

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18081**

(21) Numer zgłoszenia: **18496**

(22) Data zgłoszenia: **11.07.2011**

(51) Klasyfikacja:
09-05

(54)

Torba

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2012 WUP 06/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**KOZŁOWSKI ROMAN PRO 100 Drukarnia,
Białystok, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

KOZŁOWSKI ROMAN, Białystok, (PL)

PL 18081

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego, w dwóch odmianach, jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać torby z uchwytami, przeznaczonej do umieszczania w niej, przenoszenia bądź przechowywania przedmiotów o wymiarach odpowiednio mniejszych od gabarytów jej pojemności pakowej.

Znane torby, tego rodzaju jak torba w której ucieleśniony został przedmiotowy wzór przemysłowy, mają kształt składanego kopertowo graniastosłupa o podstawie w kształcie prostokąta. Czołowe ścianki tych toreb są zwykle znacznie szersze od ścianek bocznych, a w górnej części ścianek czołowych znajdują się, usytuowane symetrycznie względem pionowej osi jej symetrii, dwa otwory w których zamocowany jest uchwyt torby wykonany zazwyczaj ze sznurka. Górne obrzeża ścianek oraz dna tych toreb są wzmocnione, umieszczonymi od ich wewnętrznej strony, wkładkami usztywniającymi. Torby te, jeśli stosowane są jako torby dekoracyjne, przeznaczone do pakowania prezentów, są wykonane najczęściej z wielobarwnych materiałów ozdobnych, natomiast jeśli stosowane są jako nośnik reklam, bądź informacji są wykonane zazwyczaj z materiałów kolorystycznie jednolitych przy zastosowaniu różnego rodzaju nadruków. Ścianki tych toreb są jednolite, bez otworów, zaś same torby są wykonane najczęściej z papieru.

Torba według wzoru przemysłowego różni się od znanych toreb tym, że w pozycji jej użytkowania, w widoku z przodu, wzór jej ścianki czołowej stanowi kompozycja plastyczna, którą tworzą umieszczone w obrębie pola o obrysie pionowo usytuowanego prostokąta, w jego dolnej części, dwa elementy w postaci „okienek”, z których każde ma kształt kwadratu według pierwszej odmiany wzoru, bądź pionowo usytuowanego prostokąta według drugiej odmiany wzoru.

Nowość i indywidualny charakter postaci torby według wzoru przemysłowego przejawia się w układzie linii i rysunku powierzchni.

Torbę według wzoru przemysłowego, usytuowaną w pozycji jej użytkowania, w widoku z przodu, uwidoczniono na załączonych ilustracjach, które stanowią wydruki komputerowe. Odmiany wzoru torby, w liczbie dwóch, zostały przedstawione łącznie na ilustracji zbiorczej, na której fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę wzoru, fig. 2 przedstawia drugą odmianę wzoru, przy tym każda z tych dwóch odmian została też przedstawiona indywidualnie, z zachowaniem oznaczeń jak wyżej, na odrębnej ilustracji. Dodatkowo, kierując się wymogiem podania niezbędnych informacji koniecznych do odtworzenia wzoru, załączono ilustracje z ukazanymi, w widoku z góry, wykrojami tej torby, na których fig. 3 przedstawia wykrój torby według pierwszej odmiany wzoru, zaś fig. 4 przedstawia wykrój torby według drugiej odmiany wzoru.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

1. pierwsza odmiana wzoru torby (torba z „okienkami”, z których każde ma kształt kwadratu) - fig. 1;
2. druga odmiana wzoru torby (torba z „okienkami”, z których każde ma kształt prostokąta) - fig. 2;

Jak widać na załączonych ilustracjach obecność „okienek” we wzorze ścianek czołowych torby sprawia, że torba jest optycznie lżejsza, z kolei symetryczne usytuowanie tych „okienek” względem pionowej osi symetrii tych ścianek torby sprawia, że torba jest optycznie stabilniejsza, natomiast ukształtowanie tych „okienek” według pierwszej odmiany wzoru w postaci kwadratów sprawia, że torba jest optycznie szersza, zaś ukształtowanie tych „okienek” według drugiej odmiany wzoru w postaci pionowo usytuowanych prostokątów sprawia, że torba jest optycznie wyższa.

