



⑫ A **Terinzagelegging** ⑪ **8501134**

Nederland

⑲ NL

⑤4 **Klos met optilhandvaten.**

⑤1 Int.Cl⁴.: B65H 75/40.

⑦1 Aanvrager: ESSEX GROUP, INC. te Fort Wayne, Indiana, Ver. St. v. Am.

⑦4 Gem.: Ir. H.J.G. Lips c.s.
Haagsch Octrooibureau
Breitnerlaan 146
2596 HG 's-Gravenhage.

②1 Aanvraag Nr. 8501134.

②2 Ingediend 18 april 1985.

③2 Voorrang vanaf 18 april 1984.

③3 Land van voorrang: Ver. St. v. Am. (US).

③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: 601511 .

⑥2 --

④3 Ter inzage gelegd 18 november 1985.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Klos met optilhandvaten.

De uitvinding heeft betrekking op een klos voor draad, en meer in het bijzonder op een gevormde kunststofklos voor het dragen van een aanzienlijk gewicht aan draad, welke is voorzien met handvaten voor het met de hand optillen en dragen van de klos.

In de magneetdraadindustrie is het gebruikelijke praktijk om draad aan te voeren, dat gewikkeld is op gevormde kunststofklossen, bestaande uit een loop met twee eindflenzen. Dergelijke kunststofklossen, beladen met aanzienlijke gewichten aan draad, worden gebruikelijk verscheept, opgeslagen en gehanteerd, terwijl één eindflens rust op een dragend oppervlak. Teneinde het optillen en transporteren van dit soort klos met een hefwerktuig mogelijk te maken, is het bekend om de klos uit te rusten met een stijve staaf of stang, aangebracht langs de lengteas van de klos en met aan het bovineinde ervan een ring of oog, in staat om een geschikte haak op te nemen. Voorbeelden van klossen van dit soort ophefconstructie zijn bekend uit het Amerikaanse octrooischrift 4.140.289 en het Amerikaanse octrooischrift 4.253.569. Het is tevens bekend, zoals blijkt uit het Amerikaanse octrooischrift 2.944.759, om een plaatvormig optilhandvat te bevestigen aan een draaddragende trommel dwars ten opzichte van de lengteas van de trommel. Veel gebruikers van draad prefereren evenwel kleinere klossen, die ongeveer 35 kg wegen wanneer zij geladen zijn, en derhalve met de hand kunnen worden opgetild en rondgedragen zonder gebruikmaking van een hefwerktuig. Teneinde het met de hand optillen van dergelijke klossen te vergemakkelijken zou het gewenst zijn om de klossen uit te rusten met optilhandvaten, die kunnen worden gegrepen door de handen van mensen.

Zoals getoond in het Amerikaanse octrooischrift 1.408.261 en het Amerikaanse octrooischrift 2.508.809, is het reeds lang bekend om een klos of haspel te voorzien van een met de hand te grijpen handvat voor het

optillen en dragen. Het Amerikaanse octrooischrift
3.406.817 beschrijft een gevormde kunststofhouder voor
magneetdraad, welke gevormd is met een integraal optil-
handvat, dat zich uitstrekt dwars over het einde van een
5 buisvormige binnenwand. Het gebruik van een dergelijk
enkelvoudig optilhandvat bij een klos, welke een aanzien-
lijk gewicht zoals 35 kg draad draagt, is nadelig, aan-
gezien het slechts met één hand goed kan worden aange-
grepen. Een enkel kunststofhandvat van dit soort, be-
10 schreven in het Amerikaanse octrooischrift 3,406.817,
zou tevens de neiging vertonen te breken, wanneer het
zou worden gebruikt voor het optillen van een klos,
beladen met meer dan 30 kg draad.

Een verder nadeel van de bekende optilhandvatuit-
15 voeringen voor draadklossen is, dat het handvat zich
uitstrekt dwars over de lengteas van de klos. Draad
wordt gewoonlijk gewikkeld op en afgenomen van klossen
door verwerkingsmachines met een spindel, die ingestoken
wordt in centraal gelegen naafbusdelen van de klossen.
20 Dienovereenkomstig kan een klos met een handvat, dat
zich uitstrekt dwars over zijn lengteas, niet worden
gebruikt met alle gebruikelijke soorten draadverwerkings-
machines.

