(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.[6]
B65C 9/00

(11) 공개번호 특1996-0007380
(43) 공개일자 1996년03월22일

(21) 출원번호 특1995-0026196
(22) 출원일자 1995년08월23일

(30) 우선권주장 9410227 1994년08월23일 프랑스(FR)
(71) 출원인 쁘로떽시옹 데꼬라시옹 꽁디숀망 유로쁘 에스. 아. 반데부어드 장ㅡ끌로드
프랑스, 80500 몽디디에르, 제드. 이 라 로제레

(72) 발명자 떼바울뜨 삐립뻬
프랑스, 80500 몽디디에르, 뤼 까베로니에르 3

(74) 대리인 이건주

심사청구 : 없음

(54) 병이나 혹은 그와 유사한 것 위에 신장력있는, 상표부착용 연결기의 설치방법 및 그 기계

요약

병이나 혹은 그와 유사한 것 위에 신장력있는, 상표부착용 연결기 설치방법으로서, 이 방법에 따르면, 적어도 연결기의 내부에 한 쌍의 신연기를 도입하되, 이 연결기를 신장시키기 위해, 이 신연기들의 사이를 떼어서 배치하고, 또한 병 위에서 신장된 연결기가 제자리를 잡도록 하기 위해, 병과 신장기의 위치를 상당히 움직여야 하며, 신장된 연결기와 병을 상당 거리 움직일 때, 그리고 병 위에서 연결기를 제위치를 잡을 때, 신연기위로 연결기를 고정시키기 위해, 연결기와 신장기의 접촉부분에서 흡입을 실시하는 것을 특징으로 하는 상표부착용 연결기 설치방법.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

병이나 혹은 그와 유사한 것 위에 신장력있는, 상표부착용 연결기의 설치방법 및 그 기계

[도면의 간단한 설명]

제1도는 발명품의 축으로 자른 측면도,

제2도는 한 쌍의 신연기를 부분적으로 자른 측면도,

제3도는 제2도의 상부 도면,

제4도는 제1도에 나타난 기계의 단면도로서 그 기능 싸이클의 도표.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

병이나 그와 유사한 것 위에 신장력있는 상표부착용 연결기 설치방법에 있어서, 연결기의 내부에 적어도 한 쌍의 신연기(伸延機)가 도입되고, 그 연결기를 늘이기 위해 상기 신연기의 사이를 떼어 놓고, 병 위에 신장된 연결기의 제위치를 잡기 위해 병과 신연기를 적당히 이동하도록 구성되며, 신장된 연결기(5)와 병(3)의 적당한 위치 이동시 및 병 위에 연결기의 위치를 잡을 시, 신연기 위로 연결기를 고정시키기 위해 신연기(13)와 연결기(5)의 접촉부분에서 흡입이 이루어지는 것을 특징으로 하는 상표부착용 연결기의 설치방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 흡입 이전에 상기 신연기와 연결기가 접촉하는 부분에서 신장된 연결기(5)의 내부로 공기를 불어 넣는 것을 특징으로 하는 상표부착용 연결기의 설치방법.

청구항 3

상기 청구범위중 어느 한 항에 있어서, 병 위로 연결기의 자리를 잡은 후, 자리를 잡은 연결기에서부터

신연기를 축출하기 위해, 병과 신연기를 적당히 이동하는 동안, 신연기와 연결기의 접촉 부분에서 연결기 내부로 공기를 불어 넣는 것을 특징으로 하는 상표부착용 연결기의 설치방법.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 신장된 연결기와 병의 적당한 이동시, 연결기와 병 사이에 공기를 불어 넣은 것을 특징으로 하는 상표부착용 연결기의 설치방법.

청구항 5

신연기(13)들이 연결기와 접촉하는 신연기의 표면과 이어지고, 흡입 수단에 연결된 파이프망(33)을 포함하는 것을 특징으로 하는 상기 청구범위중 어느 한 항의 방법을 실현시키기 위한 기계.

청구항 6

제5항에 있어서, 상기 신연기들이 연결기와 접촉하는 신연기의 표면에 도달하는 공기 불어넣기의 수단과 연결된 파이프망(33)을 포함하는 것을 특징으로 하는 기계.

청구항 7

제5항 및 제6항에 있어서, 신연기들(13)이 그 외부표면에 연결되고, 흡입과 공기 불어넣기 위한 변경 수단에 의해 연결된 하나의 파이프 망을 포함하는 것을 특징으로 하는 기계.

청구항 8

제4항 내지 제7항중 어느 한 항에 있어서, 각각의 신연기(15)가 그 외부표면에 연결되는 파이프망(32)을 갖춘 몸체(30)를 포함하고, 이때 몸체의 외부표면은 구멍 뚫린 부드러운 판을 포함하고 있으며, 이 구멍 뚫림은 몸체의 파이프에까지 연결되는 것을 특징으로 하는 기계.

