(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202609533 U
(45)授权公告日 2012.12.19

(21)申请号 201220178289.2

(22)申请日 2012.04.24

(73)专利权人 安徽华安达集团工艺品有限公司
地址 237400 安徽省六安市霍邱县城北工业园

(72)发明人 潘同春 潘同利 沈家明 李传杰 任兰

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 方峥

(51)Int.Cl.
B65G 47/14(2006.01)

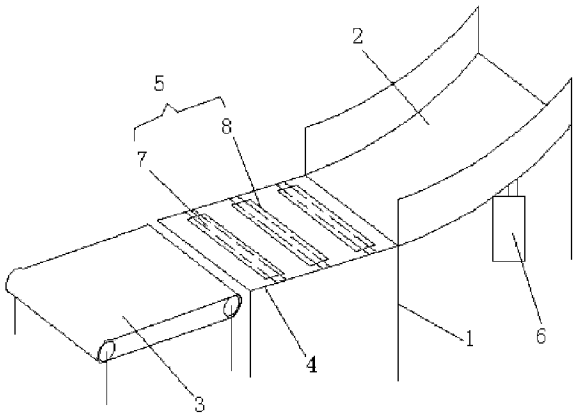
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种竹片输送装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种竹片输送装置，包括有支架，其特征在于：所述支架上设有倾斜的接料框，所述接料框的进料端位于竹筒切片机的出料端，所述接料框出料端架设有循环输送带，所述接料框的出料端设有过渡框，所述过渡框内设有数个驱动辊，所述过渡框的出料端与循环输送带进料端平齐，所述接料框下方设有振动器。本实用新型结构设计合理，通过接料框、过渡框和循环输送带的配合进行自动输送，加工过程中操作安全，人工劳动强度小、省时省力、工作效率高，满足了自动化生产的需求。



CN 202609533 U

1. 一种竹片输送装置，包括有支架，其特征在于：所述支架上设有倾斜的接料框，所述接料框的进料端位于竹筒切片机的出料端，所述接料框出料端架设有循环输送带，所述接料框的出料端设有过渡框，所述过渡框内设有数个驱动辊，所述过渡框的出料端与循环输送带进料端平齐，所述接料框下方设有振动器。

2. 根据权利要求 1 所述的竹片输送装置 ，其特征在于：所述的接料框的截面为弧形面，所述的驱动辊包括有转轴，所述转轴上套装有套筒。

3. 根据权利要求 1 所述的竹片输送装置 ，其特征在于：所述的振动器为电动机。

一种竹片输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送装置，尤其涉及一种竹片输送装置 。

背景技术

[0002] 竹工艺品是指以竹子为原料进行雕刻、绘画等艺术创作的工艺品。包含：竹简，竹匾、竹挂画、竹简字画、竹雕竹刻笔筒、竹雕留青臂搁、竹根雕等各种类别。在编制各种工艺品之前，首先要将竹筒切片，经加工初步成型的竹片在转入下一道工序作进一步加工之间，需要从上一道工序的机械设备上转移下来，已有技术中没有配备相应的输送装置，通常靠人工来运输，人工劳动强度大、费时费力、工作效率也比较低；而且竹片正在从的机械设备上转移下来时容易击伤在场的操作人员，不能满足使用要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足，提供了一种竹片输送装置，解决了竹片切片后在进入下一道工序时没有相应的输送装置，采用人工输送存在安全隐患，同时人工劳动强度大、费时费力、工作效率也比较低等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的：

[0005] 一种竹片输送装置，包括有支架，其特征在于：所述支架上设有倾斜的接料框，所述接料框的进料端位于竹筒切片机的出料端，所述接料框出料端架设有循环输送带，所述接料框的出料端设有过渡框，所述过渡框内设有数个驱动辊，所述过渡框的出料端与循环输送带进料端平齐，所述接料框下方设有振动器。