De onderhavige uitvinding voorziet nu in een
25 verbeterde, gevormde kunststofklos met integrale handvaten,
waarbij in hoofdzaak alle bovengenoemde nadelen te boven
gekomen zijn, maar welke toch duurzaam in gebruik is en
economisch te vervaardigen. De klos omvat een uit één
stuk integraal gevormd lichaam, dat een nagenoeg buis-
30 vormige loop heeft en ringvormige boven- en ondereind-
flenzen. De bovineindflens heeft een versterkt gedeelte
voor het dragen van een gewicht van draad, gedragen door
de klos, wanneer de klos in rechtop staande stand is.
Een eindplaat aan het bovineinde van de loop bevat een
35 radiaal naar binnen uitstekende versterkte schijf met
een buitenzijde, afgekeerd van de loop. Twee paren
algemeen U-vormige vingeropnemende handvaten zijn gevormd
integraal met de eindplaat in diametrisch tegenover
gelegen betrekking rond de as van de klos. De paren
40 handvaten zijn in wezen spiegelbeelden van elkaar over een

vlak, dat samenvalt met de as van de spoel, en zijn zodanig ingericht, dat zij in ingrijping kunnen komen met vingers van respectievelijk de rechterhand en de linkerhand met het oog op het met twee handen optillen van de klos. De loop is constructief tussenverbonden met de eindplaat en de bodemeindflens voor het overdragen van het gewicht aan draad, dat door de spoel wordt gedragen, aan de handvaten.

Bij een voorkeursuitvoering van de uitvinding omvat de eindplaat een zich axiaal uitstrekken naafbus in zijn midden en versterkingsribben, die zich algemeen radiaal buitenwaarts uitstrekken van de naafbus, teneinde de eindplaat constructief te versterken bij de verbindingen van de handvaten met de eindplaat. De boveineindplaat is bij voorkeur van een naar buiten gekeerde, afgeknot kegelvormige configuratie, en de paren handvaten zijn gelegen geheel binnen de begrenzingen van de boveineinde flens, teneinde het mogelijk te maken, dat de bodemflens van een dergelijke klos kan komen te zetelen op de boveineindflens, wanneer de klossen worden opgestapeld in een eind-tot-eind betrekking.

De uitvinding zal thans nader worden toegelicht onder verwijzing naar de volgende gedetailleerde beschrijving aan de hand van een uitvoeringsvoorbeeld onder verwijzing naar de tekening. In de tekening toont:

fig. 1 een aanzicht in perspectief van een klos, vervaardigd in overeenstemming met de uitvinding,

fig. 2 een dwarsdoorsnede van de klos van fig. 1, en een naafbusinzetstuk daarvoor in uitgenomen toestand,

fig. 3 een aanzicht volgens III-III van fig. 2, en fig. 4 een aanzicht volgens IV-IV van fig. 2.

In de tekeningen omvat een klos 10 volgens de onderhavige uitvinding een uit één stuk integraal gevormde kunststofhuls met een buisvormige, taps verlopende loop 12, met taps of buitenwaarts gebogen boven en ondereindflenzen 14 en 16 resp. aan de tegenover gelegen einden daarvan voor het definiëren van een ruimte voor het accomoderen van draad, gewikkeld rond de loop. Het buitenoppervlak van de loop 12 is gevormd met vier omtreksgevijs op afstand gelegen groepen van axiaal

op afstand gelegen zaaginsnijdingen 18. De zaaginsnijdingen 18 zijn gelijkelijk verdeeld over de loop, maar die van één groep zijn axiaal iets verplaatst ten opzichte van die van twee aangrenzende groepen. De zaaginsnijdingen 5 18 dienen om te voorkomen, dat de eerste draadlagen, gewikkeld op de loop, naar beneden glijden naar de bodemeindflens 16.

De bovineindflens 14 steekt radiaal naar buiten uit vanaf het bovineinde van de loop 12 en bevat een dunwandig 10 afgeknot kegelvormig lichaam 20 van nagenoeg uniforme dikte met een vergrote omtreksrand 22 van afgerond profiel aan zijn buitenste grootste einde. Het lichaam 20 kan zijn voorzien van een paar langwerpige inspectieopeningen en een paar kleine gaten 26 voor het opnemen van de 15 begin- en eindhuiteinden van draad, gewikkeld rond de loop 12.

