

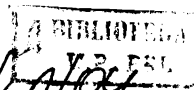
Warszawa, 7 października 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY



Nr 23576.

Kl. 85 a, 2.

Maksymiljan Hauptmann
(Kraków, Polska).

Urządzenie do wytwarzania wody sodowej.

Zgłoszono 29 października 1935 r.

Udzielono 28 lipca 1936 r.

Urządzenie według wynalazku składa się z chłodnicy oraz naczynia, w którym miesza się wodę z gazem. Przez rurę dopływową i wężownicę, umieszczoną w chłodnicy, woda dopływa do naczynia, w którym odbywa się mieszanie wody z gazem. Wytworzona woda sodowa przed użyciem jest oziębianą, wypływając przez tę samą wężownicę. Woda jest zatem oziębianą dwukrotnie: przed wprowadzeniem do naczynia, w którym wytwarza się wodę sodową, i powtórnie — jako woda sodowa — przed użyciem. Dwutlenek węgla doprowadza się do zbiornika przez rurę, połączoną z wałem mieszadła. Poprzez ten wał, wydrążony wewnątrz, gaz dostaje się do skrzydełek mieszadła, osadzonych na wale w ten sposób, że jedna para skrzydełek

względem drugiej pary, umieszczonej obok niej, jest przesunięta o kąt 120°, co umożliwia dokładniejsze wymieszanie wody z gazem. Skrzydełka te mają otwory, zaopatrzone w dysze. Gaz w stanie rozproszonym jest doprowadzany ze znaczną szybkością przez dysze do zbiornika, napełnionego wodą. Dzięki rozproszeniu gazu za pomocą dysz miesza się on z wodą samorzutnie bez pomocy jakiejkolwiek postronnej siły mechanicznej. Stwierdzono jednakowoż doświadczalnie, że smak wody polepsza się znacznie, jeżeli równocześnie z wpuszczaniem gazu do naczynia, napełnionego wodą, uruchomia się mieszadło.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania urządzenia według wynalazku.

Przez zawór wpustowy 18, połączony

zapomocą rury dopływowej 29 z węzownicą 23, doprowadza się wodę do zbiornika 2, umieszczonego w osłonie 1. Węzownica 23 znajduje się w lodowni 14, którą izoluje ściana 17 i do której wkłada się lód przez drzwiczki 16. Wodę, powstałą z topienia się lodu, wypuszcza się przez zawór 27.

Dwutlenek węgla doprowadza się do zbiornika 2 przez zawór wpustowy 13, połączony zapomocą rury 24 z mieszadłem, które składa się z wydrążonego wału 6, osadzonego w łożyskach 4 i 26, przyczem łożysko 4 jest przymocowane do pokrywy zbiornika 2, a łożysko 26 znajduje się na dnie pod płytą fundamentową 12. Na wale 6 osadzone są 3 pary skrzydełek 5, z których każda jest wykonana z dwóch zlutowanych ze sobą płytek, wewnątrz wydrążonych. Każda para skrzydełek 5 jest przesunięta o 120° względem drugiej pary, najbliżej niej osadzonej. Każde skrzydełko posiada po 3 otwory, zaopatrzone w dysze. Gaz przepływa przez wał 6 do wnętrza skrzydełek 5, skąd, rozproszony zapomocą dysz, dostaje się do zbiornika 2, w którym miesza się z wodą. Równocześnie ze wpuzczaniem gazu do naczynia 2 uruchamia się mieszadło zapomocą korby 11, której wał, oparty w łożysku 21, jest zaopatrzony w stożkowe koło zębate 19, zazębiające się z kołem 20, umieszczonem na wale 6.

Zbiornik 2 posiada wodowskaz 8, manometr 3, zawór bezpieczeństwa 9, zawór 7, służący do odprowadzania powietrza ze zbiornika 2 przed napełnianiem go wodą, oraz zawór 22, przez który do zbiornika 2

można wsypywać chemikalia, w celu nadania aromatu wodzie sodowej. Do osłony 1 przymocowane są naczynia 10 do soków.

Gotowa woda sodowa ze zbiornika 2 wypływa przez węzownicę 23, rurę odpływową 25 i zawór 28. Cały aparat spoczywa na płycie 15.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wytwarzania wody sodowej, znamienne tem, że jego dolna część (14), która służy jako chłodnica, jest zaopatrzona w węzownicę (23), przez którą woda dopływa do urządzenia, a gotowa woda sodowa odpływa z urządzenia, górna zaś część (2), w której odbywa się mieszanie wody z gazem, jest zaopatrzona w wał (6), uruchomiany zapomocą przekładni zębatej (19 — 20), na którym osadzone są skrzydełka (5), składające się z płytek, wydrążonych wewnątrz i zaopatrzonych w otwory.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że skrzydełka (5) są osadzone na wale (6) w ten sposób, że jedna para jest przesunięta o 120° względem drugiej pary, najbliżej niej znajdującej się, przyczem każde skrzydełko (5) posiada określoną liczbę odpowiednio rozmieszczonych otworów.

3. Urządzenie według zastrz. 1 — 2, znamienne tem, że każdy otwór skrzydełek (5) jest zaopatrzony w dyszę.

Maksymiljan Hauptmann.

