技术人员可以理解实现上述实施例的全部或部分流程,并依本发明权利要求所作的等同变化,仍属于发明所涵盖的范围。

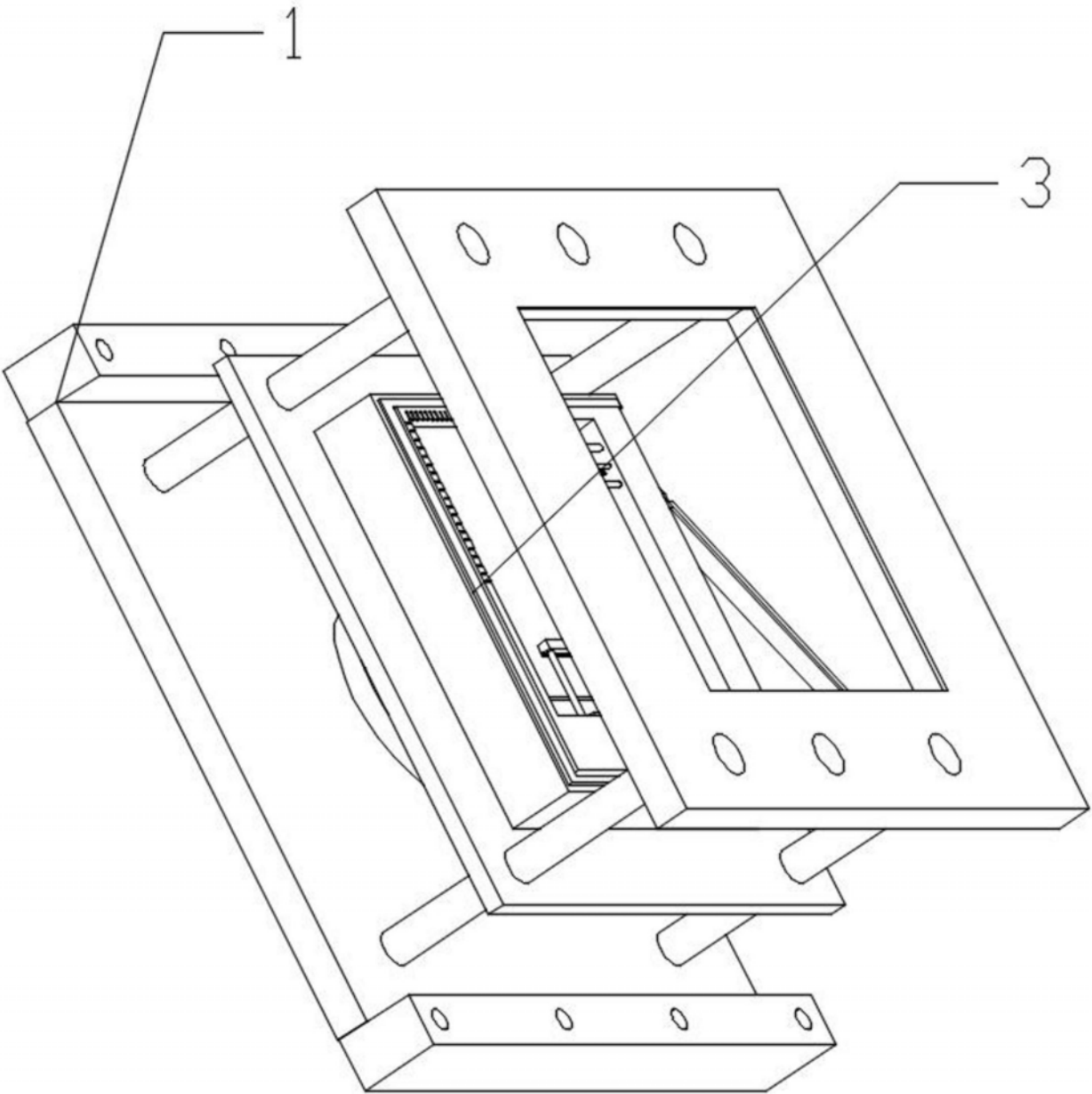


图1

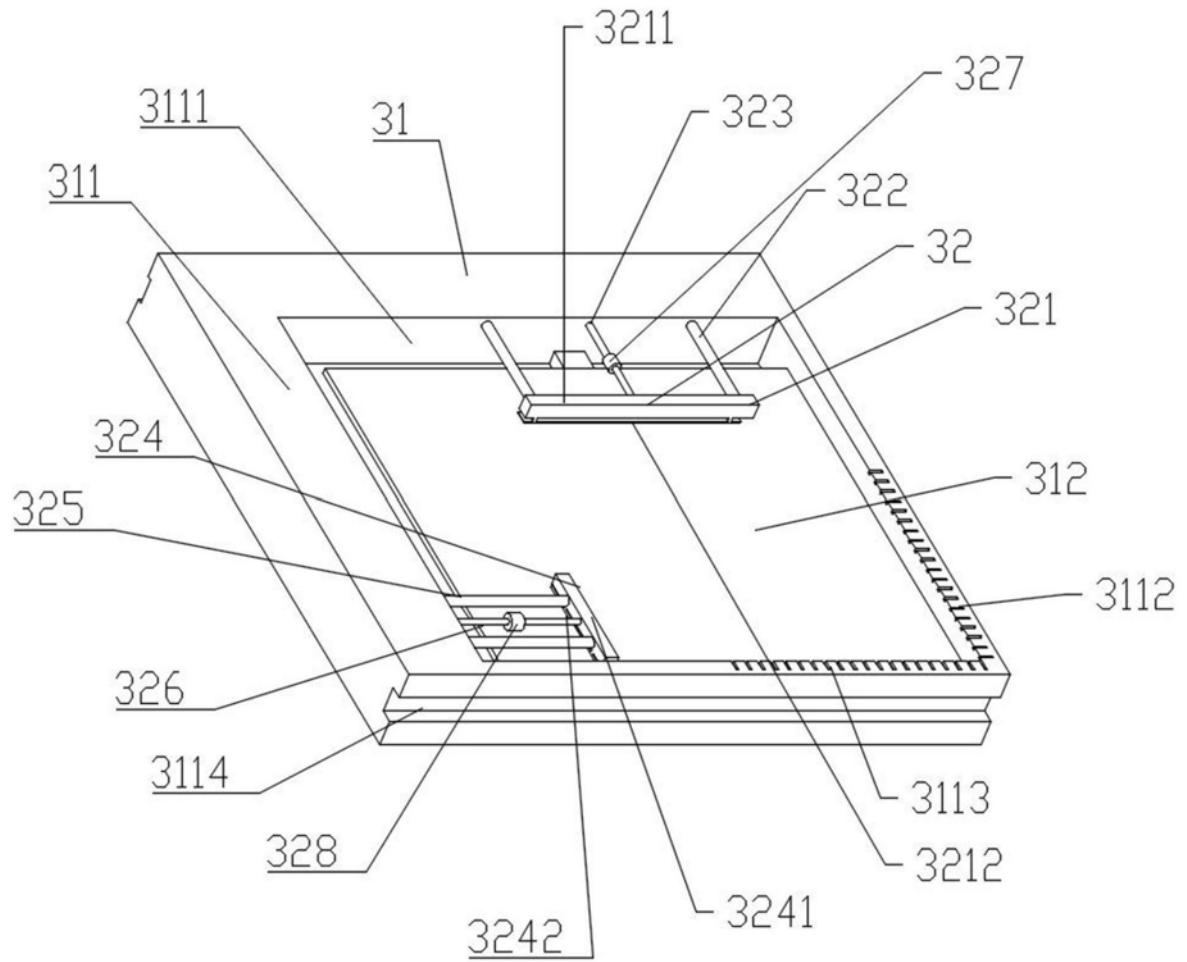