De bodemeindflens 16 steekt radiaal naar buiten vanaf het bodemeinde van de loop 12 en omvat een afgeknot kegelvormig lichaam 27 en een ringvormige radiaal uitstekende 20 kraag 28 aan de buitenomtrek van het lichaam 27, dat eindigt in een zich axiaal uitstrekkende polygonale rand 30. De rand 30 heeft bij voorkeur acht identieke vlakke oppervlakken 32, gelijkmatig op afstand verdeeld over de omtrek ervan, en met elkaar verbonden via convexe oppervlakken 34, gevormd op de boog van een cirkel, waarvan het 25 middelpunt de lengteas van de klos 12 is. De vlakke oppervlakken 32 lopen langs koorden van dezelfde cirkel teneinde een relatieve rotatie te beletten tussen twee of meer dergelijke klossen, wanneer zij naast elkaar geplaatst zijn. 30 De rand 30 is zodanig bemeten, dat daarin de rand 22 van de bovineindflens 14 van een dergelijke klos kan worden opgenomen. Zodoende kunnen twee van dergelijke klossen worden gestapeld in stabiele eind-tot-eind relatie, waarbij de kraag 28 van de ene klos rust op de rand 22 van de 35 andere klos.

Een cilindervormige buis 36, integraal met en axiaal uitstekend van het bodemeinde van de loop 12, eindigt in hetzelfde vlak als het buiteneinde van de rand 30. Teneinde het lichaam 27 van de bodemeindflens 16 stijf te 40 maken en te versterken voor het dragen van het gewicht van

draad, gewikkeld rond de loop 12, strekt een aantal
gelijkmatig over afstand verdeelde draagribben 38 en
steunribben 40 zich radiaal uit tussen het buitenoppervlak
van de buis 36 en het axiaal naar buiten gelegen opper-
5 vlak van het lichaam 27. Desgewenst kan een naafbusinzet-
stuk 42 van algemeen schijfvormige configuratie adhesief
worden gebonden of op andere wijze bevestigd aan het
buiteneinde van de buis 36. Het inzetstuk 42 omvat een
periferaal ringgedeelte 44 en een langwerpige centrale
10 naafbus 46, welke insteekt in de buis 36. Teneinde het
inzetstuk 42 te versterken, zijn het ringgedeelte 44
en de naafbus 46 integraal met elkaar verbonden via
radiale ribben 48, die eveneens integraal gevormd zijn
met het binnenoppervlak van het inzetstuk 42. Het inzet-
15 stuk 42 is verder voorzien van langwerpige drijfgleuven
50 en 52 voor het opnemen van klosrotatie-elementen van
gebruikelijke wikkelapparatuur (niet getoond).

Aan het bovineinde van loop 12 strekt een eindplaat
54, welke een versterkte, in hoofdzaak stijve schijf
20 omvat, zich radiaal naar binnen uit, en heeft respec-
tieveelijkenaar buiten naar binnen toegekeerde zijden
56 en 58. De eindplaat 54 is aan zijn midden gevormd
met een axiaal uitstekende, cilindrische naafbus 60, welke
een inwendig cilindrisch legeroppervlak 62 heeft, in
25 lijn gelegen met dat van de naafbus 46. De tegenover
gelegen einden 64 en 66 van de naafbus 60 steken respec-
tieveelijkenaar uit van de zijden 56 en 58 van de eindplaat 54.

Integraal verbonden met de buitenzijde 56 van de
eindplaat 54 zijn twee paren algemeen U-vormige, vinger-
30 opnemende handvaten 68, 70 en 72, 74, die buitenwaarts
uitsteken vanaf de eindplaat 54 in diametraal tegenover
gelegen betrekking rond de lengteas van de klos 10.
Verder is het ene paar handvaten 68 en 70 in wezen
een spiegelbeeld van het andere paar handvaten 72 en 74
35 ten opzichte van een vlak, dat samenvalt met de lengte-
as van de klos 10. Elk handvat heeft twee op afstand
gelegen stijlen 76 en 78, die aan hun respectievelijke
binneneinden afhangen van de eindplaat 54 in een richting
algemeen evenwijdig aan de lengteas van de klos. De
40 stijlen 76 en 78 van elk handvat zijn aan hun buiteneinde

verbonden via een dwarsstuk 80, dat zijdelings op afstand
gelegen is van de eindplaat 54. Elk van de handvaten 68, 70,
72 en 74 is kanaalvormig in dwarsdoorsnede met evenwijdige
zijsecties 82, die buitenwaarts uitsteken onder rechte
5 hoeken vanaf een basissectie 84.

