

ČESKOLOVENSKA
SOCIALISTICKA
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

252535

(11) (B1)

(51) Int. Cl. 4
B 23 Q 7/12

(22) Prihlásené 10 12 85
(21) (PV 9058-85)

(40) Zverejnené 15 01 87

(45) Vydané 15 10 88

(75)
Autor vynálezu

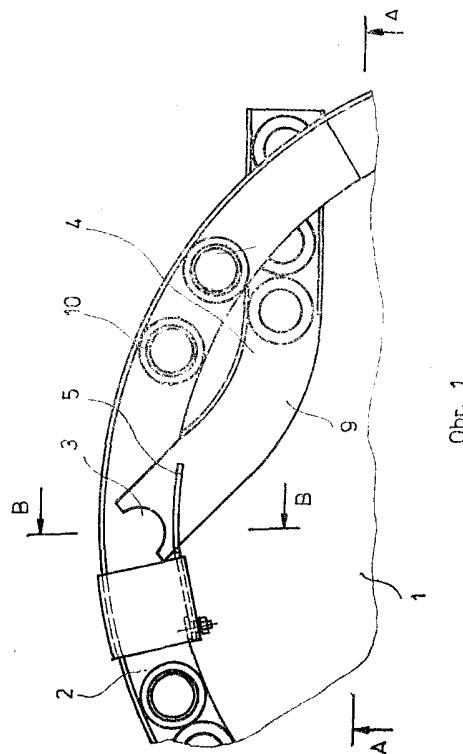
BÚLIK JOZEF, NOVÉ MESTO nad Váhom

(54) Zariadenie na orientáciu súčiastok tvaru krúžkov s odstupňovanými vnútornými priemerami

1

Navrhnuté riešenie sa týka zariadenia na orientáciu súčiastok tvaru krúžkov s odstupňovanými priemerami, ktoré sa dajú orientovať iba podľa týchto priemerov. Zariadenie pozostáva z vibračného zásobníka s vytvorenými orientačnými prvkami, kde k stene vibračného zásobníka je pripojená vodiaca dráha súčiastok ukončená v misy vibračného zásobníka. Na vodiacej dráhe je vytvorený orientačný výrez šikmo orientovaný voči stene misy vibračného zásobníka. V misi vibračného zásobníka je umiestnená obliková odvádzacia dráha začínajúca pod orientačným výrezom a vyúsťujúca z misy vibračného zásobníka. V mieste orientačného výrezu je na držiaku otočne uložená vymezovacia páka, oproti ktorej je vytvorený doraz.

2



Obr. 1

252535

Vynález sa týka zariadenia na orientáciu súčiastok tvaru krúžkov s odstupňovanými vnútornými priemermi, ktoré sa dajú orientovať iba podľa týchto priemerov.

Doteraz známe zariadenia na orientáciu súčiastok tvaru krúžkov s odstupňovanými vnútornými priemermi sú riešené tak, že súčiastky postupujúce po orientačnej dráhe v misi vibračného zásobníka väčším vnútorným priemerom smerom dolu prepádávajú dovnútra misy prepádom s výstupkom opisujúcim väčší vnútorný priemer súčiastok, umiestneným kolmo k stene misy vibračného zásobníka a súčiastky postupujúce menším vnútorným priemerom smerom dolu sa cez prepád nepreklápajú a postupujú orientačnou dráhou von z misy vibračného zásobníka do prívodného žľabu jednotky. Nevýhodou týchto zariadení je, že pri zaplnení orientačnej dráhy zorientovanými súčiastkami tlak ďalších postupujúcich súčiastok, ktorý sa dá zmeniť iba čiastočne, spôsobuje občasné prenesenie súčiastok, ktoré postupujú v nesprávnej polohe cez orientačný prepád a ich postupovanie až po jednotku. Súčiastky s malým rozdielom vnútorných priemerov sa takto nedajú orientovať vôbec, nakoľko cez orientačný prepád pôsobením vibrácie prepádávajú i súčiastky, ktoré by sa mali cezeň preniest a vychádzat zo zásobníka do jednotky.

Uvedené nevýhody zmierňuje a technický problém rieši zariadenie na orientáciu súčiastok podľa vynálezu, pozostávajúce z vibračného zásobníka s vytvorenými orientačnými prvkami, kde k stene misy vibračného zásobníka je pripojená vodiaca dráha súčiastok ukončená v misi vibračného zásobníka. Na vodiacej dráhe je vytvorený orientačný výrez šikmo orientovaný voči stene misy vibračného zásobníka. V misi vibračného zásobníka je umiestnená oblúková odvádzacia dráha začínajúca pod orientačným výrezom a vyúsťujúca z misy vibračného zásobníka. V mieste orientačného výrezu je na držiaku točne uložená vymedzovacia páka, oproti ktorej je vytvorený doraz.