[0006] 所述的接料框的截面为弧形面，所述的驱动辊包括有转轴，所述转轴上套装有套筒。

[0007] 所述的振动器为电动机。

[0008] 其原理是：通过接料框对竹筒切片机的切片后的竹片进行收集，同时通过振动器振动，对接料框收集的竹片进行疏散，因为节料框是倾斜的，竹片在向下运行的同时会有一定的惯性，通过过渡框内的驱动辊进行缓冲后继续运行到循环输送带上进行输送，加工过程中操作安全，同时人工劳动强度小、省时省力、工作效率高，满足了自动化生产的需求。

[0009] 本实用新型的优点是：

[0010] 本实用新型结构设计合理，通过接料框、过渡框和循环输送带的配合进行自动输送，加工过程中操作安全，人工劳动强度小、省时省力、工作效率高，满足了自动化生产的需求。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0012] 参见附图，一种竹片输送装置，包括有支架 1，支架 1 上设有倾斜的接料框 2，接料框 2 的进料端位于竹筒切片机的出料端，接料框 2 出料端架设有循环输送带 3，接料框 2 的出料端设有过渡框 4，过渡框 4 内设有数个驱动辊 5，过渡框 4 的出料端与循环输送带 3 进料端平齐，接料框 2 下方设有振动器 6；所述的接料框 2 的截面为弧形面，所述的驱动辊 5 包括有转轴 7，转轴 7 上套装有套筒 8；所述的振动器为 6 电动机。

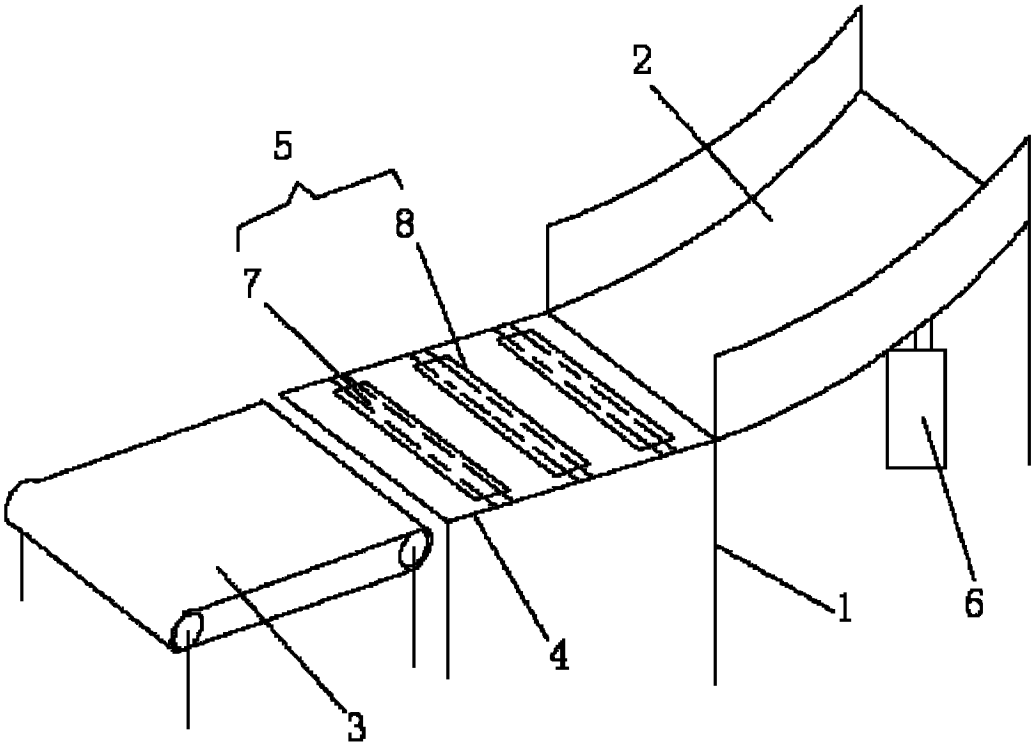


图 1