De twee paren handvaten zijn uitgevoerd om te worden
aangegrepen door vingers van respectievelijk de rechterhand
en de linkerhand met het oog op het met twee handen optillen
van de klos 10. De stijlen 76 van de handvaten 68 en 70
10 zijn daarom op kleine afstand van elkaar gelegen en in
lijn met elkaar op één plaats, terwijl de stijlen 76 van
de andere handvaten 72 en 74 eveneens op kleine onderlinge
afstand zijn gelegen en in lijn met elkaar op een dia-
metraal tegenover gelegen plaats. Verder is van elk handvat
15 de stijl 78 geplaatst onder een scherpe hoek ten opzichte
van de andere stijl 76, en verder op afstand gelegen van
de lengteas van de klos 10. Er dient te worden opgemerkt,
dat de stijlen 78 van de handvaten 68 en 74 in diametraal
tegenover gelegen betrekking zijn, en dat de stijlen 78
20 van de handvaten 70 en 72 in diametraal tegenover gelegen
betrekking zijn. Elk dwarsstuk 80 is bij voorkeur gevormd
van twee gedeelten 86 en 88, die zich uitstrekken algemeen
loodrecht ten opzichte van de respectievelijke stijlen 76
en 78, en zijn geplaatst onder een hoek ten opzichte van
25 elkaar.

De eindplaat 54 is versterkt door zich radiaal uit-
streckende versterkingsribben 90 en 92, integraal gevormd
met de buitenzijde 56 daarvan. Elk van de ribben 90
strekt zich uit van de naafbus 60 naar de stijl 78 van
30 een respectievelijke van de handvaten 68, 70, 72 en 74,
en vandaar naar het lichaam 20 van de bovineindflens 14.
De ribben 92 strekken zich in tegenover gelegen richtingen
vanaf naafbus 60 naar het lichaam 20 langs een vlak
midden tussen de twee paren handvaten 68, 70 en 72, 74,
35 Eveneens integraal gevormd aan de buitenzijde 56 van de
eindplaat 54 zijn ribben 94, die zich uitstrekken tussen
respectievelijke zijsecties 82 van aangrenzende stijlen
76. Additionele, zich radiaal uitstreckende versterkings-
ribben 96 zijn integraal gevormd aan de binnenzijde
40 58 van de eindplaat 54 en strekken zich uit tussen de

respectievelijken van de ribben 90 en 92. Twee paren
ribben 98, eveneens integraal gevormd aan de binnenzijde
58 van de eindplaat 54, strekken zich algemeen radiaal uit
in tegenovergestelde richtingen vanaf de naafbus 60 naar
5 de loop 12 langs corresponderende delen van de eindplaat
54, waaraan de stijlen 76 zijn verbonden.

De gehele klos 10, omvattende de loop 12, de eind-
flenzen 14 en 16, de buis 36, de eindplaat 54 en de
handvaten 68, 70, 72 en 74 kan op economische wijze uit
10 één stuk worden gevormd uit geschikte kunststofmaterialen
zoals polystyreen en polyethyleen. Teneinde het vormen
van de handvaten te vergemakkelijken, kan de eindplaat
54 worden gevormd met vier openingen 100 daarin, welke
gelegen zijn onder de dwarsstukken 80 van de handvaten.
15 Desgewenst kan het naafbusinzetstuk 42 worden bevestigd
aan de buis 36 na het vormen van de klos.

De klos 10 volgens de onderhavige uitvinding kan
worden omwikkeld met draad door middel van gebruikelijke
wikkelapparatuur. Na te zijn bewikkeld met draad kan
20 de klos worden verscheept, opgeslagen, en gehanteerd
met de bodemeindflens 16 gezeteld op een horizontaal
draagvlak. Voor het met de hand optillen van de klos
kunnen één of twee vingers van de rechterhand worden
ingestoken door elk van de handvaten 68 en 70 en één
25 of twee vingers van de linkerhand worden ingestoken door
elk van de handvaten 72 en 74. Bij het optillen van
de klos 10 wordt het gewicht aan draad, gedragen door
de klos, overgedragen op de handvaten door de constructieve
tussenverbinding van de loop 12 met de eindplaat 54 en
30 de bodemeindflens 16. Aangezien de handvaten 68, 70, 72
en 74 zijn gelegen geheel binnen de begrenzingen van
de boveineindflens 14, kan de bodemeindflens 16 van een
overeenkomstige klos worden gezeteld op de boveineindflens
14, wanneer de klossen worden gestapeld in een eind-tot-
35 eind relatie.