Tak więc, cechy postaciowe tej dynamicznej, opartej na prostokącie, kompozycji plastycznej sprawiają, że torba według wzoru jest, w odniesieniu do znanych toreb, optycznie lżejsza, stabilniejsza, szersza (według pierwszej odmiany wzoru), bądź wyższa (według drugiej odmiany wzoru).

Realne zaistnienie torby zawierającej przedmiotowy wzór może się odbyć w różny sposób, rzemieślniczy lub przemysłowy. W szczególności, ucieleśnienie przedmiotowego wzoru może się odbyć np. poprzez wykonanie nadruków, naklejenie lub przypięcie elementów w postaci „okienek”. Elementy te mogą być również wycięte w ściankach czołowych torby, jak pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym (fig. 3 i 4).

Wykrój torby według wzoru przemysłowego ma ułożone kolejno i przylegające do siebie, połączone liniami gięcia, następujące ściany torby: czołową przednią ze skrzydełkiem, boczną prawą, czołową tylną i boczną lewą.

Ściana czołowa przednia posiada u dołu zbliżoną kształtem do trapezu, z dwoma wystęgami, część łączącą, zaś u góry przechodzi w, odpowiadający jej szerokości, odcinek prostokątnej wypustki, wieńczącej od góry ściany torby, zakończony z lewej strony skrzydełkiem. W dolnej części ściany czołowej przedniej, symetrycznie względem pionowej osi symetrii pola tej ściany, są wycięte dwa „okienka”, każde w kształcie kwadratu w wykroju torby według pierwszej odmiany wzoru (fig. 3), bądź w kształcie usytuowanego pionowo prostokąta w wykroju torby według drugiej odmiany wzoru (fig. 4). Ściana boczna prawa posiada u dołu trapezową część łączącą, zaś u góry przechodzi, podobnie jak ściana czołowa przednia, w odpowiadający jej szerokości, odcinek prostokątnej wypustki, wieńczącej od góry ściany torby. Ściana czołowa tylna posiada u dołu zbliżoną kształtem do trapezu, z dwoma wystęgami, część łączącą, zaś u góry przechodzi, podobnie jak ściana czołowa przednia w odpowiadający jej szerokości, odcinek prostokątnej wypustki, wieńczącej od góry ściany torby. W dolnej części ściany czołowej tylnej, symetrycznie względem pionowej osi symetrii pola tej ściany, są wycięte dwa „okienka”, każde w kształcie kwadratu w wykroju torby według pierwszej odmiany wzoru (fig. 3), bądź w kształcie usytuowanego pionowo prostokąta w wykroju torby według drugiej odmiany wzoru (fig. 4). Ściana boczna lewa posiada u dołu trapezową część łączącą, zaś u góry przechodzi w, odpowiadający jej szerokości, odcinek prostokątnej wypustki, wieńczącej od góry ściany torby. Prostokątna wypustka wieńcząca od góry ściany torby, stanowi wewnętrzny kołnierz górnego obrzeża torby. W górnej części ścianek czołowych, przedniej i tylnej, oraz w odpowiadających im miejscach prostokątnej wypustki, o której wyżej, znajdują się, usytuowane symetrycznie względem pionowych osi symetrii ścianek czołowych, otwory przeznaczone do zamocowania w nich uchwytów torby. Części łączące ścian czołowych, przedniej i tylnej, oraz ścian bocznych, lewej i prawej, tworzą po złożeniu wykroju dno torby.

Dzięki takiemu ukształtowaniu części łączących ścian torby, jak pokazano na załączonych ilustracjach (fig. 3, fig. 4) sklejanie takich toreb, jak torba według wzoru przemysłowego, może odbywać się w sposób zautomatyzowany na wysoko wydajnych maszynach do produkcji toreb. Tak wytwarzane torby będą miały dna o wyższej trwałości, zaś zautomatyzowanie procesu ich wytwarzania znacznie skróci czas i obniży koszt wykonania jednej torby.

