



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203018934 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 26

(21) 申请号 201220677000. 1

(22) 申请日 2012. 12. 11

(73) 专利权人 安徽动力源科技有限公司

地址 242131 安徽省宣城市郎溪县经济开发区

(72) 发明人 吴琼

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 郭俊玲

(51) Int. Cl.

B23K 37/00 (2006. 01)

B23K 37/04 (2006. 01)

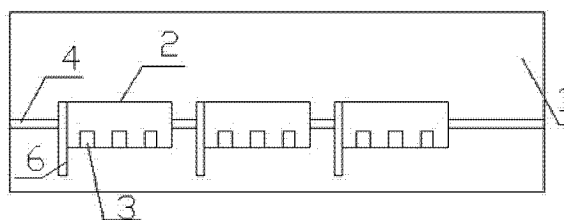
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电阻焊接固定用工装台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电阻焊接固定用工装台,包括支架,所述支架上固定若干个工装台,每个所述工装台上分别设置若干个固定槽,其中每个所述工装台的底部设置滑槽并与所述支架上设置的滑块相适配。每个所述工装台的其中一侧设置手柄。本实用新型的有益效果是:设计合理且操作方便,省时省力,提高电阻的焊接品质。



1. 一种电阻焊接固定用工装台,包括支架(1),其特征在于:所述支架(1)上固定若干个工装台(2),每个所述工装台(2)上分别设置若干个固定槽(3),其中每个所述工装台(2)的底部设置滑槽(5)并与所述支架(1)上设置的滑块(4)相适配。

2. 根据权利要求1所述的一种电阻焊接固定用工装台,其特征在于:每个所述工装台(2)上固定三个所述固定槽(3)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种电阻焊接固定用工装台,其特征在于:每个所述工装台(2)的其中一侧设置手柄(6)。

一种电阻焊接固定用工装台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电阻焊接固定用工装台。

背景技术

[0002] 电阻是常见的电子元器件,一般电阻上绕线然后接头电焊,制出精确电阻值;但是在焊接导线的时候,由于电阻没有固定放置,容易东倒西歪,影响焊接品质,焊接时要扶住电阻,焊接时间长,焊接时间为 220s,影响工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种电阻焊接固定用工装台,便于作业,能够很好的固定住电阻,避免在焊接导线的时候,东倒西歪,提高了焊接的品质。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种电阻焊接固定用工装台,包括支架,所述支架上固定若干个工装台,每个所述工装台上分别设置若干个固定槽,其中每个所述工装台的底部设置滑槽并与所述支架上设置的滑块相适配。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进在于:每个所述工装台上固定三个所述固定槽。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进在于:每个所述工装台的其中一侧设置手柄,其中手柄的设置是方便带动工装台在滑块上移动。

[0007] 本实用新型在操作时:将电阻分别放置在工装台上设置的固定槽内,然后工作人员进行焊接加工,由于工装台的底部通过滑槽与支架个设置的滑块相适配固定的,这样在焊接的时候工装台不会产生晃动同时工装台也可以在滑块上进行移动。

[0008] 本实用新型的有益效果是:设计合理且操作方便,省时省力,提高电阻的焊接品质。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图;

[0010] 图 2 是本实用新型实施例的右视图;

[0011] 图 3 是本实用新型实施例的俯视图;

[0012] 其中 1- 支架、2- 工装台、3- 固定槽、4- 滑块、5- 滑槽、6- 手柄。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细描述:

[0014] 如图 1、2、3 所示:本实施例的一种电阻焊接固定用工装台,包括支架 1, 所述支架 1 上固定 3 个工装台 2, 每个所述工装台 2 上分别设置三个固定槽 3, 其中每个所述工装台 2 的底部设置滑槽 5 并与所述支架 1 上设置的滑块 4 相适配;每个所述工装台 2 的其中一侧设置手柄 6。