Hoewel de uitvinding in het bovenstaande is beschre-
ven aan de hand van één specifiek uitvoeringsvoorbeeld
van een klosconstructie, zal het duidelijk zijn, dat deze
beschrijving slechts diende bij wijze van voorbeeld en
40 niet als beperking van het kader van de uitvinding.

- C o n c l u s i e s -

1. Uit één stuk integraal gevormde kunststofklos voor
verschepping, opslag en hanteren van een aanzienlijk
gewicht aan metaaldraad, g e k e n m e r k t door
een in hoofdzaak buisvormige loop (12) met een
5 lengteas,
een ringvormige bovineindflens (14), die zich
uitstrekt radiaal naar buiten vanaf het ene einde van
genoemde loop (12), en een ringvormige bodemeindflens
(16), die zich uitstrekt radiaal naar buiten vanaf het
10 andere einde van genoemde loop (12) voor het definiëren
samen met genoemde loop (12) van een ruimte voor draad,
gewikkeld rond genoemde loop (12), waarbij genoemde
bodemeindflens (16) een versterkt, nagenoeg stijf gedeelte
heeft voor het dragen van het gewicht aan draad, gewikkeld
15 rond de loop (12), wanneer genoemde bodemeindflens (16)
gezeteld is op een horizontaal draagoppervlak,
een eindplaat (34), gelegen aan het genoemde ene
einde van de loop (12) en omvattende een versterkte,
nagenoeg stijve schijf, die zich uitstrekt radiaal binnen-
20 waarts vanaf het genoemde ene einde van de loop (12),
en met één zijde (56) afgekeerd van genoemde loop (12),
en een tegenover gelegen binnenzijde (58), en
eerste en tweede paren algemeen U-vormige, vinger-
opnemende handvaten (68, 70, 72, 74), gevormd integraal
25 met genoemde eindplaat (54) en axiaal naar buiten stekende
vanaf genoemde ene zijde (56) van de eindplaat (54)
in diametraal tegenover gelegen relatie rond genoemde
lengteas, waarbij genoemde paren handvaten (68, 70, 72, 74)
in wezen spiegelbeelden van elkaar zijn over een vlak,
30 dat samenvalt met genoemde lengteas, en uitgevoerd
om te worden aangegrepen door vingers van respectievelijk
de rechterhand en de linkerhand voor het met twee handen
optillen van de klos (10), waarbij genoemde loop (12)
constructief tussenverbonden is met genoemde eindplaat
35 (54), en genoemde bodemeindflens (16) voor het over-
dragen van het gewicht aan draad, gedragen door de klos
(10) aan genoemde paren handvaten (68, 70, 72, 74).

2. Klos volgens conclusie 1, met het ken-
m e r k, dat de bovineindflens (14) een naar buiten gekeer-
de afgeknot kegelvormige configuratie heeft, en de
genoemde paren handvaten (68, 70, 72, 74) zijn gelegen
5 geheel binnen de begrenzingen van genoemde bovineindflens
(14).

3. Klos volgens conclusie 1, met het ken-
m e r k, dat elke van de handvaten (68, 70, 72, 74) eerste
en tweede op onderlinge afstand gelegen stijlen (76, 78)
10 heeft, die afhangen aan hun respectievelijke binneneinden
van genoemde eindplaat (54) in een richting algemeen
evenwijdig aan genoemde lengteas, en gebonden aan hun
buiteneinden met een dwarsstuk (80), dat zijdelings op
afstand gelegen is van genoemde eindplaat (44), waarbij
15 elk van de genoemde handvaten (68, 70, 72, 74) kanaal-
vormig is in dwarsdoorsnede met zijsecties (82), die
uitsteken buitenwaarts onder rechte hoeken van een basis-
sectie (84).

4. Klos volgens conclusie 3, met het ken-
20 m e r k, dat genoemde paren handvaten (68, 70, 72, 74)
zijn uitgevoerd met corresponderende eerste stijlen
(76) van elk paar op korte onderlinge afstand gelegen
en in lijn met elkaar, terwijl de tweede stijlen (78)
van één paar van de handvaten (68, 70, 72, 74) in diametraal
25 tegenover gelegen relatie is met de respectievelijke
tweede stijlen (78) van het andere paar, waarbij de
tweede stijl (78) van elk handvat (68, 70, 72, 74) is
geplaatst onder een scherpe hoek ten opzichte van de
eerste stijl (76) daarvan en verder afgelegen van genoemde
30 lengteas dan genoemde eerste stijl (76), terwijl elk
van genoemde dwarsstukken (80) is gevormd door twee
gedeelten (86, 88), die zijn geplaatst onder een hoek
ten opzichte van elkaar zodanig, dat zij algemeen lood-
recht uitsteken vanaf de eerste en tweede stijlen (76, 78).