Ucieśnienie przedmiotowego wzoru poprzez wycięcie „okienek” w materiale ścianek czołowych torby, o czym wyżej, stwarza również pewne, zapewne interesujące z marketingowego punktu widzenia, możliwości w zakresie wytwarzania wizualnej więzi między eksponowanym przez te „okienka” przedmiotem umieszczonym w torbie, a np. grafiką i/lub informacją znajdującą się na przezroczystym materiale, którym mogą być przesklepione te „okienka”.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

Torbę według wzoru przemysłowego charakteryzują, uwidocznione na załączonych wydrukach komputerowych (fig. 1, fig. 2, fig. 3, fig. 4) następujące cechy istotne wzoru przemysłowego:

1. w obrębie pola ścianki czołowej, torby według pierwszej odmiany wzoru, o obrysie pionowo usytuowanego prostokąta, umieszczone są dwa elementy w postaci „okienek”, każdy w kształcie kwadratu;
2. w obrębie pola ścianki czołowej, torby według drugiej odmiany wzoru, o obrysie pionowo usytuowanego prostokąta, umieszczone są dwa elementy w postaci „okienek”, każdy w kształcie usytuowanego pionowo prostokąta;
3. „okienka”, o których w pkt 1 i 2 jw., są usytuowane symetrycznie względem pionowej osi symetrii pola ścianki czołowej torby;
4. „okienka”, o których w pkt 1 i 2 jw., są usytuowane w dolnej części pola ścianki czołowej torby.