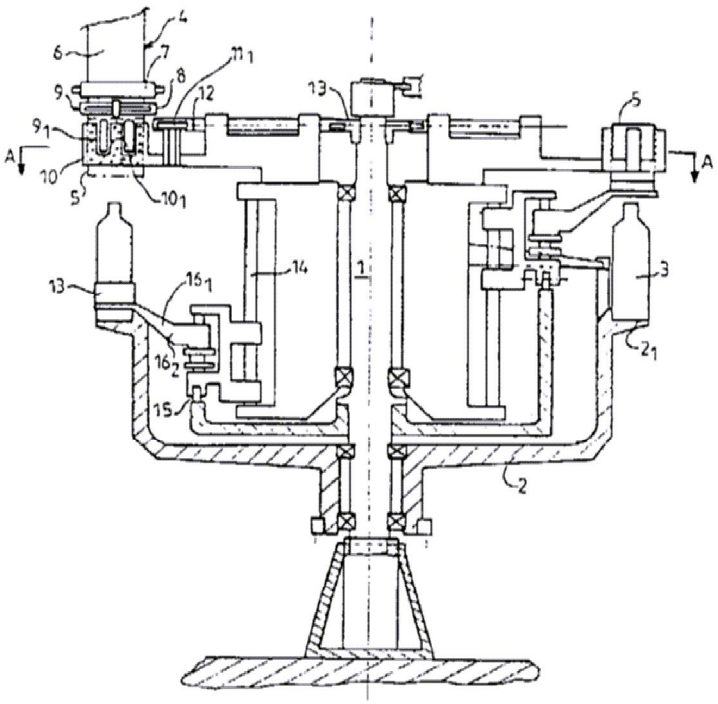
청구항 9

신연기들이 공기 불어넣기 수단과 연결되고, 신연기의 부분에 이어지고 또한 병 위에 놓여진 연결기의 반대방향으로 공기 불어넣기가 이루어지는 파이프의 망을 포함하는 것을 특징으로 하는 제4항의 방법실현용 기계.

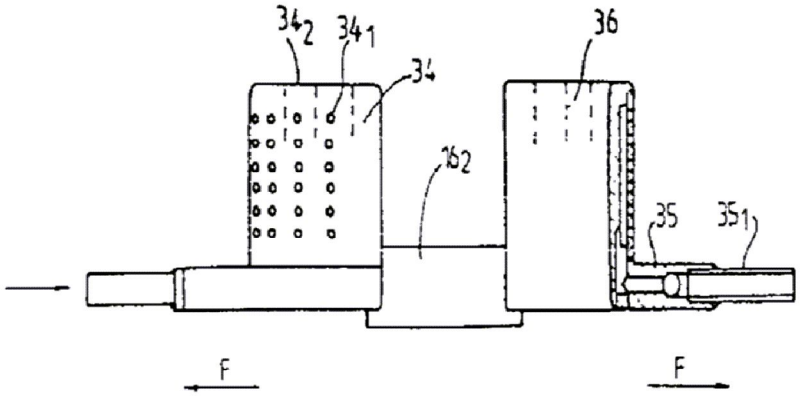
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

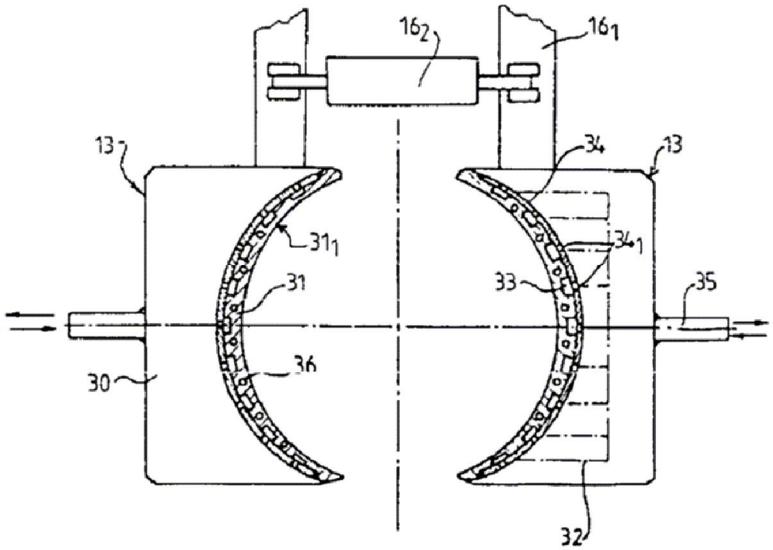
도면1



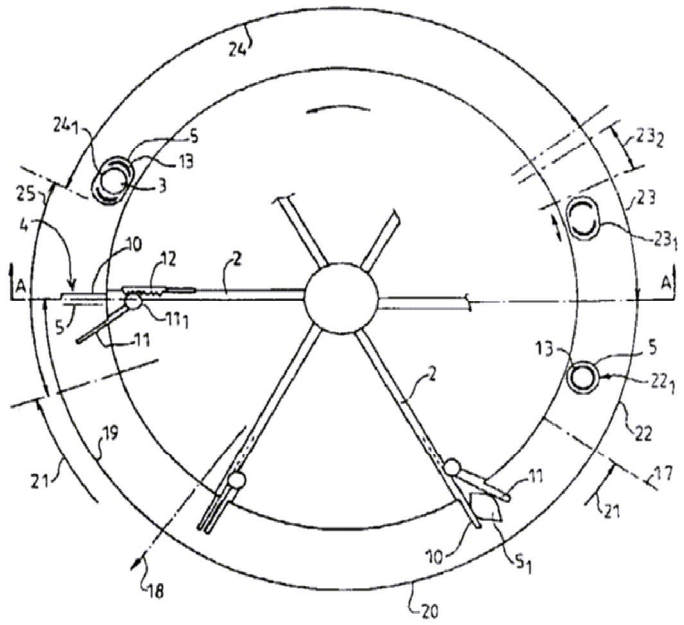
도면2


34₂
34₁
34
36
16₂
35
35₁
F
F

도면3


16₂
16₁
13
34
13
31₁
34₁
31
33
35
30
36
32

도면4


24
24₁
5
13
3
25
4
10
12
2
A
A
5
11₁
11
23₂
23
23₁
13
5
22₁
22
17
21
19
21
2
11
10
5₁
18
20