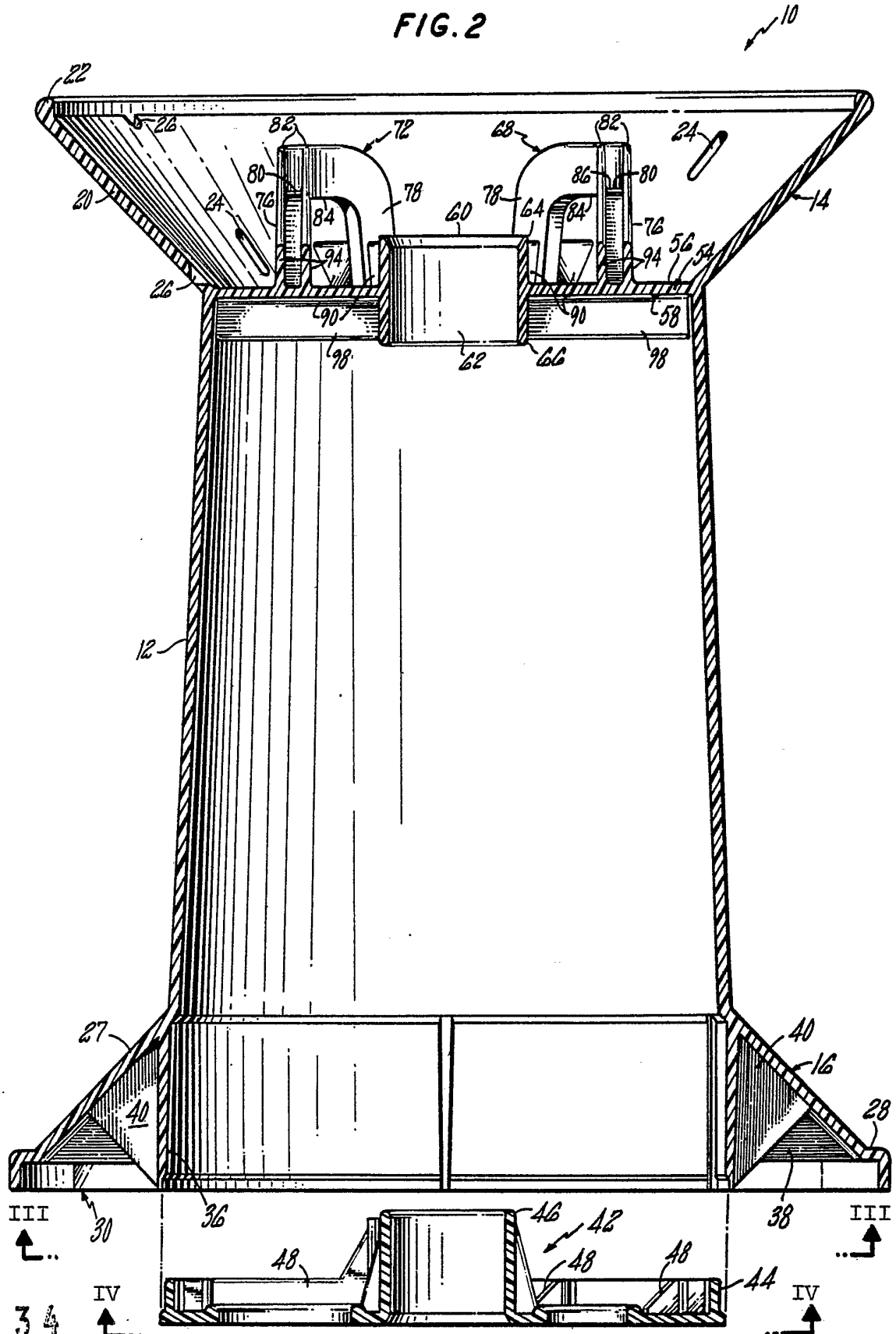
35 5. Klos volgens conclusie 4, met het ken-
m e r k, dat genoemde eindplaat (54) is gevormd aan zijn
midden met een zich axiaal uitstreckende cilindervormige