图2

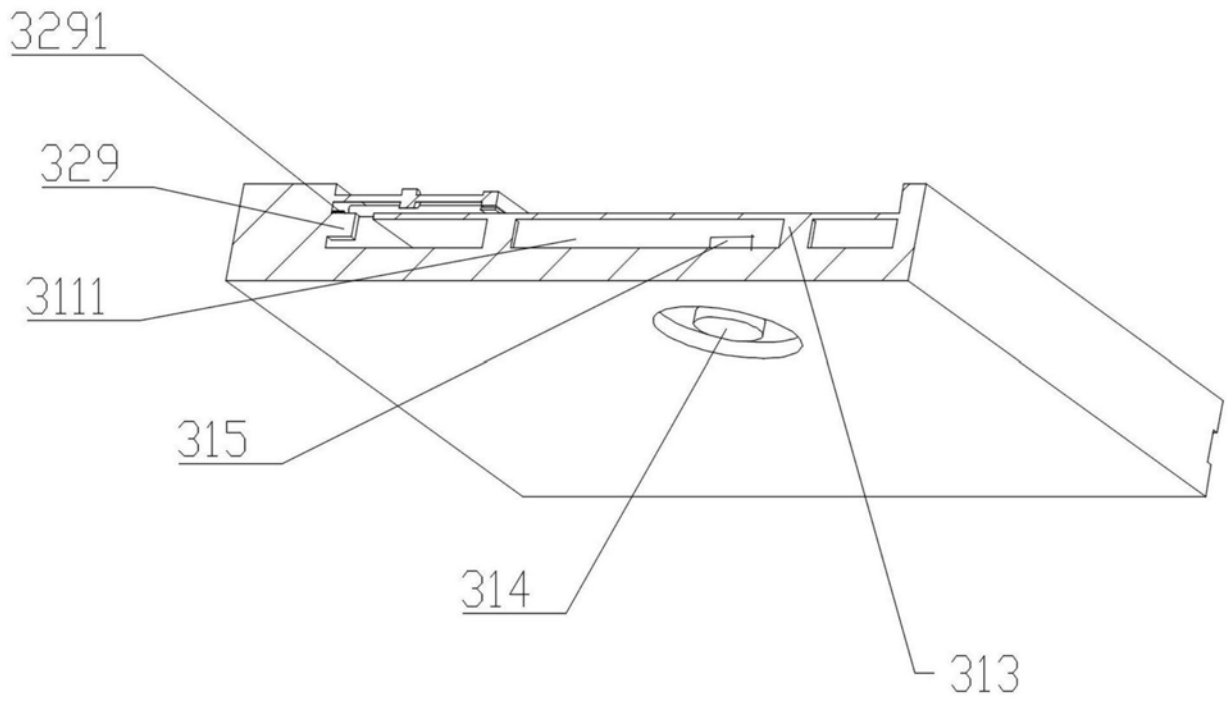


图3

