

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B66F 19/00 (2006.01)

F23M 7/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720030836.1

[45] 授权公告日 2008 年 10 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 201136766Y

[22] 申请日 2007.11.20

[21] 申请号 200720030836.1

[73] 专利权人 丁云波

地址 264500 山东省乳山市北环路 68 号山东
威海东方火化设备有限公司

[72] 发明人 丁云波

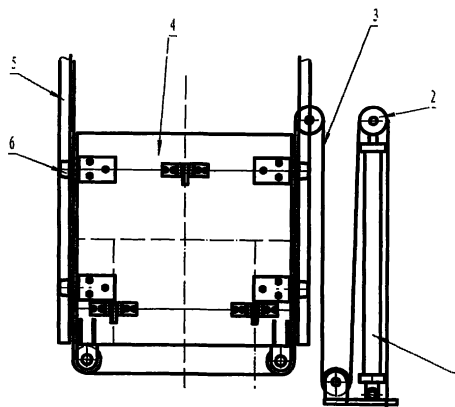
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

液压内炉门升降装置

[57] 摘要

本实用新型涉及一种火化机附属设备的改进，具体地说是一种液压内炉门升降装置，设有液压缸、绳索导向轮、内炉门、导轨、导轨轮，其特征在于液压缸上固定绳索导向轮，内炉门上的导轨轮与导轨相连，内炉门的下部装有两个绳索导向轮，内炉门的旁侧装有一个绳索导向轮，在内炉门与液压缸中间的底部装有一个绳索导向轮，链条的一端固定在导轨上，穿过绳索导向轮，另一端通过导轨轮固定在液压缸的底部。当液压缸升降式，内炉门通过液压缸、链条及导向轮的互动上下升降。本实用新型由于采用了上述结构，使其具有结构合理、操作方便、无噪音、故障率等特点。



1、一种液压内炉门升降装置，设有液压缸、绳索导向轮、内炉门、导轨、导轨轮，其特征在于液压缸上固定绳索导向轮，内炉门上的导轨轮与导轨相连，内炉门的下部装有两个绳索导向轮，内炉门的旁侧装有一个绳索导向轮，在内炉门与液压缸中间的底部装有一个绳索导向轮，链条的一端固定在导轨上，穿过绳索导向轮，另一端通过导轨轮固定在液压缸的底部。

液压内炉门升降装置

技术领域：

本实用新型涉及一种火化机附属设备的改进，具体地说是一种液压内炉门升降装置。

背景技术：

目前，我国火化设备的内炉门升降机构大多采用链条或钢丝绳及电机作为内炉门的动力，噪声大且链条或钢丝绳经常易断，给操作造成了极大的不便。

发明内容：

本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足，提供一种故障率低，运行平稳，无噪音的液压升降内炉门。

本实用新型所要采用的技术措施是：

一种液压内炉门升降装置，设有液压缸、绳索导向轮、内炉门、导轨、导轨轮，其特征在于液压缸上固定绳索导向轮，内炉门上的导轨轮与导轨相连，内炉门的下部装有两个绳索导向轮，内炉门的旁侧装有一个绳索导向轮，在内炉门与液压缸中间的底部装有一个绳索导向轮，链条的一端固定在导轨上，穿过所有的绳索导向轮后，另一端通过导轨轮固定在液压缸的底部。

本实用新型由于采用了上述结构，使其具有结构合理、操作方便、无噪音、故障率低等特点。

附图说明：

附图是本实用新型的结构示意图。

附图标记： 液压缸 1、绳索导向轮 2、链条 3、内炉门 4、导轨 5、导轨轮 6。

具体实施方式：

如图所示，一种液压内炉门升降装置，设有液压缸 1、绳索导向轮 2、内炉门 4、导轨 5、导轨轮 6，其特征在于液压缸 1 上固定绳索导向轮 2，内炉门 4 上的导轨轮 6 与导轨 5 相连，内炉门 4 的下部装有两个绳索导向轮 2，内炉门 4 的旁侧装有一个绳索导向轮 2，在内炉门 4 与液压缸 1 中间的底部装有一个绳索导向轮 2，链条 3 的一端固定在导轨 5 上，穿过所有的绳索导向轮后 2，另一端通过导轨轮 6 固定在液压缸 1 的底部。使用时，当液压缸升降时，内炉门通过液压缸、链条及导向轮的互动上下升降。本实用新型由于采用了上述结构，使其具有结构合理、操作方便、无噪音、故障率低等特点。

