



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202845852 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 03

(21) 申请号 201220460883. 0

(22) 申请日 2012. 09. 11

(73) 专利权人 天津市天矿电器设备有限公司

地址 300402 天津市北辰区科技工业园汾河
南道 16 号

(72) 发明人 逯绍环 张良干 陈国存 张巍

(51) Int. Cl.

B23B 47/28 (2006. 01)

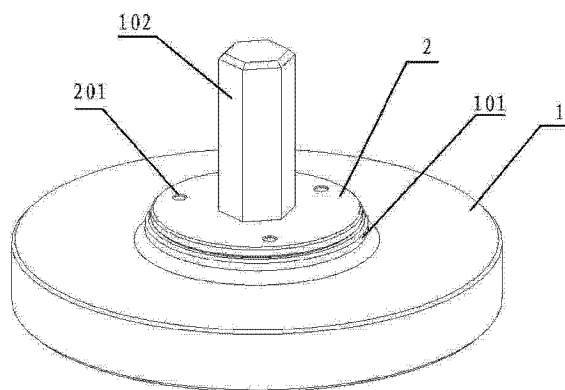
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种小工件三等分打孔胎具

(57) 摘要

本实用新型提供一种小工件三等分打孔胎具,包括三等分打孔垫板和工件固定装置。特征是:所述工件固定装置由底板、圆形凸台和六方定位柱组成,所述底板为圆形,底板上表面设有圆形凸台,所述圆形凸台与底板同心并固定连接,所述圆形凸台上表面设有六方定位柱,所述六方定位柱与圆形凸台固定连接;所述圆形凸台上表面还设有三等分打孔垫板,所述三等分打孔垫板中心位置设有与六方定位柱相配合的六方孔。本实用新型结构简单、合理,加工起来省时省力,且精度极高。



1. 一种小工件三等分打孔胎具,包括三等分打孔垫板和工件固定装置,其特征在于:所述工件固定装置由底板、圆形凸台和六方定位柱组成,所述底板为圆形,底板上表面设有圆形凸台,所述圆形凸台与底板同心并固定连接,所述圆形凸台上表面设有六方定位柱,所述六方定位柱与圆形凸台固定连接;所述圆形凸台上表面还设有三等分打孔垫板,所述三等分打孔垫板中心位置设有与六方定位柱相配合的六方孔。

2. 根据权利要求1所述的一种小工件三等分打孔胎具,其特征在于:所述三等分打孔垫板上每 120° 设有一个通孔。

一种小工件三等分打孔胎具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工辅助工具制造技术领域,尤其是涉及一种小工件三等分打孔胎具。

背景技术

[0002] 以往在对小工件进行三等分打加工孔时,因为对孔位置精度要求严格,要通过仔细划线后打孔,不仅过程复杂,且由于精度不够,极易造成工料的浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供一种结构简单、合理,加工起来省时省力,且精度极高的小工件三等分打孔胎具。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种小工件三等分打孔胎具,包括三等分打孔垫板和工件固定装置,其特征在于:所述工件固定装置由底板、圆形凸台和六方定位柱组成,所述底板为圆形,底板上表面设有圆形凸台,所述圆形凸台与底板同心并固定连接,所述圆形凸台上表面设有六方定位柱,所述六方定位柱与圆形凸台固定连接;所述圆形凸台上表面还设有三等分打孔垫板,所述三等分打孔垫板中心位置设有与六方定位柱相配合的六方孔。

[0005] 进一步,所述三等分打孔垫板上每 120° 设有一个通孔。

[0006] 本实用新型具有的优点和积极效果是:结构简单、合理,加工起来省时省力,且精度极高。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图 2 是本实用新型的工作状态示意图;

[0009] 图 3 是本实用新型三等分打孔垫板的结构示意图。

[0010] 图中:1、底板,101、圆形凸台,102、六方定位柱,2、三等分打孔垫板,201、通孔,202、六方孔,3、待加工工件。

具体实施方式

[0011] 如图 1、2、3 所示,本实用新型提供一种小工件三等分打孔胎具,包括三等分打孔垫板 2 和工件固定装置,所述工件固定装置由底板 1、圆形凸台 101 和六方定位柱 102 组成,所述底板 1 为圆形,底板 1 上表面设有圆形凸台 101,所述圆形凸台 101 与底板 1 同心并固定连接,所述圆形凸台 101 上表面设有六方定位柱 102,所述六方定位柱 102 与圆形凸台 101 固定连接;所述圆形凸台 101 上表面还设有三等分打孔垫板 2,所述三等分打孔垫板 2 中心位置设有与六方定位柱 102 相配合的六方孔 202。