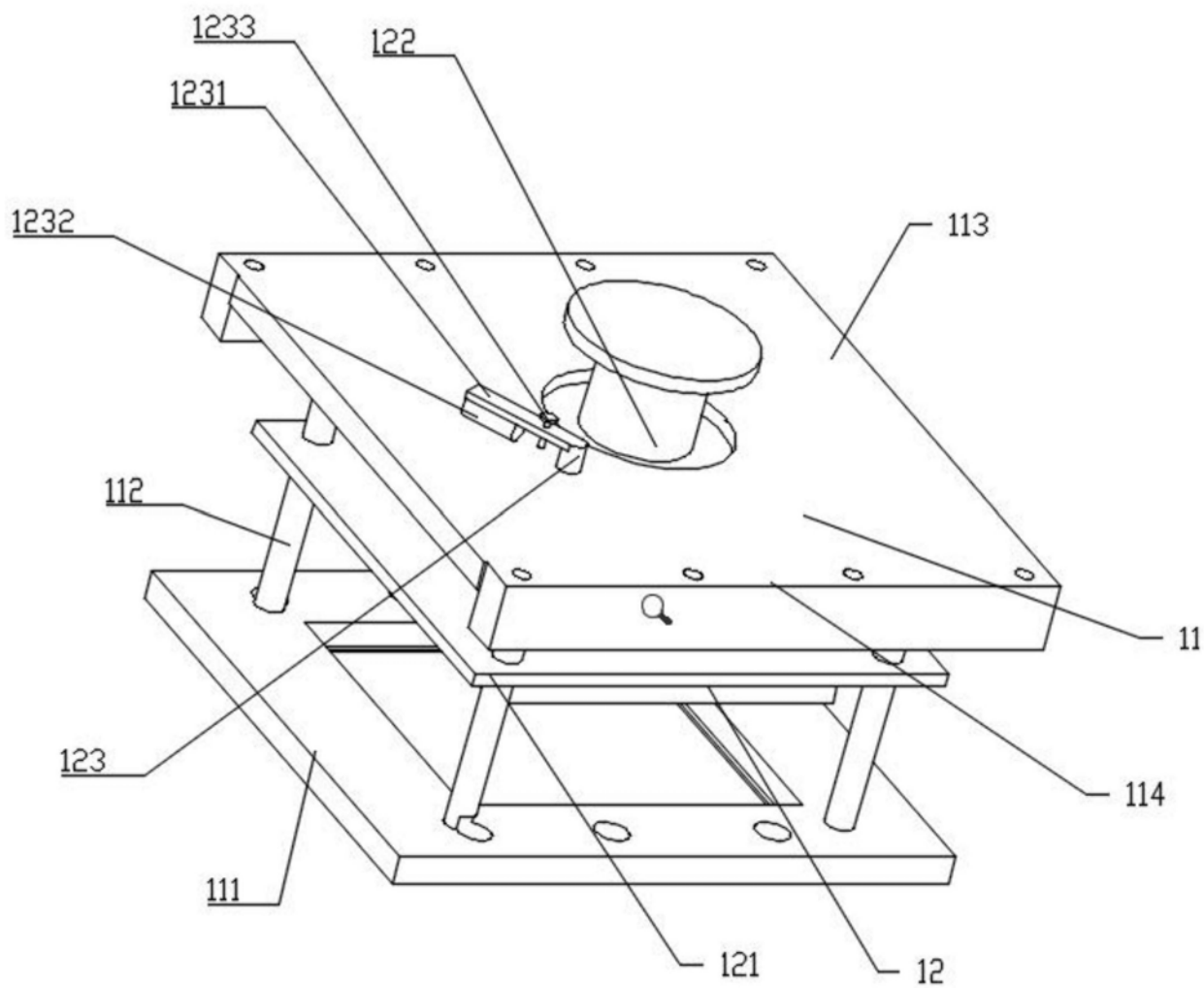


图4

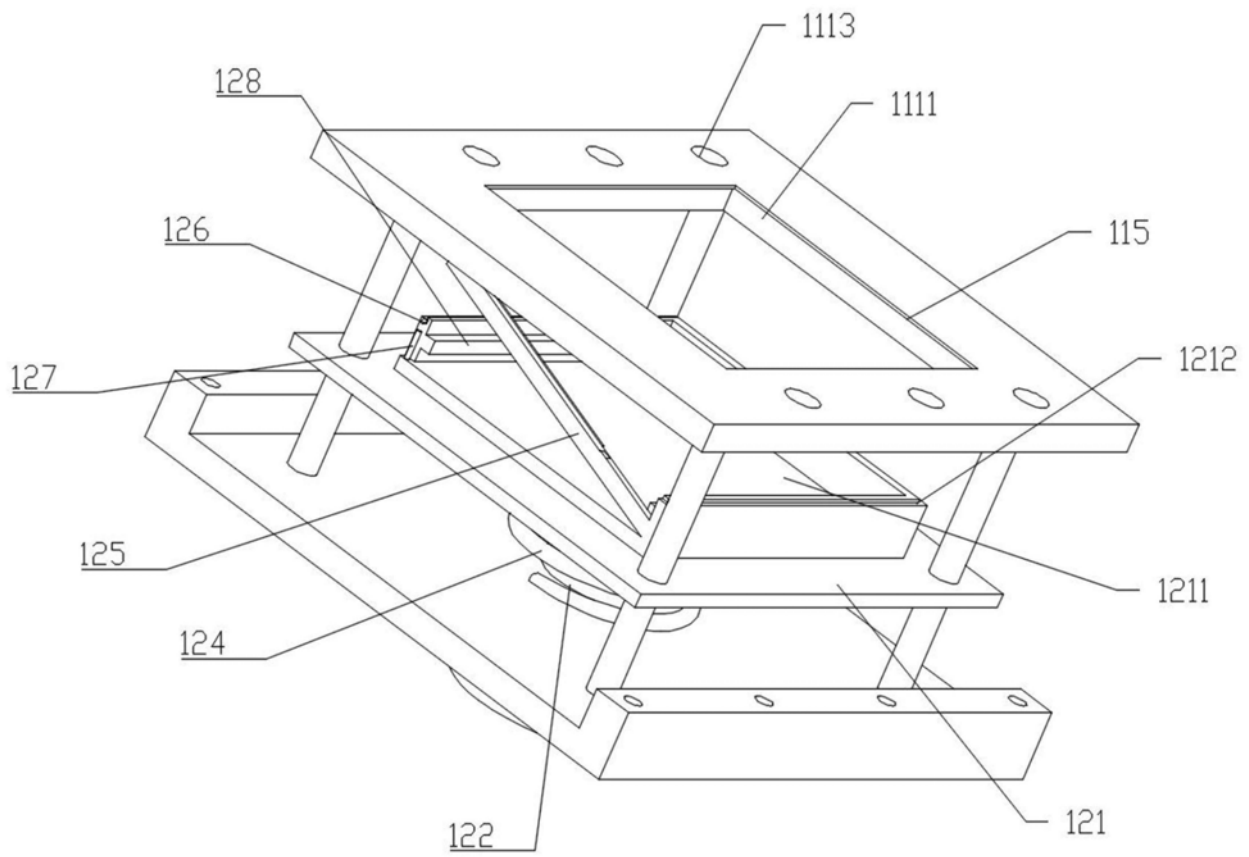


图5