naafbus (60) met tegenover gelegen einden respectievelijk
uitstekende van genoemde ene zijde (56) en genoemde
tegenover gelegen binnenzijde (58) van de eindplaat (54),
dat de eindplaat (54) eerste en tweede radiaal zich
5 uitstrekende versterkingsribben (90, 92) gevormd heeft aan
genoemde ene zijde (56) daarvan, dat elk van genoemde
eerste ribben (90) zich uitstrekken in tegenovergestelde
richtingen vanaf genoemde buisnaaf (60) naar een corres-
ponderende van genoemde tweede stijlen (78) en vandaar
10 naar genoemde bovineindflens (14), dat genoemde tweede
ribben (92) zich uitstrekken in tegenovergestelde richtingen
vanaf de buisnaaf (60) naar genoemde bovineindflens (14)
langs een vlak midden tussen genoemde eerste en tweede
paren handvaten (68, 70, 72, 74), dat genoemde eindplaten
15 (54) derde, zich radiaal uitstrekende ribben (96) heeft,
gevormd aan genoemde binnen tegenover gelegen zijden (58)
daarvan en zich uitstrekende tussen genoemde naafbus (60)
en genoemde loop (12) langs vlakken van gelijke omvang
met respectievelijke van de genoemde eerste en tweede
20 ribben (90, 92), dat de eindplaat (54) twee paren vierde
ribben (98) gevormd heeft aan genoemde tegenover gelegen
binnenzijde (58) daarvan en zich uitstrekende algemeen
radiaal in tegenovergestelde richtingen vanaf genoemde
naafbus (60) naar genoemde loop (12) over corresponderende
25 gedeelten van genoemde eindplaat (54), waaraan verbonden
zijn de op korte onderlinge afstand gelegen eerste stijlen
(76) van genoemde eerste en tweede paren handvaten (68, 70,
72, 74), waarbij de eerste stijlen (76) van elk paar
handvaten (68, 70, 72, 74) zijn tussenverbonden door draagribben
30 (94), gevormd aan genoemde ene zijde (56) van de eindplaat
(54) en zich uitstrekende tussen respectievelijke zij-
secties (82) van genoemde eerste stijlen (76).

