

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8665**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **7146**

(22) Data zgłoszenia: **30.12.2004**

(54)

Klamka

(30) Pierwszeństwo:

07.07.2004 (FI) M20040113

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

ABLOY OY, Joensuu, (FI)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.10.2005 WUP 10/2005

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Holma Tapani, Kangasala, (FI)

PL 8665

6856/04

Nr Rp. 8665.....

Klasa 08-06...

Klamka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klamka, przeznaczona do stosowania w mechanizmach zamkowych drzwiowych i okiennych.

Jest znana klamka, mająca postać dźwigni kątowej, z częścią chwytową i nasadą zaopatrzoną na końcu w część roboczą z otworem kwadratowym.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać klamki, przejawiająca się w kształcie i układzie powierzchni.

Część chwytowa klamki ma, w widoku bocznym, kształt zasadniczo łukowy, natomiast w widoku czołowym ma zarys zbliżony do wydłużonego trapezu z zaokrąglonymi krótszymi bokami, mającego mniejszą podstawę od strony nasady klamki. Zewnętrzna powierzchnia i wewnętrzna powierzchnia części chwytowej klamki są lekko wypukłe. Nasada klamki ma kształt zbliżony do stożka ściętego, mającego większą podstawę od strony końcówki roboczej. Nasada klamki jest zakończona zasadniczo walcową końcówką roboczą, mającą w pobliżu końca pierścieniowe wybranie oraz zaopatrzoną na końcu w otwór kwadratowy.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia klamkę w widoku bocznym, fig. 2 - klamkę w widoku czołowym, fig. 3 - klamkę w widoku od strony końca części chwytowej, fig. 4 - klamkę w widoku od strony nasady, fig. 5 - klamkę w widoku perspektywicznym, zasadniczo w kierunku części chwytowej, zaś fig. 6 - klamkę w widoku perspektywicznym od strony nasady.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Klamka według wzoru przemysłowego ma postać dźwigni kątovej, z częścią chwytową i nasadą zaopatrzoną na końcu w część roboczą z otworem kwadratowym. Część chwytowa klamki ma, w widoku bocznym, kształt zasadniczo łukowy, natomiast w widoku czołowym ma zarys zbliżony do wydłużonego trapezu z zaokrąglonymi krótszymi bokami, mającego mniejszą podstawę od strony nasady klamki. Zewnętrzna powierzchnia i wewnętrzna powierzchnia części chwytowej klamki są lekko wypukłe. Nasada klamki ma kształt zbliżony do stożka ściętego, mającego większą podstawę od strony końcówki roboczej. Nasada klamki jest zakończona zasadniczo walcową końcówką roboczą, mającą w pobliżu końca pierścieniowe wybranie oraz zaopatrzoną na końcu w otwór kwadratowy.



Fig. 1

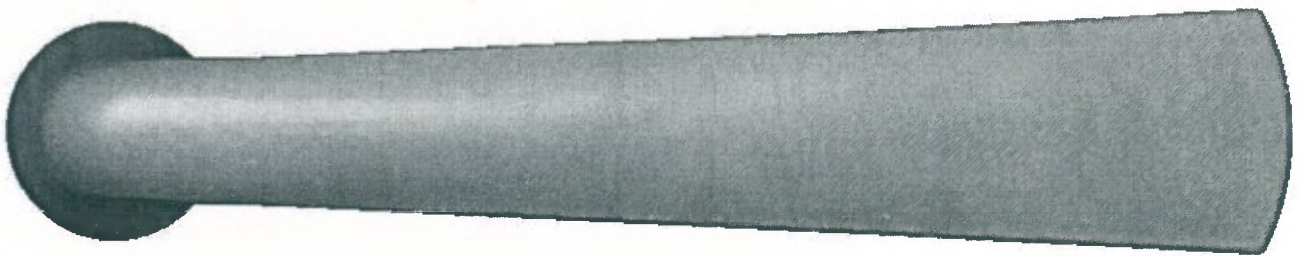


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

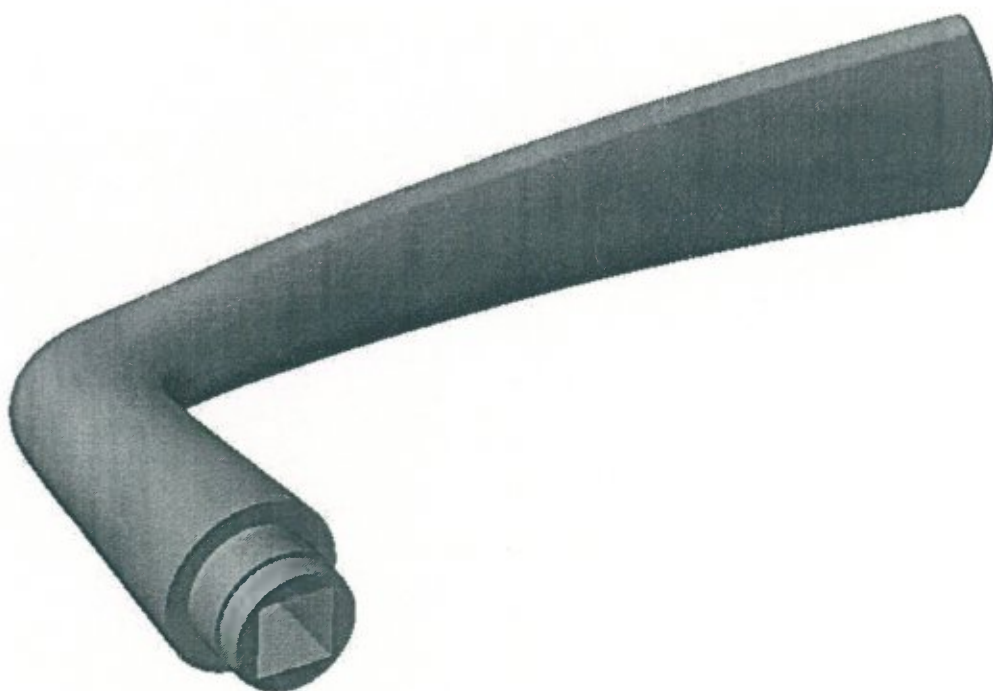


Fig. 6