Výhodou zariadenia na orientáciu súčiastok tvaru krúžkov s odstupňovanými vnútornými priemermi je jeho jednoduché prevedenie a úplná spoločnosť orientácie i pri malých rozdieloch priemerov orientovaných súčiastok.

Zariadenie na orientáciu súčiastok tvaru krúžkov s odstupňovanými vnútornými priemermi je príkladne znázornené na pripojených výkresoch, kde na obr. 1 je nakreslené zariadenie pri pohľade zhora, na obr. 2 je nakreslený rez rovinou A—A z obr. 1 a na obr. 3 je nakreslený rez rovinou B—B z obr. 1.

Zariadenie na orientáciu súčiastok tvaru krúžkov s odstupňovanými vnútornými priemermi pozostáva z vibračného zásobníka s vytvorenými orientačnými prvkami. K stene 1 misy vibračného zásobníka je pripojená vodiaca dráha 2 súčiastok 10 ukončená v misi vibračného zásobníka. Na vodiacej dráhe 2 je vytvorený orientačný výrez 3 orientovaný pod uhlom 45° voči stene 1 misy vibračného zásobníka. V misi vibračného zásobníka je umiestnená oblúková odvádzacia dráha 4 začínajúca pod orientačným výrezom 3 a vyúsťujúca z misy vibračného zásobníka. V mieste orientačného výrezu 3 je na držiaku 7 otočne na čape 6 uložená vymedzovacia páka 5, oproti ktorej je vytvorený doraz 8.

Funkcia zariadenia na orientáciu súčiastok tvaru krúžkov s odstupňovanými vnútornými priemermi je nasledovná: Súčiastky 10 sa nasypú do misy vibračného zásobníka, kde vibračným pohybom sú po vodiacej dráhe 2 dopravované k orientačnému výrezu 3, na ktorom sa súčiastky postupujúce väčším vnútorným priemerom smerom dolu čiastočne sklopia, čo dovolí výstupok orientačného výrezu 3 tej veľkosti ako je väčší vnútorný priemer súčiastok a začnú sa, tlačené ďalšími postupujúcimi súčiastkami, sklávať na spodnú odvádzaciu dráhu 4, pričom musia naddvihnuť vymedzovaciu páku 5 otočnú na čape 6 držiaka 7 a prejsť pod ňu. Súčiastky 10 postupujúce po vodiacej dráhe 2 menším vnútorným priemerom smerom dolu prechádzajú ponad orientačný výrez 3, nakoľko výstupok orientačného výrezu 3 nezapadne do menších otvorov súčiastok 10, pričom vymedzovacia páka 5 vedená stenou držiaka 7 v presnej polohe voči stene 1 misy vibračného zásobníka vytvára pre súčiastky priechod široký ako je vonkajší priemer súčiastok a zabraňuje sklopeniu súčiastok postupujúcich v tejto polohe vplyvom vibrácie. Súčiastky 10, ktoré sa na orientačnom výreze 3 nesklopia, postupujú ďalej po vodiacej dráhe 2 ponad odvádzaciu dráhu 4 a v mieste, kde sa vodiaca dráha 2 končí, padajú späť do misy vibračného zásobníka. Súčiastky 10, ktoré sa skĺznú cez orientačný výrez 3 na odvádzaciu dráhu 4 postupujú jej oblúkom 9 a vychádzajú von zo zásobníka, do prívodného žľabu jednotky. Pri zaplnení prívodného žľabu jednotky a tým aj odvádzacej dráhy 4 súčiastkami 10 na oblúku 9, tlak súčiastok 10 postupujúcich z vodiacej dráhy 2 cez orientačný výrez 3, vytláča súčiastky 10 do misy vibračného zásobníka a zmierňuje tlak súčiastok 10 na orientačné prvky.