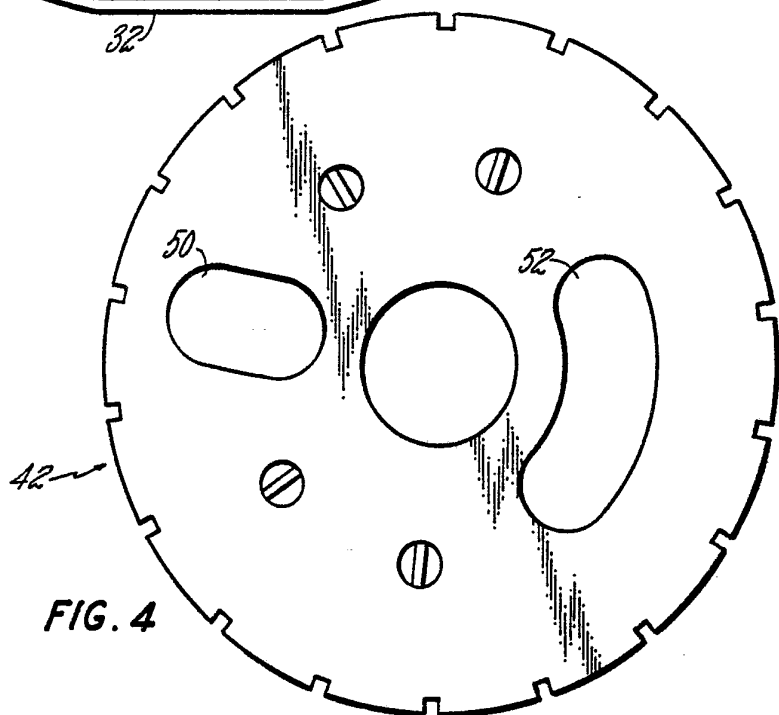
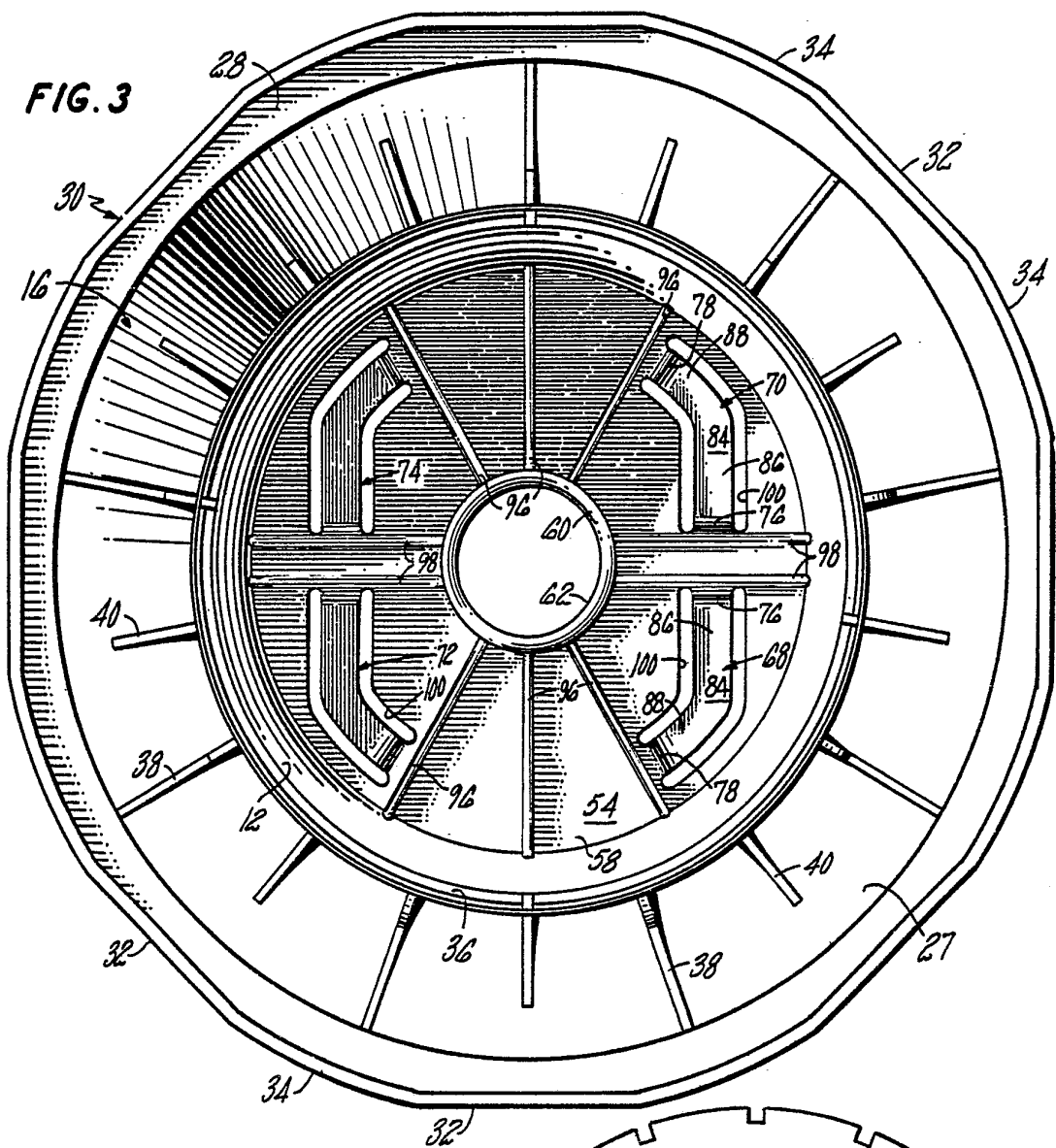
6. Klos volgens conclusie 5, met het kenmerk,
dat genoemde bovineindflens (14) een naar buiten gebogen,
35 afgeknot kegelvormig lichaam (20) heeft en een vergrote
omtreksrand (22) aan het grotere buiteneinde van het
lichaam (20), waarbij genoemde paren handvaten (68, 70,
72, 74) zijn gelegen geheel binnen de begrenzingen van
genoemde bovineindflens (14), teneinde het mogelijk te

maken, dat de bodemeindflens (16) van een overeenkomstige klos (10) kan worden gezeteld op genoemde omtreksrand (22), wanneer de klossen (10) worden gestapeld in een eind-tot-eind relatie.

FIG. 2



8501134



8501134