[0012] 进一步,所述三等分打孔垫板 2 上每 120° 设有一个通孔 201。。

[0013] 本实用新型的工作过程:先将三等分打孔垫板 2 从六方定位柱 102 上退出来,再将

待加工工件 3 穿过六方定位柱 102 放置在工件固定装置的圆形凸台 101 上,再将三等分打孔垫板 2 穿过六方定位柱 102 压在待加工工件 3 上,就可以进行钻孔加工了。

[0014] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

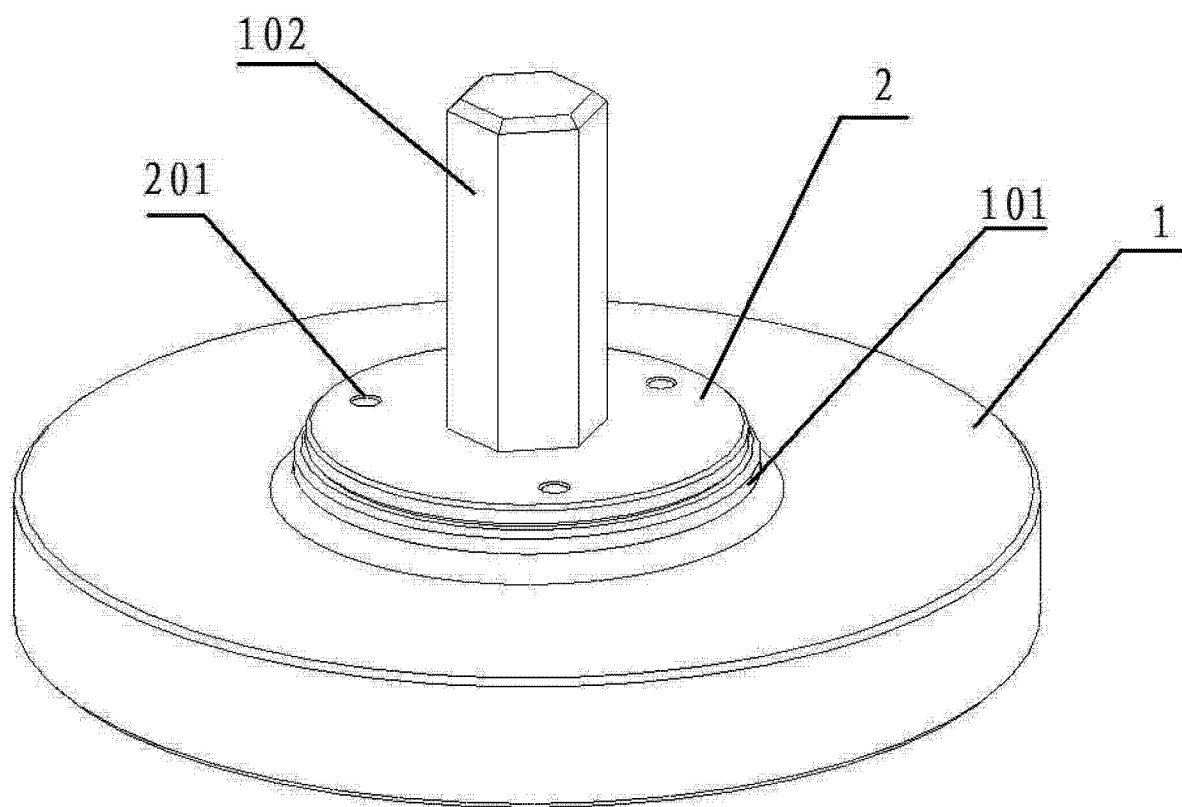


图 1

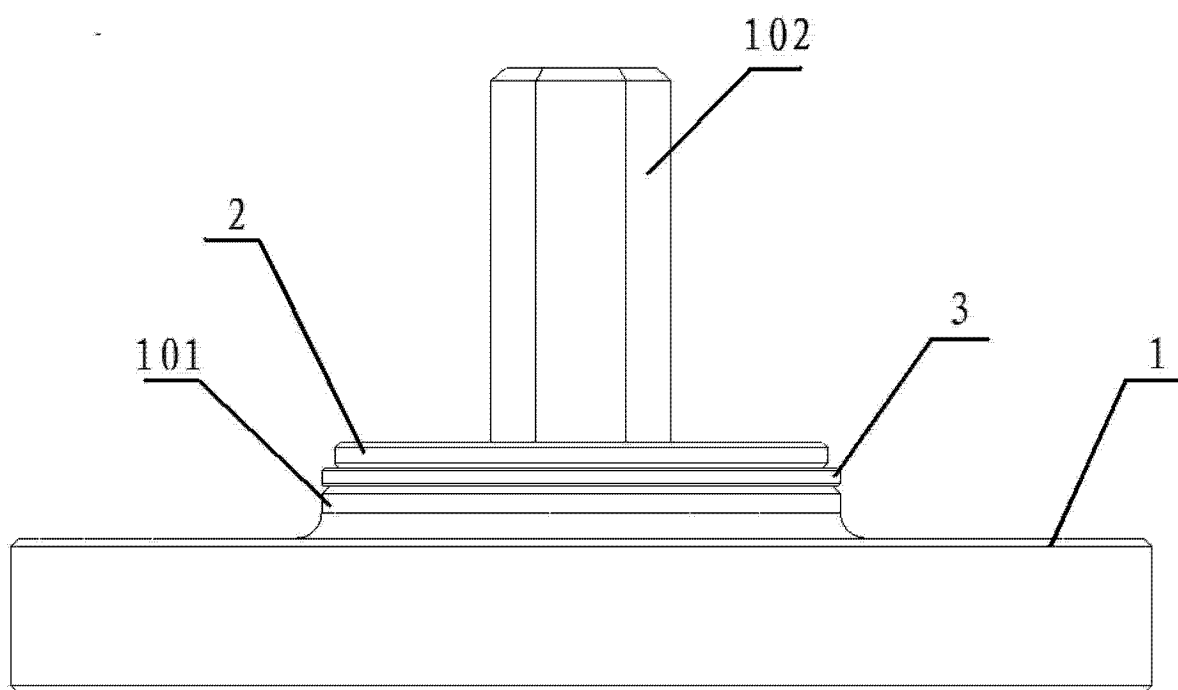


图 2

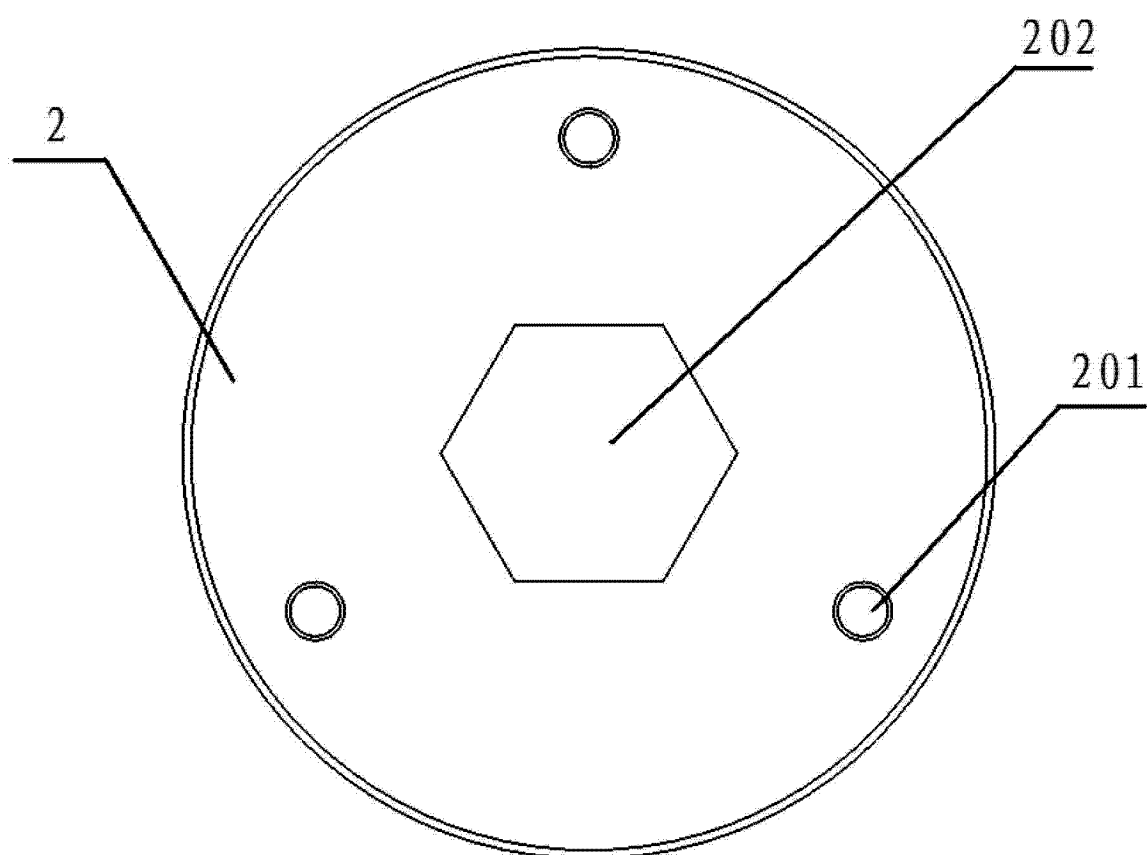


图 3