Ilustracja wzoru

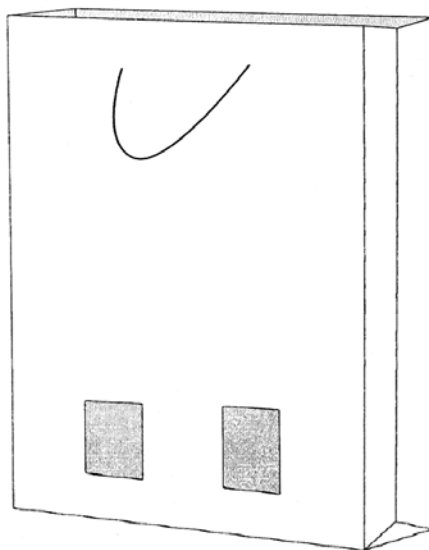


Fig. 1

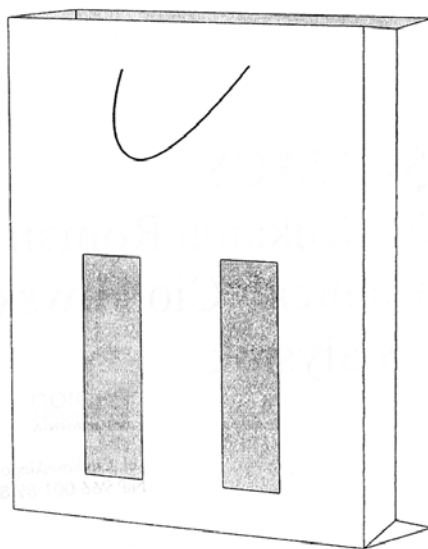