[0015] 本实施例在操作时,将电阻放在工装台 2 上设置的固定槽 3 内进行导线焊接,由于

所述工装台 2 的底部设置的滑槽 5 与支架 1 上设置的滑块 4 相适配固定,这样不仅可以方便移动工装台 2 同时避免在焊接电阻时工装台 2 产生晃动;所述手柄 6 的设置可以辅助工作人员方便移动所述工装台 2。

[0016] 本实施例的有益效果是:设计合理且操作方便,省时省力,缩短焊接时间,提高焊接品质。

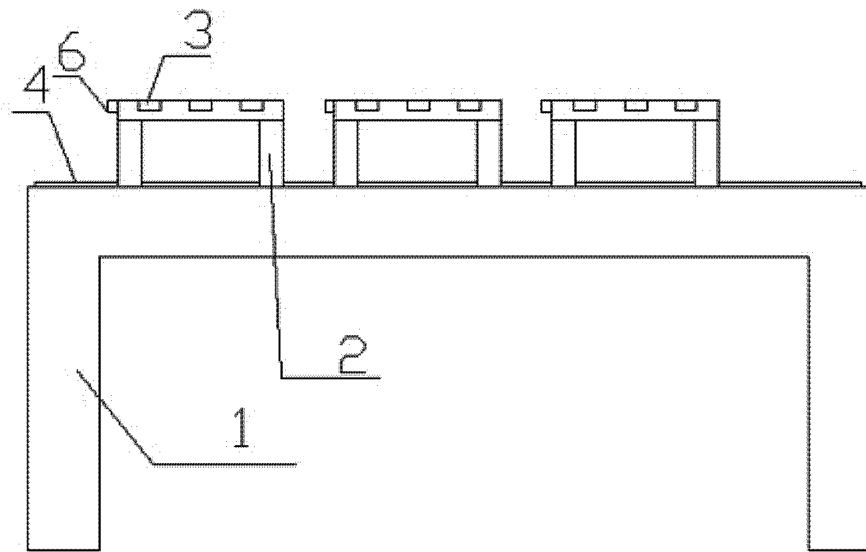


图 1

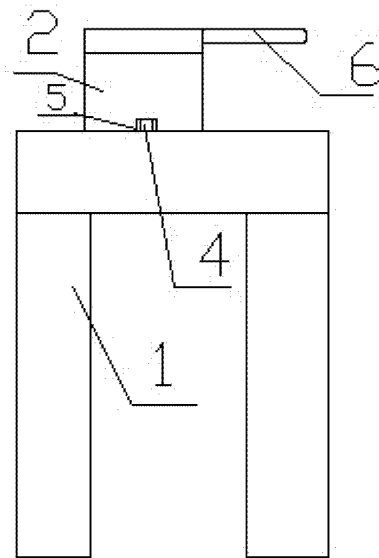


图 2

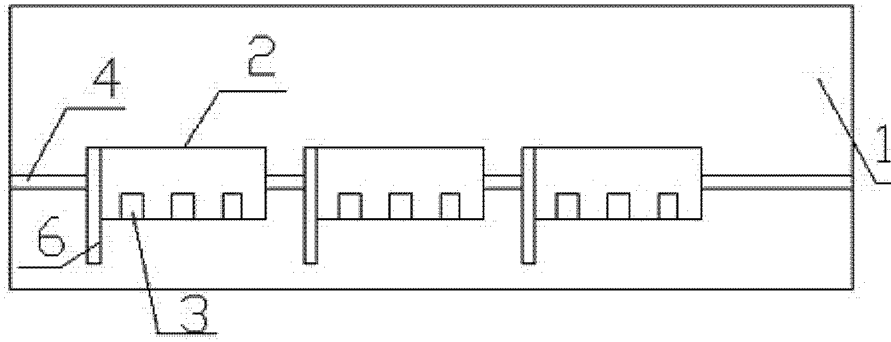


图 3