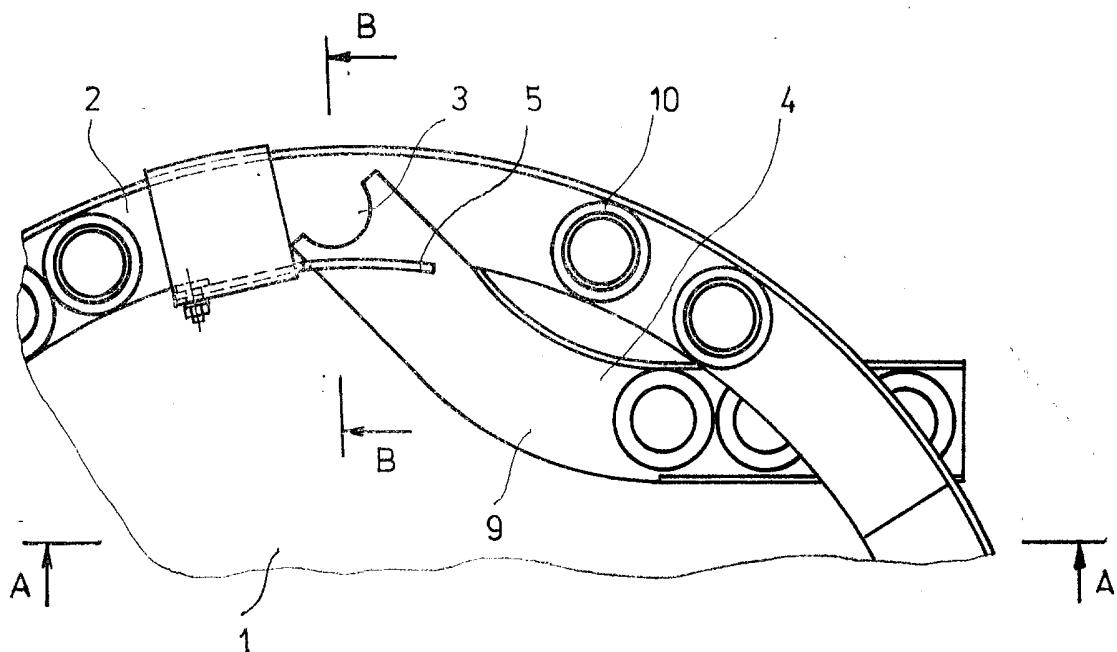
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na orientáciu súčiastok tvaru krúžkov s odstupňovanými vnútornými priebermi, pozostávajúce z vibračného zásobníka s vytvorenými orientačnými prvkami, kde k stene misy vibračného zásobníka je pripojená vodiaca dráha súčiastok ukončená v mieste vibračného zásobníka, vyznačujúce sa tým, že na vodiacej dráhe (2) je vytvorený orientačný výrez (3) šikmo orien-

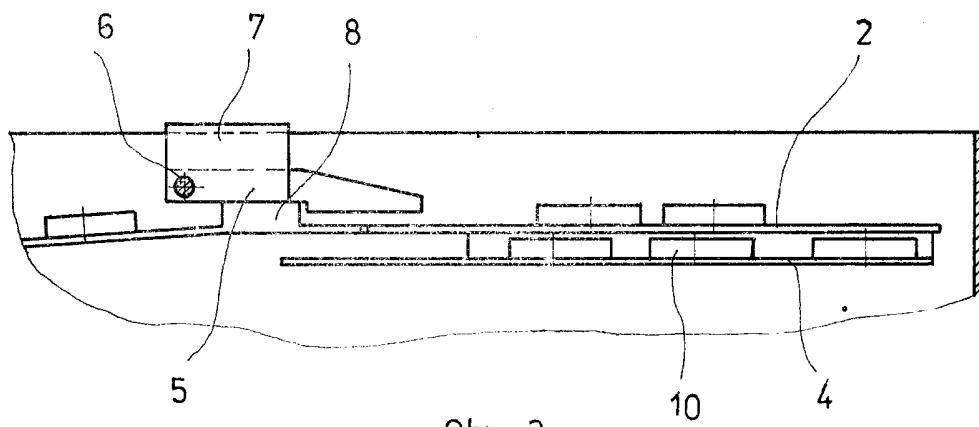
tovaný voči stene (1) misy vibračného zásobníka, pričom v mieste vibračného zásobníka je umiestnená oblúková odvádzacia dráha (4) začínajúca pod orientačným výrezom (3) a vyúsťujúca z misy vibračného zásobníka, zatiaľ čo v mieste orientačného výrezu (3) je na držiaku (7) otočne uložená vymedzovacia páka (5), oproti ktorej je vytvorený doraz (8).

1 list výkresov

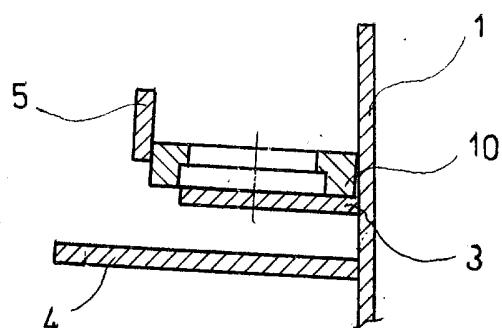
252535



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3