Fig. 2

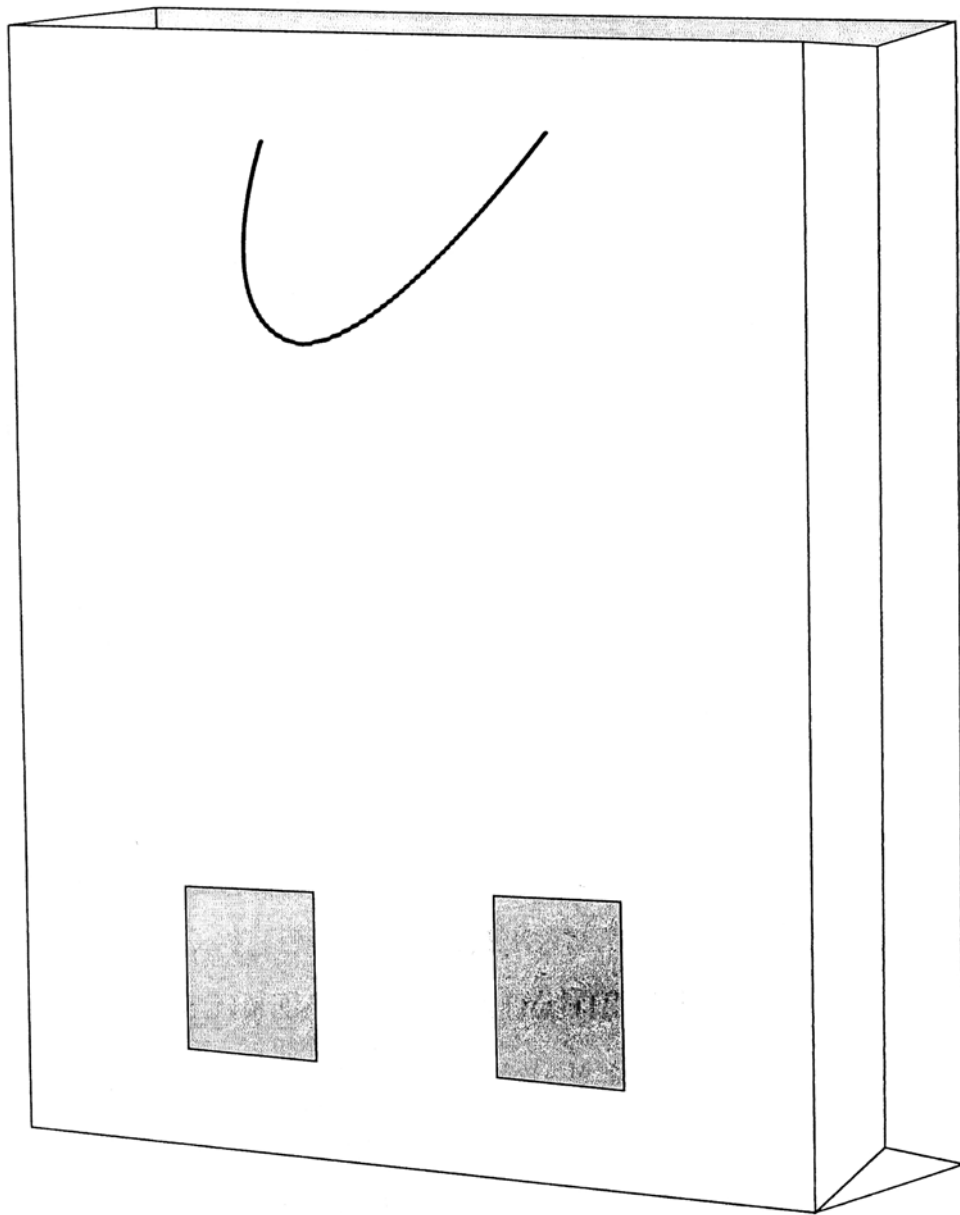


Fig. 1

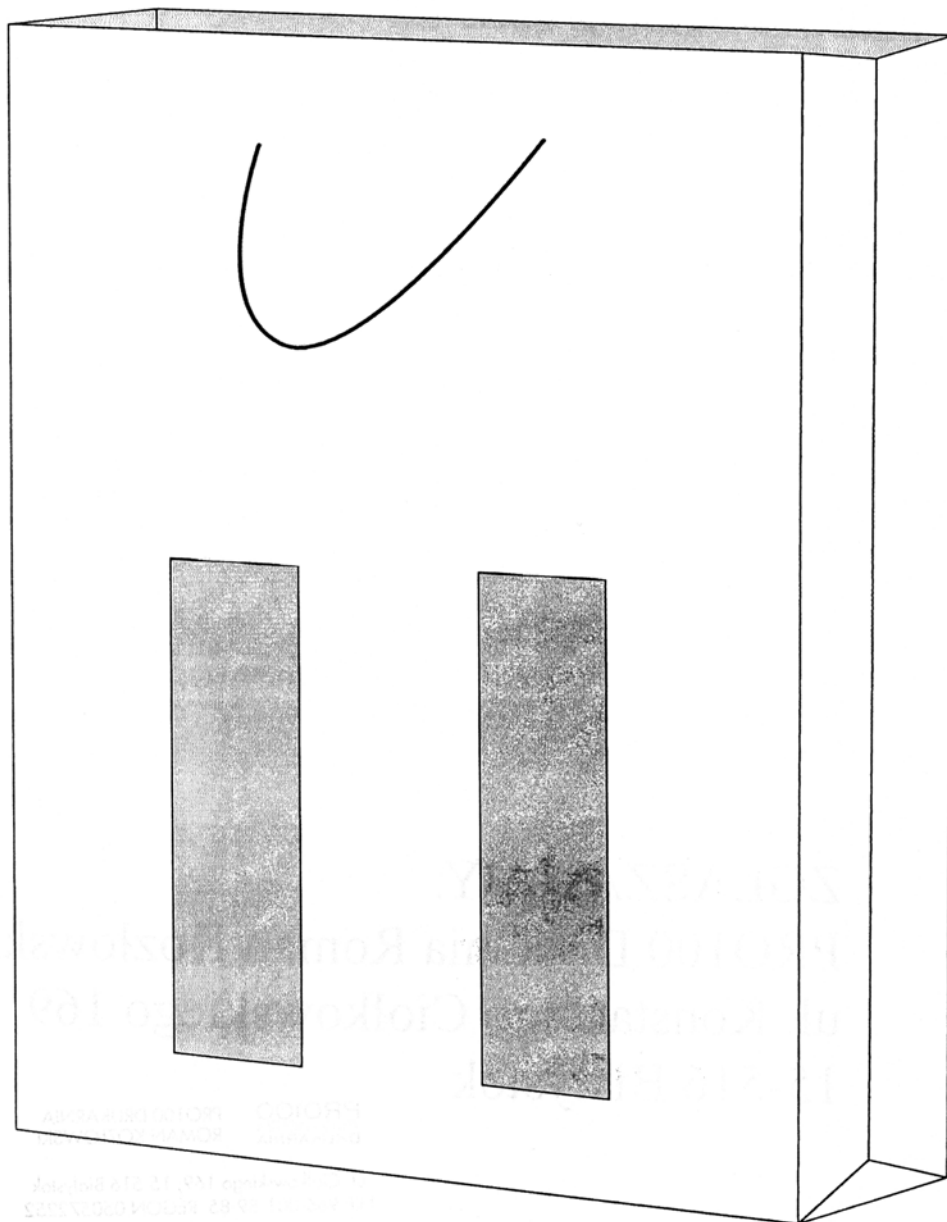


Fig. 2

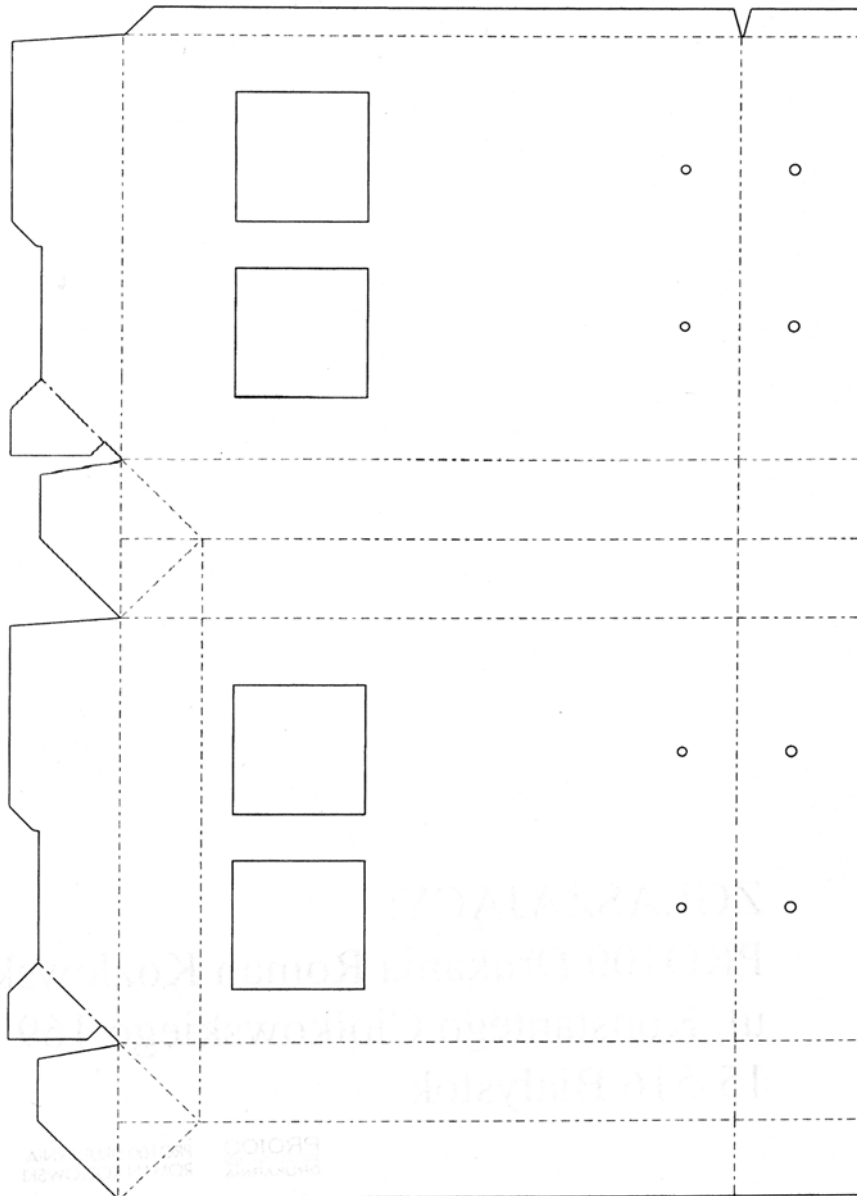


Fig. 3

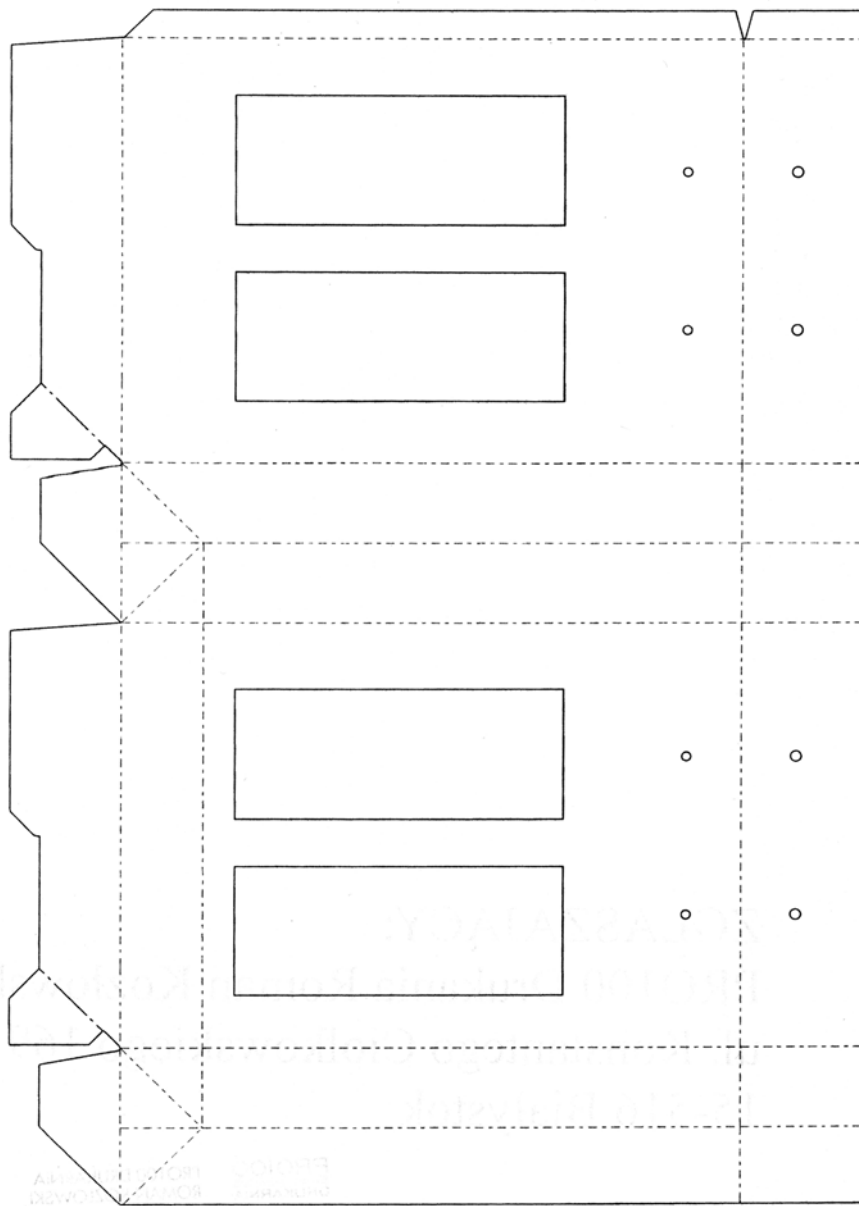


Fig. 4